ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสารแนบ	2-1	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ รอบ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
เอกสารแนบ	2-2	เกณฑ์ในการรับกำจัดของเสีย
เอกสารแนบ	2-3	เกณฑ์ในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา
เอกสารแนบ	2-4	ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างของเสียก่อนรับกำจัด
เอกสารแนบ	2-5	สำเนานำส่งผลการตรวจสอบของเสียอันตรายที่ Mixing แล้ว และเถ้าต่อ กนอ.
เอกสารแนบ	2-6	ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ Mixing แล้ว
เอกสารแนบ	2-7	ตัวอย่างรายงานบันทึกการตรวจสอบข้อมูลของเสียเบื้องต้น
เอกสารแนบ	2-8	ตัวอย่างตารางและบันทึกการเข้าออกของรถเก็บขนของเสีย
เอกสารแนบ	2-9	การฝึกอบรมก่อนเริ่มงาน
เอกสารแนบ	2-10	Toolbox Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
เอกสารแนบ	2-11	รายงานการปฏิบัติงานของแผนกรับกากของเสีย
เอกสารแนบ	2-12	เอกสารขั้นตอนการจัดการของเสียเข้าสู่ห้องเผาและบันทึกการควบคุมความเหมาะสมของค่าความร้อนของการเผาขยะในเตาเผา
เอกสารแนบ	2-13	ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร หรือ Daily Report
เอกสารแนบ	2-14	แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
เอกสารแนบ	2-15	ผลการทดสอบประสิทธิภาพถ่านกัมมันต์
เอกสารแนบ	2-16	แผนการซ่อมบำรุง ประจำปี 2568
เอกสารแนบ	2-17	ผลการสอบเทียบ CEMS ประจำปี 2568
เอกสารแนบ	2-18	เกณฑ์รับน้ำเสียของนิคม
เอกสารแนบ	2-19	เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
เอกสารแนบ	2-20	ระบบตรวจสอบเส้นทางการขนส่งของเสีย
เอกสารแนบ	2-21	เอกสาร Contractor Safety Rule
เอกสารแนบ	2-22	เอกสาร Safety Talk
เอกสารแนบ	2-23	ตัวอย่างเอกสารระบบใบกำกับการขนส่งขยะของโครงการ (Waste Manifest)
เอกสารแนบ	2-24	รายงานการตรวจสภาพยานพาหนะ
เอกสารแนบ	2-25	บันทึกการคัดแยกของเสีย
เอกสารแนบ	2-26	ผลการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของทรายและเถ้าหนักก่อนส่งกำจัด
เอกสารแนบ	2-27	ผลการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของเถ้าลอย

ภาคผนวกที่ 2 (ต่อ)

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสารแนบ	2-28	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2/กอ.1)
เอกสารแนบ	2-29	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
เอกสารแนบ	2-30	เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบ	2-31	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและเอกสารแจ้งตอบกลับเรื่องร้องเรียนจากหน่วยงานราชการ ระหว่างปี 2567-2568
เอกสารแนบ	2-32	นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
เอกสารแนบ	2-33	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย
เอกสารแนบ	2-34	บันทึกการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน
เอกสารแนบ	2-35	คู่มือความปลอดภัยและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
เอกสารแนบ	2-36	แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ประจำปี 2568
เอกสารแนบ	2-37	ขั้นตอนการปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน
เอกสารแนบ	2-38	ผลการซ้อมดับเพลิงภายใน ประจำปี 2567
เอกสารแนบ	2-39	ผลการซ้อมสารเคมีรั่วไหล ประจำปี 2567
เอกสารแนบ	2-40	บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างปี 2565-2568 (ย้อนหลัง 3 ปี)
เอกสารแนบ	2-41	แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (สอ.1) ประจำปี 2568
เอกสารแนบ	2-42	มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซและการจัดเก็บ
เอกสารแนบ	2-43	เอกสารขอเข้าทำงานในพื้นที่โครงการฯ
เอกสารแนบ	2-44	ผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง ระหว่างปี 2563-2567 (ย้อนหลัง 5 ปี)
เอกสารแนบ	2-45	เอกสารการตรวจสอบบ่อน้ำใต้ดิน ปี พ.ศ. 2560
เอกสารแนบ	2-46	หนังสือนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (รสส.2)
เอกสารแนบ	2-47	Noise Contour Map ปี พ.ศ. 2566
เอกสารแนบ	2-48	รายงานสมดุลการผลิตไฟฟ้า
เอกสารแนบ	2-49	รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) ประจำปี 2568 (สก.3/รง.9)
เอกสารแนบ	2-50	แผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบ	2-51	จดหมายนำส่งรายงานน้ำใต้ดิน
เอกสารแนบ	2-52	การซ้อมดับเพลิงร่วมกับหน่วยงานภายนอก ประจำปี 2567
เอกสารแนบ	2-53	เอกสารการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน

ภาคผนวกที่ 2 (ต่อ)

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสารแนบ 2-54 ข้อมูลสุขภาพประชาชน จากตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ ระหว่างปี 2565-2568

เอกสารแนบ 2-55 เอกสารการตรวจประเมินมาตฐานการดำเนินงานของผู้ขนส่งของเสียจากการสาธารณสุขเข้ามากำจัด

เอกสารแนบ 2-56 เอกสารการตรวจประเมินมาตรฐานวิธีการตรวจสุขภาพของสถานบริการสาธารณสุข

เอกสารแนบ 2-1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ที่ ๒๐๒๕-๐๑๓/WMS/MD/EN

สำนักงาน กกพ.ประจำเขต 13
เลขที่ 0231 วันที่ 30 ม.ค. 2568
เวลา 10.30 ผู้รับ

วันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๗ ของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่แนบมาด้วย
รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๗ ของ บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จำนวน ๑ ฉบับ และ CD บันทึกรายงานฯ จำนวน ๑ แผ่น

ด้วย บริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ ๐๑-๑(๑)/๕๕-๒๒๐ ให้ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าที่มีกำลังการผลิตติดตั้งไม่เกิน ๑๐ เมกะวัตต์ ตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ.๒๕๔๐ และบริษัทต้องจัดรายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ตามที่คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) กำหนด รวมถึงต้องปฏิบัติตามประกาศ กกพ. เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขการจัดทำและส่งข้อมูลเกี่ยวกับการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ ซึ่งบัดนี้ได้ดำเนินการจนเสร็จสิ้นแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานตามเอกสารแนบ หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ
ในนามของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์
ชื่อ
วันที่ 30 ม.ค. 2568

555/16 Soi 3, Banggoo Industrial Estate, Ontalumnoi Road, Tambon Banggoo-Nua, Amphoe Pakkret, Nonthaburi 11120 Tel. (66)-2-709-9046 Fax. (66)-2-709-9047
1899/141 Central City Tower 10th Floor, Bangkapi Road, Khwaeng Bangkapi, Khet Bangkapi, Bangkok Thailand 10240
Tel. (66) 2 [illegible] 5928 [illegible] 5928 http://www.[illegible] E-mail: info@[illegible]

เลขที่ 2025-012/BPEC/MD/EN

วันที่ 30 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

อ้างถึง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/9386 ลงวันที่ 9 กรกฎาคม 2562 โดยคณะกรรมการผู้ทำบาญการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ของ บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จำนวน 3 ฉบับ และ CD บันทึกรายงานฯ จำนวน 4 แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ พร้อมทั้งต้องจัดส่งรายงานดังกล่าวให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ ซึ่งบัดนี้ได้ดำเนินการจนเสร็จสิ้นแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานตามเอกสารแนบ หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ
ในนามของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์
ชื่อ
วันที่ 30 ม.ค. 68.

555/16 Soi 3, Banggoo Industrial Estate, Ontalumnoi Road, Tambon Banggoo-Nua, Amphoe Pakkret, Nonthaburi 11120 Tel. (66)-2-709-9046 Fax. (66)-2-709-9047
1899/141 Central City Tower 10th Floor, Bangkapi Road, Khwaeng Bangkapi, Khet Bangkapi, Bangkok Thailand 10240
Tel. (66) 2 [illegible] 5928 [illegible] 5928 http://www.[illegible] E-mail: info@[illegible]

เอกสารแนบ 2-2

เกณฑ์ในการรับกำจัดของเสีย

Standard Operating Procedure	Doc. No : 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 1 of 7
Prepared by: EN Dept. Date: 26 May 2020	Effective Date: 1 June 2020
Approved by: [redacted]	Revision: 0
Authorization: [redacted] Date: 2/6/2020	Copy No.:

Change Control [redacted]

Revision	Change Date	Description of Change	Initial	DAR No.	Effective Date
0	26 May 20	Issue new document	Arpakon	20/046	1 June 20

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 2 of 7
Prepared by: EN Dept. Date: 26 May 2020	Effective Date: 1 June 2020
Approved by: [redacted]	Revision: 0

1. Purpose

1.1 To provide appropriately "Pre-Acceptance Standard Procedure' for waste propose to dispose at BPEC site

1.2 To set up criteria of Pre-Acceptance Decision Process for incoming waste to BPEC site

1.3 To ensure that all incoming waste shall be properly disposed onsite and not have the pollution to environment.

1.4 To ensure only permitted waste is accepted for on-site management.

2. Scope and Application

This policy shall be applied for incoming waste acceptance decision which will explain the pre-acceptance decision procedure prior to accept waste and also provide documentation for waste acceptance process.

3. Associated Document

Pre-acceptance process (Flowchart 1)

02-SC-F002/06 Waste Profile Form (Attachment 1)

05-EN-F003/01 Waste Sample Label (Attachment 2)

02-LA-F023/03 Analysis Request Form (Attachment 3)

05-EN-F031/01 Pre Acceptance Criteria (Attachment 4)

05-EN-F032/00 Assessment of Finger Print Test Result (FPT) (Attachment 5)

05-EN-F033/00 Assessment of Heavy Metal (Attachment 6)

4. Working Procedure

Prior to accepting waste to dispose at BPEC site, Pre-Acceptance Process must apply as follow;

4.1 A representative of Sales and Customer Service Department (SC) shall visit the Waste Generator Site:

4.1.1 To record and complete customer detail in Customer Profile Form and waste qualification in Waste Profile Form (attachment 1) for each Waste Generator as follow Customer Profile and Waste Profile Procedure (02-SC-S001). Customer must provide all details of company's process, waste generated source, chemical list using and Material Safety Data Sheet for all chemical used in process.

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

4.1.2 Sampling waste to follow the Work Instruction for Waste Sampling and post Waste Sample Label (attachment 2).

4.2 EN shall analyze the wastes, specify parameters for analysis before accepting waste and verify the code as 6 digits follow the MOI Notification B.E.2548 subject: Disposal of Wastes or Unusable Materials or waste code under DMF announcement B.E.2556 or hazardous substance act B.E.2548.

4.3.1 In case of no need the lab analysis result EN shall specify waste disposal / treatment method following to factory license at each facility such as

- Incineration (074)
- Haz waste incinerator (075)
- Fuel Blending (042)
- Regeneration of metal and metal compound (052)
- Send to external disposal facilities such as industrial waste to energy, cement kiln, recycle company, Sanitary landfill, Hazardous waste landfill, etc.

4.3.2 In case of lab analysis result is needed; parameter is specify by each disposal method or Waste Type for example;

4.3.2.1 Dispose at Landfill (for ESBEC)

- Solid waste categorized in Non-Hazardous Waste still is required for Bulk Density analysis or necessary parameters unless SC can evaluate and mention in waste profile.

- Sludge waste shall be analyzed Physical typically (FPT), Moisture Content, and Bulk Density. If the waste had contaminated as classified in supplement II of MOI notification it shall be analyzed the contaminant by Total Threshold Limit Concentration (TTLC) and Soluble Threshold Limit Concentration (STLC) method as specified by the standard requirement of MOI Notification B.E.2548.

4.3.2.2 Fuel Blending for alternative fuel or raw material

- Solid, Sludge or liquid Must analyze waste characteristics as attachment 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.3 Incinerator

- Solid, Sludge or liquid Must analyze waste characteristics as attachment 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.4 Other methods

4.4 Sampling Testing Procedure

4.4.1 Sale and Customer Service Department (SC) shall send sample to Laboratory directly

Controlled copy

4.4.2 Sale and Customer Service Department (SC) shall fill detail of customer and waste into Analysis Request Form (attachment 3)

4.4.3 EN for fill in parameters and send authorized to approval after that it's will be sent to Laboratory.

**** The consideration of customers' waste receiving will be based on the analysis result from the laboratory of West Management Siam Company Limited only. The sales representative will collect samples to send to analyse the physical characteristics and / or other parameters according to the Environment request in which the analysis results will be completed within 10 working days, in case of necessity the company's laboratories can consider sending samples for analysis to external laboratories that have working standards as required by the company. However, customers or sales personnel are not able to send samples directly to external laboratories. Due to the company will certify the analysis results that have been considered and approved by the company's laboratory only.

4.4.4 Laboratory staff shall complete record of the date, time, customer name, waste name, waste profile, laboratory name, parameters needed to analyze and Sample ID when the sample is submitted to the Laboratory on the Analysis Requisition Form and Log Book.

4.4.5 After analysis completion, the laboratory shall send the result of testing to EN

4.5 Pre-Acceptance Decision Request

4.5.1 SC fill in information from waste profile form into PA request of E-Quotes system

4.5.2 PA Decision process

4.5.2.1 Responsible Operation Department shall consider accepting or denying from PA request information plus laboratory result (if needed)

- In case of accept, OP to record consideration result and record operation cost and minimum processing cost.

- In case of deny, OP to record consideration result and additional information needed.

4.5.2.2 Environmental Department (EN)

- Consider from laboratory result as criteria indicated in MOI Notification B.E. 2548 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials and/or Criteria for Unusable Material for alternative fuel for cement kiln or other incinerator where approved by DIW include with comment from Operation Department.

- EN completed P/A Request form and PA Decision Form in E-Quote system which will be recorded for further reference.

Controlled copy

4.5.3 PA Decision Process

4.5.3.1 In case of accept

- SC keeps PA report with customer profile

- SC access into E-Quote process to issue quotation to customer for commercial process then customer process on Waste Stream Permit process

- SC informs WSP result to EN with WSP number and permit date

4.5.3.2 In case of deny, EN propose the decision result to site compliance committee for consideration

- In case that committee approved, 4.5.3.1 will be applied

- In case of deny, EN to record result of consideration, SC informs to customer

After the P/A Decision Form is finalized and approved, EN shall send P/A Decision Form is approved to SC by e-mail. EN will copy P/A Decision Form for related department (BP in case of wastewater and TN in case waste needed for solid or liquid blending process) for keeping as data base.

4.5.4 If detail or information of customer profile and waste profile is not sufficient for waste acceptance decision including if EN still not receive MSDS of chemical, Lab testing result and other related documents as EN required, EN shall hold process until receive sufficient data and EN will also give a delay reason back to SC.

4.6 Waste Acceptance decision thru E-Quote system shall be considered by responsible person (refer to PA flow chart)

- In case of emergency request or long period of consideration, SC can request for committee meeting to consider

- EN will record result of the meeting for reference

EN will start consideration process once needed information fully submit including lab analysis result and others as requested.

4.7 If Customer has changed a waste generated process or waste quality change, PA must be re-evaluated.

4.8 PA decision will be alerted annually for further review and information update.

4.9 Waste acceptance decision shall be depending on assessment of Pre Acceptance Criteria (Attachment 4), Finger Print Test Result (Attachment 5) and Heavy Metal concentration (Attachment 6) and/or depend on decision of EN or Operator Team in case by case.

4.10 The Off Spec case shall be considered by the committee; however result of consideration need to follow specific law and regulations and WSP that already approved. EN to record off spec report and distribute to all concerned for further process.

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

4.11 PA revision will be expire same day as WSP which already approved by DIW

4.12 E Quote system will alert 60 days prior to expire date of PA

- SC revises PA for renewal consideration within 15 days from the alarm date.

- EN informs WR to take sampling from next shipment of customer for laboratory analysis.

- Laboratory analyse the sample and inform result to EN.

- Get into consideration system following no.4.5

4.12.1 PA period of Commercial waste is 3 years

4.12.2 PA period of Industrial waste is 1 year.

5 References

5.1 02-SC-S001, Customer Profile and Waste Profile

5.2 MOI Notification B.E. 2548 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials

5.3 MOI Notification B.E. 2556 Subject Hazardous Substance List

5.4 DMF Notification B.E.2556 Subject Oil & Gas Waste Management

5.5 IEAT Notification No.79/2554 Subject Method of Commercial Waste and Industrial Waste Management from Industrial Estate

5.6 Public Health Act 2535 and (No. 2) B.E. 2550.

5.7 Hazardous Waste Pre Acceptance Procedure

6. Glossary

FPT : Finger Print Test

P/A : Pre-acceptance Decision

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

7. Definition

7.1 Industrial Non-Hazardous Waste: Waste or unusable material from manufacturing process including wastewater sludge, process sludge, process waste, scrap, etc. that has the characteristic as per indicated in MOI Notification No. 1 B.E. 2541 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials.

7.2 Hazardous Waste: Waste or unusable material from manufacturing process that has characteristic or generation process as per indicated in MOI Notification No. 6 B.E. 2540 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials.

7.3 Commercial Waste: Waste such as paper, food waste, plastic bag, food container, part of animal or waste that has the characteristic as per Public Health Act B.E. 2535 such waste shall not occur from production or manufacturing process and not contaminate with hazardous waste.

7.4 Recycling Materials: The materials that can be recyclable such as cardboard, aluminum can, plastic, glass, paper etc., from Industrial, Commercial and Municipal Solid Waste segregation or buy from Industrial Waste.

7.5 E-quotes: Program for support anything of waste from customer such as Pre-Acceptance Decision process, Customer Profile and Waste Profile etc.

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

การเปลี่ยนแปลงเอกสาร [redacted]

เปลี่ยนแปลงครั้งที่	วันที่	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	ลายมือชื่อ	DAR เลขที่	วันที่มีผลบังคับใช้
0	26 พ.ค. 63	เอกสารออกใหม่	อาพาภร	20/046	1 มิ.ย. 63

Controlled copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์	หน้าที่: 2 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย:	แก้ไขครั้งที่: 0

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในการตัดสินใจก่อนรับกากของเสียเข้ามากำจัด/บำบัดภายในโครงการฯ

1.2 เพื่อกำหนดเกณฑ์การตัดสินใจรับกากของเสียเข้ามากำจัด/บำบัดภายในโครงการฯ

1.3 เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียทุกชนิดในโครงการฯ จะถูกกำจัด/บำบัดอย่างเหมาะสมและไม่ก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

1.4 เพื่อให้มั่นใจว่าโครงการฯ รับกำจัด/บำบัดเฉพาะของเสียที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น

2. ขอบเขตและการใช้งาน

นโยบายนี้ใช้เพื่อประกอบการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสียของโครงการฯ รวมถึงเอกสารที่ใช้ประกอบการตัดสินใจรับกำจัด/บำบัดของเสียของโครงการฯ ด้วย

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

3.1 ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย (แผนผัง 1)

3.2 02-SC-F002/06 ข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว Waste Profile Form (เอกสารแนบ 1)

3.3 05-EN-F003/01 ฉลากข้อมูลตัวอย่างของเสีย (เอกสารแนบ 2)

3.4 02-LA-F023/03 แบบคำร้องขอวิเคราะห์ตัวอย่าง (เอกสารแนบ 3)

3.5 05-EN-F031/01 ขอบเขตการตัดสินใจรับกากของเสีย (เอกสารแนบ 4)

3.6 05-EN-F032/00 การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test (FPT) (เอกสารแนบ 5)

3.7 05-EN-F033/00 การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดยค่าโลหะหนัก (เอกสารแนบ 6)

4. ขั้นตอนการปฏิบัติ

ขั้นตอนการดำเนินงานก่อนการตัดสินใจรับของเสียเข้ามาบำบัดและกำจัด/บำบัดยังโครงการ มีดังต่อไปนี้

4.1 ตัวแทนแผนกขายเข้าพบผู้ประกอบการ (ลูกค้า) เพื่อ

4.1.1 รับข้อมูลลูกค้า และรายละเอียดการกำเนิดของเสียและคุณลักษณะของเสีย โดยบันทึกข้อมูลลูกค้าลงในแบบบันทึกข้อมูลลูกค้าและให้ลูกค้าบันทึกข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (เอกสารแนบ 1) ตามมาตรฐานการปฏิบัติงาน เรื่อง แฟ้มข้อมูลลูกค้าและข้อมูลของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (02-SC-F002) โดย ลูกค้าต้องจัดเตรียมข้อมูลในส่วนของกระบวนการผลิตและกระบวนการก่อกำเนิดของเสียอย่างละเอียด รวมถึงสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตและก่อกำเนิดของเสียและข้อมูลอื่นๆ ตามที่ระบุไว้ พร้อมทั้งลงนามรับรองความถูกต้องของข้อมูลดังกล่าว

4.1.2 ทำการเก็บตัวอย่างของเสียตามมาตรฐานวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง (เอกสารวิธีการและขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง) เพื่อทำการวิเคราะห์ พร้อมทั้งทำการติดฉลากข้อมูลตัวอย่างของเสีย (เอกสารแนบ 2)

Controlled copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์	หน้าที่: 3 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย:	แก้ไขครั้งที่: 0

4.2 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ พิจารณาความเป็นอันตรายและตรวจสอบความถูกต้องของรหัสของเสีย 6 หลัก หรือ กำหนดรหัสของเสีย 6 หลัก ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 หรือประเภทของเสียอันตรายจากสถานประกอบกิจการปิโตรเลียม หรือ ประเภทของวัตถุอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 พร้อมทั้งระบุวิธีการกำจัด/บำบัดเบื้องต้น พร้อมทั้งพิจารณาความจำเป็นในการวิเคราะห์ตัวอย่าง

4.3 แผนกปฏิบัติการ พิจารณาเบื้องต้นถึงความจำเป็นในการวิเคราะห์ตัวอย่างเพื่อประกอบการตัดสินใจในการรับบำบัด/กำจัด รวมถึงพิจารณาวิธีการบำบัด/กำจัด ที่เหมาะสมกับของเสียชนิดนั้นๆ

4.3.1 กรณีผลการพิจารณาข้อมูลของเสียเบื้องต้นไม่ต้องทำการวิเคราะห์ตัวอย่าง

แผนกสิ่งแวดล้อมระบุวิธีการกำจัด/บำบัดที่เหมาะสม ตามใบอนุญาตประกอบกิจการ เช่น

- วิธีการเผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป (074)
- วิธีเผาทำลายในเตาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (075)
- วิธีการทำเชื้อเพลิงผสม (042)
- กระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่ (052)
- นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีการอื่นๆ (049) เป็นต้น หรือ
- ส่งไปกำจัด/บำบัด ยังผู้ให้บริการภายนอกโครงการฯ เช่น โรงงานผลิตปูนซีเมนต์, บริษัทรีไซเคิล, หลุมฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล และหลุมฝังกลบกากอุตสาหกรรมอันตราย เป็นต้น

4.3.2 กรณีผลการพิจารณาข้อมูลของเสียเบื้องต้น ระบุให้ทำการวิเคราะห์ตัวอย่าง การกำหนดพารามิเตอร์ที่ต้องทำการวิเคราะห์ขึ้นอยู่กับวิธีการกำจัด/บำบัดของเสียนั้น เช่น

4.3.2.1 วิธีการฝังกลบ (สำหรับ ESBEC)

- ของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็ง ให้วิเคราะห์ความหนาแน่น หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ที่แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์พิจารณาว่าจำเป็นสำหรับใช้เป็นข้อมูลในการเสนอราคากำจัดแก่ลูกค้า
- ของเสียที่มีลักษณะกึ่งของแข็ง ให้วิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพ (FPT), ปริมาณความชื้น และความหนาแน่น และหากของเสียดังกล่าวมีสิ่งเจือปนตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 เป็นองค์ประกอบ ให้วิเคราะห์ค่าสิ่งเจือปนนั้นๆ โดยวิธีการวิเคราะห์ความเข้มข้นของสิ่งเจือปน โดยอ้างอิงมาตรฐานตามประกาศฉบับดังกล่าว

Controlled copy

4.3.2.2 วิธีการทำเชื้อเพลิงผสม

- ทั้งของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็ง หรือ ของเหลว หรือของกึ่งแข็งกึ่งเหลว ให้วิเคราะห์คุณลักษณะของเสีย ตามเอกสารแนบ 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.3 วิธีการเผาในเตาเผาของเสีย

- ทั้งของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็ง / ของเหลว และที่มีลักษณะเป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลว ให้วิเคราะห์คุณลักษณะของเสีย ตามเอกสารแนบ 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.4การกำจัด/บำบัด ด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ต้องการผลการวิเคราะห์ฯ เพื่อประกอบการพิจารณา

4.4 การส่งตัวอย่างวิเคราะห์

4.4.1 แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์จะส่งตัวอย่างไปเก็บที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์โดยตรง

4.4.2 แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ฯ ทำการกรอกรายละเอียดเกี่ยวกับลูกค้าและกากของเสียลงในแบบคำร้องขอวิเคราะห์ตัวอย่าง

4.4.3 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ ระบุพารามิเตอร์ที่ต้องการวิเคราะห์ (เอกสารแนบ 3) และจัดส่งเอกสารพร้อมส่งสำเนาทางอีเมลให้กับแผนกห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

*** การพิจารณารับของเสียของลูกค้านั้น จะอ้างอิงจากผลวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการฯ ของทางบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เท่านั้น โดยทางผู้แทนขายจะเป็นผู้เก็บตัวอย่างเพื่อส่งทำการวิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพและ/หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ตามที่แผนกสิ่งแวดล้อมฯ เห็นว่าเหมาะสม โดยผลการวิเคราะห์ฯ จะแล้วเสร็จภายใน 10 วันทำการ สำหรับในกรณีที่มีความจำเป็น ห้องปฏิบัติการฯ ของบริษัทฯ สามารถพิจารณาในการส่งตัวอย่างไปวิเคราะห์ยังห้องปฏิบัติการภายนอกที่มีมาตรฐานในการทำงานตามที่บริษัทฯ กำหนดได้ ทั้งนี้ลูกค้าหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายขายไม่สามารถส่งตัวอย่างไปยังห้องปฏิบัติการภายนอกได้โดยตรงได้ เนื่องจากบริษัทฯ จะรับรองผลการวิเคราะห์ที่ผ่านการพิจารณาและรับรองจากห้องปฏิบัติของทางบริษัทฯ เท่านั้น

4.4.4 ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่างและเอกสารต่างๆ และทำการลงบันทึกวันที่รับตัวอย่างของเสีย ชื่อลูกค้า ชื่อกากของเสีย หมายเลขของเสีย ชื่อห้องปฏิบัติการ รายการของเสียที่ต้องการวิเคราะห์ และหมายเลขตัวอย่างทั้งในแบบรายการวิเคราะห์ตัวอย่างและบันทึกการรับตัวอย่างของเสีย

4.4.5 เมื่อทำการวิเคราะห์แล้วเสร็จ ห้องปฏิบัติการฯ จะส่งผลการวิเคราะห์ให้แผนกสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแนบในระบบ E-quote

Controlled copy

4.5 การยื่นขอรับพิจารณารับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ

4.5.1 เจ้าหน้าที่ฝ่ายขาย นำเข้าข้อมูลจากรายละเอียดการกำเนิดของเสียและคุณลักษณะของเสีย (Waste Profile Form) ที่ได้รับจากลูกค้า (เอกสารแนบ 2) เข้าสู่ระบบการขอรับพิจารณา

4.5.2 ขั้นตอนการตัดสินใจรับกำจัด / บำบัดของเสีย

4.5.2.1 แผนกปฏิบัติการ ทำการพิจารณาข้อมูลของเสียและผลการวิเคราะห์ (ในกรณีที่มี)

- กรณีที่สามารถรับได้ แผนกปฏิบัติการบันทึกผลการพิจารณาและให้ข้อมูลราคาค่ากำจัด / บำบัด

- กรณีไม่สามารถรับได้ แผนกปฏิบัติการบันทึกเหตุผลที่ไม่สามารถรับได้หรือระบุข้อมูลที่ต้องการเพิ่มเติม

4.5.2.2 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ

- พิจารณาจากผลการวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 และ/หรือเกณฑ์การกำหนดองค์ประกอบของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จะนำไปกำจัด/บำบัด โดยวิธีการที่ถูกต้องและเหมาะสม ร่วมกับผลการพิจารณาจากแผนกปฏิบัติการ

- ดำเนินการทำแบบการตัดสินใจก่อนรับกำจัด / บำบัดของเสียหรือแบบ P/A ผ่านระบบ E-quotes โดยแบบ P/A จะถูกบันทึกเพื่อเป็นหลักฐานการรับของเสียในระบบ และเป็นเอกสารอ้างอิงคุณลักษณะของของเสียจากการพิจารณารับของเสียของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

4.5.3 การดำเนินการจากผลการพิจารณารับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ

4.5.3.1 กรณีอนุมัติรับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์จัดเก็บแบบ P/A ไว้ที่แฟ้มข้อมูลลูกค้า

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์จัดทำใบเสนอราคาผ่านระบบ E-quote นำส่งผู้ประกอบการเพื่อพิจารณา

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ แจ้งผลการพิจารณารับของเสีย พร้อมรายละเอียดการยื่นขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานโดยผ่านระบบอิเล็คทรอนิกส์

4.5.3.2 กรณีที่แผนกสิ่งแวดล้อม พิจารณาไม่อนุมัติรับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ แผนกสิ่งแวดล้อมนำผลการพิจารณาเข้าที่ประชุมคณะกรรมการด้านกฎหมายและธรรมาภิบาลของโครงการ

- กรณีที่คณะกรรมการฯ พิจารณาอนุมัติรับฯ ให้ปฏิบัติตามข้อ 4.5.3.1

Controlled copy

- กรณีไม่อนุมัติรับ แผนกสิ่งแวดล้อมบันทึกผลการพิจารณา โดยแผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ แจ้งผลการพิจารณารับของเสียให้ลูกค้ารับทราบ

4.6 รายการของเสียที่ยื่นเข้ารับพิจารณาผ่านระบบ E-Quote จะได้รับการพิจารณาโดยผู้รับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการทำงานของส่วนงานนั้นๆ (อ้างอิงตามแผนผังขั้นตอนการรับของเสีย)

- ในกรณีของเสียที่ต้องการเข้ารับการพิจารณาเร่งด่วน หรือรอการพิจารณานานเกินระยะเวลาดำเนินการปกติ ให้แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ทำการแจ้งขอเข้าพิจารณาจากการประชุมคณะกรรมการฯ เป็นกรณียกเว้น ซึ่งคณะกรรมการฯ ดังกล่าวประกอบด้วยผู้แทนจากแผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ แผนกสิ่งแวดล้อม แผนกปฏิบัติการ ฝ่ายบริหารจัดการโรงงาน ผู้จัดการทั่วไป บัญชีและอื่นๆ

- หลังจากการพิจารณา แผนกสิ่งแวดล้อม ทำการบันทึกผลการพิจารณาในระบบ E-quote

หากข้อมูลของเสียและลักษณะของเสียมีรายละเอียดไม่เพียงพอต่อการพิจารณาตัดสินใจรับ รวมทั้งหากแผนกสิ่งแวดล้อมไม่ได้รับเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของของเสีย ผลการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมถึงเอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องตามที่แผนกสิ่งแวดล้อมร้องขอเพิ่มเติม แผนกสิ่งแวดล้อมจะยังไม่ทำการพิจารณารับกากของเสีย จนกว่าจะได้รับรายละเอียดต่างๆ อย่างครบถ้วน ซึ่งแผนกสิ่งแวดล้อมจะแจ้งเหตุผลกลับไปยังแผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ เพื่อดำเนินการต่อไป และจะถือว่าลูกค้านั้นๆ ยังไม่ได้ร้องขอแบบ P/A จนกว่าจะดำเนินการตามเหตุผลที่แจ้งไว้จนแล้วเสร็จ

4.7 หากผู้ประกอบการมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต หรือลักษณะของของเสียมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม จะต้องดำเนินการตัดสินใจตามขั้นตอนก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสียใหม่ทั้งหมด

4.8 แบบการตัดสินใจรับกากของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์นั้น จะถูกแจ้งเตือนโดยระบบทุกๆ 1 ปี เพื่อให้ดำเนินการแก้ไข และปรับปรุงให้ทันสมัยอยู่เสมอ

4.9 การประเมินของเสียที่จะรับเข้ามาดำเนินการในโครงการฯ ขึ้นอยู่กับขอบเขตการตัดสินใจรับกากของเสีย (เอกสารแนบ 4), การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test (เอกสารแนบ 5) และการประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดยค่าโลหะหนัก (เอกสารแนบ 6) และหรือ ขึ้นอยู่กับการตัดสินใจของผู้ที่รับดำเนินการบำบัด/กำจัด/บำบัดของเสียนั้นๆ แล้วแต่กรณีไป

4.10 กรณีของเสียที่ผู้ประกอบการส่งมากำจัด/บำบัด ไม่ตรงตามที่ยื่นพิจารณาไว้ (Off spec) จะต้องมีการพิจารณาการจัดการของเสียนั้นโดยคณะกรรมการฯ โดยผลของการพิจารณานั้นต้องไม่ขัดแย้งกับใบอนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานของผู้ประกอบการ แผนกสิ่งแวดล้อมจัดทำเอกสารรายงานที่ไม่สอดคล้อง (Off-spec report) จัดส่งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการต่อไป

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

4.11 ในกรณีมีการปรับแก้ P/A หรือพิจารณาใหม่ ให้ระบุวันที่จัดทำ P/A ให้ตรงกับวันที่ของ WSP ที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว

4.12 ระบบ E-Quote จะทำการแจ้งเตือนล่วงหน้าเป็นเวลา 60 วัน ก่อนผลการตัดสินใจรับกำจัด/บำบัดของเสียจะหมดอายุ

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ ดำเนินการแก้ไข PA ในระบบเพื่อเข้ารับพิจารณาต่ออายุ ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ระบบแจ้งเตือน

- แผนกสิ่งแวดล้อมแจ้งให้แผนกรับของเสีย เก็บตัวอย่างจากเที่ยวการขนส่งในรอบถัดไป (TRO) ของผู้ประกอบการเพื่อส่งวิเคราะห์

- แผนกปฏิบัติการวิเคราะห์ ทำการวิเคราะห์และยืนยันผลการวิเคราะห์ให้ทางแผนกสิ่งแวดล้อมรับทราบและบันทึกผลในระบบต่อไป

- เข้ารับการพิจารณาตามกระบวนการพิจารณารับเสีย ตามข้อ 4.5

4.12.1 กรณีของเสียเป็นขยะมูลฝอยจากโรงงานอุตสาหกรรม ผลการพิจารณารับของเสียจะมีอายุ 3 ปี

4.12.2 กรณีของเสียเป็นขยะอุตสาหกรรม ผลการพิจารณารับของเสียจะมีอายุ 1 ปี

5. เอกสารอ้างอิง

5.1 แฟ้มข้อมูลลูกค้าและข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5.2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

5.3 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556

5.4 ประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่อง กำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบกิจการปิโตรเลียม พ.ศ. 2556

5.5 ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่องวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

5.6 พระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. 2535 และ พระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550

5.7 ขั้นตอนการพิจารณารับกากของเสียอันตราย

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Controlled copy

Controlled copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์	หน้าที่: 8 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: [redacted]	แก้ไขครั้งที่: 0

6. ประมวลคำศัพท์

P/A : Pre-Acceptance Decision, แบบการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย

FPT : Finger Print Test, การวิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพ

7. คำนิยาม

7.1 ของเสียไม่อันตราย หมายถึงสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่ไม่เป็นอันตราย ของเสียดังกล่าวต้องไม่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548

7.2 ของเสียอันตราย หมายถึงสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตรายมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548

7.3 มูลฝอย หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออัตรายจากชุมชน

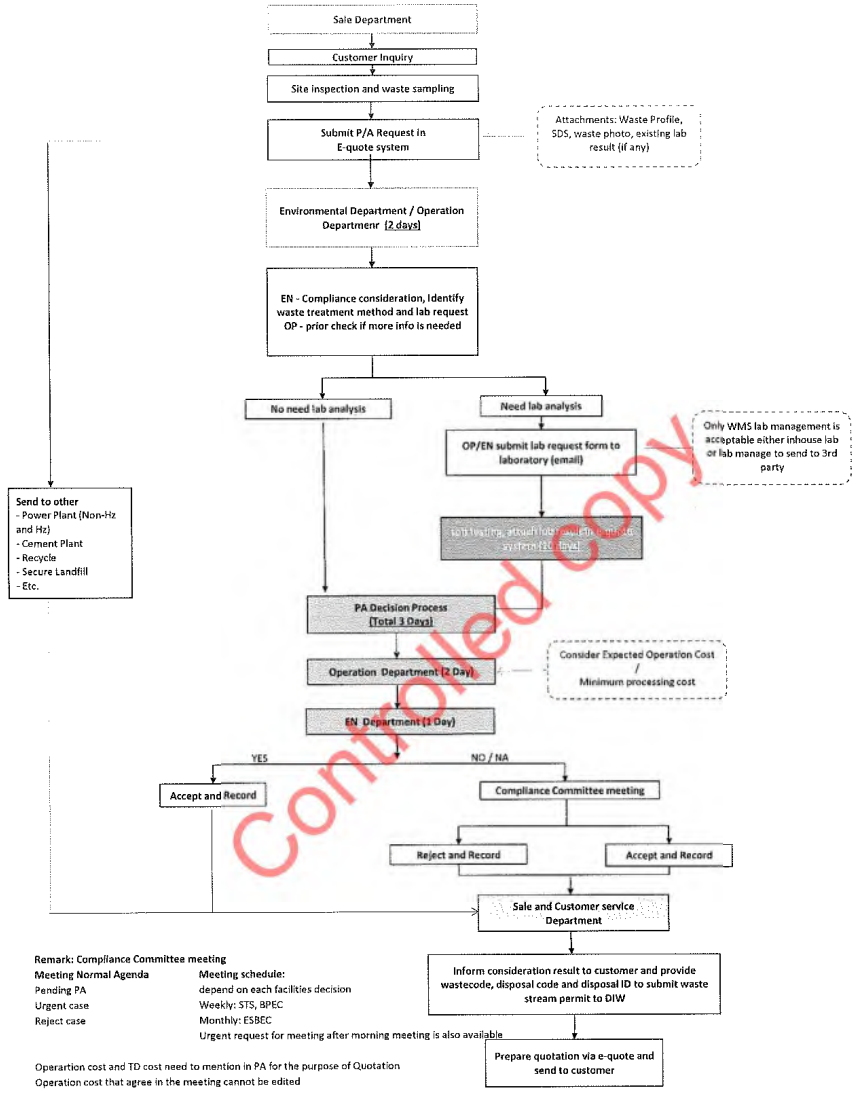
7.4 วัสดุที่รีไซเคิลได้ หมายถึง วัสดุที่สามารถนำมารีไซเคิลได้ เช่น กระดาษแข็ง, กระป๋องอลูมิเนียม, พลาสติก, แก้ว, กระดาษ เป็นต้น ซึ่งมาจากการคัดแยกจากโรงงานอุตสาหกรรม, ขยะมูลฝอย, ขยะชุมชน หรือรับซื้อจากของเสียอุตสาหกรรม

7.5 E-quotes หมายถึง โปรแกรมเพื่อดำเนินการทุกอย่างเกี่ยวกับกากของเสียของลูกค้า เช่น แบบการตัดสินใจรับกากของเสีย, ข้อมูลลูกค้า, ข้อมูลกากของเสีย เป็นต้น

Controlled copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

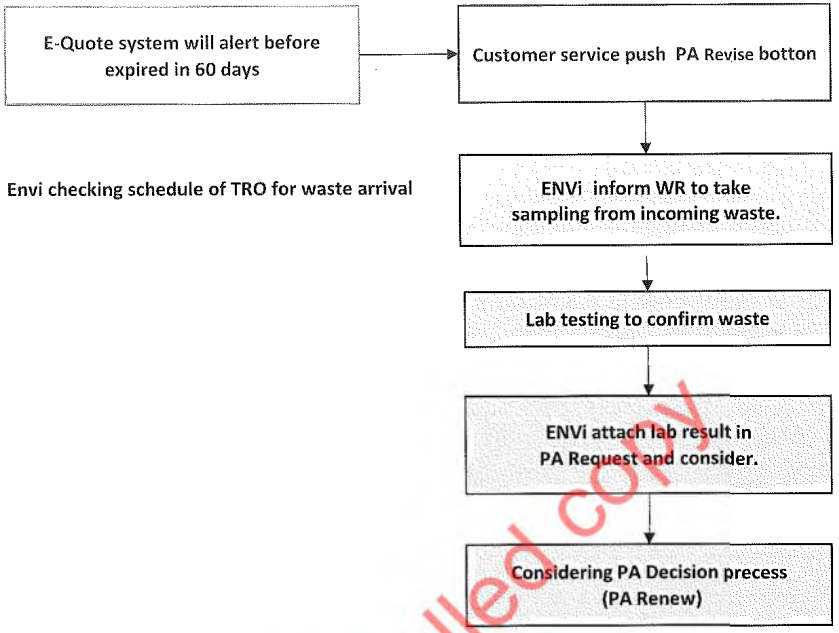
Pre-Acceptance Waste Flow Diagram



Remarks:
- PA process to covers external waste handling for treatment, disposal, possession, decontamination.
- PA for transfer station to be remarked for further management or destination.
transfer waste is responsible by TD
*** need confirm quotation from destination to set up as operation cost of transfer station
- PA permit will be expired the same date of WSP. (WSP will be main permit to consider expired date) only industrial waste
(export waste need to be rely on export permit and WSP only apply for domestic waste)
CS to provide WSP permit information to EN to fill in expire date
- PA to be rejected (not accept) automatically in case of waste characteristic change (lab result change).
- Consideration and comment from each step need to forward to further process and CS/Sale to submit more information except comment regard to legal opinion from EN which not needs to argue
- Non-response PA request to be automatically deleted within 6 months
in case of non response PA, ENVi will click on holding so CS/Sales need to consider for further process

Controlled copy

PA Renewal



Remark:

- Commercial waste P/A, expiration period 3 years
- Industrial waste and Non-factory customer, expiration period 1 year update with WSP permit

Controlled copy

Attachment 1

เอกสารแนบ 1

Per-acceptance process

ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

1.1 สถานที่ก่อกำเนิดของเสีย (Sources of Waste Generation)

ชื่อสถานประกอบการ (Facility Name) Th En

ที่อยู่ (Address) เลขที่ No. หมู่ที่/Moo ถนน/Road ตำบล/Tambon

อำเภอ/Ampher จังหวัด/Province รหัสไปรษณีย์/Post Code

นิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate)

ชื่อผู้ติดต่อ (Contact person) ตำแหน่ง (Position)

Phone Fax E-mail

เลขทะเบียนโรงงาน (Factory ID) ประเภทมาตรฐานอุตสาหกรรม (TSIC)

ประเภทของกิจการ (Business Description)

เลขประจำตัว 13 หลัก (DIW-G)

1.2 ข้อมูลทางบัญชี (Billing Information)

ชื่อในการเรียกเก็บเงิน (Billing Company Name) Th En

ที่อยู่ในการเรียกเก็บเงิน (Billing Address) เลขที่ No. หมู่ที่/Moo ถนน/Road ตำบล/T

อำเภอ/Ampher จังหวัด/Province รหัสไปรษณีย์/Post Code

ผู้ดูแลด้านบัญชี (Billing Contact) ตำแหน่ง (Position)

Phone Fax E-mail:

ชื่อของเสีย (Waste Name) Th En

ชื่อทางเทคนิค (Technical Name) if any

แหล่งที่มา (Waste Origin) ☐ กระบวนการผลิต (Process) ☐ วัสดุไม่ได้คุณภาพ (Off Spec Material)

☐ การซ่อมบำรุง (Maintenance) ☐ กระบวนการบำบัด (Treatment Process)

☐ การทำความสะอาด (Cleaning) ☐ อื่นๆ (Others).....

อธิบายกระบวนการที่ทำให้เกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (General Description of Waste Generation Process) *แนบข้อมูลเพิ่มเติมในภาคผนวก*

☐ ต้องการ (Yes) ☐ ไม่ต้องการ (No)

**WSP Number: **WSP Expire Date:

*** Fill in after WSP approve*

2.2.1 ประกาศกระทรวงอุตสาหรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 Waste Code according to MOI notification year 2548

☐ *รหัสของเสีย/Waste Code* รายละเอียด/Description

☐ *ของเสียที่ยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตาม ประกาศกระทรวงฯ เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ได้แก่*

Wastes that not required to comply with MOI notification Year 2548 as shown below

☐ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตรายจากสำนักงาน บ้านพักอาศัย และโรงอาหารในบริเวณโรงงาน (หมวด1ข้อ 5.1)

Controlled copy

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

Non-haz waste or unused materials from offices, residences and canteens in the factory area (Cat 1, Sect 5.1)

☐ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีกฎหมายควบคุมเฉพาะ: มูลฝอยตามกฎหมายว่าด้วยสาธารณะสุข (หมวด 1 ข้อ 5.2.2)

Unused materials or materials that specifically controlled: Solid waste under Public Health Act (Sect1, Article 5.2.2)

☐ วัสดุรีไซเคิล Recyclable Materials

☐ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีกฎหมายควบคุมเฉพาะอื่นๆ (โปรดระบุ)

Unused materials or materials that are specifically controlled by other laws: Please specify

2.2.2 ประเภทของเสียอันตรายจากสถานประกอบกิจการปิโตรเลียม Waste from Oil&Gas Process

☐ รหัสของเสีย/Waste Code รายละเอียด/Description

2.2.3 ประเภทของวัตถุอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 Hazardous Substance

☐ รหัสของเสีย/Waste Code รายละเอียด/Description

ใส่ข้อมูลได้ทั้ง 2.2.1 / 2.2.2 / 2.2.3 ในกรณีที่เลือก 2.2.1 ให้เลือกว่ามี หรือ ไม่มีรหัสกำจัดตามประกาศปี 48

Able to select 2.2.1 / 2.2.2 / 2.2.3 if apply all (in case of 2.2.1 please select whether that waste fall on MOI notification or not)

ชื่อขององค์ประกอบ (Material Component)	สูตรทางเคมี (Chemical Formula)	CAS No.	สัดส่วน % (Content)

ความเป็นเนื้อเดียวกัน (Homogenous) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No) พีเอช (pH) : .....

ลักษณะของเสียหรือวัสดุ (State)

☐ ของแข็ง (Solid) % ขนาด (Max. size, mm.) การฟุ้งกระจาย (Dust Generation) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ แห้ง (Dry solid) ☐ > 150 ☐ 5 - 50 วัสดุแปลกปลอม (Foreign Bodies) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ เปียก (Wet Solid) ☐ 150 - 50 ☐ < 5 ความเหนียว (Stickness) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ ฝุ่น / ผง (Powder)

☐ **โคลน (Pasty / Sludge)** วัสดุแปลกปลอม (Foreign Bodies) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ สูบได้ (Pumpable) ความเหนียว (Stickness) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ สูบไม่ได้ (Unpumpable) อนุภาค (Particles) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ **ของเหลว (Liquid)** % ความหนืด (Viscosity) >น้ำ (Aqueous) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ น้ำ (Aqueous) ☐ อิมัลชั่น (Emulsion) อนุภาค (Particles) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ สารเคมี (Chemical) ☐ แยกชั้น (Multi phases) การตกตะกอน (Sedimentation) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

กลิ่น (Odor) ☐ รุนแรง (Strong) ☐ ปานกลาง (Moderate) ☐ ไม่มี (None) สี (Color) :

ลักษณะอื่นๆ (Other characteristics) :

การติดไฟ (Combustibility) ☐ ไม่ติดไฟ (Incombustible) ☐ ติดไฟ (Combustible) ☐ จุดวาบไฟต่ำ (Low flash point)

Controlled copy

WAS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

การเกิดก๊าซ (Gas Generation) ☐ ไม่เกิด (None) ☐ HF ☐ HCl ☐ NH_3 ☐ HCN ☐ SO_2 ☐ NO_2 ☐ H2 ☐ Other

ความเป็นพิษ (Toxicity) ☐ ไม่มี (None) ☐ ตา (Eye) ☐ ผิวหนัง (Skin) ☐ การหายใจ (Inhalation) ☐ การระเบิด (Explosive) ☐ Other

การกัดกร่อน (Corrosivity) ☐ ไม่มี (None) ☐ เหล็ก (Iron) ☐ ยาง (Rubber) ☐ พลาสติก (Plastic) ☐ พีวีซี (PVC) ☐ Other

การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity) ☐ ไม่มี (None) ☐ ของเสีย (Waste) ☐ กรด(Acid) ☐ ด่าง (Alkali) ☐ สารอินทรีย์ (Organic) ☐ Other

การเกิดปฏิกิริยาด้วยตัวเอง (Self-reaction) ☐ ไม่มี (None) ☐ เมื่อถูกจัดเก็บเป็นเวลานาน (Change overtimes)

☐ เมื่ออุณหภูมิเปลี่ยน (Change overtemp)

2. ความเสี่ยงและข้อควรระวังในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (Risk & Hazarding Ratings)

กรุณากรอก Y = ใช่ หรือ N = ไม่ (Please complement with Y : Yes or N : No)

กรณีที่ได้รับ (Exposure to) :	เกิดไอที่เป็นพิษ (Toxic vapor)	การลุกไหม้ (Heating/Ignition)	การระเบิด (Explosion)	การเกิดโพลิเมอร์ (Polymerization)	การเป็นของแข็ง(Solidification)
อุณหภูมิสูง (High Temperature)					
ความดันสูง (High Pressure)					
กรณีที่สัมผัสกับ (Contact with) :					
น้ำ (Water)					
อากาศ (Air)					
กรด (Acid)					
ด่าง (Alkaline Solution)					
อ็อกซิเดนซ์ (Oxidants)					
รีดักเทนซ์ (Reductants)					
อื่นๆ (Others)					

3. วิธีและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Safety & Handling)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) :

หน้ากากป้องกัน (Protection Mask) ☐ แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) ☐ ถุงมือป้องกัน (Safety Gloves) ☐ ชุดป้องกันสารเคมี (Chemical-Resistance Cloths) ☐ รองเท้านิรภัย (Safety Shoe) ☐

ข้อมูลเพิ่มเติมในการเลือกใช้ PPE (Additonal information for PPE selection) :

การปฐมพยาบาล (First Aid) :

สัมผัสดวงตา (Eye Contact)

สัมผัสผิวหนัง (Skin Contact)

หายใจเข้าไป (Inhalation)

กลืนกินเข้าไป (Ingestion)

อื่นๆ (Others)

4. วิธีดับเพลิงและการป้องกันอันตรายจากเพลิงไหม้ (Fire Fighting & Protection)

ข้อแนะนำเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Fire Instruction) :

สารดับเพลิง (Extingguishing media)

☐ น้ำ (Water) ☐ โฟม (Foam) ☐ เคมีแห้ง (Dry Chemical) ☐ คาร์บอนไดอ็อกไซด์ (CO2) ☐ ทราย (Inert material)

Controlled copy

WAS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

สารเคมีจากการสลายตัว (Combustion Products)

ขั้นตอนที่ไม่ควรกระทำ (Inappropriate Measures)

ข้อมูลความเสี่ยงเฉพาะ (Specific Risk Instruction)

ข้อแนะนำเมื่อเกิดเหตุรั่วไหล (Spill Instruction) :

การป้องกันบุคคลที่เกี่ยวข้อง (Protection of Persons)

ข้อควรระวังเบื้องต้น (Personal Precaution)

การทำความสะอาด (Clean-up Procedure)

การกำจัด (Elimination Precedure)

ข้อควรระวังสำหรับสิ่งแวดล้อม (Environmental Precaution)

☐ มีผลกระทบต่อน้ำและสิ่งมีชีวิต ☐ มีผลกระทบต่อดินและสิ่งมีชีวิต ☐ มีผลกระทบต่ออากาศ

5. ความเป็นอันตรายที่ต้องคำนึงถึงในการขนส่ง (Transportation Hazard)

☐

ของเหลวไวไฟ

☐

สารที่สัมผัสน้ำแล้วทำให้เกิดก๊าซไวไฟ

☐

ความเป็นพิษเฉียบพลัน: ทางปาก ผิวหนัง การสูดดมหายใจเข้าไป

☐

สารที่กัดกร่อนโลหะ การกัดกร่อน/ ระคายเคืองต่อผิวหนัง

☐

วัตถุอันตรายเบ็ดเตล็ด

6. การจัดการของเสียและการขนส่ง (Waste Management Handling)

ความถี่ในการส่งมอบ (Delivery Frequency) : ☐ สม่ำเสมอ (Regular) ☐ เป็นครั้งคราว (Periodic)

ปริมาณ (Volume) ตัน/เดือน (TPM) ตัน/ปี (TPY)

ปริมาณทั้งหมด (Total volume) ตัน

หมายเหตุ : ในกรณีที่ปริมาณของเสียไม่เท่ากันทุกเดือนกรุณากรอกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละเดือนเพื่อการจัดระบบขนส่ง

เดือน (Month)	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
ตัน (Ton) >												

การกำหนดเวลาจัดเก็บ (Pickup Condition)

เวลาจัดเก็บ (Pick Up Time) ☐ Morning (07:00 - 12:00) ☐ Afternoon (12:00 - 17:00) ☐ Night Time (17:00 - 07:00) ☐ Others.....

วันจัดเก็บ (Pick Up Date) ☐ ทุกวัน (Everyday) ☐ วันเว้นวัน (Every Other Day) ☐ ทุกอาทิตย์ (Every Week)

☐ ทุกสองอาทิตย์ (Every 2 Weeks) ☐ ทุกเดือน (Every Month) ☐ รอเต็ม (Wait Until Full)

สถานการณ์ปัจจุบัน (Current Status)

สต็อค (Stock) ☐ ไม่มี (None) ☐ มี / ปริมาณ (Yes / quantity) ตัน (Ton)

การจัดการในปัจจุบัน (Current waste management) ผู้รับจัดการของเสียในปัจจุบัน(Current waste processor)

ราคาค่าจัดการในปัจจุบัน (Current waste processing price) ค่าจัดการของเสียที่ต้องการ (Desired unit price)

การบรรจุและการขนส่ง (Containments & Transportation) :

การจัดเก็บหน้างาน (Site Containment)		การขนส่ง (Transportation Mode)	
☐ ถุง (Bag)	☐ Silo	☐ รถ 6 ล้อ (6 Wheels truck)	☐ รถแท็งเกอร์ (Tanker Truck)
☐ กระสอบ (Sack)	☐ ถัง 1 ลบ.ม. (IBC)	☐ รถ 10 ล้อ (10 Wheels truck)	☐ รถเซมิเทรลเลอร์ (Semi trailer)
☐ ถุงจัมโบ (Jumbo bag)	☐ ดรัมปากกว้าง (Drum - Large)	☐ รถขนาดใหญ่ (Bulky truck)	☐ รถฟูลเทรลเลอร์ (Full trailer)

Controlled copy

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No. _____

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

☐ Tank ☐ ดรัมปากแคบ (Drum-Small) ☐ รถเครน (Crane truck) ☐ รถแฟลตเบด (Flat-bed trailer)

☐ อื่นๆ ขนาดดรัม (Drum size) _____ ☐ รถลักเกอร์ (Lugger Truck) ☐ รถกระบะ (Pick up Truck)

☐ คืนดรัม (Return) ☐ รถโรลออฟ (Roll-off Truck) ☐ อื่นๆ _____

☐ ไม่คืนดรัม (Not Return) ☐ กระบะยกเท (Dump) ☐ ไม่ต้องการกระบะยกเท (Can't Dump)

ภาชนะบรรจุ (Services Container)

☐ Roll Off Container

☐ 16 cu.m. ☐ 22 cu.m. ☐ 30 cu.m. ☐ Water Tight

☐ Roll Off Flatbed tanker

☐ Roll Off Compactor

☐ Lugger Container

☐ Semi-trailer Tanker 30m3

☐ REL Container

☐ 1.25 M^3 ☐ 1.5 M^3 ☐ 3 M^3 ☐ 5 M^3

☐ ISO Tank 25 M^3

☐ 3 M^3 for Offshore

☐ 4 M^3 for Oil & Gas Project

☐ Others please specify.....

ส่วนที่ 1 การสุ่มตัวอย่างข้อมูลตัวอย่าง (Sample Information) ☐ เก็บตัวอย่าง (Yes) ☐ ไม่เก็บตัวอย่าง (No)

วันที่เก็บตัวอย่าง (Date of Sampling) _____ ☐ สุ่มเก็บ (Spot sample)

ผู้เก็บตัวอย่าง (Sampler) _____ ☐ เก็บจากสต๊อกที่มีอยู่ (Ex stock) ปริมาณ (Volume) _____ ตัน

จำนวนของตัวอย่าง (Number of Sample) ☐ เก็บแบบรวม (Composite sample) ☐ เก็บแบบแยก (Grab sample)

ข้อมูลเพิ่มเติม (Additonal Information)* _____

**** กรณีไม่เก็บตัวอย่างให้แนบ SDS เพื่อประกอบการพิจารณา / attach SDS for consideration in case of no sampling

** หมายเหตุ: โปรดบรรยายและให้รายละเอียด ในกรณีที่ตัวอย่างมีแนวโน้มหรือไม่สามารถเป็นตัวแทนที่สมบูรณ์*

(Explanation of potential non-representative sample is required.)

ผู้ยืนยันการตรวจสอบข้อมูลตัวอย่างข้างต้น (Confirmation of Agreement with the above information)

ชื่อ Name: ตำแหน่ง Position: วันที่ Date:

ผู้รับรองข้อมูลให้บริการของบริษัท (Service Provider Information of Co-broker company only)

ข้าพเจ้าขอยืนยันและรับรองว่าข้อมูลในเอกสารข้างบนนี้และเอกสารประกอบใดๆ ในการนี้ มีความสมบูรณ์และถูกต้อง สอดคล้องกับวัสดุ

หรือของเสียที่จะมีการขนส่งมาให้ บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการก่อกำเนิดวัสดุ/ของเสีย

ข้างต้นที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของวัสดุหรือของเสียที่ระบุในเอกสารข้างบนนี้ เป็นหน้าที่ของข้าพเจ้าที่จะต้องแจ้งให้ทาง

บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ทราบ

I hereby certify that above information is correct and relevant to waste/material which will be delivered to Waste Management Siam

The modification of any process or material which result to the change of above waste/material characteristics will be duly inform to

Waste Managmeent Siam Ltd.

ผู้รับรองข้อมูล Certify Person: ตำแหน่ง Title: วันที่ Date:

ส่วนที่ 2 การวิเคราะห์ข้อมูลตัวอย่างของเสีย (Waste Analysis Information)

วิธีการกำจัดเดิม :

☐ นำมาใช้ใหม่/ขาย (Reuse/Sale) ☐ เผาในเตาเผาปูน (Co-process) ☐ ฝังกลบ (Landfill)

☐ รีไซเคิล (Recycle) ☐ เตาเผา (Incinerator) ☐ อื่นๆ (Other) ระบุ (Specify)

ประมาณการเริ่มให้บริการ (Tentative first shipment schedule) : _____

ผู้ให้ข้อมูล Prepared by : ตำแหน่ง Position: วันที่ Date :

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No. _____

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

ส่วนที่ 3 การดำเนินงานเบื้องต้น (Initial Handling Information)

แนวทางการดำเนินงานเบื้องต้น :

☐ คิดค่าบริการกำจัด (Charge) _____ บาท/ตัน ☐ ไม่คิดค่าบริการกำจัด (Free-of-Charge)

☐ จัดซื้อมาใช้งาน (Purchase) _____ บาท/ตัน ขนส่งโดย Transportation by ☐ WMS ☐ ลูกค้า/Customer

แนวทางการกำจัดเบื้องต้น :

☐ 011 - Sorting คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

☐ 021 - Storage กักเก็บในภาชนะบรรจุ

☐ 041 - Alternative Fuel เชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์

☐ 042 - Fuel Blending ทำเชื้อเพลิงผสมสำหรับโรงงาน 106

☐ 043 - Burn for energy recovery เผาเพื่อเอาพลังงาน

☐ 044 - Use as co-material in cement kiln วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูน

☐ 049 - Other Recycle Methods นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นๆ

☐ 052 Regeneration of Metal & Metal Compounds เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่

☐ 053 - Acid/Base Regeneation เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง

☐ 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆ กลับคืนมาใหม่

☐ 065 - P-Chem treatment of wastewater บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีการทางเคมีกายภาพ

☐ 066 - Central Wastewater treatment plant ระบบบำบัดน้ำเสียรวม

☐ 071 Sanitary landfill ฝังกลบของเสียไม่อันตราย

☐ 072, 073 Secure landfill ฝังกลบของเสียอันตราย (ไม่ปรับ/ปรับเสถียร)

☐ 074 Non-hazardous incineration เผาทำลายในเตาเผาของเสียไม่อันตราย

☐ 075 Hazardous incineration เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

☐ 081 Collect and export รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ

☐ Others บำบัดกำจัดด้วยวิธีอื่นๆ

ระยะทางจากผู้ก่อกำเนิดไปยังปลายทางที่คาดว่าจะส่งกำจัด/บำบัด _____ ก.ม.

(Distance from waste generator to waste processor [Km.])

แนวทางการเตรียมของเสียหรือวัสดุเบื้องต้น :

☐ Decanting ☐ Pre-cutting ☐ Separation ☐ Storage

☐ Mixing ☐ Shredding ☐ Crushing

ผู้ประเมิน : _____ ตำแหน่ง : _____ วันที่ : _____

Evaluate by Title Date

Controlled copy

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Attachment 2

เอกสารแนบ 2

Waste Profile from

ข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว Waste profile from

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

WMS a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

Controlled copy

WMS Waste Management Siam Ltd. a member of DOWA

Attachment 3

เอกสารแนบ 3

Analysis Request from

แบบคำร้องขอวิเคราะห์ตัวอย่าง

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

BPEC ANALYSIS REQUEST FORM (แบบคำร้องขอการวิเคราะห์ตัวอย่าง) (No need Cert)

Lab Sample No.(หมายเลขตัวอย่าง) _____

Report No.(หมายเลขรายงานผล) _____

Company Name (ชื่อลูกค้า) _____

Address (ที่อยู่) _____

Waste Name (ชื่อกากของเสีย) _____

Waste Profile No.(หมายเลขกากของเสีย) _____ Manifest No. (หมายเลขใบกำกับการขนส่ง) _____

Requested by (ผู้เก็บตัวอย่าง) _____ Date (วันที่) _____ Time (เวลา) _____

Submitted by (ผู้ส่งตัวอย่าง) _____ Date (วันที่) _____ Time (เวลา) _____

Received Sample by (รับตัวอย่างโดย) _____ Date (วันที่) _____ Time (เวลา) _____

TEST	ANALYSIS REQUISITION	Method/ Equipment	TEST	ANALYSIS REQUISITION	Method/ Equipment
1. Screening Test of waste			**3. Water / Wastewater**		
Finger Print Test			Ammonia แอมโมเนีย		Photometer
Physical Appearance			BOD บีโอดี		Titrimetric
Color สี		Visual inspect	COD ซีโอดี		Colorimetric
Turbidity ความขุ่น		Visual inspect	Chloride คลอไรด์		Titration
Viscosity ความหนืด		Visual inspect	Color สี		Photometer
Layering การแยกชั้น		Visual inspect	Conductivity ความนำไฟฟ้า		Conductivity meter
Oder กลิ่น		Inhalation	Cyanide ไซยาไนด์		
State สถานะ		Visual inspect	MLSS		Dried 103-105 °C
pH ความเป็นกรด-ด่าง		pH Paper	MLVSS		Dried 550 °C
Temperature อุณหภูมิ		Thermometer	Nitrate-Nitrogen ไนเตรท		
Stability & Miscibility ความเสถียร			Nitrite-Nitrogen ไนไตรท์		
Air อากาศ		Exposure	Oil & Grease น้ำมันและไขมัน		Partition-Gravimetric
Water น้ำ		Mixture	pH ความเป็นกรด-ด่าง		pH meter
Oil น้ำมัน		Mixture	Phosphate		Photometer
Base ด่าง		Mixture	Phosphorus		Photometer
Acid กรด		Mixture	Salinity ความเค็ม		
Oxidizer ออกซิไดซ์		KI starch paper	Sulfide ซัลไฟด์		
Ignitability Potential จุดติดไฟ		Alcohol burner	SS สารแขวนลอย		Dried 103-105 °C
Cyanide ไซยาไนด์		Cyanide test kid	TDS ของแข็งละลาย		Dried 180 °C
Sulfide ซัลไฟด์		Lead acetate paper	Total Hardness ความกระด้าง		Photometer
Polymerize พอริเมอไรซ์		Triethylamine	TKN		
Flash Point การจุดติดไฟ		Flash Point machine	Acidity สภาพกรด		Titration
Bulk density ความหนาแน่น		Analytical Balance	Alkalinity สภาพด่าง		Titration
Heating Value ค่าความร้อน		Calorimeter			
Moisture Content ความชื้น		Dried 103-105 °C	**4. Metals Analysis**		ICP
Ash Content ปริมาณเถ้า		Dried 500 °C			
			5. Other		
2. Solid / Semi-Solid Waste					
Chloride คลอไรด์		Titration			
pH ความเป็นกรด-ด่าง		pH meter			

Remark :	
	Can analysis
	Cannot analysis
	Waiting equipment and chemical
	No equipment

Remark : (หมายเหตุ) **Sample after tested (ตัวอย่าง/กากของเสียที่ส่งทดสอบ**

- ☐ Sample return (ขอรับตัวอย่างคืน)
- ☐ Container return only (ขอคืนภาชนะบรรจุ)
- ☐ No return (ไม่รับคืน)

Reason for test / เหตุผลเพื่อขอวิเคราะห์
- ☐ DIW Compliance
- ☐ EIA Compliance
- ☐ ISO 14000 Compliance
- ☐ Other _____.

Requested By :	**Verified By :**	**Approved By :**
(ผู้ขอ)	(ตรวจสอบโดย)	(อนุมัติโดย)
Date. / วันที่ :	Date. / วันที่ :	Date. / วันที่ :

For Laboratory
- ☐ Test at LAB-BPEC
- ☐ Send analysis to sub-contract in parameter _____.

Acknowledged By :
(รับทราบโดย)
Chemist
Date. / วันที่ :

Attachment 4

เอกสารแนบ 4

Per Acceptance Criteria

ขอบเขตการตัดสินใจรับกากของเสีย

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Pre Acceptance Criteria

Treatment Metehod	Parameters	Standard	Unit
Non-Haz Incinerator - 074			
Wastewater			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH	2.5-12.5	-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm^2
	LD_{50} (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr^{6+})	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr^{3+})	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr^{6+})	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr^{3+})	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L
Sludge/Solid			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH		-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Moisture content	28.0	%
	Volatile content	58.6	%
	Gravity	0.18	ton/m^3
	Heating value	3,600	kcl/kg
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm^2
	LD_{50} (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr6+)	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr3+)	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg

Controlled copy

Pre Acceptance Criteria

Treatment Metehod	Parameters	Standard	Unit
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr6+)	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr3+)	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L

Refer Notification of the Ministry of Industry on Disposal of waste or unusable materials B.E.2548

Prepared by _____ [redacted]

Reviewed by _____ [redacted]

Reviewed by _____ [redacted]

Approved by _____ [redacted]

Controlled copy

Attachment 5

เอกสารแนบ 5

Assessment of Finger Print Test Result (FPT)

การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test (FPT)

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

a member of WMS

Attachment 6
เอกสารแนบ 6

Assessment of Heavy Metal
การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโลหะหนัก

Controlled copy

DPCC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.

05-EN-F032/00

Assessment of finger Print Test Result
การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test

Item หัวข้อ	Method วิธี	Result ผลการวิเคราะห์	Appearance ลักษณะปรากฏ	Content ขอบเขต	Accept ที่ยอมรับ	Reference อ้างอิง
Flammability จุดติดไฟ	ASTM D4982-95 Flammability Potential Screening Analysis in Waste	Positive บวก	Ignite จุดติดไฟ	ติดไฟต่อเนื่องก่อน 15 วินาที	Unacceptable	SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		Negative ลบ	No ignite ไม่ติดไฟ	ติดไฟหรือไม่ติดไฟหลัง 15	Acceptable	
pH ความเป็นกรด-ด่าง	ASTM D4980-89 Screening of pH in	1-14	pH paper color standard สีมาตรฐานของกระดาษ pH	pH paper 0 - 14		SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		1-14	instrument display จอแสดงผล	pH meter 2 - 13		
Physical Description ลักษณะทางกายภาพ	ASTM D4979-08 Physical Description Screening Analysis in Waste	Color สี	Visual สังเกตด้วยตา			
		Turbidity ความขุ่น:	Visual สังเกตด้วยตา			
		Clear ใส	Transparent			
		Cloudy ขุ่น	Transcuient (semi transparent)			SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		Opaque ทึบแสง	Not transparent ไม่โปร่งแสง			
		Viscosity ความหนืด:				
		High สูง	Visual, higher than oil (like honey) หนืด		Unacceptable	
		Moderate ปานกลาง	Visual, same as oil เหมือนน้ำมัน		Acceptable	
		Low ต่ำ	Visual, like water เหมือนน้ำ		Acceptable	
		State สถานะทางกายภาพ	Visual สังเกตด้วยตา			
		Solid ของแข็ง	Granular เม็ด, Lump ก้อน			
			Powder ผง,แป้ง, Sheet แผ่น			
		Semi-Solid กึ่งของแข็ง	Slurry วุ้น, ก่อนข้างเหลว			
			Sludge กากตะกอน, Mud โคลน,เลน			
			Other อื่นๆ			
		Liquid ของเหลว				
		Layering ความเป็นชั้น: single/multi	Visual สังเกตด้วยตา	Liquid	Acceptable	
		Odor กลิ่น: None ไม่มี ,Slightly มีเล็กน้อย	Visual สังเกตด้วยตา		Acceptable	
		Mild กลิ่นอ่อน Strong กลิ่นแรง				
Stability and Miscibility ความมีเสถียรภาพ	ASTM D 5232-92 Determining the Stability and Miscibility of a solid,Semi- or Liquid Waste Material	Negative ผลลบ	visual สังเกตด้วยตา		No change ไม่เปลี่ยนแปลง	SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		Positive ผลบวก	Temperature increase อุณหภูมิเพิ่มขึ้น			
			Generate air buble เกิดฟองอากาศ			
			Chang color การเปลี่ยนสี			
			Precipitate เกิดตะกอน			
			Generate gas เกิดควันแก๊ส			
			Fuming เกิดควัน			
			Polymerize เกิดโพลิเมอร์			
Cyanide ไซยาไนด์	Cyanid Test Kits	Negative ผลลบ	No change ไม่เปลี่ยนแปลง	0 mg/l	Acceptable	SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		Positive ผลบวก:	visual สังเกตด้วยตา			
		Low ต่ำ	Light pink ชมพูอ่อน	1 mg/l	Unacceptable	
		Moderate ปานกลาง	Pink ชมพู	3 mg/l	Unacceptable	
		High สูง	Dark pink ชมพูเข้ม	10 mg/l	Unacceptable	
		Very High สูงมาก	Light violet สีม่วงอ่อน	30 mg/l	Unacceptable	
Oxidizer ออกซิไดเซอร์	ASTM D4981-08 Screening of Oxidizer in waste	Positive ผลบวก:	visual สังเกตด้วยตา			SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		High สูง	Dark blue น้ำเงินเข้ม		Unacceptable	
		Moderate ปานกลาง	Blue ฟ้า		Unacceptable	
		Low ต่ำ	Light blue ฟ้าอ่อน		Acceptable	
		Negative ผลลบ	No change ไม่เปลี่ยนแปลง		Acceptable	
Sulfide ซัลไฟด์	ASTM D4978 Screening of Reactive Sulfides in Waste	Positive ผลบวก:	visual สังเกตด้วยตา			SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		High สูง	Dark brown น้ำตาลเข้ม		Unacceptable	
		Moderate ปานกลาง	Brown - Red น้ำตาล-แดง		Unacceptable	
		Low ต่ำ	Light brown น้ำตาลอ่อน		Acceptable	
		Negative ผลลบ	No change ไม่เปลี่ยนแปลง		Acceptable	

Controlled copy

Assessment of Heavy Metal

การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดย ค่าโลหะหนัก

Parameter/สาร	TTLC (mg/kg)/ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน*	STLC (mg/l)/ค่าความเข้มข้นของสารจากการสกัดน้ำ*	Remark/ หมายเหตุ
Antimony แอนติโมนี	500	-	
Arsenic สารหนู	500	5	
Barium แบเรียม	10,000	100	
Beryllium เบริลเลียม	75	0.75	
Cadmium แคดเมียม	100	1	
Chromium IV โครเมียมเฮกซาวาเลนท์	500	5	
Chromium III โครเมียมไตรวาเลนท์	2,500	5	
Cobalt โคบอลท์	8,000	80	
Copper ทองแดง	2,500	25	
Lead ตะกั่ว	1,000	5	
Mercury ปรอท	20	0.2	
Molybdenum โมลิบดินัม	3,500	350	
Nickel นิเกิล	2,000	20	
Selenium ซิลิเนียม	100	1	
Silver เงิน	500	5	
Thallium ธาลเลียม	700	7	
Vanadium วาเนเดียม	2,400	24	
Zinc สังกะสี	5,000	250	

Controlled copy

* Stanadard as MOI Notification B.E. 2548 Subject Disposal of wastes or unusable materials

มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เอกสารแนบ 2-3

เกณฑ์ในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา

ตารางที่ 2.2.1-6 เกณฑ์ในการรับของเสียที่เป็นอันตรายของโครงการฯ (Acceptance Criteria) ภายหลังการดำเนินโครงการฯ ส่วนขยาย

ลำดับที่	ดัชนี	หน่วย	เกณฑ์กำหนดของเสียที่เป็นของแข็ง	เกณฑ์กำหนดของเสียที่เป็นของเหลว
1. ลักษณะทางกายภาพและเคมี (Physical & Chemical Properties)				
1.	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	0-14	0-14
2.	จุดวาบไฟ (Flash point)	°C	N/A	N/A
3.	ค่าความร้อน (Gross Calorific Value)	%kcal/kg	N/A	N/A
4.	ค่าความชื้น (Moisture)	%	≤80	N/A
5.	สารประกอบซัลเฟอร์ (Sulfur content)	%	≤30	≤30
6.	สารประกอบคลอไรด์ (Chloride content)	%	≤30	≤30
2. โลหะหนัก (Heavy metal content)				
1.	สารหนู (As)	mg/kg	15,000	15,000
2.	โครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	mg/kg	N/A	N/A
3.	โครเมียมเฮกซะวาเลนซ์ (Cr^{6+})	mg/kg	15,000	15,000
4.	โครเมียมไตรวาเลนซ์ (Cr^{3+})	mg/kg	75,000	75,000
5.	แคดเมียม (Cd)	mg/kg	3,000	3,000
6.	ทองแดง (Cu)	mg/kg	75,000	75,000
7.	ตะกั่ว (Pb)	mg/kg	30,000	30,000
8.	สังกะสี (Zn)	mg/kg	150,000	150,000
9.	แทลเลียม(Tl)	mg/kg	21,000	21,000
10.	วานาเดียม (Va)	mg/kg	72,000	72,000
11.	นิกเกิล (Ni)	mg/kg	60,000	60,000
12.	ปรอท (Hg)	mg/kg	600	600
13.	ซีลิเนียม (Se)	mg/kg	3,000	3,000
14.	แบเรียม (Ba)	mg/kg	300,000	300,000
15.	เบริเลียม (Be)	mg/kg	2,250	2,250
16.	แมงกานีส (Mn)	mg/kg	N/A	N/A
17.	พลวง (Sb)	mg/kg	15,000	15,000
18.	เงิน (Ag)	mg/kg	15,000	15,000
19.	โคบอลต์ (Co)	mg/kg	240,000	240,000
20.	โมลิบดีนัม (Mo)	mg/kg	240,000	240,000

ที่มา : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด, 2562

Pre Acceptance Criteria

Treatment Metehod	Parameters	Standard	Unit
Non-Haz Incinerator - 074			
Wastewater			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH	2.5-12.5	-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm^2
	LD_{50} (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr^{6+})	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr^{3+})	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr^{6+})	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr^{3+})	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L
Sludge/Solid			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH		-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Moisture content	28.0	%
	Volatile content	58.6	%
	Gravity	0.18	ton/m^3
	Heating value	3,600	kcl/kg
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm^2
	LD_{50} (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr6+)	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr3+)	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg

Pre Acceptance Criteria

Treatment Metehod	Parameters	Standard	Unit
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr6+)	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr3+)	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L

Refer Notification of the Ministry of Industry on Disposal of waste or unusable materials B.E.2548

เอกสารแนบ 2-4

ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างของเสียก่อนรับกำจัด

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-032_1
Revision No. : 0

Customer Name : **BIC CHEMICAL CO.,LTD**
Address : **177-178 Moo. 11 Kamphaengsaen Subdistrict, Kamphaengsaen DistrictNakhon Pathom Province 73140**

Sample Description

Sample No. : LA25-01-084
Sample Name : Wastewater sludge
Waste Profile No. : WP609005
Sampling By : Korrawit Y.(ร-371-ฆ-0001)

Sampling Date : 22/01/2025
Sampling Time : 01:00 PM
Sampling Received Date : 31/01/2025
Sample Test Date : 10/02/2025
Report Date : 13/02/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.1 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	5.5
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	10.0	0.25	2.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	105	0.26	5.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	454	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	31.8	1.30	2.00	≤1,000
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	16.8	0.37	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	3,096	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee Suksri
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ร-371-ฆ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ร-371-ค-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-032_2
Revision No. : 0

Customer Name : **BIC CHEMICAL CO.,LTD**
Address : **177-178 Moo. 11 Kamphaengsaen Subdistrict, Kamphaengsaen DistrictNakhon Pathom Province 73140**

Sample Description

Sample No. : LA25-01-084
Sample Name : Wastewater sludge
Waste Profile No. : WP609005
Sampling By : Korrawit Y.(ร-371-ฆ-0001)

Sampling Date : 22/01/2025
Sampling Time : 01:00 PM
Sampling Received Date : 31/01/2025
Sample Test Date : 10/02/2025
Report Date : 13/02/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Brown	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Mild (Sulfer)	
- State	Solid (Sludge)	
pH	5	ASTM D4980-89
Temperature	25.4	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Positive (High)	ASTM D4978-16

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	1,226	-	-	-
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Titrimetric, Silver Nitrate	mg/kg	878	4.00	5.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	10,078	3.77	10.0	-

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation. ND = Not detection.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee Suksri
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(13 / 02 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(13 / 02 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-085_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Alliance Laundry (Thailand) Co., Ltd.**
Address : **89/8 Moo 7, Tambol Klongkaeo, Amphur Banbung, Chonburi Province 20220**

Sample Description

Sample No.	: LA25-02-114	**Sampling Date**	: 07/02/2025
Sample Name	: Paint Sludge	**Sampling Time**	: -
Waste Profile No.	: WPH010766	**Sampling Received Date**	: 13/02/2025
Manifest No.	: -	**Sample Test Date**	: 13/02/2025
Sampling By	: Kanlaya K. (ว-212-ค-0003)	**Report Date**	: 28/02/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[4]	kcal/kg	4,645

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	5.07	0.90	5.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.50	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	4.71	0.40	2.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	1.20	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	2.49	1.40	2.00	≤1,000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[1, 3]	mg/kg	ND	0.08	0.10	≤20
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	2.66	0.30	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	<5.00	2.80	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010D, 2007**

[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). **SW-846 Method 7471B, 2007**

[4] American Society for Testing and Materials. **D5468-02, Standard Test Method for Gross Calorific and Ash Value of Waste Materials.**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Chintana Imchit
Chemist
(ว-212-ค-0003)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : Thanet Saraban
Laboratory Supervisor
(ว-212-ค-0002)

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-085_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Alliance Laundry (Thailand) Co., Ltd.**
Address : **89/8 Moo 7, Tambol Klongkaeo, Amphur Banbung, Chonburi Province 20220**

Sample Description

Sample No.	: LA25-02-114	**Sampling Date**	: 07/02/2025
Sample Name	: Paint Sludge	**Sampling Time**	: -
Waste Profile No.	: WPH010766	**Sampling Received Date**	: 13/02/2025
Manifest No.	: -	**Sample Test Date**	: 13/02/2025
Sampling By	: Kanlaya K.	**Report Date**	: 28/02/2025

Test Parameter	Method	Result
Finger print test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Black
- Turbidity		-
- Viscosity		-
- Layering		Homogeneous
- Odor		Mild
- State		Solid (Lump and sheet; Dry)
pH	ASTM D4980-89	6
Temperature	Thermometer	26.7
Stability&Miscibility with	ASTM D5232-19	
- Air		Negative
- Water		Negative (Insoluble and 100% floating)
- Acid		Negative
- Base		Negative
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-20	Positive (Immediately)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Chintana Imchit
Chemist
(28 / 02 / 2025)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : Thanet Saraban
Laboratory Supervisor
(28 / 02 / 2025)

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-085_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Alliance Laundry (Thailand) Co., Ltd.**
Address : **89/8 Moo 7, Tambol Klongkaeo, Amphur Banbung, Chonburi Province 20220**

Sample Description

Sample No. : LA25-02-114
Sample Name : Paint Sludge
Waste Profile No. : WPH010766
Manifest No. : -
Sampling By : Kanlaya K.

Sampling Date : 07/02/2025
Sampling Time : -
Sampling Received Date : 13/02/2025
Sample Test Date : 13/02/2025
Report Date : 28/02/2025

Test Parameter	Method	Unit	Result
Ash Content (as received)	Dried at 700°C	%(w/w)	38.7
Bulk Density	ASTM D5057-17 Bulk Density of waste	g/cm^3	1.2751
Chloride (Cl^-)	EPA 5050 and EPA 9253 Chloride by Bomb	%(w/w)	0.07
Flash Point	ASTM D3278-78 Closed cup Method	°C	>110
Moisture Content	ASTM D2216-19 ; Dried overnight @110±5°C	%(w/w)	3.30
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	%(w/w)	0.02

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010D, 2007**
ASTM = American Society for Testing and Materials.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency.
ND = Not detected.

Reported By : Chintana
Chintana Imchit
Chemist
(28 / 02 / 2025)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By :
Thanet Saraban
Laboratory Supervisor
(28 / 02 / 2025)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-04-013_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Archroma (Thailand) Co., Ltd.**
Address : **851 Moo 4, Bangpoo Industrial Estate Soi12,T.Preaksa Muang Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-03-053	**Sampling Date**	: 24/03/2025
Sample Name	: Fuel oil	**Sampling Time**	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: WPH611119	**Sampling Received Date**	: 26/03/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ว-371-จ-0002)	**Sample Test Date**	: 08/04/2025
		Report Date	: 08/04/2025

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.25	2.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.26	5.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	1.30	2.00	≤1,000
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.37	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	3.36	5.00	≤5,000

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester [3]	°C	101.8

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-จ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-04-013_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Archroma (Thailand) Co., Ltd.**
Address : **851 Moo 4, Bangpoo Industrial Estate Soi12,T.Preaksa Muang Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-03-053	**Sampling Date**	: 24/03/2025
Sample Name	: Fuel oil	**Sampling Time**	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: WPH611119	**Sampling Received Date**	: 26/03/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ว-371-จ-0002)	**Sample Test Date**	: 08/04/2025
		Report Date	: 08/04/2025

Test Parameter	Method		Method
Finger print test			ASTM D4979-08
Physical Appearance			
- Color	Dark brown		
- Turbidity	Opaque		
- Viscosity	Moderate		
- Layering	-		
- Odor	Strong	(Oil)	
- State	Liquid	(Single)	
pH	5		ASTM D4980-89
Temperature	26.4		Thermometer
Stability&Miscibility with			ASTM D5232-92
- Air	Negative		
- Water	Negative	(Insoluble and Float 100%)	
- Oil	Compatibility	(100% Soluble with oil)	
- Base	Negative		
- Acid	Negative		
- Non Liquid (AFR)	Negative		
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative		
Oxidizer	Negative		ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Positive (Before 15 Sec)		ASTM D4982-12
Cyanide	Negative		Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative		ASTM D4978-16

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	10,552
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	1,044
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/Kg	1,191

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(08 / 04 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(08 / 04 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-018_1
Revision No. : 0

Customer Name : TANIO THAI CO.,LTD.
Address : BANGPOO INDUSTRIAL ESTATE, 512 MOO 4, T.PREAKSA, A.MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-05-006
Sample Name : Wastewater sludge
Waste Profile No. : WP609080
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-จ-0002)

Sampling Date : 30/04/2025
Sampling Time : 02:00 PM
Sampling Received Date : 06/05/2025
Sample Test Date : 19/05/2025
Report Date : 20/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 26.6 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	7.8
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester [3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	18.9	0.25	2.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	6.49	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	16.0	1.30	2.00	≤1,000
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	0.37	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	8.48	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-จ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-018_2
Revision No. : 0

Customer Name : TANIO THAI CO.,LTD.
Address : BANGPOO INDUSTRIAL ESTATE, 512 MOO 4, T.PREAKSA, A.MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-05-006
Sample Name : Wastewater sludge
Waste Profile No. : WP609080
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-จ-0002)

Sampling Date : 30/04/2025
Sampling Time : 02:00 PM
Sampling Received Date : 06/05/2025
Sample Test Date : 19/05/2025
Report Date : 20/05/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Dark brown	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Strong (Sulfer)	
- State	Solid (Lump)	
pH	6	ASTM D4980-89
Temperature	25.6	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Insoluble and Sink 100%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Occurred air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Positive (High)	ASTM D4978-16

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	ND
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	1,619
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method [1, 2]	mg/Kg	1,238

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 05 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 05 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-06-021_1
Revision No. : 0

Customer Name : **TDK (Thailand) Co.,Ltd. ฆ3-100(5)-2/37 ฉย**
Address : **1/62 Rojana Industrial Park, Moo 5,Tambol Kanham, Amphor Uthai, Ayutthaya 13210**

Sample Description

Sample No. : LA25-05-045
Sample Name : Waste water contaminated with paint
Waste Profile No. : WPH611209
Sampling By : Watcharee S. (ร-371-จ-0002)

Sampling Date : 26/05/2025
Sampling Time : 01:30 PM
Sampling Received Date : 28/05/2025
Sample Test Date : 09/06/2025
Report Date : 10/06/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.8 °C	SM 4500-H^+ Electrometric Method. [1]	pH unit	10.6
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[2]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[3, 4]	mg/kg	<2.00	0.25	2.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[3, 4]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[3, 4]	mg/kg	5.93	0.26	5.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[3, 4]	mg/kg	ND	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[3, 4]	mg/kg	7.09	1.30	2.00	≤1,000
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[3, 4]	mg/kg	2.33	0.37	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[3, 4]	mg/kg	76.1	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] APHA, AWWA, WEF, **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**", 23rd Ed, Washington D.C. APHA, 2017

[2] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[4] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ร-371-จ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ร-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-06-021_2
Revision No. : 0

Customer Name : **TDK (Thailand) Co.,Ltd. ฆ3-100(5)-2/37 ฉย**
Address : **1/62 Rojana Industrial Park, Moo 5,Tambol Kanham, Amphor Uthai, Ayutthaya 13210**

Sample Description

Sample No. : LA25-05-045
Sample Name : Waste water contaminated with paint
Waste Profile No. : WPH611209
Sampling By : Watcharee S. (ร-371-จ-0002)

Sampling Date : 26/05/2025
Sampling Time : 01:30 PM
Sampling Received Date : 28/05/2025
Sample Test Date : 09/06/2025
Report Date : 10/06/2025

Test Parameter	Method		Method
Finger print test			
Physical Appearance			ASTM D4979-08
- Color	Dark gray		
- Turbidity	Opaque		
- Viscosity	Low		
- Layering	-		
- Odor	Strong	(Ammonia)	
- State	Liquid	(Multi-phase : Upper 90% Dark gray liquid and Lower 10% Dark gray sludge)	
pH	10		ASTM D4980-89
Temperature	24.5		Thermometer
Stability&Miscibility with			ASTM D5232-92
- Air	Negative		
- Water	Negative	(Soluble 90% and Sink 10%)	
- Oil	Non Compatibility		
- Base	Negative		
- Acid	Positive	(Change color from light Dark gray to gray and Occurred air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative		
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative		
Oxidizer	Negative		ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative		ASTM D4982-12
Cyanide	Negative		Cyanide Test Kit
Sulfide	Positive (High)		ASTM D4978-16

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	ND
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	200
Total Dissolved Solids (TDS)	Conductivity meter	mg/L	14,150
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/Kg	5,215

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(10 / 06 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(10 / 06 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

เอกสารแนบ 2-5

สำเนานำส่งผลการตรวจสอบของเสียอันตรายที่ Mixing แล้ว และเถ้าต่อ กนอ.

ที่ 2025-033/BPEC/MD/EN

24 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสมก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผาและผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนมกราคม พ.ศ.2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ
26 ก.พ. 2568

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

ที่ 2025-043/BPEC/MD/EN

18 มีนาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสมก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผาและผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ
18 มี.ค. 2568

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

ที่ 2025-059/BPEC/MD/EN

20 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสมก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผาและผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนมีนาคม พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนมีนาคม พ.ศ.2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ คุ[redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 0[redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ ศศิลด อินทร
20 พ.ค. 68

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

ที่ 2025-065/BPEC/MD/EN

29 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสมก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผาและผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนเมษายน พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนเมษายน พ.ศ.2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ ([redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ
3 ก.ค. 2568

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

ที่ 2025-067/BPEC/MD/EN

30 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสมก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผาและผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ.2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 0[redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ
3 ก.ค. 2568

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

เอกสารแนบ 2-6

ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ Mixing แล้ว

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-01-023_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	: LA25-01-005	Sampling Date	: 06/01/2025
Sample Name	: Haz. Waste Feeding (Batch 01/25)	Sampling Time	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: -	Sampling Received Date	: 07/01/2025
Sampling By	: Korrawit Y. (ว-371-ว-0001)	Sample Test Date	: 15/01/2025
		Report Date	: 20/01/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 24.9 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	7.5
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	27.9	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	33.4	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	6.45	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	<2.00	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	5.23	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	78.3	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ว-371-ว-0001)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-01-023_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	: LA25-01-005	Sampling Date	: 06/01/2025
Sample Name	: Haz. Waste Feeding (Batch 01/25)	Sampling Time	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: -	Sampling Received Date	: 07/01/2025
Sampling By	: Korrawit Y. (ว-371-ว-0001)	Sample Test Date	: 15/01/2025
		Report Date	: 20/01/2025

Test Parameter	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	3,107
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	814

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	3.85	0.66	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	1,465	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[3]	mg/kg	0.107	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.
ND = Not detected.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(20 / 01 / 2025)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 01 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-03-044_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-02-092
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 36/25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Korrawit Y.(ว-371-ว-0001)

Sampling Date : 28/02/2025
Sampling Time : 02:00 PM
Sampling Received Date : 28/02/2025
Sample Test Date : 10/03/2025
Report Date : 11/03/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.5 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	8.3
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester [3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	26.3	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	48.1	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	25.3	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	11.3	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	3.51	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	16.3	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	107	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ว-371-ว-0001)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-03-044_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-02-092
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 36/25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Korrawit Y.(ว-371-ว-0001)

Sampling Date : 28/02/2025
Sampling Time : 02:00 PM
Sampling Received Date : 28/02/2025
Sample Test Date : 10/03/2025
Report Date : 11/03/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	5,977
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	3,345

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	8.76	1.55	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	2,066	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition [3]	mg/kg	0.013	0.11	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.
ND = Not detected.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(11 / 03 / 2025)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(11 / 03 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-03-075_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-03-032	**Sampling Date**	: 10/03/2025
Sample Name	: Haz. Waste Feeding (Batch 42/25)	**Sampling Time**	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 13/03/2025
Sampling By	: Korrawit Y.(ร-371-ฯ-0001)	**Sample Test Date**	: 24/03/2025
		Report Date	: 25/03/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.4 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	8.0
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester [3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	15.9	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	17.5	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	16.7	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	15.9	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	81.3	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ร-371-ฯ-0001)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ร-371-ค-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-03-075_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-03-032	**Sampling Date**	: 10/03/2025
Sample Name	: Haz. Waste Feeding (Batch 42/25)	**Sampling Time**	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 13/03/2025
Sampling By	: Korrawit Y.(ร-371-ฯ-0001)	**Sample Test Date**	: 24/03/2025
		Report Date	: 25/03/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	4,980
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	1,102

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	15.7	1.55	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	1,578	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition [3]	mg/kg	0.134	0.11	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.
ND = Not detected.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(25 / 03 / 2025)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(25 / 03 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-005_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-04-028
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 70/25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-จ-0002)

Sampling Date : 23/04/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 24/04/2025
Sample Test Date : 09/05/2025
Report Date : 13/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 27.9 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	5.4
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester [3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	9.40	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	11.1	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	7.47	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	405	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	52.7	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	8.75	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-จ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-005_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-04-028
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 70/25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-จ-0002)

Sampling Date : 23/04/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 24/04/2025
Sample Test Date : 09/05/2025
Report Date : 13/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	4,581
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	6,244

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	2.37	1.55	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	680	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition [3]	mg/kg	0.022	0.11	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.
ND = Not detected.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(13 / 05 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(13 / 05 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-06-029_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-05-053	**Sampling Date**	: 29/05/2025
Sample Name	: Haz. Waste Feeding (Batch 94/25)	**Sampling Time**	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 30/05/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ว-371-จ-0002)	**Sample Test Date**	: 09/06/2025
		Report Date	: 10/06/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.7 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	5.1
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	22.3	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	<2.00	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	11.2	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	2.30	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	6.27	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	302	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	12.5	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	9.80	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	20.1	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	14.0	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-จ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-06-029_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-05-053	**Sampling Date**	: 29/05/2025
Sample Name	: Haz. Waste Feeding (Batch 94/25)	**Sampling Time**	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 30/05/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ว-371-จ-0002)	**Sample Test Date**	: 09/06/2025
		Report Date	: 10/06/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	3,725
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	7,895

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	9.84	1.55	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	2,124	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[3]	mg/kg	0.102	0.11	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.
ND = Not detected.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(10 / 06 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(10 / 06 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-06-031_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-06-002	**Sampling Date**	: 31/05/2025
Sample Name	: Haz. Waste Feeding (Batch 95/25)	**Sampling Time**	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 31/05/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ร-371-ฯ-0002)	**Sample Test Date**	: 09/06/2025
		Report Date	: 10/06/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 27.9 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	4.1
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	13.5	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	22.3	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	54.2	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	4.51	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	9.08	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	473	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	17.1	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	10.8	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	29.8	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	29.6	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ร-371-ฯ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ร-371-ค-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-06-031_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-06-002	**Sampling Date**	: 31/05/2025
Sample Name	: Haz. Waste Feeding (Batch 95/25)	**Sampling Time**	: 10:00 AM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 31/05/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ร-371-ฯ-0002)	**Sample Test Date**	: 09/06/2025
		Report Date	: 10/06/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	3,980
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	7,165

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	5.85	1.55	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	156	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[3]	mg/kg	0.029	0.11	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.
ND = Not detected.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(10 / 06 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(10 / 06 / 2025)

เอกสารแนบ 2-7

ตัวอย่างรายงานบันทึกการตรวจสอบข้อมูลของเสียเบื้องต้น

a member of

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Jan-25

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
6-Jan-25		CPRAM Company Limited. (10400002825602)126797	Air Filter	608611	31101680077310N	074	JF	
6-Jan-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	37687	074	JF	
10-Jan-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31101680250510N	074	JF	
10-Jan-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Write Off Product (medical equipment) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อุปกรณ์ก	606304	31101680250510N	074	JF	
10-Jan-25		Uni-Charm (Thailand) | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน (ฝุ่น)	601491	31101680249400N	074	JF	
10-Jan-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	ผ้าอนามัย	602730	31101680249140N	074	JF	
10-Jan-25		DCH Auriga (Thailand) Limited | 124252	Foam and cold gel pads. / โฟมและแผ่นเจลเย็น	607175	38269	074	JF	
11-Jan-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	-	074	JF	
13-Jan-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	38307	074	PD	
13-Jan-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	38309	074	PD	
13-Jan-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	38308	074	PD	
13-Jan-25		ZENSHO (THAILAND) CO.,LTD. | 128933	Write off products (Ceramic plates and bowls) / สินค้าเสื่อมสภาพ (จาา	608858	38310	074	PD	
14-Jan-25		Decathlon Thailand CO.,LTD (Bangplee) 126834	General waste	608137	38315	074	PD	
14-Jan-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	38318	074	PD	
14-Jan-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	38319	074	PD	
15-Jan-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Rejected Product (R&D Plant)	605121	31101680467700N	074	PD	
15-Jan-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31101680427990N	074	PD	
16-Jan-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Packaging/บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	605569	31101680487500N	074	PD	
16-Jan-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	31101680488150N	074	PD	
16-Jan-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Packaging/บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	605569	31101680488150N	074	PD	
17-Jan-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31101680542910N	074	PD	
17-Jan-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (น้	605480	31101680711070N	074	PD	
17-Jan-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Pharmaceutical) / สินค้าไม่ได้มาตาตรฐาน(ยา,ลูกอม)	605429	31101680711400N	074	PD	
17-Jan-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31101680545340N	074	PD	
17-Jan-25		Lazada Limited (Head office) | 123808	Expired products/สินค้าหมดอายุ	606434	47915	074	PD	
18-Jan-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31101680590790N	074	TP	
18-Jan-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31101680592430N	074	TP	
18-Jan-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31101680592560N	074	TP	
18-Jan-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31101680591040N	074	TP	
18-Jan-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31101680592230N	074	TP	
18-Jan-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31101680577600N	074	TP	
18-Jan-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31101680587100N	074	TP	
20-Jan-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	31101680658110N	074	PD	
20-Jan-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31101680651110N	074	PD	
21-Jan-25		Design Alternative Co.,Ltd. | 123730	Industrial Non Hazardous waste / ขยะอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย	606363	-	074	TP	
21-Jan-25		Design Alternative Co.,Ltd. | 123730	Industrial Non Hazardous waste / ขยะอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย	606363	-	074	TP	
22-Jan-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31101680796660N	074	TP	
22-Jan-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	31101680790460N	074	TP	
22-Jan-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	-	074	TP	
22-Jan-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	-	074	TP	
23-Jan-25		AB Food & Beverages (Thailand) Ltd. | 101931	Write off product / สินค้าหมดอายุ	600910	31101680827880N	074	TP	
24-Jan-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31101680885380N	074	TP	
24-Jan-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	38483	074	TP	
24-Jan-25		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING & CANNING LIMITED. 121490	Packaging	606407	31101680887920N	074	TP	
24-Jan-25		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING & CANNING LIMITED. 121490	Packaging	606407	31101680921170n	074	TP	
25-Jan-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	-	074	PD	
25-Jan-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	38758	074	PD	
25-Jan-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	38759	074	PD	
25-Jan-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	38760	074	PD	
25-Jan-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	38761	074	PD	
27-Jan-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (ศ3-47(3)-1/33สป)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	603616	31101681001790N	074	TP	
27-Jan-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31101681023760N	074	TP	
28-Jan-25		Nestle (Thai) Ltd. (Bangpoo) 100384	Materials unsuitable for consumption or processing	600073	31101681082520N	074	TP	
28-Jan-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec packaging / บรรจุภัณฑ์ เสื่อมคุณภาพ	606307	31101681051980N	074	TP	
28-Jan-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec packaging / บรรจุภัณฑ์ เสื่อมคุณภาพ	606307	31101681058470N	074	TP	
28-Jan-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	31101681047230N	074	TP	
28-Jan-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	31101681047230N	074	TP	
28-Jan-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	31101681047230N	074	TP	
28-Jan-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Air Filter	607088	31101681047230N	074	TP	
28-Jan-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	31101681047230N	074	TP	
29-Jan-25		Royal Canin (Thailand) Co., Ltd. 127801	Write Off Product	608545	38814	074	TP	
29-Jan-25		P.M.A.P.R.CO.,LTD. (3-106-24/60ฉช) 122278	Out of spec products (raw materials) /วัตถุดิบหมดอายุ	607143	31101681096260N	074	TP	
30-Jan-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Reject product Personal care contaminated with Plastic	608553	31101681184890N	074	TP	
30-Jan-25		CEVA Air and Ocean (Thailand) Co., Ltd.	Off spec product / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน	607123	38828	074	TP	
31-Jan-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31101681245130N	074	TP	

a member of

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Feb-25

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
4-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	31102680133310N	074	PD	
4-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	-	074	PD	
4-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	-	074	PD	
4-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Air Filter	607088	-	074	PD	
4-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	31102680133310N	074	PD	
5-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31102680193850N	074	JF	
6-Feb-25		Lion 507	Off spec.Product	007278	31102680261160N	074	JF	
7-Feb-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31102680297250N	074	JF	
7-Feb-25		KCG Corporation Public Company Limited 129277	Write off product (food and bakery)	609009	31102680313590N	074	JF	
7-Feb-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 127061	off spec product (Baby diapers) / ผ้าอ้อมที่ไม่ได้มาตรฐาน(ผ้าอ้อมเด็ก)	608222	38505	074	JF	
7-Feb-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	31102680309960N	074	JF	
10-Feb-25		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	38575	074	JF	
10-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31102680386890N	074	JF	
13-Feb-25		AviusULD Ltd.| 124430	Paper and Plastic scrap	607495	31102680556680N	074	PD	
13-Feb-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Pharmaceutical) / สินค้าไม่ได้มาตาตรฐาน(ยา,ลูกอม)	605429	31102680579550N	074	PD	
13-Feb-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (น้	605480	31102680579250N	074	PD	
13-Feb-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Non recycle waste (Paper Scrap) / ขยะที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้ (เศษกร	608904	31102680580010N	074	PD	
13-Feb-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Non recycle waste (Plastic film) / ขยะที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้ (พลาสติ	608903	31102680580310N	074	PD	
13-Feb-25		UNILEVER THAI TRADING LTD. 123282	Commercial Waste	606219	38618	074	PD	
13-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102680588810N	074	PD	
13-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102680588970N	074	PD	
14-Feb-25		Calbee Tanawat Co.,Ltd. 103279	Packaging	605109	31102680638900N	074	PD	
14-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31102680631590N	074	PD	
14-Feb-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (น้	605480	31102680655240N	074	PD	
14-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681021130N	074	PD	
14-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102680629880N	074	PD	
14-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681021510N	074	PD	
14-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681015530N	074	PD	
15-Feb-25		T5 Paper Pallet co.,ltd | 122232	Paper Scrap	605734	31102680691410N	074	JF	
15-Feb-25		T5 Paper Pallet co.,ltd | 122232	Paper contaminated with latex	606525	31102680691410N	074	JF	
15-Feb-25		Unilever Thai Holding Limited 100835	General Mixed Waste HPC	605603	31102680703030N	074	JF	
15-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681022370N	074	JF	
15-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681024440N	074	JF	
15-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681021910N	074	JF	
15-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681024910N	074	JF	
17-Feb-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	43895	074	JF	
17-Feb-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	38665	074	JF	
17-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	38666	074	JF	
17-Feb-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	38666	074	JF	
15-Feb-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (น้	605480	31102680653560N	074	JF	
17-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681025370N	074	JF	
17-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681029150N	074	JF	
17-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681027080N	074	JF	
17-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681026630N	074	JF	
18-Feb-25		Abbott Laboratories Limited | 103715	Product Destruction	603685	38722	074	PD	
18-Feb-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	38721	074	PD	
18-Feb-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	43954	074	PD	
18-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681028270N	074	PD	
18-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681026770N	074	PD	
18-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681027110N	074	PD	
18-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681029680N	074	PD	
18-Feb-25		AB Food & Beverages (Thailand) Ltd. | 101931	Write off product / สินค้าหมดอายุ	600910	31102680749980n	074	PD	
18-Feb-25		DCH Auriga (Thailand) Limited | 124252	Foam and cold gel pads. / โฟมและแผ่นเจลเย็น	607175	38720	074	PD	
19-Feb-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	40253	074	PD	
19-Feb-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	40254	074	PD	
19-Feb-25		AMWAY THAILAND CO., LTD.(104045)	Off spec consumer product / สินค้าอุปโภคบริโภคที่ไม่ได้มาตรฐาน	604163	40280	074	PD	
19-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681028680N	074	PD	
19-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31102681029020N	074	PD	
21-Feb-25		Danone Specialized Nutrition (Thailand) Co., Ltd.120851	Off spec product (Milk UHT)	605986	001834	074	TP	
21-Feb-25		Danone Specialized Nutrition (Thailand) Co., Ltd.120851	Silica gel	607544	001834	074	TP	
21-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31102680912240N	074	TP	
21-Feb-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31102680867640N	074	TP	
21-Feb-25		Patar Lab (2517) Co., LTD. 126993	Gelatin Scrap	608227	31102680862050N	074	TP	
21-Feb-25		DCH Auriga (Thailand) Limited | 124252	Foam and cold gel pads. / โฟมและแผ่นเจลเย็น	607175	40335	074	TP	
21-Feb-25		Auto alliance	Resin	009578	31102680876010N	074	TP	
22-Feb-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	40374	074	PD	
22-Feb-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	43665	074	PD	
22-Feb-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	40373	074	PD	
22-Feb-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	43666	074	PD	
22-Feb-25		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	31102680970960N	074	PD	
24-Feb-25		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	40394	074	TP	
24-Feb-25		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	40396	074	TP	
24-Feb-25		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	40395	074	TP	
24-Feb-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	43680	074	TP	
24-Feb-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40397	074	TP	
25-Feb-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	43740	074	TP	
25-Feb-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	43741	074	TP	
25-Feb-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	40424	074	TP	
26-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	31102681129860N	074	TP	
26-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	31102681129860N	074	TP	
26-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	31102681129860N	074	TP	
26-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Air Filter	607088	31102681129860N	074	TP	
26-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	31102681129860N	074	TP	
26-Feb-25		Techno-UMG Asia Co., Ltd. 125531	Expired raw materials / วัตถุดิบหมดอายุ	608297	40434	074	TP	
26-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31102681136200N	074	TP	
26-Feb-25		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product	606179	31102681137160N	074	TP	
26-Feb-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40436	074	TP	
26-Feb-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Wastewater	608049	31102681134970N	074	TP	
26-Feb-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (น้	605480	40484	074	TP	
26-Feb-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Pharmaceutical) / สินค้าไม่ได้มาตาตรฐาน(ยา,ลูกอม)	605429	31102681177280N	074	TP	
26-Feb-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Waste water from treatment	606907	31102681177370N	074	TP	
27-Feb-25		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	40464	074	TP	
27-Feb-25		KCG Corporation Public Company Limited 129277	Write off product (food and bakery)	609009	31102681220790N	074	TP	
27-Feb-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	31102681253030N	074	TP	
27-Feb-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	31102681221080N	074	TP	
27-Feb-25		Procter & Gamble Manufacturing | 100287	Expired Raw Material (Incinerator)	605447	31102681255010N	074	TP	
27-Feb-25		S.E.A. CONSUMER PRODUCT CO.LTD. | 123104	Write-Off Product/สินค้าหมดอายุ	606112	40463	074	TP	
27-Feb-25		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Packaging Scrap	606716	31103680434900N	074	TP	
27-Feb-25		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Drugs powder	606598	31102681228350N	074	TP	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Feb-25

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
27-Feb-25		Procter & Gamble Manufacturing | 100287	Off Spec Shampoo	603812	31102681227000N	074	TP	
27-Feb-25		ENWEI GROUP CO.,LTD.	Write off product (Herbal medicine)	608549	40466	074	TP	
28-Feb-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Product	605568	002339	074	TP	
28-Feb-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	-	074	TP	
28-Feb-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Product	605568	-	074	TP	
28-Feb-25		S.E.A. CONSUMER PRODUCT CO.LTD. | 123104	Write-Off Product/สินค้าหมดอายุ	606112	400006	074	TP	
28-Feb-25		SIAM INDO RESOURCES CO.,LTD. | 121004	Write off products (Raw materials for food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (วัตถุดิ	608963	54065	074	TP	
28-Feb-25		SIAM INDO RESOURCES CO.,LTD. | 121004	Write off products (Raw materials for food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (วัตถุดิ	608963	54060	074	TP	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Mar-25

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
3-Mar-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31103680059200N	074	JF	
3-Mar-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Write Off Product (medical equipment) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อุปกรณ์ก	606304	31103680059200N	074	JF	
3-Mar-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	40044	074	JF	
3-Mar-25		Royal Canin (Thailand) Co., Ltd. 127801	Write Off Product	608545	40054	074	JF	
3-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103680052920N	074	JF	
3-Mar-25		P.M.A.P.R. Co.,Ltd.	Off spec prosuct	607143	31103680060360N	074	JF	
3-Mar-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	40085	074	JF	
6-Mar-25		SANKO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.102149	Foil packaging	607711	40141	074	JF	
6-Mar-25		SANKO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.102149	Expired Product	607712	31103680245490N	074	JF	
6-Mar-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	40137	074	JF	
7-Mar-25		Win Chance Foods Co.,Ltd. (Bangpoo) 128240	Expired Products	608672	31103680338440N	074	JF	
7-Mar-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	31103680319200N	074	JF	
7-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103680349000N	074	JF	
7-Mar-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31103680313370N	074	JF	
7-Mar-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Write Off Product (medical equipment) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อุปกรณ์ก	606304	31103680313370N	074	JF	
7-Mar-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	31103680327990N	074	JF	
7-Mar-25		Uni-Charm (Thailand) | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน (ฝุ่น)	606407	31102680410420N	074	JF	
7-Mar-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	ผ้าอนามัย	606407	31103680344600N	074	JF	
7-Mar-25		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING & CANNING LIMITED. 121490	Packaging	606407	31103680352130N	074	JF	
8-Mar-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	31103680375910N	074	TD	
8-Mar-25		Unilever Thai Holding Limited 100835	General Mixed Waste HPC	605603	31103680381510N	074	PD	
10-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. | 122073	Product Destruction	605683	54580	074	JF	
10-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. | 122073	Product Destruction	605683	40196	074	JF	
10-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. | 122073	Product Destruction	605683	40197	074	JF	
10-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103680465980N	074	JF	
11-Mar-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	31103680492050N	074	TD	
11-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	31103680478160N	074	TD	
11-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	31103680478160N	074	TD	
11-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	31103680478160N	074	TD	
11-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Air Filter	607088	31103680478160N	074	TD	
11-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	31103680478160N	074	TD	
11-Mar-25		Thai Meiji Pharmaceutical.Co.,Ltd 123727	Foil Scrap / เศษฟอยล์	607787	31103680495930N	074	PD	
11-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31103680595550N	074	PD	
11-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	002709	074	PD	
11-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31103680595240N	074	PD	
12-Mar-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	31103680560860N	074	TD	
12-Mar-25		Unilever Thai Holding Limited 100835	General Mixed Waste HPC	605603	31103680527660N	074	TD	
12-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103680538570N	074	PD	
12-Mar-25		DCH Auriga (Thailand) Limited | 124252	Write off product /เป็นสินค้าอุปโภคและบริโภค เช่น อาหารเครื่องดื่ม ผ	606616	40233	074	PD	
12-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. | 122073	Product Destruction	605683	40231	074	PD	
12-Mar-25		DCH Auriga (Thailand) Limited | 124252	Write off product /เป็นสินค้าอุปโภคและบริโภค เช่น อาหารเครื่องดื่ม ผ	606616	40231	074	PD	
12-Mar-25		DHL Supply Chain (Thailand) Co.,Ltd (T-Park Wangnoi 2 , Mars) 123922	Write off product (Pet food)	607238	40232	074	PD	
13-Mar-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	31103680627940N	074	TD	
13-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Packaging/บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	605569	31103680612020N	074	PD	
13-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Packaging/บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	605569	31103680612110N	074	PD	
13-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Raw Material	605441	31103680612300N	074	PD	
13-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Packaging/บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	605569	31103680612470N	074	PD	
13-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31103680629110N	074	PD	
13-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31103680629190N	074	PD	
13-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Packaging/บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	605569	31103680612300N	074	PD	
13-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Packaging/บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	605569	-	074	PD	
13-Mar-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Packaging/บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	605569	-	074	PD	
14-Mar-25		AviusULD Ltd.| 124430	Paper and Plastic scrap	607495	31103680672530N	074	TP	
14-Mar-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	31103680708630N	074	TP	
14-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	603616	31103680660990N	074	TP	
14-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	603616	31103680661030N	074	TP	
14-Mar-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31103680660970N	074	TP	
14-Mar-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Write Off Product (medical equipment) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อุปกรณ์ก	606304	31103680661020N	074	TP	
14-Mar-25		CHANEL (THAILAND) LIMITED | 102787	Cosmetics Waste/เครื่องสำอางค์ กระเป๋าหนัง แว่นกันแดด เสื้อผ้า อุปกร	602050	40761	074	TP	
14-Mar-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (ผ	608480	31103681079750N	074	TP	
14-Mar-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Non recycle waste (Paper Scrap) / ขยะที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้ (เศษกร	608904	31103680691860N	074	TP	
14-Mar-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Non recycle waste (Plastic film) / ขยะที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้ (พลาสติ	608903	31103680888820N	074	TP	
14-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103680660570N	074	TP	
14-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	603616	31103680660970N	074	TP	
14-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	603616	31103680661020N	074	TP	
14-Mar-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (ผ	608480	31103680691860N	074	TP	
14-Mar-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Non recycle waste (Paper Scrap) / ขยะที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้ (เศษกร	608904	31103680691460N	074	TP	
14-Mar-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Non recycle waste (Plastic film) / ขยะที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้ (พลาสติ	608903	-	074	TP	
14-Mar-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (ผ	608480	-	074	TP	
14-Mar-25		AviusULD Ltd.| 124430	Paper and Plastic scrap	607495	31103680708630N	074	TP	
14-Mar-25		CEVA Logistics (Thailand) Ltd.(CDH2 WH) 127127	Write off product (Fodder Product)	608683	40762	074	TP	
14-Mar-25		CEVA Logistics (Thailand) Ltd.(CDH2 WH) 127127	Write off product (Fodder Product)	608683	40763	074	TP	
14-Mar-25		CEVA Logistics (Thailand) Ltd.(CDH2 WH) 127127	Write off product (Fodder Product)	608683	40764	074	TP	
15-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31103680726450N	074	TP	
15-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31103680726280N	074	TP	
15-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31103680726370N	074	TP	
15-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31103680726340N	074	TP	
15-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31103680726750N	074	TP	
15-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Reject Product (Cosmetic product) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (เครื่องสำอาง	606131	31103680726620N	074	TP	
15-Mar-25		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Industrial Non-Hazardous waste / ขยะที่ไม่ใช้อุตสาหกรรม (เศษยาง,เศ	606802	31103680735850N	074	TP	
15-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31103680773740N	074	TP	
15-Mar-25		Ekornes (Thailand) Limited (20240037425483) 128832	General Waste	609021	40782	074	TP	
15-Mar-25		Royal Canin (Thailand) Co., Ltd. 127801	Write Off Product	608545	40786	074	TP	
17-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103680811220N	074	PD	
17-Mar-25		Uni-Charm (Thailand) | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน (ฝุ่น)	601491	31103680776670N	074	PD	
17-Mar-25		Thai Meiji Pharmaceutical.Co.,Ltd 123727	Packaging paper	607785	31103680794030N	074	PD	
17-Mar-25		Ueno Fine Chemical Industry 100714	Packaging from food material	605275	31103680812740N	074	PD	
17-Mar-25		NUTRIX Public Company Limited (BRANCH 1)101857	Rejected Packaging	605371	31103680790900N	074	TD	
17-Mar-25		Thai Honda Co., Ltd.(factory 1) 124978	Commercial waste	607505	40837	074	TD	
18-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40845	074	PD	
18-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40851	074	PD	
18-Mar-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (ว3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	40853	074	PD	
18-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40853	074	PD	
18-Mar-25		SANKO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.102149	Foil packaging	607711	31103680838600N	074	TD	
18-Mar-25		SANKO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.102149	Expired Product	607712	31103680838600N	074	TD	
18-Mar-25		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD. 103589	Air Filter	608067	-	074	PD	
19-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103680956620N	074	PD	
19-Mar-25		WHA Corporation Public Company Limited (Unilever) | 101378	Ice-cream write off. / น้ำโอศกรีม (UTT)	600566	31103680925740N	074	PD	
19-Mar-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	31103680925550N	074	PD	

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Mar-25

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
19-Mar-25		Abbott Laboratories Limited | 103715	Product Destruction	603685	40861	074	PD	
19-Mar-25		WHA Corporation Public Company Limited (Unilever) | 101378	Ice-cream write off. / น้ำไอศกรีม (UTT)	600566	31103680925550N	074	PD	
19-Mar-25		NIPPON CARBIDE INDUSTRIES (THAILAND) CO., LTD.	Sticker Scrap	607032	31103680909780N	074	PD	
20-Mar-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	31103681002810N	074	PD	
20-Mar-25		BATA (THAILAND) LIMITED (Head Office) | 124213	Write Off Product สินค้าเสื่อมสภาพ	606583	40875	074	PD	
20-Mar-25		BATA (THAILAND) LIMITED (Head Office) | 124213	Write Off Product สินค้าเสื่อมสภาพ	606583	40877	074	PD	
20-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40882	074	PD	
20-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40898	074	PD	
20-Mar-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	40881	074	PD	
20-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40881	074	PD	
20-Mar-25		SANKO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.102149	Expired Product	607712	31103680974240N	074	PD	
20-Mar-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	40880	074	PD	
21-Mar-25		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Industrial Non-Hazardous waste / ขยะทั่วไปอุตสาหกรรม (เศษยาง,เศษ	606802	31103681035120N	074	TP	
21-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	54396	074	TP	
21-Mar-25		AviusULD Ltd. | 124430	Paper and Plastic scrap	607495	40903	074	TP	
21-Mar-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Expired Medicine / ยาหมดอายุ	602558	54397	074	TP	
21-Mar-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Filter / แผ่นกรองจากเครื่องกรองอากาศ	605006	31103681042170N	074	TP	
21-Mar-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Culture media.	607919	31103681042170N	074	TP	
21-Mar-25		Patum Vegetable Oil Co.,Ltd. | 121627	Glycerine Residue / กากตะกอนกลีเซอรีน	606129	31103681038720N	074	TP	
21-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40903	074	TP	
21-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	54397	074	TP	
21-Mar-25		AB Food & Beverages (Thailand) Ltd. | 101931	Write off product / สินค้าหมดอายุ	600910	31103681066870N	074	TP	
21-Mar-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	40942	074	TP	
21-Mar-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	40938	074	TP	
21-Mar-25		CEVA Air and Ocean (Thailand) Co., Ltd. | 124990	Off spec product / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน	607123	40939	074	TP	
21-Mar-25		CEVA Air and Ocean (Thailand) Co., Ltd. | 124990	Off spec product / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน	607123	40940	074	TP	
21-Mar-25		Kuraray (PA9T)	Polymer waste 1	010360	-	074	TP	
22-Mar-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31103681105660N	074	JF	
22-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	40947	074	JF	
22-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	59012	074	JF	
22-Mar-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	59013	074	JF	
22-Mar-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31103681103430N	074	JF	
22-Mar-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31103681103770N	074	JF	
22-Mar-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31103681112290N	074	JF	
22-Mar-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31103681103460N	074	JF	
22-Mar-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31103681112410N	074	JF	
22-Mar-25		AAF International (Thailand) Co., Ltd.	Air filter	608778	40952	074	JF	
24-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103681162490N	074	TP	
24-Mar-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	003471	074	TP	
24-Mar-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods (Powder)	608513	003473	074	TP	
24-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	003472	074	TP	
24-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	31103681158710N	074	TP	
24-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	31103681158710N	074	TP	
24-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Air Filter	607088	-	074	TP	
24-Mar-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	31103681158710N	074	TP	
24-Mar-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	003473	074	TP	
24-Mar-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	003472	074	TP	
24-Mar-25		EMBASSY OF JAPAN IN THAILAND 103773	Document	603808	40969	074	TP	
24-Mar-25		EMBASSY OF JAPAN IN THAILAND 103773	Document	603808	40982	074	TP	
24-Mar-25		EMBASSY OF JAPAN IN THAILAND 103773	Document	603808	40980	074	TP	
24-Mar-25		EMBASSY OF JAPAN IN THAILAND 103773	Document	603808	40981	074	TP	
24-Mar-25		Yamato-Esulon (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 1) 100814	Off-spec product	601338	31103681158960N	074	TP	
24-Mar-25		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING & CANNING LIMITED. 121490	Packaging	606407	31103681164220N	074	TP	
25-Mar-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	31103681232180N	074	TP	
25-Mar-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	59066	074	TP	
25-Mar-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	40512	074	TP	
25-Mar-25		IDS Medical Systems (Thailand) Co.,Ltd.	Medical equipment (plastic)	607316	40509	074	TP	
25-Mar-25		Thai Meiji Food Co., Ltd. 124222	Write off product (MilK)	606590	40505	074	TP	
25-Mar-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	40510	074	TP	
25-Mar-25		CEVA Logistics (Thailand) Ltd.(CDH2 WH) 127127	Write off product (alcoholic beverages) / สินค้าเสื่อมสภาพ (เครื่องดื่มแอลกอฮอล์	608940	40514	074	TP	
25-Mar-25		Ford Motor Company (Thailand) Limited	Air Filter	007160	-	074	TP	
26-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103681272360N	074	TP	
26-Mar-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	31103681317200N	074	TP	
26-Mar-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	40529	074	TP	
26-Mar-25		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	59106	074	TP	
26-Mar-25		Procter & Gamble Manufacturing | 100287	Off Spec Shampoo	603812	31103681329900N	074	TP	
26-Mar-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	59106	074	TP	
26-Mar-25		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product	606179	31103681326640N	074	TP	
26-Mar-25		Patum Vegetable Oil Co.,Ltd. | 121627	Glycerine Residue / กากตะกอนกลีเซอรีน	606129	31103681273790N	074	TP	
26-Mar-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	-	074	TP	
27-Mar-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	31103681356340N	074	TP	
27-Mar-25		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	40539	074	TP	
27-Mar-25		Royal Canin (Thailand) Co., Ltd. 127801	Write Off Product	608545	40538	074	TP	
27-Mar-25		Ueno Fine Chemical Industry 100714	Off spec product	607813	31103681392500N	074	TP	
27-Mar-25		Croft Foods Co., Ltd. 124781	Expired raw materials	608987	31103681346850N	074	TP	
28-Mar-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	31103681427610N	074	PD	
28-Mar-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	003699	074	PD	
28-Mar-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods (Powder)	608513	003696	074	PD	
28-Mar-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31103681420530N	074	PD	
28-Mar-25		BATA (THAILAND) LIMITED (Head Office) | 124213	Write Off Product สินค้าเสื่อมสภาพ	606583	40565	074	PD	
28-Mar-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	003700	074	PD	
28-Mar-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	40561	074	PD	
28-Mar-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	Expired Products (Medicines Non-Hazardous) / สินค้าหมดอายุ (ยาไม่อ	606988	40562	074	PD	

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Apr-25

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
1-Apr-25		AFB International (Thailand) Limited. | 128792	Write off products. (Pet Food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์เลี้ยง)	608820	31104680004100N	074	JF	
1-Apr-25		AFB International (Thailand) Limited. | 128792	Write off products. (Pet Food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์เลี้ยง)	608820	31104680003990N	074	JF	
2-Apr-25		Kuraray (PA9T)	Polymer waste 1	010360	40622	074	JF	
2-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31104680103440N	074	JF	
3-Apr-25		PREMIER MARKETING PUBLIC COMPANY LIMITED 128436	Write off product	608705	40656	074	JF	
4-Apr-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน (ฝุ่น)	601491	31104680193310N	074	JF	
4-Apr-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	ผ้าอนามัย	602730	-	074	JF	
4-Apr-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Plastic and paper roll	606945	31104680193310N	074	JF	
4-Apr-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31104680198980N	074	JF	
4-Apr-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Write Off Product (medical equipment) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อุปกรณ์ก	606304	31104680198980N	074	JF	
5-Apr-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Expired Medicine / ยาหมดอายุ	602558	40714	074	PD	
5-Apr-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Filter / แผ่นกรองจากเครื่องกรองอากาศ	605006	31104680258910N	074	PD	
5-Apr-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Culture media.	607919	31104680258910N	074	PD	
5-Apr-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Waste Water from Process / น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	602869	31104680258910N	074	PD	
5-Apr-25		Best and Billion Beauty Co., Ltd. 129378 (ลูกค้าใหม่)	Write off product	609062	40738	074	PD	
5-Apr-25		C.N. ONE WORK CO., LTD. | 128021	Write off product. / สินค้าเสื่อมสภาพ	608627	40735	074	PD	
8-Apr-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Reject product Personal care contaminated with Plastic	608553	31104680402160N	074	JF	
8-Apr-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	31104680971980N	074	JF	
8-Apr-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	31104680971660N	074	JF	
8-Apr-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	31104680971340N	074	JF	
8-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	31104680359480N	074	JF	
8-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	31104680359480N	074	JF	
8-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	31104680359480N	074	JF	
8-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Air Filter	607088	31104680359480N	074	JF	
8-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	31104680359480N	074	JF	
8-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680839060N	074	JF	
8-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680839690N	074	JF	
8-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680839360N	074	JF	
9-Apr-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	39257	074	JF	
9-Apr-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	31104680972260N	074	JF	
9-Apr-25		Nestle (Thai) Ltd. (Bangpoo) 100384	Materials unsuitable for consumption or processing	600073	31104670460620N	074	JF	
9-Apr-25		Calbee Tanawat Co.,Ltd. 103279	Packaging	605109	31104680439190N	074	JF	
9-Apr-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec packaging / บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	606307	31104680428880N	074	JF	
9-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680840810N	074	JF	
9-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680840100N	074	JF	
9-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680838290N	074	JF	
9-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680840430N	074	JF	
9-Apr-25		CEVA Air and Ocean (Thailand) Co., Ltd. | 124990	Off spec product / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน	607123	39280	074	JF	
9-Apr-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	Expired Products (Medicines Non-Hazardous) / สินค้าหมดอายุ (ยาไม่อ	606988	74599	074	JF	
10-Apr-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	600910	39266	074	JF	
10-Apr-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	39288	074	JF	
10-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680842430N	074	JF	
10-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680841190N	074	JF	
10-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405 Samrong	Write off products (Milk) / สินค้าเสื่อมสภาพ	608395	31104680843020N	074	JF	
11-Apr-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Raw Material	605441	31104680579090N	074	TD	
11-Apr-25		SKIPPER LOGISTICS CO.,LTD. | 125596	Contaminated flexitank bag (Non-Hazardous waste) / ถุงที่ปนเปื้อน (ของเสียที่ไม่เป็นอันตราย	608462	39300	074	PD	
12-Apr-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Rejected Product (Homecare)	602604	31104680610760N	074	PD	
12-Apr-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	31104680975250N	074	TD	
18-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31104680697600N	074	TP	
18-Apr-25		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Industrial Non-Hazardous waste / ขยะทั่วไปอุตสาหกรรม (เศษยาง,เศษ	606802	004276	074	TP	
18-Apr-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31104680697840N	074	TP	
18-Apr-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Write Off Product (medical equipment) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อุปกรณ์ก	606304	31104680697840N	074	TP	
21-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31104680817300N	074	TP	
21-Apr-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Non recycle waste (Paper Scrap) / ขยะที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้ (เศษกร	608904	31104680803020N	074	TP	
21-Apr-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Non recycle waste (Plastic film) / ขยะที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้ (พลาสติ	608903	31104680802870N	074	TP	
21-Apr-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	-	074	TP	
21-Apr-25		Daisho (Thailand) Co,.Ltd. 124005	Write off product	606477	39346	074	TP	
21-Apr-25		Daisho (Thailand) Co,.Ltd. 124005	Write off product	606477	39345	074	TP	
21-Apr-25		Daisho (Thailand) Co,.Ltd. 124005	Write off product	606477	39344	074	TP	
21-Apr-25		DCH Auriga (Thailand) Limited | 124252	Foam and cold gel pads. / โฟมและแผ่นเจลเย็น	607175	39348	074	TP	
22-Apr-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	39374	074	TP	
22-Apr-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	39376	074	TP	
22-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	39375	074	TP	
22-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	31104680827470N	074	TP	
22-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	31104680827470N	074	TP	
22-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Air Filter	607088	31104680827470N	074	TP	
22-Apr-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	31104680827470N	074	TP	
22-Apr-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	39375	074	TP	
23-Apr-25		Royal Canin (Thailand) Co., Ltd. 127801	Write Off Product	608545	39383	074	TP	
23-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31104680914970N	074	TP	
23-Apr-25		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Industrial Non-Hazardous waste / ขยะทั่วไปอุตสาหกรรม (เศษยาง,เศษ	606802	31104680930990N	074	TP	
23-Apr-25		NESTLE (THAI) LTD. (Bangchan)101924	Packaging	607697	31104680880560N	074	TP	
23-Apr-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	39397	074	TP	
23-Apr-25		Calbee Tanawat Co.,Ltd. 103279	Packaging	605109	39395	074	TP	
23-Apr-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	39396	074	TP	
23-Apr-25		Procter & Gamble Manufacturing | 100287	Expired Raw Material (Incinerator)	605447	31104680935380N	074	TP	
23-Apr-25		Procter & Gamble Manufacturing | 100287	Off Spec Shampoo	603812	31104680935380N	074	TP	
23-Apr-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	39396	074	TP	
24-Apr-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	39390	074	TP	
24-Apr-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	39389	074	TP	
24-Apr-25		We eat Co., Ltd 127512	Write off products (Bakery and ingredients) / สินค้าเสื่อมสภาพ (เบเกอรี่และส่วนผสม	608424	39386	074	TP	
24-Apr-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	39388	074	TP	
24-Apr-25		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	39387	074	TP	
24-Apr-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	39406	074	TP	
24-Apr-25		UNILEVER THAI TRADING LTD. 123282	Commercial Waste	606219	40398	074	TP	
24-Apr-25		Transmedic (Thailand) Co., Ltd. 129351	Medical equipment	609049	39417	074	TP	
24-Apr-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	39418	074	TP	
25-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31104681008900N	074	TP	
25-Apr-25		DCH Auriga (Thailand) Limited | 124252	Write off product /เป็นสินค้าอุปโภคและบริโภค เช่น อาหารเครื่องดื่ม ย	606616	39439	074	TP	
25-Apr-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	39435	074	TP	
25-Apr-25		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	39441	074	TP	
25-Apr-25		Kiss Me (Thailand) Co., Ltd.126448	write off product	607902	39444	074	TP	
25-Apr-25		Procter & Gamble Manufacturing | 100287	Off Spec Shampoo	603812	31104681135500N	074	TP	
26-Apr-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Rejected Product (Homecare)	602604	31104681080470N	074	TP	
26-Apr-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (จ3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31104681052880N	074	TP	
26-Apr-25		Win Chance Foods Co.,Ltd. (Bangpoo) 128240	Expired Products	608672	31104681079630N	074	TP	
26-Apr-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Expired Medicine / ยาหมดอายุ	602558	31104681082150N	074	TP	
26-Apr-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Filter / แผ่นกรองจากเครื่องกรองอากาศ	605006	31104681082150N	074	TP	
26-Apr-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Waste Water from Process / น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	602869	-	074	TP	

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Apr-25

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
28-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	39478	074	TP	
28-Apr-25		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	39479	074	TP	
28-Apr-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	39494	074	TP	
28-Apr-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Write Off Product (medical equipment) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อุปกรณ์ก	606304	-	074	TP	
28-Apr-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน (ฝุ่น)	601491	31104681127190N	074	TP	
28-Apr-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	ผ้าอนามัย	602730	31104681128060N	074	TP	
28-Apr-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	44012	074	TP	
28-Apr-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	39500	074	TP	
28-Apr-25		UNION DRUG LABS. LTD. 102831	Off Spec Packaging	609067	31104681133210N	074	TP	
28-Apr-25		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Air Filter	606718	31104681151140N	074	TP	
28-Apr-25		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Packaging Scrap	606716	31104681151140N	074	TP	
28-Apr-25		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Drugs powder	606598	31104681151140N	074	TP	
28-Apr-25		LG HOUSEHOLD & HEALTH CARE (THAILAND) LTD. 127303	Write off product (cosmetics and skin cream)	608334	44004	074	TP	
28-Apr-25		UNILEVER THAI TRADING LTD. 123282	Commercial Waste	606219	39488	074	TP	
28-Apr-25		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	31102681284280N	074	TP	
29-Apr-25		Unilab Pharmaceuticals Co., Ltd. | 100401	Expired Product/สินค้าหมดอายุ (ยาอนินทรีย์ที่ไม่เป็นอันตราย)	000639	-	074	TP	
29-Apr-25		AB Food & Beverages (Thailand) Ltd. | 101931	Write off product / สินค้าหมดอายุ	600910	31104681223130N	074	TP	
29-Apr-25		AB Food & Beverages (Thailand) Ltd. | 101931	Write off product / สินค้าหมดอายุ	600910	31104681226610n	074	TP	
30-Apr-25		P.M.A.P.R.CO.,LTD. (3-105-29/60ฉช) | 125814	Out of spec products / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานและหมดอายุ	607604	44052	074	TP	
30-Apr-25		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product	606179	44060	074	TP	
30-Apr-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31104681300380N	074	TP	
30-Apr-25		AB Food & Beverages (Thailand) Ltd. | 101931	Write off product / สินค้าหมดอายุ	600910	31104681282560N	074	TP	
30-Apr-25		AB Food & Beverages (Thailand) Ltd. | 101931	Write off product / สินค้าหมดอายุ	600910	31104681267090N	074	TP	
30-Apr-25		AB Food & Beverages (Thailand) Ltd. | 101931	Write off product / สินค้าหมดอายุ	600910	31104681292240N	074	TP	

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : May-25

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
2-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	44098	074	JF	
2-May-25		UNILEVER THAI HOLDINGS LTD. 103344	waste finished product	608842	44032	074	JF	
2-May-25		Royal Copenhagen (Thailand) Ltd.(10190000325602)126454	Foam Scrap	607908	44127	074	PD	
2-May-25		Royal Copenhagen (Thailand) Ltd.(10190000325602)126454	Rubber Scrap	607907	44128	074	PD	
2-May-25		Royal Copenhagen (Thailand) Ltd.(10190000325602)126454	Plastic Packaging	608876	44100	074	PD	
3-May-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	31105680219510N	074	PD	
3-May-25		A4S Can Corporation Co., Ltd. 129305	Write off product (Plant Amino Acids)	609017	44151	074	PD	
3-May-25		A4S Can Corporation Co., Ltd. 129305	Write off product (Plant Amino Acids)	609017	44170	074	PD	
6-May-25		SANKO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.102149	Foil packaging	607711	31105680186880N	074	PD	
6-May-25		S.E.A. CONSUMER PRODUCT CO.LTD. | 123104	Write-Off Product/สินค้าหมดอายุ	606112	44177	074	PD	
6-May-25		Thai Japanese Association School | 103251	Old Document+CD / เอกสาร+CD	602910	44176	074	JF	
6-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105680194140N	074	JF	
6-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	31105680186360N	074	JF	
6-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	31105680186360N	074	JF	
6-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	31105680186360N	074	JF	
6-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Air Filter	607088	31105680186360N	074	JF	
6-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	31105680186360N	074	JF	
7-May-25		Ikano (Thailand) Limited (Bang Yai) 124194	Fluorescent Lamp / หลอดไฟใช้แล้ว	608858	44210	074	JF	
7-May-25		SANKO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.102149	Foil packaging	607711	31105680247760N	075	JF	
7-May-25		SANKO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.102149	Expired Product	607712	31105680247760N	075	JF	
7-May-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Rejected Product (Homecare)	602604	31105680281850N	074	JF	
7-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	44211	074	JF	
7-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105680243400N	074	JF	
7-May-25		Milott Laboratories Co., Ltd. (Building 3) (จ3-47(3)-4/54สป.)	Plastic Packaging / บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	606132	31105680233410N	074	JF	
7-May-25		IC QUALITY SYSTEM CO., LTD. 127525	Infectious waste / ขยะติดเชื้อ	608858	-	074	JF	
8-May-25		Nestle Amata	Off Spec Product	009375	31105680347910N	074	JF	
8-May-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121	Reject product (Pharmaceutical) / สินค้าไม่ได้มาตาตรฐาน(ยา,ลูกอม)	605430	31105680399230N	074	JF	
8-May-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121	Waste water from treatment	605429	31105680400100N	074	JF	
8-May-25		CHANEL (THAILAND) LIMITED | 102787	Cosmetics Waste/เครื่องสำอางค์ กระเป๋าหนัง แว่นกันแดด เสื้อผ้า อุปก	602050	44228	074	JF	
8-May-25		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	44216	074	JF	
8-May-25		Trend Intertrade Co., Ltd. 127534	Glass scrap	608851	-	074	JF	
8-May-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	Expired Products (Medicines Non-Hazardous) / สินค้าหมดอายุ (ยาไม่อั	606988	44232	074	JF	
9-May-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	31105680390180N	074	JF	
9-May-25		Bic Chemical Co., Ltd. 125613	Expire medicine (Non Penicillin)	609013	31105680383400N	074	JF	
9-May-25		Thai Honda Manufacturing Co., Ltd.(factory1) | 124978	Mixed Packaging + Paper	608281	31105680373270N	074	JF	
9-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105680392260N	074	JF	
14-May-25		Uni-Charm (Thailand) | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน (ฝุ่น)	601491	74592	074	TP	
14-May-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	ผ้าอนามัย	602730	31105680541290N	074	TP	
14-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105680596530N	074	TP	
14-May-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. | 122073	Product Destruction	605683	74588	074	TP	
14-May-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	74603	074	TP	
14-May-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	74602	074	TP	
14-May-25		Patum Vegetable Oil Co.,Ltd. | 121627	Glycerine Residue / กากตะกอนกลีเซอรีน	606129	31105680542710N	074	TP	
14-May-25		DCH Auriga (Thailand) Limited | 124252	Foam and cold gel pads. / โฟมและแผ่นเจลเย็น	607175	74575	074	TP	
14-May-25		CEVA Air and Ocean (Thailand) Co., Ltd. | 124990	Off spec product / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน	607123	74599	074	TP	
14-May-25		Ford Motor	Air Filter	007160	31105680559890N	074	TP	
15-May-25		HFC Prestige Manufacturing (Thailand) Ltd. | 102923	Off-Spec product / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน	602715	31105680624080N	074	JF	
15-May-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. | 122073	Product Destruction	605683	63780	074	PD	
15-May-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. | 122073	Product Destruction	605683	74610	074	PD	
16-May-25		P.M.A.P.R.CO.,LTD. (3-106-24/60ฉช) 122278	Out of spec products (raw materials) /วัตถุดิบหมดอายุ	607143	31105680670560N	074	PD	
16-May-25		AviusULD Ltd.| 124430	Paper and Plastic scrap	607495	31105680680570N	074	PD	
16-May-25		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. 100178	Expired Packaging/บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	605569	31105680670630N	074	PD	
16-May-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	74626	074	PD	
17-May-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	31105680731920N	074	JF	
17-May-25		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Packaging Scrap	606716	-	074	JF	
17-May-25		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Drugs powder	606598	-	074	JF	
17-May-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec packaging / บรรจุภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ	606307	31105680730140N	074	JF	
19-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105680781050N	074	PD	
19-May-25		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	74655	074	PD	
19-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	63949	074	PD	
19-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	63948	074	PD	
19-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	74656	074	PD	
19-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	63950	074	PD	
19-May-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31105680781380N	074	PD	
19-May-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31105680788490N	074	PD	
19-May-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31105680785880N	074	PD	
19-May-25		World Pet International Co.,Ltd. | 123553	Write off product (Pet food) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อาหารสัตว์)	608212	31105680796550N	074	PD	
19-May-25		UNILEVER THAI TRADING LTD. 123282	Commercial Waste	606219	74657	074	PD	
20-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	74681	074	PD	
20-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	74672	074	PD	
20-May-25		AAF International (Thailand) Co., Ltd.	Air filter	608778	74671	074	PD	
20-May-25		AB Food & Beverages (Thailand) Ltd. | 101931	Write off product / สินค้าหมดอายุ	600910	31105680856280N	074	PD	
21-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105680950230N	074	JF	
21-May-25		Abbott Laboratories Limited | 103715	Product Destruction	603685	74686	074	JF	
21-May-25		Royal Canin (Thailand) Co., Ltd. 127801	Write Off Product	608545	74689	074	JF	
21-May-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	74687	074	JF	
21-May-25		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	74688	074	JF	
21-May-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	OUT OF SPEC PRODUCTS / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	607044	74691	074	JF	
21-May-25		Kuraray (PA9T)	Polymer waste 1	010359	74694	074	PD	
22-May-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Reject product Personal care contaminated with Plastic	608553	74693	074	TP	
22-May-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Rejected Product (R&D Plant)	605121	74696	074	TP	
22-May-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	74711	074	TP	
22-May-25		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Write Off Product (medical equipment) / สินค้าเสื่อมสภาพ (อุปกรณ์ก	606304	31105680993130N	074	TP	
22-May-25		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	74722	074	TP	
22-May-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Expired Medicine / ยาหมดอายุ	602558	31105680993250N	074	TP	
22-May-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Filter / แผ่นกรองจากเครื่องกรองอากาศ	605006	31105680993250N	074	TP	
22-May-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Culture media.	607919	31105680993250N	074	TP	
22-May-25		Thai Nakorn Pattana 103301	Waste Water from Process / น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	602869	31105680993250N	074	TP	
22-May-25		URC (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 4,6)	Used Resin (Ro Filter)	607888	31105680982290N	074	TP	
22-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	63673	074	TP	
22-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	74726	074	TP	
22-May-25		UNILEVER THAI TRADING LTD. 123282	Commercial Waste	606219	-	074	TP	
23-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105681390250N	074	TP	
23-May-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	31105681053530N	074	TP	
23-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	74738	074	TP	
23-May-25		Procter & Gamble Manufacturing | 100287	Off Spec Shampoo	603812	74739	074	TP	
23-May-25		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	74739	074	TP	
23-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	31105681050870N	074	TP	
23-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	31105681050870N	074	TP	

WMS WASTE MANAGEMENT (THAI) LTD. a member of DOWA

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : May-25

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
23-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	31105681050870N	074	TP	
23-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Air Filter	607088	-	074	TP	
23-May-25		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	31105681050870N	074	TP	
23-May-25		NP Green Corporation Co., Ltd | 124247	Expired Products (Medicines Non-Hazardous) / สินค้าหมดอายุ (ยาไม่อั	606988	74735	074	TP	
24-May-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	74732	074	TP	
24-May-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	74746	074	TP	
24-May-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	74744	074	TP	
24-May-25		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	61812	074	TP	
24-May-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	61813	074	TP	
24-May-25		L'Oreal (Thailand) Ltd. | 101283	Expired Product (Cosmetics) / ผลิตภัณฑ์เสื่อคุณภาพ (เครื่องสำอาง)	607186	61812	074	TP	
26-May-25		AMWAY THAILAND CO., LTD.(104045)	Off spec consumer product / สินค้าอุปโภคบริโภคที่ไม่ได้มาตรฐาน	604163	73273	074	TP	
26-May-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Rejected Product (Homecare)	602604	31105681181440N	074	TP	
26-May-25		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะอุตสาหกรรมทั่วไป	605975	73267	074	TP	
26-May-25		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Industrial Non-Hazardous waste / ขยะทั่วไปอุตสาหกรรม (เศษยาง,เศษ	606802	31105681152080N	074	TP	
26-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105681204090N	074	TP	
26-May-25		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	73272	074	TP	
26-May-25		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	73271	074	TP	
26-May-25		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product	606179	73269	074	TP	
26-May-25		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	73269	074	TP	
26-May-25		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	73270	074	TP	
26-May-25		Ueno Fine Chemical Industry 100714	Packaging from food material	605275	-	074	TP	
26-May-25		UNILEVER THAI TRADING LTD. 123282	Commercial Waste	606219	-	074	TP	
26-May-25		DHL Express International (Thailand) Ltd. | 124370	Old uniform	606857	73287	074	TP	
26-May-25		DHL Express International (Thailand) Ltd. | 124370	Old documents	606686	73286	074	TP	
27-May-25		Unilever Thai Holding Limited | 100835	Reject product Personal care contaminated with Plastic	608553	31105681251240N	074	TP	
27-May-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน (ฝุ่น)	601491	31105681205130N	074	TP	
27-May-25		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Sanitary napkin & Sheet / ผ้าอนามัย และแผ่นอนามัยที่ไม่ได้มาตรฐาน	602730	31105681204810N	074	TP	
27-May-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	73296	074	TP	
27-May-25		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	73295	074	TP	
27-May-25		BEAUTRIUM COMPANY LIMITED	Write-off product (Cosmetics) / สินค้าเสื่อมสภาพ (เครื่องสำอาง)	609059	73301	074	TP	
27-May-25		BEAUTRIUM COMPANY LIMITED	Write-off product (Cosmetics) / สินค้าเสื่อมสภาพ (เครื่องสำอาง)	609059	73302	074	TP	
27-May-25		BEAUTRIUM COMPANY LIMITED	Write-off product (Cosmetics) / สินค้าเสื่อมสภาพ (เครื่องสำอาง)	609059	73299	074	TP	
28-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105681299140N	074	TP	
28-May-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Raw Material	607031	31105681291450N	074	TP	
28-May-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Raw Material	607031	-	074	TP	
28-May-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Pharmaceutical) / สินค้าไม่ได้มาตราฐาน(ยา,ลูกอม)	605429	31105681281080N	074	TP	
28-May-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (น้ำยาล้างมือ		-	074	TP	
28-May-25		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Reject product (Personal Health care) / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (น้ำยาล้างมือ		-	074	TP	
28-May-25		Danone Specialized Nutrition (Thailand) Co., Ltd.120851	Packaging plastic	608793	31105681343220N	074	TP	
28-May-25		Danone Specialized Nutrition (Thailand) Co., Ltd.120851	Off spec product (Milk UHT)	605986	31105681343220N	074	TP	
28-May-25		Puratos (Thailand) Co.,Ltd. 120768	Packaging	608664	006872	074	TP	
28-May-25		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD. 103589	Air Filter	608067	31105681265470N	074	TP	
28-May-25		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD. 103589	Infusion Set	608124	31105681265470N	074	TP	
29-May-25		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Raw Material	607031	-	074	TP	
29-May-25		UNILEVER THAI TRADING LTD. 123282	Commercial Waste	606219	73333	074	TP	
30-May-25		Mega Lifesciences Public Co., Ltd. โรงงาน 2	Expire Packaging	608378	31105681402900N	074	TP	
30-May-25		Mega Lifesciences Public Co., Ltd. โรงงาน 2	Expire Packaging	608378	31105681413280N	074	TP	
30-May-25		Friesland Campina (Thailand) PCL. 121405	Dairy waste (นมเสียจากการผลิต) / Dairy waste (นมเสียจากการผลิต)	608515	31105681413420N	074	TP	
30-May-25		Mega Lifesciences Public Co., Ltd. โรงงาน 2	Expire Packaging	608378	31105681406160N	074	TP	
30-May-25		Mega Lifesciences Public Co., Ltd. โรงงาน 2	Expire Packaging	608378	31105681413640N	074	TP	
30-May-25		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	31105681406440N	074	TP	
30-May-25		Mega Lifesciences Public Co., Ltd. โรงงาน 2	Expire Packaging	608378	31105681413420N	074	TP	
30-May-25		Mega Lifesciences Public Co., Ltd. โรงงาน 2	Expire Packaging	608378	31105681406440N	074	TP	
30-May-25		CEVA Logistics (Thailand) Ltd.(CDH2 WH) 127127	Write off product (Fodder Product)	608683	73348	074	TP	

เอกสารแนบ 2-8

ตัวอย่างตารางและบันทึกการเข้าออกของรถเก็บขนของเสีย

Truck/ Container in out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

วัน 7/8 ที่ 1 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
—	08.01	521	716	วิโล	—	—	—	—	17380	คาน 2	018659	[illegible]
08.45	—	521	716	วิโล	—	—	—	—	17360	—	—	[illegible]
—	10.22	716	716	วิโล	—	—	—	—	17370	คาน 2	—	[illegible]
11.08	—	521	—	วิโล	—	—	—	—	11320	คาน 2	—	[illegible]
13.30	—	606	—	คำพึง	ธวัช	—	—	11360	—	ฮาวี	—	[illegible]
—	13.36	606	—	คำพึง	ธวัช	—	—	—	10400	คาน 2	—	[illegible]
14.25	—	609	—	คำพึง	—	—	—	—	10410	คาน 2	018670	[illegible]
—	14.35	608	—	คำพึง	ธวัช	—	—	—	10410	คาน 2	—	[illegible]
15.25	—	609	—	คำพึง	ธวัช	—	—	—	10660	คาน 2	—	[illegible]
—	15.38	609	—	คำพึง	ธวัช	—	—	—	10670	คาน 2	—	[illegible]

Truck/Container in-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

1

วันพุธ ที่ 1 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SC
8.45	—	527	717	[illegible]	—	22226	22160	—	25590	[illegible]	—	[illegible]
—	01.32	527	717	[illegible]	—	FB002	22160	31110	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
—	—	—	—	—	—	[illegible]	10 [illegible]	—	—	[illegible]	—	—
—	02.25	522	719	[illegible]	[illegible]	3061	FB-000	33580	—	[illegible]	—	[illegible]
—	—	—	—	245-232	487-456	1500421-465-130-023		—	—	—	—	—
—	02.50	534	712	[illegible]	[illegible]	3023	30234	—	24800	[illegible]	001162	[illegible]
04.25	—	872173	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14330	—	[illegible]	—	[illegible]
—	04.27	872173	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10790	[illegible]	—	[illegible]
04.29	—	4V129	—	[illegible]	—	—	—	—	2150	[illegible]	—	[illegible]
—	04.31	4V129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	2150	[illegible]	029388	[illegible]
04.50	—	534	712	[illegible]	[illegible]	30264	30144	34860	—	[illegible]	001162	[illegible]
04.54	—	521	710	[illegible]	—	FB015	FB012	—	21340	[illegible]	—	[illegible]
05.04	—	539	—	[illegible]	[illegible]	300214	—	23810	—	[illegible]	—	[illegible]
—	05.39	539	—	[illegible]	[illegible]	301047		—	14520	LTS	000535	[illegible]
—	05.45	524	710	[illegible]	[illegible]	FB015	FB012	—	24130	[illegible]	021917	[illegible]
—	—	—	—	—	—	1500571	539, 433, 011, 686, 248, 197, 561, 525		13680	[illegible]	123180	[illegible]
—	05.50	538	—	[illegible]	[illegible]	FB005	—	—	—	PTT	001813	[illegible]
06.28	—	SCP32	TR001	[illegible]	—	4024	4027	48670	—	[illegible]	—	[illegible]
07.02	—	608		[illegible]	[illegible]	—	—	13190	—	[illegible]	000983	[illegible]
—	07.25	520	716	[illegible]	[illegible]	30144	30135	—	24120	[illegible]	—	[illegible]
—	08.19	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10380	[illegible]	38887	[illegible]
08.24	—	2ขก 9780	—	[illegible]	—	—	—	3140	—	[illegible]	—	[illegible]
—	08.26	534	—	[illegible]	—	—	—	—	11550	[illegible]	000863	[illegible]
08.40	—	74-5447	68-7442	[illegible]	—	แทงปูนขาว	—	36750	—	[illegible]	—	[illegible]
—	08.52	2ขก 9780	—	[illegible]	—	—	—	—	2290	[illegible]	38897	[illegible]
08.57	—	84-3120	—	[illegible]	—	—	—	12780	—	[illegible]	38874	[illegible]
—	09.14	SCP-32	TR-001	[illegible]	—	4024	4027	—	23100	[illegible]	001813	[illegible]
—	09.35	84-3120	—	[illegible]	—	—	—	—	14590	Thai Tinwa	38874	[illegible]
09.37	—	3ขก [illegible]	—	[illegible]	—	—	—	2810	—	PTS	38888	[illegible]
09.40	—	3ขก 7866	—	[illegible]	—	—	—	2910	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Truck/Container in-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

2

วันพุธ ที่ 1 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SC
—	10.00	7A-5047	58-7447	[illegible]	—	—	—	—	16870	[illegible]	—	[illegible]
—	10.19	3ขก [illegible]	—	[illegible]	—	—	—	—	1920	PTS	38888	[illegible]
—	10.26	3ขก 7866	—	[illegible]	—	—	—	—	2010	PTS	38873	[illegible]
10.29	—	87-2173	—	[illegible]	[illegible]	—	—	11810	—	[illegible]	—	[illegible]
10.31	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13880	—	TOYOTA	—	[illegible]
10.36	—	2ขก 2567	—	[illegible]	—	—	—	1910	—	[illegible]	38889	[illegible]
—	10.47	87-2173	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10730	LTS	—	[illegible]
—	10.50	2ขก 2567	—	[illegible]	—	—	—	—	1690	[illegible]	38889	[illegible]
10.57	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	12800	—	[illegible]	—	[illegible]
11.04	—	522	719	[illegible]	—	3061	FB002	—	25820	[illegible]	—	[illegible]
—	—	—	—	—	1500421-465-130-023-487-456-245-232			—	—	[illegible]	—	[illegible]
—	11.05	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10420	[illegible]	—	[illegible]
11.29	—	532	—	[illegible]	[illegible]	FB-005	—	19150	—	[illegible]	38882	[illegible]
—	1134	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10310	[illegible]	—	[illegible]
11.36	—	520	716	[illegible]	[illegible]	3052	30259	31530	—	[illegible]	000983	[illegible]
11.43	—	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	15110	—	Honda	—	[illegible]
11.48	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	19400	—	[illegible]	—	[illegible]
12.10	—	801	TR 003	[illegible]	[illegible]	4018	4020	30900	—	[illegible]	002638	[illegible]
—	12.13	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	12940	[illegible]	—	[illegible]
12.15	—	618	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13900	—	LTS	—	[illegible]
—	12.20	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10310	[illegible]	—	[illegible]
12.32	—	[illegible] 891	—	[illegible]	—	—	—	2420	—	Miss Night	[illegible]	[illegible]
12.39	—	50-9562	—	[illegible]	—	—	—	12460	—	Thai Enlinen		[illegible]
—	12.44	618	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10160	LTS	—	[illegible]
—	12.45	[illegible] 899	—	[illegible]	—	—	—	—	2040	[illegible]		[illegible]
—	12.51	520	701	[illegible]	—	30259	30224	—	22470	[illegible]	—	[illegible]
13.02	—	LV-129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2940	—	[illegible]	001100	[illegible]
—	13.05	521	—	[illegible]	[illegible]	2257	—	—	14130	[illegible]	001110	[illegible]
13:08	—	52-9188	—	[illegible]	—	—	—	8590	—	[illegible]	38875	[illegible]
—	13.13	50-9562	—	[illegible]	—	—	—	—	8960	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Truck/Container In-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

3

วันศุกร์ ที่ 1 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 256

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง Container	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	S
13.17	—	539	708	นริน	ฝี	22186	22275	31910	—	LTS	000531	[illegible]
—	13.30	LV129	—	[illegible]	—	—	—	—	2130	[illegible]	—	[illegible]
13.32	—	521	—	[illegible]	[illegible]	22123	—	15670	—	[illegible]	001110	[illegible]
—	13.38	52-9128	—	[illegible]	—	—	—	—	5960	[illegible]	38875	[illegible]
13.41	—	50-6242	—	[illegible]	—	—	—	7450	—	Trend Inter	38872	[illegible]
13.50	—	520	—	[illegible]	—	—	—	—	11140	[illegible]	001185	[illegible]
—	14.02	539	708	[illegible]	[illegible]	22186	22275	—	21910	LTS	000531	[illegible]
—	14.06	50-6242	—	[illegible]	—	—	—	—	5590	Trend Inter	38872	[illegible]
14.08	—	52-6201	—	[illegible]	—	—	—	14910	—	Thai Environ	38879	[illegible]
—	14.37	809	TR-003	[illegible]	—	4018	4040	—	23830	[illegible]	002632	[illegible]
—	14.39	521	—	[illegible]	[illegible]	22123	—	—	14270	[illegible]	001111	[illegible]
15.04	—	521	—	[illegible]	[illegible]	22257	—	14740	—	[illegible]	001111	[illegible]
15.14	—	71-3678	—	[illegible]	—	—	—	9300	—	[illegible]	—	[illegible]
15.24	—	71-2191	—	[illegible]	—	—	—	21180	—	[illegible]	—	[illegible]
—	1536	71-3678	—	[illegible]	—	—	—	—	9168	[illegible]	—	[illegible]
—	15.40	52-6201	—	[illegible]	—	—	—	—	8910	[illegible]	38878	[illegible]
15.43	—	2กข2917	—	[illegible]	—	—	—	9700	—	[illegible]	38879	[illegible]
	15.52	2กข2917		[illegible]	—	—	—	—	2210	[illegible]	38879	[illegible]
16.10	—	67-5713	—	[illegible]	—	—	—	13130	—	Trend Inter		[illegible]
16.45	—	523	710	[illegible]	[illegible]	FB015	FB012	45020	—	[illegible]	001082	[illegible]
—	1500571, 5301, 433, 011, 686, 2448, 197, 561, 525, IBC, 1410 1500483, 286, 639, 120											
—	16.58	71-2191	—	[illegible]	—	—	—	—	11260	[illegible]	—	[illegible]
—	17.14	523	710	[illegible]	—	—	—	—	16090	[illegible]	001138	[illegible]
—	17.30	67-5713	—	[illegible]	—	22257	—	—	8140	[illegible]	38871	[illegible]
—	18.50	521	—	[illegible]	—	—	—	—	14120	[illegible]	000848	[illegible]
19.23	—	521	—	[illegible]	—	22911	—	—	11560	[illegible]	000848	[illegible]
—	19.45	521	—	[illegible]	—	—	—	—	14310	[illegible]	000411	[illegible]
20.19	—	521	—	[illegible]	—	22191	3099	24990	11350	[illegible]	000411	[illegible]
20.25	—	529	721	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—	[illegible]	002802	[illegible]
—	21.01	529	721	[illegible]	[illegible]	22191	3099	—	26260	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Truck/Container In-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

1

วันศุกร์ ที่ 1 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง Container	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SC
21.55	—	541	725	[illegible]	[illegible]	2287	3501	—	21080	[illegible]	002486	[illegible]
—	22.17	541	725	[illegible]	[illegible]	22263	2259	42390	—	[illegible]	00190	[illegible]

Truck/Container In-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

1

วันศุกร์ ที่ 1 เดือนมีนาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง Container	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
00.46	—	544	713	สุวินทร์	—	2207	2224	30490	—	บ่อวิน	—	เทศ
—	00.58	527	94-5204	ทองสุข	—	22260	22160	41970	—	บ่อวิน	—	เทศ
—	01.10	52-6201	—	เพชร์	—	—	—	—	9010	ไทยเสน	—	เทศ
—	01.58	544	713	สุวินทร์	—	2207	2224	37280	—	บ่อวิน	—	เทศ
—	02.18	523	—	สินทร	—	22144	—	—	14040	ลาซาด้า	40009	ปลาร์
—	02.28	520	—	ชำลอง	ไพรินทร์ ชัยะ-สมชัย	22277	—	—	14270	SSL	002349	ปลาร์
03.10		5A-8980		โชมพร	—	—	—	11230	—	ไทยเอ็น		ลูกค้า
—	04.38	522	719	อดิศร	สมชัย	30228	30158	—	22820	ยูนิลีเวอร์	000984	ปลาร์
—	04.45	54-8988	—	เชิดพร	—	—	—	—	6610	โพรซีนไวท์	—	ปลาร์
04.55	—	523	—	สินทร	—	22267	—	15110	—	ลาซาด้า	40009	ปลาร์
05.01	—	609	—	ปรีชา	ชัยลภ	—	—	14010	—	CCเบลเวอร์	—	ปลาร์
—	05.03	538	7	สุริยนต์	ธนกร	30264	3061	—	25960	ORC	002263	ปลาร์
—	05.11	521	716	สุริยา	—	—	—	—	17250	ลาซา	001152	ปลาร์
05.14	—	520	—	ชำลอง	ไพรินทร์ ชัยะ-สมชัย	22277	—	15280	—	SSL	002349	ปลาร์
—	05.19	609	—	ปรีชา	ชัยลภ	—	—	—	10690	เพลเล	—	เทศ
—	05.23	534	710	สุระกุล	—	FB-002	FB-018	35800	—	ยูเนียน	—	เทศ
05.37	—	539	708	ชูชาติ	พาณิชย์	3067	22275	35630	—	ยูนิลีเวอร์	—	เทศ
05.50	—	618	—	เสกสรรค์	สมพงษ์	—	—	12690	—	ลาลาเบล	—	เทศ
05.58	—	SCR-14	—	นาค.	—	—	—	—	11330	บ่อวิน	—	เทศ
—	06.11	618	—	เสกสรรค์	สมพงษ์	—	—	—	10140	ลาลาเบล	—	เทศ
—	06.33	539	708	ชูชาติ	พาณิชย์	22273	3105	—	22730	ลาลาเบล	—	เทศ
—	06.55	SCR-14	—	นาค	—	FB-005	โต้อ-9 ฟ.	—	14500	PMAPR	002371	เทศ
07.41	—	606	—	คำพัง	ชัยสิทธิ์	—	—	13030	—	TOYOTA	—	ธนวา
07.48	—	608	—	ธีติพงษ์	ธวัช, คมสัน	—	—	14740	—	เดอร์รี่	—	ธนวา
—	07.52	520	—	ชำลอง	—	22267	—	—	14260	อินเซนต์	002264	ธนวา
—	07.52	606	—	คำพัง	ชัยสิทธิ์	—	—	—	10380	ฮาวี	—	ธนวา
—	08.10	608	—	ธีติพงษ์	ธวัช-คมสัน	—	—	—	10410	เนสเล่	—	ธนวา
08.41	—	2กข.9750	—	เสกสรรค์	—	—	—	3350	—	ลาซาด้า		ลาซาด้า
09.03	—	609	—	ปรีชา	ชัยลภ	—	—	14760	—	เนสเล่มกรุงธน	—	ธนวา
—	09.35	523	—	สินทร	—	3116	—	—	14720	ลาซา 2	001954	ซีเมนต์ไทย

Truck/Container In-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

2

วันศุกร์ ที่ 1 เดือนมีนาคม พ.ศ. 256

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง Container	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	
09.09	—	1กข 7323	—	[illegible]	—	—	—	3070	—	Trend Inter	A0031	[illegible]
—	09.13	2กข 9480	—	[illegible]	—	—	—	—	9280	Trend Inter	A0030	[illegible]
—	09.18	609	—	ปรีชา	ชัยลภ	—	—	—	10660	LTS	—	[illegible]
—	09.28	1กข 8323	—	สุภาสินทร์	—	—	—	—	9160	เทรนอินเตอร์	A0031	[illegible]
09.30	—	8A-3120	—	[illegible]	—	—	—	13120	—	Thai Environ	A001A	[illegible]
09.38	—	522	719	อดิศร	สมชัย	301AA	30273	29340	—	[illegible]	000981	[illegible]
—	10.06	8A-3120	—	[illegible]	—	—	—	—	10590	Thai Envi	A001A	[illegible]
10.10	—	3กข 6585	—	[illegible]	—	—	—	2900	—	P.T.S.	A0032	[illegible]
10.16	—	7A-9998	75-0085	สาธิตอนต์	—	แทง	—	46060	—	PTT	005060	ธนวา
1025	—	บธ-1574	—	อทิต	—	—	—	—	2020	KKR	—	[illegible]
—	1027	3กข 6465	—	สมิตา	—	—	—	—	1930	PTS	40032	[illegible]
1030	—	3กข 7866	—	มานะ	—	—	—	3040	—	PTS	40028	[illegible]
—	10.47	3กข 7866	—	มานะ	—	—	—	—	1990	PTS	40028	ธนวา
10.50	—	521	716	[illegible]	[illegible]	—	—	—	17210	[illegible]	002317	[illegible]
1100	—	นท 2567	—	ชัยรัช	—	—	—	1750	—	[illegible]	40482	[illegible]
—	11.11	522	719	อดิศร	—	30144	30273	—	23270	ลาซา	002322	ธนวา
—	11.12	521	—	สุริยา	—	30149	—	—	15200	ลาซา	002359	ธนวา
—	11.14	นท-2567	—	ชัยรัช	—	—	—	—	1680	[illegible]	A0482	ธนวา
11.17	—	SCR-05	—	สินทร	ไพรินทร์, ปริญญา	30135	—	19960	—	ไทยยูนิคอร	002342	ธนวา
11.20	—	SCR-14	—	นาค	—	FB-005	—	23820	—	PMAPR	002371	ธนวา
11.22	—	608	—	ธีติพงษ์	ธวัช, คมสัน	—	—	14270	—	[illegible]	—	ธนวา
11.23	—	52-9128	—	อนัย	—	—	—	8320	—	ไทยเอ็น	A0013	ธนวา
11.27	—	621	—	ยุทิต	[illegible]	—	—	19040	—	TOYOTA	—	ธนวา
—	1130	608	—	ธีติพงษ์	สวัสดิ์+คมสัน	—	—	—	10400	สหไทยไพบูลย์	—	[illegible]
—	1135	SCR-05	—	สินทร	—	30135	—	—	14810	ลาซา 2	—	[illegible]
—	1138	บธ 1574	—	อทิต	—	—	—	2930	—	KKR	—	[illegible]
—	1140	621	—	ยุทิต	[illegible]	—	—	—	14240	ลาซา 2	—	[illegible]
1142	—	618	—	เสกสรรค์	อรุณ+สมหมาย	—	—	13220	—	LTS	—	[illegible]
11.50	—	SCR-22	73-9999	[illegible]	—	3025	30256	30000	—	FCD	002220	ธนวา
11.56	—	SCR-16	—	สาวร	—	3048	—	15340	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Truck/Container In-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

3

วันศุกร์ ที่ 1 เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
—	12.01	52-9128	—	[illegible]	—	—	—	—	5980	ไทยเอ็น	40013	[illegible]
12.06	—	521	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	11470	สาม 2	001259	[illegible]
—	12.13	SCR 16	—	[illegible]	—		—	—	10980	[illegible]	002904	[illegible]
12.15	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	11560	—	[illegible]	—	[illegible]
12.16	—	LV 120	—	[illegible]	[illegible]	—	—	3380	—	[illegible]	005187	[illegible]
12.20	—	538	712	[illegible]	[illegible]	30234	30205	32300	—	[illegible]	002263	[illegible]
—	12.24	521	—	[illegible]	—	30234	—	—	12670	สาม 2	002283	[illegible]
—	12.26	618	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10130	LTS	—	[illegible]
—	12.29	538	712	[illegible]	—	30234	30205	32310	—	สาม 2	002015	[illegible]
12.32	—	520	—	[illegible]	—	22267	—	24530	—	[illegible]	002264	[illegible]
12.35	—	523	—	[illegible]	—	22242	—	16980	—	LTS	002521	[illegible]
—	12.42	AV 140	—	[illegible]	—	—	—	—	2970	[illegible]	005187	[illegible]
—	12.46	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10510	สาม 2	—	[illegible]
—	12.52	74-09998	750085	[illegible]	—	[illegible]	KMW	—	17940	[illegible]	005060	[illegible]
—	12.55	520	—	[illegible]	—	—	—	—	11310	[illegible] HINO	002364	[illegible]
12.57	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13980	—	[illegible]	—	[illegible]
—	12.59	SCR 22	73-9779	[illegible]	—	30256	3025	—	24170	[illegible]	002220	[illegible]
13.03	—	50-9562	—	[illegible]	—	—	—	11400	—	ไทยเอ็น	40012	[illegible]
13.05	—	534	710	[illegible]	—	FB 002	FB 018	—	21110	[illegible]	002366	[illegible]
—	1307	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10350	[illegible]	—	[illegible]
1310	—	521	—	[illegible]	—	—	—	—	11170	สาม 2	002323	[illegible]
—	13.20	SCR 14	—	[illegible]	—	FB 005	1500008,643,626,565,572,021	16240	[illegible]	[illegible]	000453	[illegible]
—	13.25	534	—	[illegible]	[illegible]	FB 012	—	—	14840	[illegible]	002344	[illegible]
13.28	—	609	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13370	—	[illegible]	—	[illegible]
13.46	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	12050	—	[illegible]	—	[illegible]
—	13.52	509562	—	[illegible]	—	—	—	—	8720	ไทยเอ็น	40012	[illegible]
13.56	—	[illegible]	—	[illegible]	—	—	—	2770	—	IC	40033	[illegible]
—	14.00	609	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10630	[illegible]	—	[illegible]
14.08	—	SCR-10	—	[illegible]	—	30220	—	18790	—	[illegible]	606598	[illegible]
—	12.13	[illegible]	—	[illegible]	—	—	—	—	2310	IS	40037	[illegible]

Truck/Container In-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

4

วันศุกร์ ที่ 1 เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
14.15	—	50-6272	—	นิกร	—	—	—	7510	—	ทรน	40029	[illegible]
—	1425	SCR-10	—	[illegible]	[illegible]	30220	—	—	14450	สาม 2	—	[illegible]
—	1430	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10340	สาม 2	—	[illegible]
—	1440	50-6272	—	นิกร	—	—	—	—	5620	ทรน	40029	[illegible]
1443	—	52-6291	—	เพชร	—	—	—	13640	—	ไทยเอ็น	40035	[illegible]
14.50	—	LV 129	—	ชัย	วิชัย	—	—	2310	—	FCP	602318	[illegible]
—	1508	LV 129	—	ชัย	วิชัย	—	—	—	2160	สาม 2	002324	[illegible]
1525	—	2 [illegible]	—	วีระยุทธ	—	—	—	3040	—	[illegible]	40010	[illegible]
1535	—	71-2191	—	วราพงษ์	—	—	—	20500	—	เดอร์ลี่	—	[illegible]
—	15.40	[illegible]	—	วีระยุทธ	—	—	—	—	2700	[illegible]	40010	[illegible]
15.46	—	618	—	[illegible]	[illegible]	—	—	12490	—	LTS	—	[illegible]
—	1600	52-6201	—	เพชร	—	—	—	—	9130	ไทยเอ็น	40035	[illegible]
—	1605	618	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10110	LTS	—	[illegible]
16.38	—	[illegible]	—	โพธิ์	—	—	—	2760	—	[illegible]	40019	[illegible]
—	16.49	[illegible]	—	โพธิ์	—	—	—	—	2230	[illegible]	40019	[illegible]
—	16.50	71-2191	—	วราคม	—	—	—	—	12490	เดอร์ลี่	—	[illegible]
17.05	—	67-5713	—	นิกร	—	—	—	13820	—	ทรน	40020	[illegible]
17.32	—	521	—	[illegible]	[illegible]	FB-012	—	16290	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
—	18.43	67-5713	—	นิกร	—	—	—	—	8180	[illegible]	40020	[illegible]
18.50	—	86-9980	—	[illegible]	—	—	—	18580	—	Miss Night	40015	[illegible]
19.00	—	SCR 30	7R 073	[illegible]	—	SL 015	3071	23520	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
—	19.41	SCR 30	7R 023	[illegible]	—	SL 015	3071	—	33300	[illegible]	[illegible]	[illegible]
—	20.05	86-9980	—	[illegible]	—	—	—	—	11850	Miss Night	40015	[illegible]
20.07	—	54-7080	—	[illegible]	—	—	—	15580	—	Thai Environ		[illegible]
—	20.14	534	—	[illegible]	—	22267	—	—	12440	สาม 2	002326	[illegible]
20.15	—	534	—	[illegible]	—	—	—	—	11470	สาม 2	002326	[illegible]
—	20.57	534	—	[illegible]	—	FB-018	—	—	13800	สาม 2	002327	[illegible]
—	21.20	54-7080	—	[illegible]	—	—	—	—	10240	Thai Environ	40046	[illegible]
21.21	—	534	—	[illegible]	—	—	—	—	11160	สาม 2	002324	[illegible]
21.35	—	544	705	[illegible]		221.95	2219	—	25100	[illegible]	005231	[illegible]

Truck/Container in-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

5

วันศุกร์ ที่ 1 เดือนมีนาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง Container	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
-	21.48	531	-	เฉการ์	—	FB 002	—	—	13850	สหน 2	002328	[illegible]
22.20	—	531	-	เฉการ์	—	—	—	—	11450	สหน 2	002328	[illegible]
—	22.29	544	713	[illegible]	[illegible]	22219	22168	47460	-	ย่อยน	002374	[illegible]
22.34	—	808	TR 003	[illegible]	—	30221	30223	42300	-	SYS	002483	[illegible]
-	23.16	808	TR 003	[illegible]	—	30221	3064	29930	-	ย่อยน	002325	[illegible]
23.22	—	530	714	[illegible]	[illegible]	2224	2214	30850	-	ย่อยน	003229	[illegible]

Truck/Container in-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

1

วันอังคาร ที่ 1 เดือนมีนาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง Container	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
00.24	-	534	712	[illegible]	—	22160	22116	—	27130	ปอริน	003849	[illegible]
—	02.13	534	712	เอกรัฐ	—	22116	22160	—	27130	สหน 2	003826	[illegible]
—	02.18	520	707	[illegible]	—	—	2250	—	21980	สหน 2	003715	[illegible]
—	02.38	521	716	[illegible]	[illegible]	30251	22120	—	23740	สหน 2	003863	[illegible]
02.49	—	523	710	[illegible]	—	22171	—	26880	—	สหน 2	—	[illegible]
—	03.09	523	710	[illegible]	[illegible]	30210	22171	38320	—	ปอริน	008066	[illegible]
03.23	—	539	—	[illegible]	—	2261	—	—	13910	[illegible]	003883	[illegible]
—	03.25	539	—	[illegible]		2261	—	—	13910	[illegible]	002583	[illegible]
03.31	—	521	716	[illegible]	[illegible]	—	—	—	17250	สหน 2	—	[illegible]
—	03.41	521	—	[illegible]	[illegible]	22230	—	—	14120	[illegible]	003967	[illegible]
—	03.50	522	—	[illegible]	—	—	—	—	14280	สหน 2	—	[illegible]
04.00	—	534	—	เอกรัฐ	—	30815	—	17260	—	โพสิ	003968	[illegible]
-	04.05	LV-139	—	[illegible]	[illegible]	—	—	3430	—	ปอริน	003972	[illegible]
04.20	-	609	—	ปรีชา	[illegible]	—	—	12250	—	LTS	—	[illegible]
—	04.23	534	—	เอกรัฐ	—	30215	—	—	14740	สหน 2	003827	[illegible]
—	04.28	609	—	ปรีชา	[illegible]	—	—	—	10640	LTS	—	[illegible]
04.35	—	618	—	[illegible]	สมหมาย	—	—	14240	—	LTS	—	[illegible]
04.40	—	521	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	11190	[illegible]	003962	[illegible]
—	04.49	618	—	[illegible]	สมหมาย	—	—	—	10170	LTS	—	[illegible]
04.58	—	521	716	[illegible]	—	3061	—	—	21800	สหน 2	003864	[illegible]
05.05	—	522	719	[illegible]	—	—	—	—	21440	สหน 2	—	[illegible]
05.22	—	534	712	เอกรัฐ	—	30251	30165	—	24790	สหน 2	003879	[illegible]
—	05.34	522	719	[illegible]	[illegible], [illegible]	FB-015	FB-012	—	22560	[illegible]	003963	[illegible]
06.10	539	539	—	[illegible]	[illegible]	22109	—	14910	—	[illegible]	40615	[illegible]
—	06.22	534	712	เอกรัฐ	—	30250	30165	—	24790	AFB	003903	[illegible]
—	06.26	539	—	[illegible]	[illegible]	FB-004	—	—	16570	โอริน	003843	[illegible]
—	—	—	—	1.560240	-625-407-488-476-420-528-596				—	—	—	—
—	06.30	539	—	[illegible]	[illegible]	22109	—	—	14050	LTS	40615	[illegible]
08.17	—	608	—	[illegible]	[illegible]-[illegible]	—	—	14270	—	[illegible]	—	[illegible]
—	06.39	609	—	[illegible]	[illegible]+[illegible]	—	—	—	10490	[illegible]	—	[illegible]

Truck/Container in-out Daily Report
รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

2

วันอังคาร ที่ 1 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
0905	—	5C10	—	[illegible]	—	30264	—	—	14900	สาหุ 2	—	[illegible]
—	09.15	SCR10	—	[illegible]	[illegible]	30261	—	—	15910	[illegible]	003902	[illegible]
09.34	—	1A-1210	—	[illegible]	—	—	—	10990	—	TS		[illegible]
09.50	—	84-3120	—	[illegible]	—	—	—	14240	—	ไทยเอิน	40620	[illegible]
09.52	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14100	—	TOYOTA	—	[illegible]
—	09.57	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10320	[illegible]	—	[illegible]
—	10.00	74-4210	—	[illegible]	—	—	—	—	8970	TS	—	[illegible]
1020	—	535	—	[illegible]	[illegible]	FB-001	—	16130	—	[illegible]	003974	[illegible]
—	1045	84-3120	—	[illegible]	—	—	—	—	10580	ไทยเอิน	40620	[illegible]
—	1105	535	—	[illegible]	—	FB-001	—	—	16060	สาหุ 2	—	[illegible]
11.10	—	618	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13240	—	LTS	—	[illegible]
11.12	—	50-9562	—	[illegible]	—	—	—	13660	—	ไทยเอิน	40621	[illegible]
1117	—	698	—	[illegible]	[illegible]	—	—	12770	—	[illegible]	—	[illegible]
1120	—	539	—	[illegible]	อรุณ	22275	—	21650	—	[illegible]	003443	[illegible]
—	1122	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10460	SHK	—	[illegible]
11.29	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	12590	[illegible]	—	[illegible]
—	11.41	618	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10110	LTS	—	[illegible]
12.03	—	LV139	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	3900	[illegible]	003844	[illegible]
—	12.05	539	—	[illegible]	อรุณ	22275	—	—	11140	LTS	003443	[illegible]
—	12.13	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10330	สาหุ 2	—	[illegible]
—	12.24	50-9562	—	[illegible]	—	—	—	—	9020	Thai Envir	40621	[illegible]
1234	—	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	19510	—	TOYOTA	—	[illegible]
—	1240	LV139	—	[illegible]	—	—	—	—	3210	สาหุ 1	—	[illegible]
1243	—	609	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14770	—	LTS	—	[illegible]
—	1258	609	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10620	[illegible]	—	[illegible]
13.04	—	534	712	[illegible]	—	30251	30165	37980	—	AFB	003903	[illegible]
13.08	—	521	716	[illegible]	—	3061	30215	36780	—	AFB	003792	[illegible]
13.12	—	73-1359	—	[illegible]	—	[illegible]	—	19400	—	[illegible]	—	[illegible]
—	13.22	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	14230	สาหุ 2	—	[illegible]
13.35	—	52-9128	✓	[illegible]	—	—	—	8410	—	ไทยเอิน	40622	[illegible]

Truck/Container in-out Daily Report
รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

3

วันอังคาร ที่ 1 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
13.50	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13130	—	[illegible]	—	[illegible]
13.51	—	SC-10	—	[illegible]	—	30264	—	16170	—	[illegible]	003904	[illegible]
13.54	—	LV-136	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2100	—	[illegible]	003965	[illegible]
13.58	—	SCR 05	61-5392	[illegible]	[illegible]	30202	30143	32980	—	[illegible]	003816	[illegible]
—	14.02	73-1359	—	[illegible]	—	—	—	—	9100	[illegible]	[illegible]	[illegible]
—	14.07	521	716	[illegible]	—	30215	3061	—	20980	สาหุ 2	003865	[illegible]
—	14.10	—	SCR 10	[illegible]	—	—	—	—	11550	สาหุ 2	—	[illegible]
—	14.11	52-9128	—	[illegible]	—	—	—	—	5950	Thai Envir	40622	[illegible]
—	14.15	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10560	สาหุ 2	—	[illegible]
—	1422	LV136	—	[illegible]	—	—	—	—	2050	สาหุ 2	—	[illegible]
1440	—	บธ 1574	—	[illegible]	—	—	—	—	2010	KKR	—	[illegible]
—	1442	SCR-05	61-5392	[illegible]	[illegible]	—	—	—	17880	สาหุ 2	—	[illegible]
1452	—	51-8998	—	[illegible]	—	—	—	12550	—	ไทยเอินโลจิ	40623	[illegible]
1455	—	521	716	[illegible]	—	—	—	—	17210	สาหุ 2	003865	[illegible]
15.10	—	SCR-22	73-9779	[illegible]	[illegible]	VT-002	4030	45410	—	GC	007847	[illegible]
—	1525	บธ 1574	—	[illegible]	—	—	—	2360	—	KKR	[illegible]	[illegible]
—	1527	51-8998	—	[illegible]	—	—	—	—	9370	ไทยเอินโลจิ	40623	[illegible]
1529	—	30ฉร 5717	—	[illegible]	—	—	—	2720	—	[illegible]	40619	[illegible]
—	1533	534	—	[illegible]	—	—	—	—	11480	สาหุ 2	002628	[illegible]
~~15~~	1544	30ฉร 5717	—	[illegible]	—	—	—	—	2090	[illegible]	40619	[illegible]
1546	—	54-8985	—	[illegible]	—	—	—	9790	—	ไทยเอินโลจิ	40625	[illegible]
1556	—	523	—	[illegible]	[illegible]	30158	—	19290	—	[illegible]	40614	[illegible]
16.15	—	531	—	[illegible]	—	—	—	—	14910	สาหุ 2	002122	[illegible]
—	1629	523	—	[illegible]	—	30158	—	—	14130	สาหุ 2	003881	[illegible]
—	1643	54-8985	—	[illegible]	—	—	—	—	6600	ไทยเอินโลจิ	40625	[illegible]
—	1648	534	—	[illegible]	—	—	—	—	11480	สาหุ 2	003883	[illegible]
—	1713	SCR-22	73-9779	[illegible]	[illegible]	VT002	4030	—	24250	[illegible]	007847	[illegible]
1725	—	522	719	[illegible]	[illegible]	FB-012	FB-015	—	21350	[illegible]	003963	[illegible]
17.33	—	534	—	[illegible]	—	22198	—	—	18890	สาหุ 2	—	[illegible]
17.34	—	866428	—	[illegible]	—	—	—	15310	—	[illegible]	40617	[illegible]

Truck/Container In-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

วันอังคาร ที่ 1 เดือน [illegible] พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
17.51	—	538	—	[illegible]	—	FB-	1500255-253	—	17080	บ่อวิน	003920	[illegible]
—	—	—	—	—	-188-	355-646-	362-630-351	—	—	—	—	—
18.39	—	SCL 09	60-3737	อาทิตย์	—	LB-0081	LB-0072	19230	—	บุญโรจน์	007874	[illegible]
—	18.42	86-6428	—	[illegible]	—	—	—	—	10490	มีรไนท์	—	[illegible]
—	19.00	538	716	[illegible]	—	1625	2219	40640	—	บ่อวิน	004107	[illegible]
—	19.05	522	719	[illegible]	—	22107	2220	38210	—	บ่อวิน	004105	[illegible]
19.20	—	~~SCR~~ 527	718	สนิท	—	2224	22263	27040	—	[illegible]	007872	[illegible]
—	19.32	SCL-09	60-3737	อาทิตย์	—	LB-0081	LB-0072	—	17910	บ่อวิน	007876	[illegible]
—	20.38	534	—	พีรวุฒิ	—	30202	—	—	14860	สนง	003933	[illegible]
—	20.40	527	718	สนิท	—	2224	22263	36510	—	บ่อวิน	004510	[illegible]
21.00	—	530	717	[illegible]	[illegible]	3056	3089	33790	—	เอสเอ	007857	[illegible]
21.22	—	534	—	พีรวุฒิ	—	—	—	—	11660	สนง	003933	[illegible]
—	21.24	530	717	[illegible]	[illegible]	—	—	—	18700	สนง	007851	[illegible]
—	21.26	534	—	พีรวุฒิ	—	30173	—	—	14750	สนง	003835	[illegible]
22.03	—	534	—	พีรวุฒิ	—	—	—	—	11650	สนง	003835	[illegible]
2325	—	544	713	[illegible]	[illegible]	2214	22164	27140	—	บ่อวิน	007873	[illegible]
—	00.01	522	719	[illegible]	[illegible]	—	—	—	16250	บ่อวิน	004105	[illegible]

Truck/ Container In-Out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

1

วันศุกร์ที่ 1 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
—	0005	541	723	สนิท	อมรินทร์	8502	2224	—	23290	ป๋อวิน	010435	ปภาณ
—	0010	SCL09	60-3737	อาทิตย์	—	LB0074	LB0057	—	17970	ป๋อวิน	010727	ปภาณ
0135	—	536	716	สริยา	—	22160	1613	—	26060	ป๋อวิน	004878	โรมพล
—	0222	536	—	สิริล	ปรีชาญา	22160	—		16330	ลานา	005159	ปภาณ
—	03.22	538	712	สุทัศน์	—	30237	30220	41310	—	ป๋อวิน	004129	ทิพ
—	0435	520	719	สำลอง	—	3023	30214	39710	—	ป๋อวิน	004817	โรมพล
0540	—	539	708	ชูชาติ	—	22275	22129	30950	—	LTS	005282	โรมพล
0550	—	609	—	ปรีชา	วิลลา	—	—	15780	—	LTS	—	โรมพล
—	0557	609	—	ปรีชา	ชื่อลา	—	—	—	10840	LTS	—	โรมพล
06.20	—	536	—	วิริล	—	1602	—	16140	—	AGC	005092	โรมพล
—	07.22	509	708	ชูชาติ		22275	22129	—	22270	LTS	005282	[illegible]
08.15	—	87-2173	—	ธีติพงษ์	ธวัช, ไพริน	—	—	15030	—	ไทยอีซี	—	[illegible]
08.30	—	SCP39	TR003	พงษ์พงษ์	—	4024	4027	48380	—	ทีพีที	010074	[illegible]
—	08.55	87-2173	—	ธีติพงษ์	ไพรินทร์, ธวัช	—	—	—	10700	เพนกลาส	—	[illegible]
09.08	—	72-3551	69-4109	[illegible]	—	—	—	38860	—	ไอเดียร์	ส่งไปเอง	[illegible]
09.28	—	84-3120	—	[illegible]	—	—	—	18200	—	Thai Environ	AD048	[illegible]
09.30	—	609	—	[illegible]	[illegible]	—	—	24400	—	[illegible]	—	[illegible]
—	—	609	—	ปรีชา	[illegible]	—	—	—	10590	[illegible]	—	[illegible]
09.50	—	538	712	[illegible]	—	30220	30237	—	24110	[illegible]	—	[illegible]
—	10.11	84-3120	—	[illegible]	—	—	—	—	10560	ไทยเอ็น	04 24076	อนิ
1028	—	[illegible]	LV138	[illegible]	—	—	—	8220	—	[illegible]	011982	[illegible]
—	1035	SCP39	TR003	[illegible]	—	4024	4027	—	28850	[illegible]	—	[illegible]
—	1036	LV138	—	[illegible]	—	—	—	3130	3130	[illegible]	—	[illegible]
—	1048	72-3551	69-4109	[illegible]	—	[illegible]		18360	—	[illegible]	—	[illegible]
—	10.50	538	712	สุทัศน์	—	30220	30057	36370	—	ป๋อวิน	004825	อนิ
10.58	—	542	718	สุรินทร์	พราหมณ์	22274	22134	30530	—	ป๋อวิน	52721-22	อนิ
11.20	—	520	719	[illegible]	[illegible]	3023	30214	—	22850	[illegible]	—	[illegible]
11.26	—	87-2173	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13170	—	[illegible]	—	[illegible]
—	11.30	544	718	สุรินทร์	[illegible]	—	—	—	17810	ป๋อวิน	—	[illegible]
1132	—	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	18770	—	[illegible]	—	[illegible]

Truck/ Container In-Out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

2

วันศุกร์ที่ 1 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
1135	—	SCP32	TR002	[illegible]	—	3038	30238	25210	—	[illegible]	310465	[illegible]
—	11.28	621	—	[illegible]	สมัยญ, คมสัน	—	—	—	14180	ตานอน	—	อนิ
—	12.25	SCP-32	TR-002	สันทการ์ณ์	—	3038	30238	24770	—	ป๋อวิน	010247	อนิ
—	12.29	87-2173	—	ธีติพงษ์	ธวัช, ไพรินทร์	—	—	—	10650	ไทยเม็ดทิน	—	โรมพล
—	13.05	[illegible]	—	[illegible]	—	30214	—	—	14450	[illegible]	—	[illegible]
—	13.08	520	719	สำลอง	—	2274	22193	35980	—	ป๋อวิน	004823	สาริยา
13.13	—	609	—	ปรีชา	ชื่อลา	—	—	12280	—	แสนสิ่งทอ	—	สาริยา
13.15	—	530	717	ชัยวัฒน์	—	22252	22273	—	24210	ป๋อวิน	010742	สาริยา
13.18	—	54-7080	—	อภิเดช	—	—	—	14020	—	ไทยเอ็น	44079	สาริยา
13.35	—	87-2173	—	ธีติพงษ์	ธวัช, ไพริน	—	—	11500	—	กิกอเร็น	—	สาริยา
—	13.42	87-2173	—	ธีติพงษ์	ธวัช, ไพริน	—	—	—	10650	ลานา	—	อนิ
—	1350	609	—	ปรีชา	ชื่อลา	—	—	—	10670	[illegible]	—	สาริยา
—	14.10	54-7080	—	[illegible]	—	—	—	—	10220	[illegible]	—	[illegible]
14.12	—	51-8778	—	[illegible]				14200	—	[illegible]	44077	[illegible]
—	14.25	530	717	[illegible]	[illegible]	22273	22262	40830	—	ป๋อวิน	011155	[illegible]
14.37	—	539	—	[illegible]	[illegible]	22197	—	20410	—	[illegible]	008842	[illegible]
—	1500	51-8778	—	[illegible]	—	—	—	—	9330	[illegible]	—	[illegible]
1502	—	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	15490	—	[illegible]	—	[illegible]
1504	—	83-8687	—	[illegible]	—	—	—	5180	—	IC	44080	[illegible]
—	1512	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	14200	ลานา	—	[illegible]
—	1520	539	—	[illegible]	[illegible]	22197	—	—	13860	[illegible]	—	[illegible]
—	1527	83-8683	—	[illegible]	—	—	—	—	3670	IC	—	[illegible]
16.20	—	52-9128	—	อนัย	—	—	—	8320	—	ไทยเอ็น	42099	อนิ
1640	—	544	718	สุรินทร์	—	SS02	SS01	—	23410	ป๋อวิน	010740	สาริยา
—	16.53	52-9128	—	อนัย	—	—	—	—	5870	ไทยเอ็น	44099	สาริยา
16.55	—	67-5713	—	ชิการ	—	—	—	12720	—	เทรน	44076	สาริยา
—	17.11	537	—	แสง	—	FB-002	—	—	12050	ลานา	005502	อนิ
17.42	—	538	—	สุทัศน์	—	22175	—	—	13900	ลานา	005128	อนิ
—	17.55	544	718	สุรินทร์	—	SS01	SS02	39220	—	ป๋อวิน	010740	สาริยา
—	18.01	67-5713	—	ชิการ	—	—	—	—	8180	เทรนเนอร์	42076	อนิ

Truck/Container In-out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

3

วันพฤหัสบดีที่ 1 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
18.05	—	86-9980	—	[illegible]	—	—	—	18330	—	[illegible]	44082	[illegible]
18.07	—	2ฒ58999	—	สุรวงศ์	—	—	—	2450	—	4B	44081	[illegible]
18.10	—	537	—	[illegible]	—	2256	—	—	14750	ตน 2	005502	[illegible]
—	18.25	2ฒ58999	—	สุรวงศ์	—	—	—	—	2100	4B	44081	[illegible]
—	18.36	537	—	[illegible]	—	FB 012	—	—	14500	ตน 2	005499	[illegible]
18.40	—	520	719	[illegible]	—	2278	22112	—	23930	ปอดิน	—	[illegible]
18.50	—	541	725	[illegible]	อานนท์	2214	2207	25790	—	[illegible]	010741	[illegible]
—	19.20	86-9980	—	[illegible]	—	—	—	—	11720	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19.27	—	537	—	[illegible]	—	—	—	—	11640	ตน 2	005499	[illegible]
—	20.42	541	725	[illegible]	อานนท์	2214	2207	37780	—	ปอดิน	004829	[illegible]
21.22	—	5CP31	TR026	[illegible]	—	SL016	30225	35530	—	STS	003532	[illegible]
—	22.05	5CP31	TR026	[illegible]	—	—	30225	—	20030	ปอดิน	003532	[illegible]

Truck/Container In-Out Daily Report

รายงานการนำรถและภาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

1

วันศุกร์ ที่ 1 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Driver Name	พนักงานติดรถ Labor	หมายเลขภาชนะ หัว Container	หมายเลขภาชนะ หาง Container	ชั่งหนัก Gross weight	ชั่งเบา Tare weight	ชื่อลูกค้า Customer	เลขที่ขนส่ง Manifest	SG
—	00.31	520	720	[illegible]	[illegible]	2224	2201	40860	—	[illegible]	004001	[illegible]
—	05.32	536	707	วิศิ	—	30261	30571	—	21120	กาญ 2	004006	[illegible]
05.50	—	531	708	[illegible]	—	3061	3080	32140	—	[illegible]	005294	[illegible]
05.52	—	618	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14590	—	LTS	—	[illegible]
—	0603	618	—	เสกสิน	ปรีชา + [illegible]	—	—	—	10180	LTS	—	[illegible]
0606	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	12800	—	[illegible]	—	[illegible]
—	0625	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10620	[illegible]	—	[illegible]
06.35	—	536	707	วิศิ	—	—	—	—	16940	กาญ 2	004006	[illegible]
—	0650	536	707	วิศิ	—	2277	30167	—	22890	ลาน 2	007008	[illegible]
—	07.40	539	708	ชูชาติ	—	30244	3064	—	23160	ลาน [illegible]	—	[illegible]
07.58	—	536	707	วิศิ	—	—	—	—	16930	ลาน 2	—	[illegible]
1025	—	618	—	เสกสิน	[illegible]	—	—	11480	—	LTS	—	[illegible]
—	10.40	618	—	เสกสิน	[illegible]	—	—	—	10080	ลาน [illegible]	—	[illegible]
11.27	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	12610	—	[illegible]	—	[illegible]
—	11.44	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10600	ลาน 2	—	[illegible]
11.50	—	539	708	ชูชาติ	[illegible]	22197	22101	33280	—	[illegible]	005300	[illegible]
—	1340	539	708	ชูชาติ	—	22197	22225	—	21980	[illegible]	005300	[illegible]
1354	—	SCP32	TR003	[illegible]	—	30131	~~30~~ 3116	29620	—	STS	55224	[illegible]
—	1425	SCP-32	TR-003	[illegible]	—	30131	—	—	22180	[illegible]	013206	[illegible]
1710	—	539	708	ชูชาติ	—	3023	30273	35440	—	[illegible]	005301	[illegible]
	1843	539	708	ชูชาติ	—	3023	30273	—	23310	LTS	005301	[illegible]
21.57	—	537	—		—	—	—	—	11790	ลาน [illegible]	—	[illegible]

เอกสารแนบ 2-9

การฝึกอบรมก่อนเริ่มงาน

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-HR-F001/00

Training Registration Form/แบบลงทะเบียนการอบรม

Training Course/หลักสูตร Chemical & Waste Management on site Time/เวลา 09.00 am.

Place/สถานที่ Canteen at BPEC Date/วันที่ 9 June 2025

No. ลำดับ	Name/ชื่อ-สกุล	Title/ตำแหน่ง	แผนก Dept.	รหัสพนักงาน Employee code	Signature/ลงชื่อ	
					Morning (เช้า)	Afternoon (บ่าย)
	[redacted]	แม่บ้าน				

Effective Date: 19/06/18

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี [redacted]

ชื่อ	[redacted]
ตำแหน่ง	แม่บ้าน
แผนก	
คะแนน	

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ข้อใดกล่าวได้ถูกต้อง
   ก. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดอันตราย ทั้งที่สภาวะการเก็บรักษาปกติและผิดปกติ
   ข. สารเคมีทุกชนิดจัดเป็นสารเคมีอันตราย
   ค. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดได้ทั้งประโยชน์และโทษในเวลาเดียวกัน
   ง. สารเคมีสามารถทำให้เกิดอันตรายต่อทรัพย์สินเท่านั้น

2. ข้อใดไม่ใช้หลักการในการทำงานกับสารเคมีให้ปลอดภัย
   ก. รู้จักสารเคมี
   ข. รู้จักผู้ผลิต ผู้จำหน่าย
   ค. ปฏิบัติตามวิธีการใช้อย่างถูกต้อง
   ง. มีการตรวจสอบเฝ้าระวัง

3. เราจะสามารถทราบความเป็นอันตรายของสารเคมีจากแหล่งใดบ้าง
   ก. ฉลากสารเคมี
   ข. ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี
   ค. เฉพาะข้อ ก. เท่านั้น
   ง. ถูกต้องทั้ง ก และ ข

4. เมื่อพบสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายดังรูป ในบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีควรปฏิบัติอย่างไร
   ก. สูบบุหรี่บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ข. เชื่อมเหล็กและโลหะ บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ค. จัดเตรียมถังดับเพลิง บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ง. ถูกทุกข้อ

5. ข้อมูลใด จะถูกระบุอยู่ในข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
   ก. ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ผลิต หรือผู้จำหน่าย, ส่วนประกอบและส่วนผสม, มาตรการผจญเพลิง
   ข. การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล, วิธีการใช้และเก็บรักษา, อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
   ค. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ, ข้อมูลทางพิษวิทยา, ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
   ง. ถูกทุกข้อ

****

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม การจัดการขยะ[redacted]

ชื่อ	[redacted]
ตำแหน่ง	แม่บ้าน
แผนก	
คะแนน	

จงทำเครื่องหมายกากบาท (×) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ข้อใดระบุประเภทถังขยะได้ถูกต้อง
   ก. สีแดง : ขยะอันตราย
   ข. สีแดง : ขยะรีไซเคิล
   ค. สีเหลือง : ขยะทั่วไป
   ง. ขยะทั่วไป : ขยะรีไซเคิล

2. ข้อใดจัดเป็น "ขยะอันตราย" ทั้งหมด
   ก. เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเครื่อง , กระป๋องสเปรย์ , ท่อพีวีซีใช้แล้ว ,เศษกระดาษ
   ข. เศษหินเจีย , ป้ายไวนิล , กระป๋องน้ำอัดลม , กระดาษ 2 หน้า
   ค. เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเครื่อง ขวดน้ำดื่มเปื้อนน้ำมันเครื่อง หลอดไฟ ภาชนะเปื้อนสีทาบ้าน
   ง. ปากกา , เศษอาหาร, ผ้าปิดจมูกใช้แล้ว, กล่อมโฟม

3. ข้อใดจัดเป็น "ขยะทั่วไป" ทั้งหมด
   ก. ป้ายไวนิล ,เศษอาหาร, กระป๋องน้ำอัดลม
   ข. กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน, เศษพลาสติก, เศษอาหาร
   ค. ถุงพลาสติกใส่อาหาร , เศษทิชชู่จากห้องน้ำ, เศษผ้าซับสารเคมี
   ง. กระป๋องอลูมิเนียม , ถุงพลาสติกบรรจุผงซักฟอก, ตลับหมึกพิมพ์

4. ข้อใดจัดเป็น "ขยะรีไซเคิล" ทั้งหมด
   ก. เศษเหล็ก , ถุงบิ๊กแบ็ค, ขวดแก้วสีชา(ขวดกระทิงแดง)
   ข. ท่อพีวีซีใช้แล้ว, กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน ,กล่องโฟมใส่ข้าว
   ค. กระป๋องกาแฟ, กระดาษใช้แล้ว 2 หน้า ,ขวดน้ำดื่มเปื้อนน้ำมันเครื่อง
   ง. กระป๋องน้ำอัดลม, หมวกเซฟตี้ผ่านการใช้งานแล้ว, ถุงพลาสติกใส่อาหาร

5. ข้อใดจับคู่ได้ถูกต้อง
   ก. ถังขยะสีเขียว :: ชุดตักขี้เถ้า กระดาษในสำนักงาน
   ข. ถังขยะสีเหลือง :: กระป๋องสีสเปรย์ ภาชนะเปื้อนสีผสมอาหาร
   ค. ถังขยะสีแดง :: กระป๋องอลูมิเนียม ภาชนะบรรจุปนเปื้อนเศษอาหาร
   ง. ถูกทุกข้อ

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

แบบทดสอบหลังฝึกอบรม การจัดการขยะ[redacted]

ชื่อ	[redacted]
ตำแหน่ง	แม่บ้าน
แผนก	
คะแนน	

จงทำเครื่องหมายกากบาท (×) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ข้อใดจัดเป็น "ขยะทั่วไป" ทั้งหมด
   ก. ป้ายไวนิล ,เศษอาหาร, กระป๋องน้ำอัดลม
   ข. กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน, เศษพลาสติก, เศษอาหาร
   ค. ถุงพลาสติกใส่อาหาร , เศษทิชชู่จากห้องน้ำ, เศษผ้าซับสารเคมี
   ง. กระป๋องอลูมิเนียม , ถุงพลาสติกบรรจุผงซักฟอก, ตลับหมึกพิมพ์

2. ข้อใดจับคู่ได้ถูกต้อง
   ก. ถังขยะสีเขียว :: ชุดตักขี้เถ้า กระดาษในสำนักงาน
   ข. ถังขยะสีเหลือง :: กระป๋องสีสเปรย์ ภาชนะเปื้อนสีผสมอาหาร
   ค. ถังขยะสีแดง :: กระป๋องอลูมิเนียม ภาชนะบรรจุปนเปื้อนเศษอาหาร
   ง. ถูกทุกข้อ

3. ข้อใดระบุประเภทถังขยะได้ถูกต้อง
   ก. สีแดง : ขยะอันตราย
   ข. สีแดง : ขยะรีไซเคิล
   ค. สีเหลือง : ขยะทั่วไป
   ง. ขยะทั่วไป : ขยะรีไซเคิล

4. ข้อใดจัดเป็น "ขยะรีไซเคิล" ทั้งหมด
   ก. เศษเหล็ก , ถุงบิ๊กแบ็ค, ขวดแก้วสีชา(ขวดกระทิงแดง)
   ข. ท่อพีวีซีใช้แล้ว, กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน ,กล่องโฟมใส่ข้าว
   ค. กระป๋องกาแฟ, กระดาษใช้แล้ว 2 หน้า ,ขวดน้ำดื่มเปื้อนน้ำมันเครื่อง
   ง. กระป๋องน้ำอัดลม, หมวกเซฟตี้ผ่านการใช้งานแล้ว, ถุงพลาสติกใส่อาหาร

5. ข้อใดจัดเป็น "ขยะอันตราย" ทั้งหมด
   ก. เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเครื่อง , กระป๋องสเปรย์ , ท่อพีวีซีใช้แล้ว ,เศษกระดาษ
   ข. เศษหินเจีย , ป้ายไวนิล , กระป๋องน้ำอัดลม , กระดาษ 2 หน้า
   ค. เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเครื่อง ขวดน้ำดื่มเปื้อนน้ำมันเครื่อง หลอดไฟ ภาชนะเปื้อนสีทาบ้าน
   ง. ปากกา , เศษอาหาร, ผ้าปิดจมูกใช้แล้ว, กล่อมโฟม

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

แบบทดสอบหลังฝึกอบรม เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี [redacted]

ชื่อ	[redacted]
ตำแหน่ง	แม่บ้าน
แผนก	
คะแนน	

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ข้อมูลใด จะถูกระบุอยู่ในข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
   ก. ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ผลิต หรือผู้จำหน่าย, ส่วนประกอบและส่วนผสม, มาตรการผจญเพลิง
   ข. การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล, วิธีการใช้และเก็บรักษา, อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
   ค. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ, ข้อมูลทางพิษวิทยา, ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
   ง. ถูกทุกข้อ

2. ข้อใดไม่ใช้หลักการในการทำงานกับสารเคมีให้ปลอดภัย
   ก. รู้จักสารเคมี
   ข. รู้จักผู้ผลิต ผู้จำหน่าย
   ค. ปฏิบัติตามวิธีการใช้อย่างถูกต้อง
   ง. มีการตรวจสอบเฝ้าระวัง

3. เมื่อพบสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายดังรูป ในบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีควรปฏิบัติอย่างไร
   ก. สูบบุหรี่บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ข. เชื่อมเหล็กและโลหะ บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ค. จัดเตรียมถังดับเพลิง บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ง. ถูกทุกข้อ

4. ข้อใดกล่าวได้ถูกต้อง
   ก. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดอันตราย ทั้งที่สภาวะการเก็บรักษาปกติและผิดปกติ
   ข. สารเคมีทุกชนิดจัดเป็นสารเคมีอันตราย
   ค. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดได้ทั้งประโยชน์และโทษในเวลาเดียวกัน
   ง. สารเคมีสามารถทำให้เกิดอันตรายต่อทรัพย์สินเท่านั้น

5. เราจะสามารถทราบความเป็นอันตรายของสารเคมีจากแหล่งใดบ้าง
   ก. ฉลากสารเคมี
   ข. ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี
   ค. เฉพาะข้อ ก. เท่านั้น
   ง. ถูกต้องทั้ง ก และ ข

****

เอกสารแนบ 2-10

Tool Box Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

05-HS-F034/02

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการฯ BPEC

DATE: 09/01/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม นางสาว กันตา ทรัพยวิลาวรรณ

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ:/ เรื่อง การเข้างาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 2566

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	[redacted]	Drive606	TD	[redacted]	1. สนามปูตกจากเดือน แข็งตัวโดนกล่วมต้นทำงาน 2. ตัด 909 มาให้ โซนนางรู้ใช้สอน ช่วง Test ทบบรก ลดเกตัวอีวาน 2 ตัน. 3. ตรวจสอบ การเชื่อมต่อ Hz ของกำแพง REL ทุกครั้ง
2		Labor REL	TD		
3		Driver608	TD		
4		Labor	TD		
5		Driver621	TD		
6		Labor REL	TD		
7		Labor REL	TD		
8		DriverLTS	TD		
9		Labor REL	TD		
10		DriverLTS	TD		
11		Labor	TD		
12		Labor	TD		

NUMBER OF ATTENDANTS
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED SIGNED GENERAL MANAGER
ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

05-HS-F034/02

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการฯ BPEC

DATE: 10 / 02/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม นางสาว กันตา ทรัพยวิลาวรรณ

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ:/ เรื่อง การเข้างาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 2566

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	[redacted]	Drive606	TD	[redacted]	1. Toolbox สำหรับเสบบริษัท แผนกฝ่ายผู้เสียหาย ลูกสัตหีบ
2		Labor REL	TD		
3		Driver608	TD		
4		Labor	TD		
5		Driver621	TD		
6		Labor REL	TD		
7		Labor REL	TD		
8		DriverLTS	TD		
9		Labor REL	TD		
10		DriverLTS	TD		
11		Labor	TD		
12		Labor	TD		

NUMBER OF ATTENDANTS
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED SIGNED GENERAL MANAGER
ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

05-HS-F034/02

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการฯ BPEC

DATE: 11 / 08 /25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม นางสาว กันดา ทรัพย์วิลาวรรณ

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ:/ เรื่อง การเข้างาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 2566

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	[redacted]	Drive606	TD	[redacted]	1. ตรวจเช็ครถใช้ QR code 2. Pre ขนถุกสัปดาห์ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง 3. เปลี่ยนระบบตารให้ตา Trip จิตอาแพน + OT.
2		Labor REL	TD		
3		Driver608	TD		
4		Labor	TD		
5		Driver621	TD		
6		Labor REL	TD		
7		Labor REL	TD		
8		DriverLTS	TD		
9		Labor REL	TD		
10		DriverLTS	TD		
11		Labor	TD		
12		Labor	TD		

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED SIGNED GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

05-HS-F034/02

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการฯ BPEC

DATE: 04/26/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ:/ เรื่อง การตรวจสอบพื้นที่ก่อนการทำงาน

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	[redacted]	พนว	TD	[redacted]	สรุปเหตุ SSL เมื่อ 23/4/2025
		กรง	TD		การตรวจสอบพื้นที่ก่อนการทำงาน
		พนว	TD		
		พรน	TD		
		[illegible]	TD		
		พนว	TD		
		[illegible]	TD		
		[illegible]	TD		
		[illegible]	TD		
		[illegible]	TD		

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED SIGNED GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-HS-F034/02

Tool Box Meeting Form
การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการฯ BPEC

DATE: 15/ 05/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ:/ เรื่อง

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	[redacted]	พขร	TD	[redacted]	
2		พขร	TD		
3		พขร	TD		แบบฟอร์มใหม่ TRO เริ่มใช้แล้ว โดยเพิ่มช่องเวลานัดหมายของลูกค้าเข้าไปด้วย
4		พขร	TD		
5		พขร	TD		
6		พขร	TD		
7		พขร	TD		
8		พขร	TD		
9		พขร	TD		
10		พขร	TD		
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

NUMBER OF ATTENDANTS
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER
ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.
กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Effective Date: 01/06/06

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

05-HS-F034/02

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการฯ BPEC

DATE: 10/ 06/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม นางสาว กันตา ทรัพย์วิลาวรรณ

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ:/ เรื่อง การเข้างาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 2566

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	[redacted]	Drive606	TD	[redacted]	รับปัญหาด้านเชื่อมการทำงานของแผนกาขนส่ง อันเดอที่ในส์
2		Labor REL	TD		
3		Driver608	TD		
4		Labor	TD		
5		Driver621	TD		
6		Labor REL	TD		
7		Labor REL	TD		
8		DriverLTS	TD		
9		Labor REL	TD		
10		DriverLTS	TD		
11		Labor	TD		
12		Labor	TD		

NUMBER OF ATTENDANTS
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER
ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.
กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

เอกสารแนบ 2-11

รายงานการปฏิบัติงานของแผนกรับกากของเสีย

Fuel Blending Daily Report.

Senior SV	Superviser	Superviser	Superviser
Mr.Wittaya		Mr.Surapong	Mr.Chairat
day shift	Mr.Tawat	Mr.Surachai	Mr.Suttisuk
	Mr.Nonchai	Mr.Narubet	Mr.Nupliaw

Date	Month	Year	Time
15	Jan	2025	07.00 AM-4.00 PM

at 4:00 PM

Pit

No.	Status	Inventory / ton	Feeding Date	Tank	Inventory m^3	Inventory in Bldg	Ton	remarks
1	Blending	8.0		Solvent	5.3	Solid waste	39.70	
2	Feeding	8.0	15-Jan	Fix Furnance	#REF!	Liquid waste	1.60	In + Out Building
3	Blending	0.0		W1	1.0	Inflator	#REF!	
4	Blending	0.0		W2	15.7	Battery	#REF!	
Total		16.0		Oil tank	14.0	Solvent&Oil	4.40	ESBEC+Arakawa
						Spray can	#REF!	

Feeding Volume

Direct Feed to Incinerator

No.	Weight / kgs	Customer Name	Time	Hours	kgs/ hour	Heating Value(Cal/g)	remarks
1	3,590	Thai Environ	12.30～ 13.30	1.00	3,590		
2	3,820	Thai Environ	13.30～ 14.30	1.00	3,820		
3	4,180	Thai Environ	13.30～ 15.00	1.50	2,787		
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
Total	11,590			3.5	3,311.4		

Battery furnace (Move to IN)

No.	Weight / kgs	Customer Name
1		
2		
3		
4		
5		
Total	-	

Manual Feed (Move to IN)

No.	Waste Name	Process	Customer Name	Remarks
			Total	0

Unloading Job

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPA	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice
14/01/2025		Ai Sin Thai		H66201	WWT Sludge		Hz		1.5
14/01/2025		Ai Sin Thai		H61702	Contamianted Garbage		Hz		1.25
15/01/2025	FB001	Dowa		H61041	Contamianted Material		Hz		4 x 1.5
	LV129	Daikin		H014546	Refrigerant		CFC		Drum
		Siam Compressor		H08986	Refrigerant		CFC		6 Drum
15/01/2025	4049 4047	GC			Waste Water			AFR	2 tank 15
15/01/2025	3102	Cannon		H610910	Used Chemical(Liquid)		Hz		8 pl
15/01/2025	3102	Cannon		H610911	Used Chemical(Solid)		Hz		8 pl
							Total Unloaded container and Tank		7
							Remained container and Tank		

Liquid pumping Job

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Treatment job for solvent or waste oil from ESBEC

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Treatment job for solvent or waste oil from customer

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Machine Status

Name	Status	Reason
BPEC Excavator	Normal	
BPEC Forklift No.3	Normal	

Final check before finish working

- ☑ No smoke and High temperature in pit
- ☑ Remove the key from machine
- ☑ No Detect gas in building

Fuel Blending Daily Report.

Senior SV	Superviser	Superviser	Superviser
Mr.Wittaya		Mr.Surapong	Mr.Chairat
day shift	Mr.Tawat	Mr.Surachai	Mr.Suttisuk
	Mr.Nonchai	Mr.Nuttawat	Mr.Narubet

Date	Month	Year	Time
7	Feb	2025	07.00 AM-4.00 PM

at 4:00 PM

Pit

No.	Status	Inventory / ton	Feeding Date	Tank	Inventory m^3	Inventory in Bldg	Ton	remarks
1	Blending	3.0		Solvent	5.3	Solid waste	32.50	
2	Blending	3.0		Fix Furnance	#REF!	Liquid waste	11.20	In + Out Building
3	Blending	3.0		W1	1.0	Inflator	0.80	
4	Blending	0.0		W2	12.3	Battery	0.000	
Total		9.0		Oil tank	14.0	Solvent&Oil	7.20	ESBEC+Arakawa
						Spray can	#REF!	

Feeding Volume

Direct Feed to Incinerator

No.	Weight / kgs	Customer Name	Time	Hours	kgs/ hour	Heating Value(Cal/g)	remarks
1	1,180	4Breeze	12.00～ 12.30	0.50	2,360		
2	4,380	Thai Environ	12.30～ 14.00	1.50	2,920		
3	1,820	Thai Environ	14.00～ 14.30	0.50	3,640		
4	5,060	Thai Environ	14.30～ 16.30	2.00	2,530		
5	2,190	Thai Environ	16.00～ 17.00	1.00	2,190		
6	294	Songkla	13.00～ 13.30	0.50	588		Chemo Waste
7	4,100	Trend Intertrad	17.00～ 18.00	1.00	4,100		
8							
9							
10							
Total	19,024			7.0	2,717.7		

Battery furnace (Move to IN)

No.	Weight / kgs	Customer Name
1	157	Infecion
2	41	Con Con
3	80	Alkaline Battery
4	227	Filter
5		
Total	505	

Manual Feed (Move to IN)

Waste Name	Process	Customer Name	Remarks
Expired Chemical	Pump Hz No.1	KAO	5 pl
Expired Chemical	Manual Feed	AGC	5 bb
		Total	0

Unloading Job

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPA	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice
06/02/2025	4024 4027	PTT Global			Waste Water			AFR	2 tank 15
06/02/2025	22109	AGC		H80932	Con Con		RA	5 bb	1 box 22
07/02/2025	FB001	CCL Label		H64540	Contaminated Fabric			Pit No.2	1.5
07/02/2025	FB001	CCL Label 2		H63075	Contaminated Fabric			Pit No.4	1.5
05/02/2025	22244	Sak Chaisid		H012715	Oil Con Fabric		Hz		bb
05/02/2025	22244	Sak Chaisid		H012759	Lab Waste		Hz		bb
05/02/2025	22244	Sak Chaisid		H012753	Air/Oil Filter		Hz		bb
05/02/2025	22244	Sak Chaisid		H012740	Expired Chemical		Hz		bb
06/02/2025	FB005	Furukawa		H6101500	Contaminated Container		RA		bb
07/02/2025	LV139	Trane Intertrade	38530	H611025	Ammonia Waste		Hz		Drum
07/02/2025	LV139	Trane Intertrade	38533	H610541	Used battery		Hz		Drum
07/02/2025	LV139	Trane Intertrade	38532	H610572	Ink Cartridge		Hz		Drum
07/02/2025	LV139	Trane Intertrade	38531	H610540	Spray Can		Hz		Drum
07/02/2025	LV139	Trane Intertrade	38528	H610482	Xylene		Hz		Drum
05/02/2025	SL015	WMS		H92527	Filter Scrap		Hz		4 bb
05/02/2025	SL015	Songkla University	56844		Chemoterapy			Direct Feed	2 ibc
05/02/2025	SL015	Songkla University	56819		Chemoterapy			Direct Feed	2 ibc
07/02/2025	FB001	Syngenta		H67355	Expired Chemical		Hz		1 pl
07/02/2025	FB001	Syngenta		H64349	Used Solvent		Hz		1 pl
07/02/2025	FB001	Syngenta		H64346	Contamiamted Material		Hz		12 bb
07/02/2025		Mazda	38997	H66049	Inflator		Hz		bb
07/02/2025		Mazda	38998	H66049	Inflator		Hz		bb
07/02/2025		Mazda	38996	H66049	Inflator		Hz		bb
							Total Unloaded container and Tank		11
							Remained container and Tank		

Liquid pumping Job

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Treatment job for solvent or waste oil from ESBEC

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Treatment job for solvent or waste oil from customer

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Machine Status

Name	Status	Reason
BPEC Excavator	Normal	
BPEC Forklift No.3	Normal	

Final check before finish working

- ☑ No smoke and High temperature in pit
- ☑ Remove the key from machine
- ☑ No Detect gas in building

Fuel Blending Daily Report.

Senior SV	Superviser	Superviser	Superviser
Mr.Wittaya	Mr.Chairat	Mr.Surapong	
Day shift	Mr.Tawat	Mr.Surachai	Mr.Nupliaw
	Mr.Nonchai		Mr.Suttisuk

Date	Month	Year	Time
19	Mar	2025	07.00 AM-4.00 PM

at 4:00 PM

Pit

No.	Status	Inventory / ton	Feeding Date	Tank	Inventory m^3	Inventory in Bldg	Ton	remarks
1	Blending	2.0		Solvent	6.9	Solid waste	25.60	
2	Feeding	8.0	19-Mar	Fix Furnance	#REF!	Liquid waste	40.60	In + Out Building
3	Blending	0.0		W1	1.0	Inflator	1.00	
4	Blending	3.0		W2	19.6	Battery	0.000	
Total		13.0		Oil tank	14.0	Solvent&Oil	11.20	ESBEC+Kuraray
						Spray can	#REF!	

Feeding Volume

Direct Feed to Incinerator

No.	Weight / kgs	Customer Name	Time	Hours	kgs/ hour	Heating Value(Cal/g)	remarks
1	4,300	Thai Environ	12.30～ 14.00	1.50	2,867		
2	3,470	Thai Environ	14.00～ 15.00	1.00	3,470		
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
Total	7,770			2.5	3,108.0		

Battery furnace (Move to IN)

No.	Weight / kgs	Customer Name
1		
2		
3		
4		
5		
Total	-	

Manual Feed (Move to IN)

Waste Name	Process	Customer Name	Remarks
Expired Chemical	Pump No Hz No.1	Milot	5 pl
Sulfonation Waste	Pump No Hz No.2	KAO	3 ibc
Sock Filter	Manual Feed	Daicel	2 pl
Con Con	Manual Feed	Thai Meji	5 bb
Expired Chemical	Pump No Hz No.1	Thai Extoxylate	3 ibc
		Total	0

Unloading Job

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPA	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice
18/03/2025	12-Jan	Archroma		H69449	Contaminated Packaging			pit No.2	1 box 22
17/03/2025	22280	Dowa		H67550	Wastewater Sludge			pit No.3	1 box 22
17/03/2025	FB004	Ageless (Hz)		H010805	Off Spec genmatsu		RA		10 ibc
19/03/2025	LV140	Lion		H09945	Sulfur		Hz		5 Drum
19/03/2025	LV136	URC		H67675	Contaminated Fabric			pit No.4	bb
19/03/2025	LV139	URC		H67678	Contaminated Container		Hz		bb
19/03/2025	4028 4038	ESBEC		H010645	Liquid Blending			AFR	2 tank 15
18/03/2025	30149	Thai Osuka		H68195	Ink Cartridge		Hz		pl
18/03/2025	30149	Thai Osuka			Office Waste		Hz		pl
18/03/2025	30149	Thai Osuka		H68313	Expired Chemical		Hz		pl
18/03/2025	30149	Thai Osuka		H68194	Organic Solvent		Hz		pl
18/03/2025	30149	Thai Osuka		H68192	Arsenic Solvent		Hz		pl
18/03/2025	30149	Thai Osuka		H68191	Acid Solvent		Hz		pl
18/03/2025	17-Jul	Thai Osuka			Contamianted Material		Hz		pl
18/03/2025	FB001	Green Day		H610988	Contaminated Sand		Hz		2 Drum
18/03/2025	FB001	Green Day		H69611	Contaminated Container		Hz		1 ibc
18/03/2025	FB001	Green Day		H69603	Lab Waste		Hz		1 ibc
18/03/2025		Isuzu		H09622	Air bag		Hz		6 paper box
19/03/2025	VT001	NS Siam			Waste Water con			W-2	1 tank 15
							Total Unloaded container and Tank		11
							Remained container and Tank		

Liquid pumping Job

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Treatment job for solvent or waste oil from ESBEC

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Treatment job for solvent or waste oil from customer

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Machine Status

Name	Status	Reason
BPEC Excavator	Normal	
BPEC Forklift No.3	Normal	

Final check before finish working

- ☑ No smoke and High temperature in pit
- ☑ Remove the key from machine
- ☑ No Detect gas in building

Fuel Blending Daily Report.

Senior SV	Superviser	Superviser	Superviser
Mr.Wittaya		Mr.Surapong	Mr.Chairat
Day shift	Mr.Tawat	Mr.Nuttawat 2	Mr.Nonchai
	Mr.Nuttawat 1	Mr.Surachai	Mr.Nupliaw

Date	Month	Year	Time
30	April	2025	07.00 AM-4.00 PM

at 4:00 PM

Pit

No.	Status	Inventory / ton	Feeding Date	Tank	Inventory m^3	Inventory in Bldg	Ton	remarks
1	Blending	1.0		Solvent	6.9	Solid waste	35.80	
2	Feeding	8.0	1-May	Fix Furnance	#REF!	Liquid waste	0.00	In + Out Building
3	Feeding	8.0	30-Apr	W1	1.0	Inflator	#REF!	
4	Blending	2.0		W2	19.6	Battery	#REF!	
Total		19.0		Oil tank	14.0	Solvent&Oil	1.00	ESBEC+Kuraray
						Spray can	#REF!	

Feeding Volume

Direct Feed to Incinerator

No.	Weight / kgs	Customer Name	Time	Hours	kgs/ hour	Heating Value(Cal/g)	remarks
1	4,210	Thai Environ	12.00～ 13.30	1.50	2,807		
2	3,020	Thai Environ	13.30～ 14.30	1.00	3,020		
3							
4							
5	2,538	PTT Asahi	13.00～ 14.00	1.00	2,538		Hz Waste
6							
7							
8							
9							
10							
11							
Total	9,768			3.5	2,790.9		

Battery furnace (Move to IN)

No.	Weight / kgs	Customer Name
1	360	Filter
2	342	Expired Chemical
3	64	Infection
4		
5		
Total	766	

Manual Feed (Move to IN)

Waste Name	Process	Customer Name	Remarks
Con Con	Manual Feed	URC	1 pl
		Total	0

Unloading Job

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPA	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice
	4024 4027	PTT Global			Oil Contamianted Waste			AFR	2 tank 15
	FB022	Kawazaki Motor		H010149	Remover paint		Hz		2 pl
29/04/2025		Aisin Auto		H65841	Dessicant			pit No.2	1 ibc
29/04/2025		Aisin Auto		H65839	Dessicant			pit No.2	1 ibc
30/04/2025	LV129	Toppan Edge		H61056	Contamianted Fabric		Hz		bb
30/04/2025		Sheva Marine		H610260	Contamianted Material		Hz		bb
30/04/2025	FB007	ESBEC	52660	H010702	Fuel Blend (High)		Li		pl + ibc
							Total Unloaded container and Tank		7
							Remained container and Tank		

Liquid pumping Job

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Treatment job for solvent or waste oil from ESBEC

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Treatment job for solvent or waste oil from customer

Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice

Machine Status

Name	Status	Reason
BPEC Excavator	Normal	
BPEC Forklift No.3	Normal	

Final check before finish working

- ☑ No smoke and High temperature in pit
- ☑ Remove the key from machine
- ☑ No Detect gas in building

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser	
Mr.Wittaya	Mr. Sanong		12.00-9.00 pm.
	Mr.Anan		Mr.Nantawat
	Mr.Veerawat		
	Mr.Apisorn		

Shift	Date	Month	Year	Time	Members
Day	11	Jan	2025	7:00 am. - 7:20 pm.	

Inventory (ton)					
Unusable & CCE(t)	20	Usable (t)	130	Total in RC bldg (t)	150

Feeding Volume in a shift

Feeding Job	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour
	1	CAT902B	0	14,026.7	14,029.2	2.5	17.04
	2	Rental excavator	213				
	3	Other	0				
	4						
				0:00	Total	2.5	17.04

Feeding Summary	No.	Machine	Actual Working Hours	Tons
	1	Crusher No.2	14.2	236.4

Total	42.6	Ton

Unloading & loading Job

Number	Truck No.	Container No.	Customer Name	Waste Name	Remark
1	52-6052	2210	Lazada	commercial waste	
2	99-3429	22243	Lazada	commercial waste	
3	53-8458	2210	SSL	commercial waste	
4	53-8458	22272	Unilever	commercial waste	
5	74-9321	618	REL	commercial waste	
6	98-6482	608	REL	commercial waste	
7	52-6052	30220	Cannon	commercial waste	
8	99-2882	609	REL	commercial waste	
9	99-3429	521	ESBEC	commercial waste	
10	97-7365	606	REL	commercial waste	
11	74-9321	618	REL	commercial waste	
12	99-2882	609	REL	commercial waste	
13	98-6482	608	REL	commercial waste	
14	97-7365	606	REL	commercial waste	
15	99-2882	609	REL	commercial waste	
16	87-2173	87-2173	REL	commercial waste	
17	99-3430	22225	Unilever	commercial waste	
18	99-3430	22256	Unilever	expired product	
19	87-2173	87-2173	REL	commercial waste	
20	99-3429	521	Biersdof	commercial waste	
21	99-3429	30236	Biersdof	commercial waste	
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
				Unloaded containers	

Time			Contents and comment
07.30am	to	18.00pm	sorting and feeding waste to pit
			cleaning loader
			cleaning spill waste under bulky conveyor crusher NO2
			cleaning machine area

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	
Unusable	
CCE	

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic
Receive (Kg)	50						
Receive (Kg)							

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Start	Finish	Hrs	Details
CAT-902B	Normal		3316	3316	0	
Rental Excavator	Normal		9059	9065	6	
Bulky No.2 CV	Normal					
Crusher No.2	Normal					

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser	
	Mr. Sanong		12.00-21.00 pm.
	Mr.Nantawat		Mr.Songkran
	Mr.Porntawee		
	Mr.Ramphum		

Shift	Date	Month	Year	Time	Members
Day	14	Feb	2025	7:00 am. - 7:20 pm.	

Inventory (ton)					
Unusable & CCE(t)	80	Usable (t)	80	Total in RC bldg (t)	160

Feeding Volume in a shift

Feeding Job	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour
	1	CAT902B	0	14,144.6	14,144.6	0.0	#DIV/0!
	2	Rental excavator	0				
	3	Other	0				
	4						
				0:00	Total	0.0	#DIV/0!

Feeding Summary	No.	Machine	Actual Working Hours	Tons
	1	Crusher No.2	51.1	783.4

Total	0	Ton

Unloading & loading Job

Number	Truck No.	Container No.	Customer Name	Waste Name	Remark
1	87-2173	87-2173	REL	commercial waste	
2	2ผข-2324	LV139	IKANO	commercial waste	
3	99-3429	SL-001	STS	commercial waste	
4	99-3429	3098	STS	commercial waste	
5	53-8458	3061	IKANO	commercial waste	
6	98-6482	608	REL	commercial waste	
7	71-3815	71-3816	Friesland	expired product	
8	99-2882	609	REL	commercial waste	
9	71-3309	71-3309	Friesland	expired product	
10	98-6482	608	REL	commercial waste	
11	52-6052	22111	Friesland	expired product	
12	71-0899	71-0900	Friesland	expired product	
13	87-2173	87-2173	REL	commercial waste	
14	53-3915	621	REL	commercial waste	
15	71-4089	71-4090	Friesland	expired product	
16	98-6482	608	REL	commercial waste	
17	53-3915	621	REL	commercial waste	
18	กส-4619	LV129	Kerry	commercial waste	
19	97-7365	606	REL	commercial waste	
20	99-2882	609	REL	commercial waste	
21	99-3429	22123	Callbee	expired product	
22	53-8458	3096	STS	commercial waste	
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
				Unloaded containers	

Time			Contents and comment
07.30am	to	18.00pm	pumping waste water from FRIESLAND Project 4 IBC
			clearing spill waste on bulky conveyor area
			cleaning machine area
			cleaning excavator
			cleaning loader
			cleaning RC yard area
			unloading Friesland Project 6 load

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	
Unusable	
CCE	

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic
Receive (Kg)							
Receive (Kg)							

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Start	Finish	Hrs	Details
CAT-902B	Normal		3358	3358	0	
Rental Excavator	Normal		7222	7227	5	
Bulky No.2 CV	Normal					
Crusher No.2	Normal					

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser	
Mr.Wittaya	Mr. Sanong		12.00-21.00 pm.
Members	Mr.Nantawat		Mr.Songkran
	Mr.Anan		
	Mr.Veerawat		

Shift	Date	Month	Year	Time
Day	27	March	2025	7:00 am. - 7:20 pm.

Inventory (ton)	Unusable & CCE(t)	40	Usable (t)	160	Total in RC bldg (t)	200

Feeding Volume in a shift

Feeding Job	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour
	1	CAT902B	0	14,285.6	14,288.0	2.4	16.50
	2	Rental excavator	198				
	3	Other	0				
	4						
				0:00	Total	2.4	16.50

Feeding Summary	No.	Machine	Actual Working Hours	Tons
	1	Crusher No.2	97.0	1,746.8

39.6 Ton

Unloading & loading Job

Number	Truck No.	Container No.	Customer Name	Waste Name	Remark
1	53-8458	22183	Lazada	commercial waste	
2	52-6052	30186	AGC	commercial waste	
3	99-2882	609	REL	commercial waste	
4	53-8459	22275	Unilever	Ice cream	
5	74-9321	618	REL	commercial waste	
6	99-3430	3098	NTS	commercial waste	
7	98-6482	608	REL	commercial waste	
8	99-3430	22123	Cannon	commercial waste	
9	99-3430	22213	Cannon	commercial waste	
10	2ฒท 9536	4 wheel	SUNYO	commercial waste	
11	97-7365	606	REL	commercial waste	
12	98-6482	608	REL	commercial waste	
13	99-2882	609	REL	commercial waste	
14	52-6052	30186	ROYALKANIN	expired product	
15	52-6052	30199	ROYALKANIN	expired product	
16	74-9321	618	REL	commercial waste	
17	97-7365	606	REL	commercial waste	
18	53-3915	621	REL	commercial waste	
19	53-8459	22197	Unilever	commercial waste	
20	98-6482	608	REL	commercial waste	
21	2ฒฮ2324	LV139	Kopfood	commercial waste	
22	53-3915	621	REL	commercial waste	
23	64-3492	30247	Sumitomo	commercial waste	
24	64-3492	3071	Sumitomo	commercial waste	
25					
26					
27					
28					
29					
30					
				Unloaded containers	

Time		Contents and comment
07.30pm	to 18.00pm	sorting and feeding waste to pit # crusher No2
		separating steel from IBC tank
		cleaning machine area
		cleaning RC yard area
		cleaning excavator
		pumping waste water from gutter area

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	
Unusable	
CCE	

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic
Receive (Kg)							
Receive (Kg)							

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Start	Finish	Hrs	Details
CAT-902B	Normal		3393	3393	0	
Rental Excavator	Normal		7640	7646	6	
Bulky No.2 CV	Normal					
Crusher No.2	Normal					

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser	
Mr.Wittaya	Mr. Sanong	Mr.Thanawat	12.00-21.00 pm.
Members	Mr.Anan		
	Mr.Veerawat		

Shift	Date	Month	Year	Time
Day	24	April	2025	7:00 am. - 7:20 pm.

Inventory (ton)	Unusable & CCE(t)	50	Usable (t)	100	Total in RC bldg (t)	150

Feeding Volume in a shift

Feeding Job	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour
	1	CAT902B	0	14,341.3	14,341.3	0.0	#DIV/0!
	2	Rental excavator	150				
	3	Other	0				
	4						
				0:00	Total	0.0	#DIV/0!

Feeding Summary	No.	Machine	Actual Working Hours	Tons
	1	Crusher No.2	41.4	816.0

30 Ton

Unloading & loading Job

Number	Truck No.	Container No.	Customer Name	Waste Name	Remark
1	52-6052	1602	AGC	Commercial Waste	
2	99-3439	22293	LAZADA	Commercial Waste	
3	53-8459	22197	Unilever	Rejected product	
4	97-7365	606	REL	Commercial Waste	
5	87-2173	6 wheel	REL	Commercial Waste	
6	74-9321	618	REL	Commercial Waste	
7	52-6052	30250	Sino-Pacific	Write off Product	
8	52-6052	3080	Sino-Pacific	Write off Product	
9	97-7365	606	REL	Commercial Waste	
10	87-2173	6 wheel	REL	Commercial Waste	
11	53-3915	621	REL	Commercial Waste	
12	63-5874	22235	Carrier	Waste Commercial with chemicals	
13	3ฒท-7137	4 wheel	NP Green	Out Off spec product	
14	63-5874	22120	Carrier	Waste Commercial with chemicals	
15	99-3428	30214	Sino-Pacific	Write off Product	
16	87-2173	6 wheel	REL	Commercial Waste	
17	99-3428	30220	Sino-Pacific	Write off Product	
18	97-7365	606	REL	Commercial Waste	
19	53-3915	621	REL	Commercial Waste	
20	74-9321	618	REL	Commercial Waste	
21	99-3429	22293	We eat	Write off Product	
22	1ฒท-3821	4 wheel	Teansmedic	Medical equipment	
23	99-3429	3139	Sino-Pacific	Write off Product	
24	4ฒก-6063	4 wheel	Teansmedic	Medical equipment	
25					
26					
27					
28					
29					
30					
				Unloaded containers	24

Time		Contents and comment
07.30am	to 18.00pm	stop feed # refuse pit waste full
		cleaning RC building yard area
		Load Unusable waste
		cleaning machine area

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	
Unusable	
CCE	

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic
Receive (Kg)							
Receive (Kg)							

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Start	Finish	Hrs	Details
CAT-902B	Normal		3403	3403	0	
Rental Excavator	Normal		7869	7872	3	
Bulky No.2 CV	Normal					
Crusher No.2	Normal					

เอกสารแนบ 2-12

เอกสารขั้นตอนการจัดการของเสียเข้าสู่ห้องเผาและบันทึกการควบคุม

ความเหมาะสมของค่าความร้อนของการเผาขยะในเตาเผา

Standard Operating Procedure		Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment		Page: 1 of 9
Prepared by: IN Dept.	Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: [redacted]		Revision: 8
Authorization: [redacted]	Date: 16/1/20	Copy No.:

Change Control

Revision	Change Date	Description of Change	Initial	DAR No.	Effective Date
0	15/07/07	Issue new document	Mayanee	08/029	1/08/07
1	15/12/07	Add CO measurement into CEM system	Mayanee	08/043	1/01/08
2	15/01/08	- Add the corrective action in case found the differential of sand temperature more than 25°C - Add the procedure of secondary burner using	Mayanee	08/044	1/02/08
3	20/08/09	- Change Diesel to Bunker A or C - Change XSV-101 to T-104	Sompong	09/011	30/08/09
4	17/11/09	- Change SOP name from Control of combustion Condition to Operational Control for incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment - Add purpose 1.1 and 1.4 - Add scope and application 2.2 - Add trouble shooting	Ito-San	09/031	01/12/09
5	16/9/10	- Add furnace temperature control to reduce dioxin in 4.1.2 - Add maintenance method for injection blower in 4.4	Ito	10/009	16/09/10
6	17/6/11	- Addition check sheet	Kantapat	11/005	17/06/11
7	20/6/18	- Update combustion support system	Kantapat	18/010	10/07/18
8	16 Jan 20	Revive document every 2 year	Thanatat	20/013	20 Jan 20

Controlled Copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Standard Operating Procedure		Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment		Page: 2 of 9
Prepared by: IN Dept.	Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: [redacted]		Revision: 8

1. Purpose

1.1 To specify the operational controls for the incinerator and air pollution control equipment including where applicable maximum and minimum operating criteria.

1.2 To be the instruction of completed combustion control during waste incineration by Fluidized Bed Incinerator

1.3 To ensure that the waste combustion control will not cause the air emission over the standard

1.4 To detail the operational controls as specified in BPEC's environmental mitigation measures.

2. Scope and Application

2.1 This procedure will apply to control the combustion condition during waste incineration by Fluidized Bed Incinerator and make sure that the combustion condition is control to meet the requirement and not emit the air pollution over than standard.

2.2 This procedure controls the operating conditions of the air pollution control equipment.

3. Associated Document

05-IN-F002 Operation Record at CCR

05-IN-F005 BPEC Check sheet (Bag filter, Wet scrubber, etc.)

05-IN-F006 BPEC Check sheet (Air fan, IDF, Crusher)

05-IN-F007 BPEC Check sheet (Pump, Compressor, etc.)

05-IN-F008 BPEC Check sheet (Furnace area)

4. Procedure

- The detailed operational controls and parameters are detailed in the Operation & Maintenance Manual for Whole Plant (1) – Revision 1, Manual No. 1
- Operators should understand and follow the requirements of the Operational & Maintenance Manuals which apply to plant and equipment used in areas of their designated responsibilities.

Controlled Copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

4.1 Furnace

4.1.1 The control of waste combustion in furnace will follow the program of Combustion Support System (CSS) shown in Figure 1. The main items of this program are following

- Control of waste volume and speed of feeding into the furnace
- Control of air supply into the furnace to make Fluidization and completely combustion
- Control of pressure inside the furnace
- Control of water feeding for cool down sand and flue gas temperature

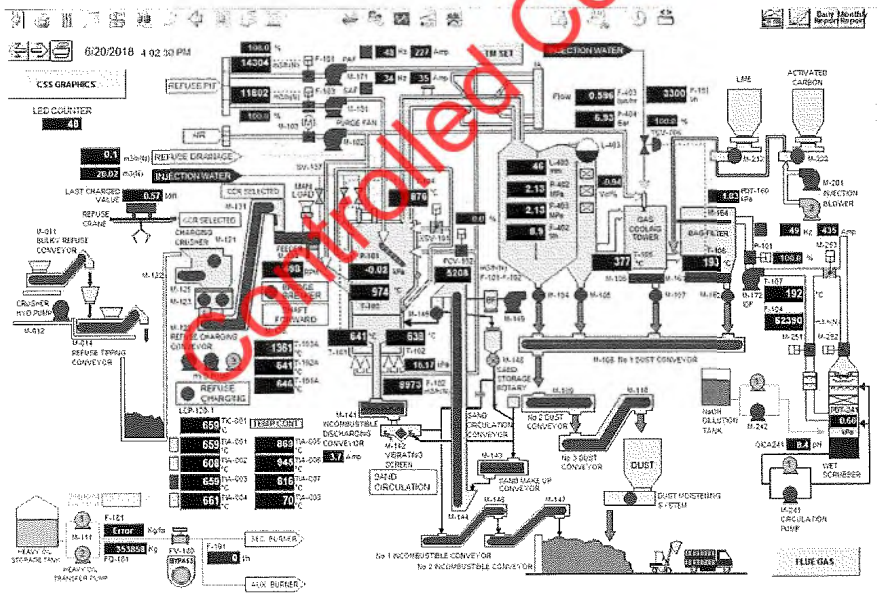


Figure 1. Combustion Support System (CSS)

Controlled Copy

4.1.2 The procedure of combustion control comprises:

- Start the incinerator by using auxiliary burner which is installed at the furnace and feed diesel oil to increase the sand and furnace temperature. In this step sand will be continuous feeding into the furnace until the sand temperature (T-101 and T-102) and flue gas temperature (T-103, 104) reach 550 – 650degC and 850 – 950deg.C, respectively.
- The waste will be conveyed to the furnace once the sand and flue gas temperature reach the designed value to make sure that the combustion and dioxin destroy is complete. After waste feeding diesel oil feeding will be decreased until the combustion is stable the fuel feeding will be stop.
- To monitor the combustion, BPEC has installed CO measurement from flue gas by CEMs to control the content of CO 100 ppm according to the regulation of Directive 2000/76/EC
- **In case the temperature of flue gas is lower than 850deg.C and CO is increasing, the following procedures will be done;**
  (1) The volume of solid feeding will be increased or the heating value of solid waste will be increased by mixing properly. Then, the flow rate of primary air fan and secondary air fan will also be adjusted to keep oxygen and CO proper level (Oxygen: 9-12.5%, CO<100ppm).
  (2) When temperature is still lower than 850deg.C after doing the above procedure (1), the secondary burner will operate to maintain the temperature inside the furnace and will stop once the flue gas temperature is more than 900deg.C
- During waste burning, in case CSS is alarm because the 2 sides of sand temperature detection has differential more than 25deg.C or the sand temperature is lower than 200deg.C it will lead to lost of fluidization in the furnace, shall follow below procedure
  - Continue feeding waste to maintain Fluidization condition and furnace temperature
  - Inspect sir nozzle and fan condition
  - Inspect Windbox condition
  - Inspect pressure loss in furnace, it will occur if high level of sand inside the furnace and decreasing of air supplied into the furnace
  - Inspect sand recirculation, if the error occur in sand recirculation it may lead to loss of Fluidization condition

If this solution fails to restore fluidization, shut down incinerator and investigate the problem for further corrective and preventive action.

Controlled Copy

4.2 Boiler

- Flue gas outlet from the furnace will be rapidly decreased from 900deg.C to 250deg.C in boiler (app. 13 seconds)
- Level of boiler water in the drum is controlled at 50mm using boiler feed water pump.
- Boiler water pH is controlled between 9.5-11.5 by feeding chemicals.
- Steam pressure in the drum is controlled at 2.1MPa.

4.3 Gas cooling tower

- Gas cooling tower is provide to reduced flue gas temp from 250-400 deg C to 160-200 deg.C. Gas cooling tower has sufficient volume, so it is possible to keep residence time that is enough to evaporate the spray water completely at the whole range of combustion capacity.
- Spray water is injected into the gas cooling tower by stainless steel nozzle with atomizing air and feed rate is controlled by the outlet temp.

4.4 Injection system of lime & activated carbon

- Injection Blower Pressure shall be monitored and control to not over than 0.03 MPa to prevent blower clogging.
- Physical conditions shall be inspected on every shift.
- **Consumption volume of lime and activated carbon shall be checked daily. Especially activated carbon is necessary for dioxin destruction. If each consumption is abnormally low, it seems that the problem is happening such as malfunction of injection feeder and clogging in the pipeline. It is necessary to inspect pipeline and inside feeder.**
- Corrosive condition of the equipment which may cause the air leakage and the reduction of treatment efficiency, shall be inspected every shut down.

4.5 Bag filter

- Manometer reading which means pressure loss shall be monitored and controlled to not more than 2.5 kPa to prevent the clogging and damage of bag filter.
- The temperature of inlet an outlet of flue as shall be monitored and controlled to be not more than 160-200 °C to ensure the treatment efficiency and lifetime of bag filter can be extended accordingly.
- Flow rate of outlet flue gas shall be monitored and controlled to not over than 65,000 cu.m/hr. If the flow rate exceeds the mentioned rate, pressure loss will be increase and could cause the damage of bag filter
- Bag filter shall be inspected for any tear twice a year or every shout down.

Controlled Copy

- Number of spare bag filter shall not be less than 10% of total bag filter used in the system (see BP-PM-12 section 3)to ensure that spare gag filters are available when change of bag filter is undertaken

4.6 Wet Scrubber

- pH value of absorption liquid shall be monitored and controlled to be in the normal operating range 6-8 that represent normal condition. Set point is pH7.2.
- Physical conditions shall be inspected on a monthly basis.
- Corrosive condition the equipment, which may cause the air leakage and the reduction of treatment efficiency, shall be inspected every shut down.

4.7 Stack

Stack is installed to diffuse and discharge flue gas into the atmosphere. At the stack, flue gas is sampled and sent to continuous emission monitoring system (CEMs). Here, the following parameters are analyzed to meet the standard.

- HCl (standard: 25ppm)
- SO_2 (standard: 30ppm)
- NO_x (standard: 180ppm)
- Opacity (standard: 10%)
- O_2
- CO

4.8 Wastewater treatment system

- This plant is designed to process wet scrubber waste water, boiler drain and drain from the gas analyzer. Wastewater is treated with pH adjustment and the precipitation by dosing the filtering through the sand layer to remove suspended matters and then the salt concentration is diluted by make-up water before being discharged. Collected coagulated sludge is transferred to the waste pit.
- At the neutralization tank, pH value is adjusted by dosing hydrochloric acid and caustic soda between 5.0-9.0

4.9 Steam generation equipment

4.9.1 Steam accumulator

- Ensure that the manhole packing and the flange and gasket face are adequately fitted.
- Close manhole
- Identify the state of valves in accumulator before starting operation

Controlled Copy

- When the accumulator pressure rises up to a normal operation slowly open the steam outlet valve and after ensuring that it fully opens, enter the operation.

4.9.2 Steam condenser

- The steam enters into the inlet header and condensed while passing through upper 3 layers. The condensate passes through rear header and enters into lower 1 layer tubes and sub-cooled at 80deg.C while passing through lower 1 layer and flows out from the outlet header.
- To keep temperature of the outlet nozzle, rotation of propeller fan is controlled.

4.9.3 Deaerator

- Confirm that the water level control valve works normally when the water level lowers due to the starting of the boiler water feed pump
- Open valves at front and rear of the deaerator main valve.
- Discharge drain from the steam pipe
- Gradually open the pressure control valve, to pass steam, by manual operating.

Controlled Copy

4.10 Summary of Operational Control Parameters

Table 1 Summary of the Operational Controls.

Item	Description	Monitor	Keep point	Max	Min	Unit	Remark
1	Feeder	Speed	350	800	200	RPM	S-101
	Primary air supply	Air	13,500	16,500	12,500	m^3/hr(N)	F-101_1
		VFD control	45	48	42	Hz	F-101_1
		Sand Diff.	14	18	12	kPa	Sand_Pressure
	Secondary air supply	Air	14,000	18,000	8,000	m^3/hr(N)	F-103_1
	Fluidized Bed Temperature	Temperature	645	700	550	°C	T-101,T-102
	In Furnace Temperature	Temperature	850	950	800	°C	T-103
	Furnace Outlet Temperature	Temperature	850	950	800	°C	T-104
	Combustion Pressure (P-101)	Pressure	-0.6	-0.6	-1.2	kPa	P-101_1
2	Boiler Drum	Pressure	2.15	2.25	1.5	Mpa	PCV-403-1 (1.5) PCV-403-2 (2.1)
		Level of water	50	250	-150	mm	L-403
		pH	9.8	11.5	9.5		Q-401
		Conductivity	<50	50	0	mS/m	Q-402
3	Deaerator	Pressure	280	340	240	kPa	P-401
		Level of water	30	150	-150	mm	L-402
4	Gas cooling tower	Temperature	280	400	120	°C	T-105
5	Bag filter	Temperature	160	200	120	°C	T-106
		Diff. Pressure	<2.5	3	0	kPa	PDT-160
6	Wet scrubber	pH	7.2	8	6		QICA-241
		Diff. Pressure	<1.3	2.5	0	kPa	PDT-241
7	Stack	HCl	<25	25	0	ppm	Q-101AVE
		Nox	<180	180	0	ppm	Q-102AVE
		SO2	<30	30	0	ppm	Q-103AVE
		CO	<100	115	0	ppm	Q-106AVE
		O2	<14	14	0	%	Q-104AVE
		Opacity	<10	10	0	%	Q-105AVE

Controlled Copy

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment	Page: 9 of 9
Prepared by: IN Dept. Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: [redacted]	Revision: 8

5 Reference

5.1 Operation & Maintenance Manual for Whole Plant (1) – Revision 1, Manual No. 1

5.2 Furnace (Operation Procedure & Setting Methods) O-M Manual, Manual No. 7

5.3 Furnace (Combustion Support System) O-M Manual, Manual No. 7

5.4 Furnace (Summary Instruction) O-M Manual, Manual No. 7

5.5 Boiler O-M Manual

5.6 Gas cooling tower O-M Manual

5.7 Lime & activated carbon injection system O-M Manual

5.8 Bag filter O-M Manual

5.9 Wet Scrubber O-M Manual

5.10 Wastewater treatment system O-M Manual

5.11 Deaerator, Steam accumulator, steam condenser O-M Manual

6. Glossary

- N/A

7. Definition

- N/A

Controlled Copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 1 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา วันที่: 16 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย [redacted]	แก้ไขครั้งที่: 8
ผู้มีอำนาจ: [redacted] วันที่: 16/1/20	สำเนาที่:

การเปลี่ยนแปลงเอกสาร [redacted]

เปลี่ยนแปลงครั้งที่	วันที่	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	ลายมือชื่อ	DAR เลขที่	วันที่มีผลบังคับใช้
0	15 ก.ค. 50	ออกเอกสารใหม่	เมยานี	08/029	1 ส.ค. 50
1	15 ธ.ค. 50	เพิ่มเติมขั้นตอนปฏิบัติในการติดตามความเข้มข้นของคาร์บอนมอนอกไซด์ที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่องโดยระบบ CEMs	เมยานี	08/043	1 ม.ค. 51
2	15 ม.ค. 51	- เพิ่มเติมขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขในกรณีที่ความแตกต่างของอุณหภูมิในตัวกลางเกิน 25 องศาเซลเซียส ซึ่งเหตุการณ์ดังกล่าวจะนำไปสู่การสูญเสียสภาวะที่เหมาะสมในห้องเผาไหม้ - เพิ่มเติมขั้นตอนในการใช้งานหัวเผาทุติยภูมิ (Secondary Burner) ซึ่งจะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่ออุณหภูมิของก๊าซจากการเผาไหม้มีค่าต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส และจะหยุดการทำงานลงเมื่ออุณหภูมิมีค่าสูงกว่า 900 องศาเซลเซียส	เมยานี	08/044	1 ก.พ. 51
3	20 ส.ค. 52	เปลี่ยนคำว่าน้ำมันดีเซล เป็น น้ำมันเตาเกรดเอ หรือ เกรดซี - เปลี่ยนคำว่า XSV -101 เป็น T-104	สมพงษ์	09/011	30 ส.ค. 52
4	17 พ.ย. 52	- เพิ่มวัตถุประสงค์ข้อ 1.1 และ 1.4 - เพิ่มขอบเขตและการปฏิบัติข้อ 1.2	อีโต้	09/031	1 ธ.ค. 52
5	16 ก.ย. 53	-เพิ่มการควบคุมอุณหภูมิในห้องเผาเพื่อลดค่าไดออกซิน ตามข้อ 4.1.2 -เพิ่มวิธีการบำรุงรักษา injection blower ตามข้อ 4.4	อีโต้	10/009	16 ก.ย. 53
6	17 มิ.ย. 54	- เพิ่มเติมเอกสารที่เกี่ยวข้อง	กันตพัฒน์	11/005	20 มิ.ย. 54
7	21 มิ.ย. 61	- เพิ่มเติมการควบคุมการทำงานห้องเผาไหม้	กันตพัฒน์	18/010	10 ก.ค. 61
8	16 ม.ค.63	ทบทวนเอกสาร	ธนชัย	20/013	20 ม.ค. 63

Controlled Copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 2 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา วันที่: 14 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย: [redacted]	แก้ไขครั้งที่: 8

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อเจาะจงการปฏิบัติงานการเผาขยะ การควบคุมอากาศร้อนจากเครื่องควบคุมอากาศร้อน โดยสอดคล้องกับค่ามากสุดและต่ำสุด

1.2 เพื่อเป็นขั้นตอนการปฏิบัติงานในการควบคุมสภาวะในการเผาไหม้ในระหว่างขยะเผาไหม้ในระบบการลอยตัวของทราย

1.3 เพื่อให้มั่นใจว่าการเผาไหม้ของขยะไม่ทำให้ค่าอากาศร้อนเกินจากค่ามาตรฐาน

1.4 เพื่อจำแนกการควบคุมการปฏิบัติงานฯซึ่งระบุใน การบรรเทาค่าผลการวัดทางสิ่งแวดล้อมของ BPEC

2. ขอบเขตและการใช้งาน

2.1 ขอบเขตการใช้งานของมาตรฐานการปฏิบัติงานนี้จะครอบคลุมเฉพาะกระบวนการเผาไหม้ของเสียในห้องเผาไหม้ไม่ให้เกิดอากาศร้อนเกินค่ามาตรฐาน

2.2 การปฏิบัติการนี้ควบคุมเครื่องควบคุมมลพิษทางอากาศ

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

05-IN-F002	Operation Record at CCR
05-IN-F005	BPEC Check sheet (Bag filter, Wet scrubber, etc.)
05-IN-F006	BPEC Check sheet (Air fan, IDF, Crusher)
05-IN-F007	BPEC Check sheet (Pump, Compressor, etc.)
05-IN-F008	BPEC Check sheet (Furnace area)

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- รายละเอียดการควบคุมแต่ละส่วนแยกย่อยตามรายละเอียดในคู่มือปฏิบัติงานและการบำรุงรักษาเครื่องจักรในหัวข้อ Whole Plant(1) Revision 1, Manual No.1
- ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความเข้าใจ และปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานและการบำรุงรักษาเครื่องจักร ซึ่งใช้ในพื้นที่ต่างๆ ตามที่ได้ออกแบบไว้

4.1 เตาเผาขยะ

4.1.1 การควบคุมการเผาไหม้ในเตาเผาจะถูกควบคุมโดยโปรแกรม Combustion Support System (CSS) ดังแสดงในรูปที่ 1 ส่วนประกอบหลักของโปรแกรมประกอบด้วย

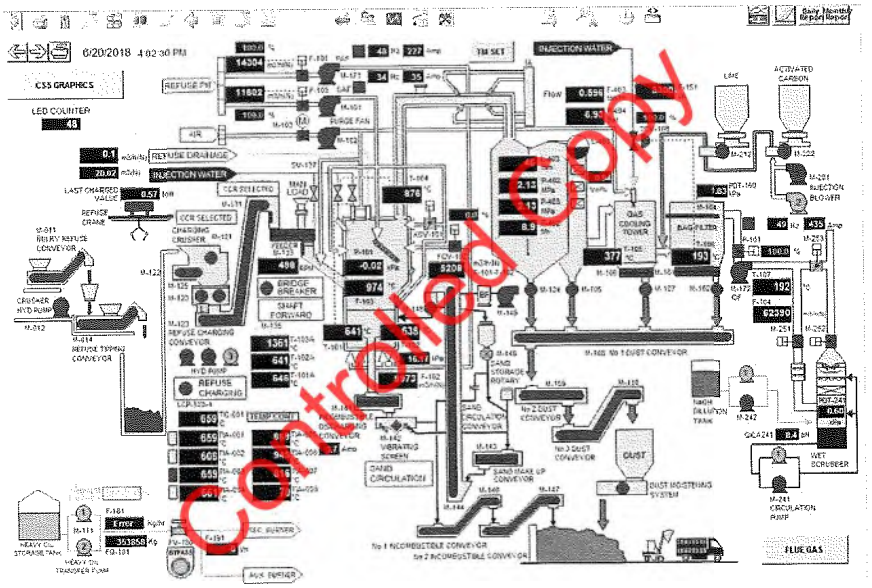
- ควบคุมปริมาณและความเร็วของขยะที่ป้อนเข้าสู่เตาเผา
- ควบคุมปริมาณอากาศที่ป้อนเข้าสู่เตาเผา เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Controlled Copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 3 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา วันที่: 14 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย [redacted]	แก้ไขครั้งที่: 8

- ควบคุมความดันในเตาเผา
- ควบคุมน้ำที่ฉีดเข้าเตาเผาเพื่อลดอุณหภูมิของทรายและอุณหภูมิของก๊าซ



รูปที่ 1 แสดงการควบคุมการทำงานห้องเผาไหม้ด้วยระบบ CSS

4.1.2 การปฏิบัติเพื่อควบคุมการเผาไหม้มีดังต่อไปนี้

- ทำการจุดหัวเผา (Auxiliary Burner) ที่ติดตั้งที่ตัวเตาเผาขยะโดยการพ่นละอองน้ำมันที่มีค่าความร้อนจำเพาะสูงเพื่อเพิ่มอุณหภูมิให้กับทรายและเตาเผาขยะ ในช่วงนี้ทรายจะถูกป้อนเข้าสู่เตาเผาขยะอย่างต่อเนื่อง จนกระทั่งอุณหภูมิของทราย (T-101, T-102) สูงถึง 550 –650 องศาเซลเซียส ส่วนอุณหภูมิของอากาศร้อนด้านบนของเตาเผาขยะ (T-103, T-104) มีอุณหภูมิ 850 – 950 องศาเซลเซียส
- ขยะจะถูกลำเลียงเข้าสู่เตาเผาขยะเมื่ออุณหภูมิของทรายสูงถึงค่าที่ออกแบบไว้ ให้แน่ใจว่า Dioxin ได้ถูกทำลายภายหลังที่ป้อนขยะ ปริมาณการฉีดน้ำมันเตาจะลดลง และจะหยุดฉีดน้ำมันเตา เมื่ออุณหภูมิของทรายและการเผาไหม้ที่เสถียร
- BPEC ได้ทำการติดตั้งเครื่องตรวจวัดอากาศร้อน โดยการควบคุมค่า CO จะต้องไม่เกิน 100 ppm ตามข้อกำหนด 200/76/EC

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Controlled Copy

- ในกรณีของอุณหภูมิอากาศร้อน ต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส และค่า CO เพิ่มขึ้นให้ดำเนินการดังนี้
  (1) **เพิ่มปริมาณการป้อนขยะหรือขยะที่มีค่าความร้อนสูงที่ผสมกันดีแล้วเข้าสู่ห้องเผา จากนั้นปรับอัตราการไผลของอากาศทั้ง primary air fan และ secondary air fan โดยปรับระดับออกซิเจนและ CO ให้เหมาะสม (ออกซิเจน 9-12.5 % และ CO <100 ppm)**
  (2) **หากอุณหภูมิอากาศร้อนยังคงต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส เมื่อดำเนินการตามข้อ (1) แล้ว ให้ทำการจุดหัวเผาทุติยภูมิ (Secondary Burner) เพื่อเพิ่มอุณหภูมิของเตาเผาขยะ และเมื่ออุณหภูมิของอากาศร้อนสูงมากกว่า 900 องศาเซลเซียส แล้วทำการปิดหัวเผาทุติยภูมิ**
- ในระหว่างที่ทำการเผาขยะ ถ้าเกิดกรณี CSS มีการแจ้งเตือนว่าอุณหภูมิของทรายทั้ง 2 ด้าน มีความแตกต่างกันมากกว่า 25 องศาเซลเซียส หรืออุณหภูมิของทรายต่ำกว่า 200 องศาเซลเซียส ซึ่งจะนำไปสู่การสูญเสียการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ ดำเนินการดังนี้
  - ให้ป้อนขยะอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาอุณหภูมิของเตาเผาขยะและสภาวะการเผาไหม้ที่สมบูรณ์
  - ทำการตรวจสอบหัวจ่ายลม (Air Nozzle) และ พัดลมหลัก
  - ทำการตรวจสอบช่องจ่ายลม
  - ตรวจสอบค่าความแตกต่างของความดันในเตาเผาขยะ ซึ่งจะมีค่ามากถ้าหากปริมาณของทรายในเตาเผาขยะมากเกินไป รวมทั้งการจ่ายลมหลักน้อยเกินไป
  - ตรวจสอบระบบการหมุนเวียนของทรายในเตาเผาขยะ ถ้าหากมีข้อผิดพลาดอาจจะทำให้สูญเสียการเผาไหม้ที่สมบูรณ์

ถ้าหากยังไม่สามารถแก้ไขให้การเผาไหม้กลับคืนมาสถานะที่สมบูรณ์ได้ ให้ทำการหยุดการปฏิบัติงานเตาเผาขยะ และทำการค้นหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และหาหนทางป้องกัน

4.2 หม้อน้ำ (Boiler)

- อากาศร้อนที่ออกจากเตาเผาขยะ ไหลเข้าสู่หม้อน้ำ ทำให้อุณหภูมิของอากาศร้อนลดลงอย่างรวดเร็ว จาก 900 องศาเซลเซียส ลงมาถึง 250 องศาเซลเซียส (ภายในระยะเวลาประมาณ 13 วินาที)
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ (Boiler Drum) จะถูกควบคุมไว้ ที่ระดับ 50 มม. โดยการสูบน้ำจาก Boiler feed water pump
- ค่า pH ของน้ำ Boiler อยู่ระหว่าง 9.5 -11.5 ซึ่งควบคุมโดยปั๊มจ่ายสารเคมี
- ความดันใน Boiler Drum ตั้งค่าที่ 2.1 MPa

4.3 หอลดอุณหภูมิของก๊าซ (Gas Cooling Tower)

- หอลดอุณหภูมิของก๊าซ ทำหน้าที่ลดอุณหภูมิของอากาศร้อน ในช่วงระหว่าง 250-400 องศาเซลเซียส ลงมาถึงช่วงระหว่าง 160-200 องศาเซลเซียส ปริมาตรของหอลดอุณหภูมิของก๊าซ มีปริมาตรมากเพียงพอที่สามารถรองรับปริมาณก๊าซที่เกิดจากการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ ในช่วงความสามารถของการเผาขยะ
- น้ำที่พ่นออกมาเป็นฝอย พ่นเข้าสู่หอลดอุณหภูมิของก๊าซ โดยผ่านหัวสแตนเลส ซึ่งมีลมอัดที่ปลายท่อ ทำให้น้ำระเหยเป็นไอน้ำ ซึ่งปริมาณน้ำที่พ่นเข้าหอลดอุณหภูมิของก๊าซ ถูกควบคุมโดยอุณหภูมิที่ไหลผ่าน

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

4.4 ระบบการฉีด (Injection) ของ ปูนขาว และ ผงถ่านกัมมันต์

- Injection Blower จะให้แรงดันลมป้อนเข้าสู่ระบบตลอดเวลา แรงดันไม่เกิน < 0.03 MPa เพื่อป้องกันท่อของ Injection Blower อุดตัน
- การตรวจสอบทางกายภาพ จะต้องทำการตรวจสอบทุกๆ กะ
- **ตรวจสอบปริมาณการใช้ปูนขาว และ ผงถ่านกัมมันต์ ทุกวันโดยเฉพาะผงถ่านกัมมันต์ที่มีความสำคัญในการกำจัดไดออกซิน หากมีปริมาณไม่เพียงพอจะทำให้เกิดปัญหาได้ เช่น ปัญหาที่หัวฉีด (injection feeder) และ การอุดตันในเส้นท่อ โดยมีการตรวจสอบเส้นท่อและหัวฉีดด้านในอยู่เป็นประจำ**
- การตรวจสอบหารอยรั่ว และการกัดกร่อนของเครื่องจักร จะตรวจสอบทุกครั้งหลังจากหยุดการใช้งาน

4.5 ถุงกรองฝุ่น (Bag Filter)

- ความดันสูญเสียของระบบ สามารถตรวจดูและควบคุม ซึ่งไม่เกิน 2.5 kPa เพื่อป้องกันการอุดตันและการชำรุด เสียหายของถุงกรองฝุ่น
- อุณหภูมิของทางเข้าและทางออกของถุงกรองฝุ่น ควบคุมไว้ที่ 160-200 องศาเซลเซียส เพื่อประสิทธิภาพและยืดอายุการใช้งานของถุงกรองฝุ่น
- อัตราการไหลของก๊าซ ไม่ควรเกิน 65,000 ลบ.ม.ต่อชั่วโมง หากค่าความดันเพิ่มขึ้นในระบบ จะเป็นเหตุเหตุให้ถุงกรองฝุ่นชำรุด
- ระหว่างที่ลมอัดเข้าไปในถุงกรองฝุ่นเพื่อทำความสะอาด ค่าความดันจะไม่เกิน 0.3 – 0.5 MPa ถ้าหากความดันเกินกว่าค่าที่กำหนด จะมีสัญญาณเตือน
- การตรวจหารอยฉีกขาดของผ้ากรอง สามารถกระทำได้ปีละสองครั้ง หรือทุกครั้งที่หยุดใช้งาน
- จำนวนถุงกรองฝุ่นจะต้องมีสำรองไว้ไม่น้อยกว่า 10% ของจำนวนถุงกรองฝุ่นทั้งหมด เพื่อสามารถเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นที่ชำรุดได้เพียงพอ

4.6 Wet Scrubber

- pH ของของเหลวที่ดูดซับก๊าซ จะอยู่ในช่วง 6 – 8 ค่าที่ตั้งไว้อยู่ที่ 7.2
- การตรวจสอบทางกายภาพเพื่อตรวจหาการกัดกร่อนของเครื่องจักร การรั่ว สามารถกระทำได้ทุกเดือนและทุกครั้งที่หยุดใช้งาน

4.7 ปล่องควัน

ทำหน้าที่กระจายอากาศร้อนสู่บรรยากาศ ณ ปล่องควันได้ทำการติดตั้งระบบ CEMs เพื่อติดตามผลค่าดังต่อไปนี้

- HCl ค่ามาตรฐานไม่เกิน 25 ppm
- SO2 " " 30 ppm
- NO2 " " 180 ppm
- Opacity " " 10 %
- O_2
- CO

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Controlled Copy

4.8 ระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสียนี้ ได้ออกแบบสำหรับรับน้ำจาก Wet Scrubber, boiler และ Gas analyzer ระบบบำบัดน้ำเสียได้แบ่งขั้นตอนดังนี้ การตกตะกอนอย่างรวดเร็วโดยใช้ สารเคมี Liquid chelate กรองผ่านทรายกรอง เพื่อแยกโลหะหนักและสารแขวนลอยออกจากน้ำ เกลือที่ปนอยู่ในน้ำจะทำให้เจือจางโดยน้ำจาก make up tank ก่อนที่จะสูบต่อไปยัง discharge tank ส่วนกากตะกอนที่เกิดจากการบำบัดจะสูบไปยังบ่อพักขยะ
- Neutralization tank ค่า pH จะถูกควบคุมโดยวาล์วเติมสารเคมี กรด hydrochloric และ NaOH โดยจะควบคุม pH อยู่ระหว่าง 5.0 – 9.0

4.9 อุปกรณ์ผลิตไอน้ำ

4.9.1 Steam accumulator

- ตรวจสอบปะเก็นฝาแมนโฮลและหน้าจานสนิทกับหน้าสัมผัสทุกด้าน
- ปิดฝาแมนโฮล
- ตรวจสอบสถานะของวาล์วก่อนจะใช้งาน
- เมื่อความดันเพิ่มขึ้นโดยปกติ ให้ทำการเปิดวาล์วอย่างช้า ๆ เพื่อให้ไอน้ำค่อย ๆ ไหลผ่านวาล์ว จนกระทั่งเปิดวาล์วจนสุด

4.9.2 Steam condenser

- ไอน้ำไหลผ่านทางเข้า Header และเกิดการกลั่นตัวในขณะที่ผ่านด้านบน 3 ชั้นของท่อของ condenser ไอน้ำที่กลั่นตัวจะผ่านด้านหลัง Header และไหลลงด้านล่างที่ท่อชั้นที่ 1 อุณหภูมิ ณ จุดนี้มีค่า 80 องศาเซลเซียส และไหลออกไปยัง Outlet Header

4.9.3 Deaerator

- ตรวจสอบวาล์วควบคุมระดับน้ำ ให้สอดคล้องการใช้งาน Boiler feed water pump
- เปิดวาล์วด้านหน้าและด้านหลังของวาล์วหลักของ Deaerator
- ปล่อยน้ำออกจากท่อไอน้ำ
- ค่อย ๆ เปิดวาล์วควบคุมแรงดันอย่างช้า ๆ เพื่อให้ไอน้ำไหลผ่าน

Controlled Copy

4.10 สรุปการปฏิบัติการควบคุมส่วนต่าง ๆ

ตารางที่ 1 สรุปการปฏิบัติการควบคุม

Item	Description	Monitor	Keep point	Max	Min	Unit	Remark
1	Feeder	Speed	350	800	200	RPM	S-101
	Primary air supply	Air	13,500	16,500	12,500	m^3/hr(N)	F-101_1
		VFD control	45	48	42	Hz	F-101_1
		Sand Diff.	14	18	12	kPa	Sand_Pressure
	Secondary air supply	Air	14,000	18,000	8,000	m^3/hr(N)	F-103_1
	Fluidized Bed Temperature	Temperature	645	700	550	°C	T-101,T-102
	In Furnace Temperature	Temperature	850	950	800	°C	T-103
	Furnace Outlet Temperature	Temperature	850	950	800	°C	T-104
	Combustion Pressure (P-101)	Pressure	0.6	-0.6	-1.2	kPa	P-101_1
2	Boiler Drum	Pressure	2.15	2.25	1.5	Mpa	PCV-403-1 (1.5) PCV-403-2 (2.1)
		Level of water	50	250	-150	mm	L-403
		pH	9.8	11.5	9.5		Q-401
		Conductivity	<50	50	0	mS/m	Q-402
3	Deaerator	Pressure	280	340	240	kPa	P-401
		Level of water	30	150	-150	mm	L-402
4	Gas cooling tower	Temperature	280	400	120	°C	T-105
5	Bag filter	Temperature	160	200	120	°C	T-106
		Diff. Pressure	<2.5	3	0	kPa	PDT-160
6	Wet scrubber	pH	7.2	8	6		QICA-241
		Diff. Pressure	<1.3	2.5	0	kPa	PDT-241
7	Stack	HCl	<25	25	0	ppm	Q-101AVE
		Nox	<180	180	0	ppm	Q-102AVE
		SO2	<30	30	0	ppm	Q-103AVE
		CO	<100	115	0	ppm	Q-106AVE
		O2	<14	14	0	%	Q-104AVE
		Opacity	<10	10	0	%	Q-105AVE

Controlled Copy

5. เอกสารอ้างอิง

5.1 Operation & Maintenance Manual for Whole Plant (1) – Revision 1, Manual No. 1

5.2 Furnace (Operation Procedure & Setting Methods) O-M Manual, Manual No. 7

5.3 Furnace (Combustion Support System) O-M Manual, Manual No. 7

5.4 Furnace (Summary Instruction) O-M Manual, Manual No. 7

5.5 Boiler O-M Manual

5.6 Gas cooling tower O-M Manual

5.7 Lime & activated carbon injection system O-M Manual

5.8 Bag filter O-M Manual

5.9 Wet scrubber O-M Manual

5.10 Waste water treatment system O-M Manual

5.11 Deaerator, steam accumulator, steam condenser O-M Manual

6. ประมวลคำศัพท์

- ไม่มี

7. คำนิยาม

- ไม่มี

Controlled Copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

เอกสารแนบ 2-13

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร หรือ Daily Report

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Crushing job										
	No.2 Crusher (M2)									
		Crucher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temprature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	30℃	※Usually 35～50℃
			Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Bulky Refuse CV No.2									
		Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A
	Refuse tipping CV(M2)									
		Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	15A	※Usually 16 ～ 20A
Feeding Solid Waste System										
	Refuse charginge CV(M3)									
		Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	23	※Usually 20 ～ 24A、Direct feed 24A
			Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
			Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Blower										
	Purge Fan									
		Purge Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	38℃	※Usually 39 ～ 50℃
			Pressure gage	Visual	Prresure	O～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa
			Motor	Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A
	PAF									
		Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	43℃	※Usually56～ 60℃
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<300A	Trend management	CBM	60A	※Usually 55 ～ 60A
	SAF									
		Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	38℃	※Usually 47 ～ 49℃
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM		
			Motor	Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	70A	※Usually 100 ～ 120A
	IDF									
		Induced Draft Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	45℃	※Usually50 ～ 55℃
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A
	Injection Pump No.3									
		Pump	Pump	Visual	Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Sand Circulation & Discharge Bottom Ash										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Incombustible CV									
		Screw CV	Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Thermometer	Visual	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	48	※Usually 70℃
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Cyclo speed-reducer	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	70	※Usually 60%
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
	Vibrating Screen									
		Vibrating Screen	Motor×2	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Make Up CV									
		Backet CV	Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	40	※Usually 40%
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Circulation CV(M8)									
		Backet CV	Motor×1	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	30	※Usually 30%
			Bearing×3	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Generater System										
	Cooling Fan for turbine cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Gear transmission	Visual	Noise	No noise	Repair/Replacement	CBM	○	
			Couping	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	○	
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		A 4900. = 0.69-1.12
Water Supply										
	Cooling Fan for any equipment cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	5.5	※Usually 100A

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Discharging Fly Ash										
		Dust feeder	Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Cyclo drive	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
		Dust distributing conveyor	Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
			Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Shaft	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Fire Pump										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
		Battery	distilled water	Visual	distilled water	In Level Gage	filling	CBM	○	
			Pole	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Vent Plug	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Container3 & Lid	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SOC	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SHO	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			IR	Measurement	mΩ	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Lime silo										
		Injection blower (1),(2)	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
Boiler										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Gas cooling										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Bag filter										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Dust silo										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Crushing job										
	No.2 Crusher (M2)									
		Crucher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temprature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	35°C	※Usually 35～50°C
			Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Bulky Refuse CV No.2									
		Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A
	Refuse tipping CV(M2)									
		Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	17A	※Usually 16 ～ 20A
Feeding Solid Waste System										
	Refuse charginge CV(M3)									
		Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	18	※Usually 20 ～ 24A, Direct feed 24A
			Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
			Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Blower										
	Purge Fan									
		Purge Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	39°C	※Usually 39 ～ 50°C
			Pressure gage	Visual	Prresure	O～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa
			Motor	Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A
	PAF									
		Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	48°C	※Usually56～ 60°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<300A	Trend management	CBM	60A	※Usually 55 ～ 60A
	SAF									
		Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	41°C	※Usually 47 ～ 49°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM		
			Motor	Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	70A	※Usually 100 ～ 120A
	IDF									
		Induced Draft Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	49°C	※Usually50 ～ 55°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A
	Injection Pump No.3									
		Pump	Pump	Visual	Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Sand Circulation & Discharge Bottom Ash										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Incombustible CV									
		Screw CV	Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Thermometer	Visual	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	56	※Usually 70℃
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Cyclo speed-reducer	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	70	※Usually 60%
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
	Vibrating Screen									
		Vibrating Screen	Motor×2	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Make Up CV									
		Backet CV	Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	40	※Usually 40%
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Circulation CV(M8)									
		Backet CV	Motor×1	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	30	※Usually 30%
			Bearing×3	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Generater System										
	Cooling Fan for turbine cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Gear transmission	Visual	Noise	No noise	Repair/Replacement	CBM	○	
			Couping	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	○	
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		A 4900. = 0.95-1.58
Water Supply										
	Cooling Fan for any equipment cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	5.5	※Usually 100A

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Discharging Fly Ash										
		Dust feeder	Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Cyclo drive	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
		Dust distributing conveyor	Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
			Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Shaft	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Fire Pump										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
		Battery	distilled water	Visual	distilled water	In Level Gage	filling	CBM	○	
			Pole	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Vent Plug	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Container3 & Lid	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SOC	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SHO	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			IR	Measurement	mΩ	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Lime silo										
		Injection blower (1),(2)	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
Boiler										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Gas cooling										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Bag filter										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Dust silo										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Crushing job										
	No.2 Crusher (M2)									
		Crucher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temprature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	35°C	※Usually 35～50°C
			Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Bulky Refuse CV No.2									
		Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A
	Refuse tipping CV(M2)									
		Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	16A	※Usually 16 ～ 20A
Feeding Solid Waste System										
	Refuse charginge CV(M3)									
		Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	19	※Usually 20 ～ 24A、Direct feed 24A
			Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
			Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Blower										
	Purge Fan									
		Purge Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	47°C	※Usually 39 ～ 50°C
			Pressure gage	Visual	Prresure	O～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa
			Motor	Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A
	PAF									
		Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	49°C	※Usually56～ 60°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<300A	Trend management	CBM	60A	※Usually 55 ～ 60A
	SAF									
		Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	41°C	※Usually 47 ～ 49°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM		
			Motor	Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	70A	※Usually 100 ～ 120A
	IDF									
		Induced Draft Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	50°C	※Usually50 ～ 55°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A
	Injection Pump No.3									
		Pump	Pump	Visual	Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Sand Circulation & Discharge Bottom Ash										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Incombustible CV									
		Screw CV	Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Thermometer	Visual	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	42	※Usually 70°C
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Cyclo speed-reducer	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	70	※Usually 60%
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
	Vibrating Screen									
		Vibrating Screen	Motor×2	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Make Up CV									
		Backet CV	Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	40	※Usually 40%
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Circulation CV(M8)									
		Backet CV	Motor×1	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	30	※Usually 30%
			Bearing×3	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Generater System										
	Cooling Fan for turbine cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Gear transmission	Visual	Noise	No noise	Repair/Replacement	CBM	○	
			Couping	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	○	
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		A 4900. = 1.20-1.15
Water Supply										
	Cooling Fan for any equipment cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	5.5	※Usually 100A

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Discharging Fly Ash										
		Dust feeder	Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Cyclo drive	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
		Dust distributing conveyor	Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
			Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Shaft	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Fire Pump										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
		Battery	distilled water	Visual	distilled water	In Level Gage	filling	CBM	○	
			Pole	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Vent Plug	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Container3 & Lid	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SOC	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SHO	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			IR	Measurement	mΩ	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Lime silo										
		Injection blower (1),(2)	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
Boiler										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Gas cooling										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Bag filter										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Dust silo										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Crushing job										
	No.2 Crusher (M2)									
		Crucher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temprature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	39°C	※Usually 35～50°C
			Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Bulky Refuse CV No.2									
		Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A
	Refuse tipping CV(M2)									
		Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	18A	※Usually 16 ～ 20A
Feeding Solid Waste System										
	Refuse charginge CV(M3)									
		Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	18	※Usually 20 ～ 24A、Direct feed 24A
			Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
			Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Blower										
	Purge Fan									
		Purge Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	47°C	※Usually 39 ～ 50°C
			Pressure gage	Visual	Prresure	O～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa
			Motor	Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A
	PAF									
		Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	49°C	※Usually56～ 60°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<300A	Trend management	CBM	60A	※Usually 55 ～ 60A
	SAF									
		Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	43°C	※Usually 47 ～ 49°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM		
			Motor	Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	70A	※Usually 100 ～ 120A
	IDF									
		Induced Draft Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	51°C	※Usually50 ～ 55°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A
	Injection Pump No.3									
		Pump	Pump	Visual	Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Sand Circulation & Discharge Bottom Ash										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Incombustible CV									
		Screw CV	Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Thermometer	Visual	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	45	※Usually 70°C
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Cyclo speed-reducer	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	70	※Usually 60%
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
	Vibrating Screen									
		Vibrating Screen	Motor×2	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Make Up CV									
		Backet CV	Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	40	※Usually 40%
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Circulation CV(M8)									
		Backet CV	Motor×1	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	30	※Usually 30%
			Bearing×3	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Generater System										
	Cooling Fan for turbine cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Gear transmission	Visual	Noise	No noise	Repair/Replacement	CBM	○	
			Couping	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	○	
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		A 4900. =0.94-1.16
Water Supply										
	Cooling Fan for any equipment cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	5.5	※Usually 100A

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Discharging Fly Ash										
		Dust feeder	Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Cyclo drive	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
		Dust distributing conveyor	Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
			Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Shaft	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Fire Pump										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
		Battery	distilled water	Visual	distilled water	In Level Gage	filling	CBM	○	
			Pole	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Vent Plug	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Container3 & Lid	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SOC	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SHO	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			IR	Measurement	mΩ	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Lime silo										
		Injection blower (1),(2)	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
Boiler										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Gas cooling										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Bag filter										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Dust silo										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Crushing job										
	No.2 Crusher (M2)									
		Crucher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temprature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	45°C	※Usually 35～50°C
			Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Bulky Refuse CV No.2									
		Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A
	Refuse tipping CV(M2)									
		Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	19A	※Usually 16 ～ 20A
Feeding Solid Waste System										
	Refuse charginge CV(M3)									
		Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	16	※Usually 20 ～ 24A、Direct feed 24A
			Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
			Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Blower										
	Purge Fan									
		Purge Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	44°C	※Usually 39 ～ 50°C
			Pressure gage	Visual	Prresure	O～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa
			Motor	Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A
	PAF									
		Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	57°C	※Usually56～ 60°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<300A	Trend management	CBM	60A	※Usually 55 ～ 60A
	SAF									
		Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	46°C	※Usually 47 ～ 49°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM		
			Motor	Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	70A	※Usually 100 ～ 120A
	IDF									
		Induced Draft Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	50°C	※Usually50 ～ 55°C
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A
	Injection Pump No.3									
		Pump	Pump	Visual	Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Sand Circulation & Discharge Bottom Ash										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Incombustible CV									
		Screw CV	Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Drive side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube（Driven side）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Thermometer	Visual	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	40	※Usually 70°C
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Cyclo speed-reducer	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	70	※Usually 60%
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
	Vibrating Screen									
		Vibrating Screen	Motor×2	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Make Up CV									
		Backet CV	Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	40	※Usually 40%
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Circulation CV(M8)									
		Backet CV	Motor×1	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	30	※Usually 30%
			Bearing×3	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（MOTOR SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke（Screw SIDE）	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Generater System										
	Cooling Fan for turbine cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Gear transmission	Visual	Noise	No noise	Repair/Replacement	CBM	○	
			Couping	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	○	
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		A 4900. = 0.96-1.29
Water Supply										
	Cooling Fan for any equipment cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	5.5	※Usually 100A

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Discharging Fly Ash										
		Dust feeder	Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Cyclo drive	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
		Dust distributing conveyor	Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
			Bearing（Drive side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing（Driven side）	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Shaft	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet（Daily）

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Fire Pump										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
		Battery	distilled water	Visual	distilled water	In Level Gage	filling	CBM	○	
			Pole	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Vent Plug	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Container3 & Lid	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SOC	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			SHO	Measurement	%,V	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			IR	Measurement	mΩ	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Lime silo										
		Injection blower (1),(2)	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
Boiler										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Gas cooling										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Bag filter										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Dust silo										
		Relay Knocker	Air Knocker	Hearing	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

เอกสารแนบ 2-14

แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

[redacted]

รูปที่ 6 รูปตัดพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการฯ

เอกสารแนบ 2-15

ผลการทดสอบประสิทธิภาพถ่านกัมมันต์

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE24-04-074_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.**
Address : **965 Bangpoo Industrial Estate, Soi 3 Moo 2, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA24-04-177	**Sampling Date**	: 05/04/2024
Sample Name	: Used Activated Carbon	**Sampling Time**	: -
Waste Profile No.	: WPH66525	**Sampling Received Date**	: 19/04/2024
Manifest No.	: -	**Sample Test Date**	: 19/04/2024
Sampling By	: Thanet S. (ว-212-ค-0002)	**Report Date**	: 29/04/2024

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[1]	cal/g	4,687

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	12.1	0.90	5.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	<2.00	0.50	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	1,411	0.40	2.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	46.5	1.20	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	8.98	1.40	2.00	≤1,000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[2, 4]	mg/kg	2.81	0.08	0.10	≤20
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	263	0.30	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	20.3	2.80	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] American Society for Testing and Materials. **D5468-02, Standard Test Method for Gross Calorific and Ash Value of Waste Materials.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[3] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010D, 2007**
[4] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). **SW-846 Method 7471B, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Thida Krongthong, Chemist (ว-212-ค-0005)
LABORATORY — Eastern Seaboard Environmental Complex Co., Ltd.
Reviewed By : Kansuda Maneewong, Senior Laboratory Supervisor (ว-212-ค-0001)

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE24-04-074_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.**
Address : **965 Bangpoo Industrial Estate, Soi 3 Moo 2, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA24-04-177	**Sampling Date**	: 05/04/2024
Sample Name	: Used Activated Carbon	**Sampling Time**	: -
Waste Profile No.	: WPH66525	**Sampling Received Date**	: 19/04/2024
Manifest No.	: -	**Sample Test Date**	: 19/04/2024
Sampling By	: Thanet S. (ว-212-ค-0002)	**Report Date**	: 29/04/2024

STLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/L	<0.05	0.016	0.05	≤5
Cadmium (Cd)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/L	<0.02	0.001	0.02	≤1
Chromium (Cr)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/L	6.60	0.009	0.02	≤5
Copper (Cu)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/L	ND	0.008	0.02	≤25
Lead (Pb)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/L	0.02	0.007	0.02	≤5
Mercury (Hg)	Waste Extraction, Cold-Vapor AAS Method[1, 3]	mg/L	0.0277	0.0002	0.0005	≤0.2
Nikel (Ni)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/L	13.4	0.039	0.05	≤20
Zinc (Zn)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/L	0.86	0.042	0.05	≤250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] The Notification of Ministry of Industry, Subject: Disposal of wastes or unusable materials, B.E. 2566 (2023).
[2] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor technique). **SW-846 Method 7470A, 1994**
STLC = Soluble Threshold Limit Concentration.
LOQ = Level of Quantitation.
MDL = Method Detection Limit.
ND = Not detected.

Reported By : Thida Krongthong, Chemist (ว-212-ค-0005)
LABORATORY — Eastern Seaboard Environmental Complex Co., Ltd.
Reviewed By : Kansuda Maneewong, Senior Laboratory Supervisor (ว-212-ค-0001)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE24-04-074_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.**
Address : **965 Bangpoo Industrial Estate, Soi 3 Moo 2, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA24-04-177	**Sampling Date**	: 05/04/2024
Sample Name	: Used Activated Carbon	**Sampling Time**	: -
Waste Profile No.	: WPH66525	**Sampling Received Date**	: 19/04/2024
Manifest No.	: -	**Sample Test Date**	: 19/04/2024
Sampling By	: Thanet S.	**Report Date**	: 29/04/2024

Test Parameter	Method	Result
Finger print test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Dark gray and dark green
- Turbidity		-
- Viscosity		-
- Layering		Homogeneous
- Odor		Slightly
- State		Solid (Granular; Dry)
pH	ASTM D4980-89	5
Temperature	Thermometer	28.9
Stability&Miscibility with	ASTM D5232-19	
- Air		Negative
- Water		Negative (Insoluble and 100% sinking)
- Acid		Negative
- Base		Negative
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-20	Positive (After 15 second)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Thida
Thida Krongthong
Chemist
(29 / 04 / 2024)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By :
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(29 / 04 / 2024)

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE24-04-074_4
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.**
Address : **965 Bangpoo Industrial Estate, Soi 3 Moo 2, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA24-04-177	**Sampling Date**	: 05/04/2024
Sample Name	: Used Activated Carbon	**Sampling Time**	: -
Waste Profile No.	: WPH66525	**Sampling Received Date**	: 19/04/2024
Manifest No.	: -	**Sample Test Date**	: 19/04/2024
Sampling By	: Thanet S.	**Report Date**	: 29/04/2024

Test Parameter	Method	Unit	Result
Ash Content (as received)	Dried at 700°C	%(w/w)	8.3
Bulk Density	ASTM D5057-17 Bulk Density of waste	g/cm^3	0.6725
Chloride (Cl^-)	EPA 5050 and EPA 9253 Chloride by Bomb	%(w/w)	1.14
Flash Point	ASTM D3278-78 Closed cup Method	°C	>110
Moisture Content	ASTM D2216-19 ; Dried overnight @110±5°C	%(w/w)	22.6
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	%(w/w)	1.68

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010D, 2007**
ASTM = American Society for Testing and Materials.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency.
ND = Not detected.

Reported By : Thida
Thida Krongthong
Chemist
(29 / 04 / 2024)

LABORATORY

Reviewed By :
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(29 / 04 / 2024)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

TEST REPORT

Sample's name	Mark/Brand	Laboratory No.
Activated carbon (15 Jan 2024)	-	L67/00479.1

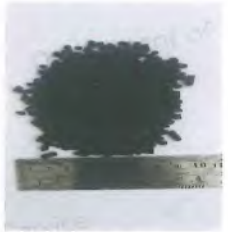
Test Result

Characteristics,	Black granular without any visible impurities
Iodine number, mg/g	739
Moisture, %	23.0
Apparent density, g/cm^3	0.49
Ball pan hardness number, %	98.4
Particle size distribution, Mesh	4x8
- Retained on sieve # 4, %	2.94
- Passing through sieve # 8, %	2.52

Customer's name: Bangpoo Environmental Complex Co.,Ltd.

Customer's address: 965 Moo 2 Soi 3B Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn, Samutprakarn 10280

Sample's description



Test date: 17 – 31 January 2024

Test Method: ASTM : Activated carbon, 2023, Volume 15.01

Approved by	Reported By
(Ms. Saijit Daosukho)	(Mr. Mathee Krongpong)
Scientist, Senior Professional Level	Scientist

This report is only valid for the sample received.The report shall not be reproduced except in full

Department of Science Service, Ministry of Higher Education Science Research and Innovation
Rama VI Road, Ratchathewi, Bangkok 10400, Thailand

No. 0302/ 1756

To Bangpoo Environmental Complex Co.,Ltd.

The Department of Science Service presents the test report for the sample named "Activated carbon (15 Jan 2024)" Laboratory No.L67/00479.1 as the total of 1 sample with reference to the request No.L67/00479 dated 16 January 2024.

Enclosed herewith the following result avails for your acknowledgement

Department of Science Service

7 February 2024

Community Technology Division
Tel. 0 2201 7372
Fax 0 2201 7102
E-mail : bct@dss.go.th

เอกสารแนบ 2-16

แผนการซ่อมบำรุง ประจำปี 2568

Main MN job schedule for Feb-2025

Plan | Actual | Revise

No.	Item	Job	PIC Vendor	Progress	1 Sat	2 Sun	3 Mon	4 Tue	5 Wed	6 Thu	7 Fri	8 Sat	9 Sun	10 Mon	11 Tue	12 Wed	13 Thu	14 Fri	15 Sat	16 Sun	17 Mon	18 Tue	19 Wed	20 Thu	21 Fri	22 Sat	23 Sun	24 Mon	25 Tue	26 Wed	27 Thu	28 Fri
	Routine work	Clear slag	IN team MN team																													
	Non-routine work	Shutdown	IN team MN team																													
1	CCR room	Big cleaning Air condition 5 sets	Tin air & service	100%																												
2	LAB room 3rd floor	Big cleaning Air condition 5 sets	Tin air & service	100%																												
3	HAZ Building	Install back the Automatic Glass Bulb Pendent Water Mist Spray Fire Sprinkler total 3 Sets	PET	100%																												
4	Air compressor room	Install back new Service Air compressor no.2 Inverter type size 75kw	Thaiyo ENG.	100%																												
5	LTS site	Install fixing support City water PE pipe line size 2" distance 15 M. and repair connecting joint pipe.	Noppakit	100%																												
6	BPC	Sell Material scrap.	Kraingkri recycle	98%																												
7	Beside HAZ Liquid tank IN Plant	Install Flood gate inside Drainage gutter	PET	100%																												
8	On top Refuse Charging con. 8th floor.	Repair install new Refuse Charging gear motor size 22kw ratio 121	SM Industrial	100%																												
9	Beside Power generator Cooling tower	Install Flood gate inside Drainage gutter	PET	100%																												
10	Near Air receiver tank	Install back Inverter control Service Air compressor no.3 size 55 kw.	Thaiyo ENG.	100%																												
11	Power generator Cooling tower	Repair refill oil Gear reducer and install Oil pipe	PET	100%																												
12	Near Stack 2nd floor	Addition install concrete base support Mercury anazalizer container	PET	100%																												
13	On top CFC Room	Change gasket urethane Size 1" on piping solvent line Total 4 Points	PET	100%																												
14	Waste water control panel room	Repair install new Air condition 13,000 BTU ceiling type 1 set	Tin air & service	100%																												
15	IDF room	Inspection commissioning Boiler feed water pump no.1	Torishima	20%																												

Main MN job schedule for Feb-2025

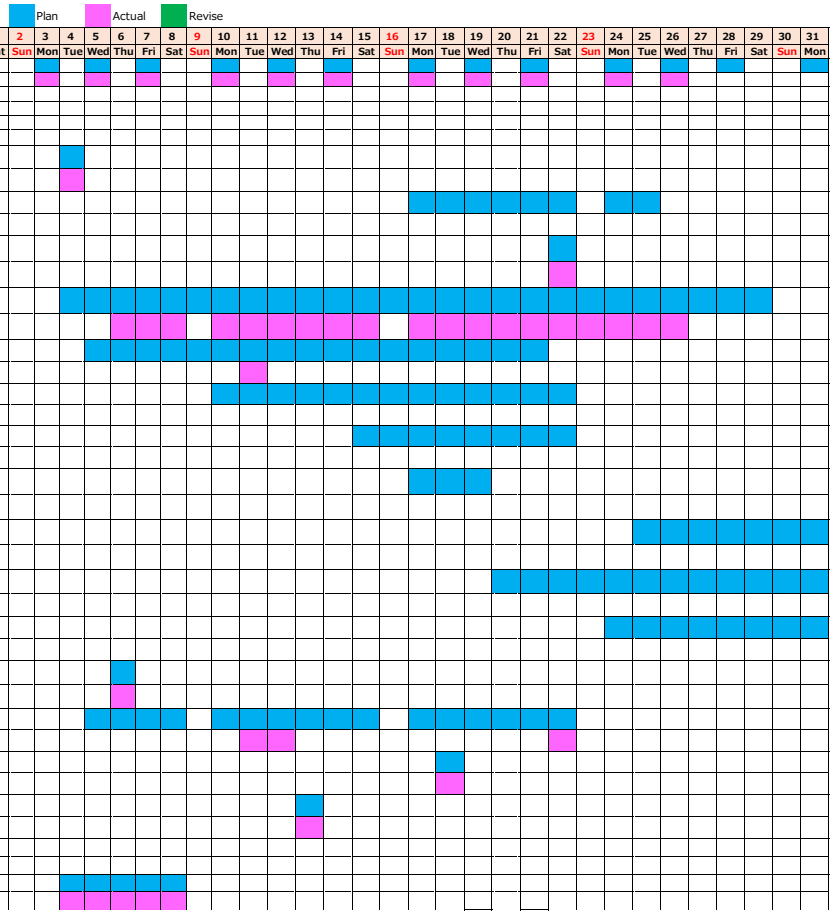
Plan | Actual | Revise

No.	Item	Job	PIC Vendor	Progress	1 Sat	2 Sun	3 Mon	4 Tue	5 Wed	6 Thu	7 Fri	8 Sat	9 Sun	10 Mon	11 Tue	12 Wed	13 Thu	14 Fri	15 Sat	16 Sun	17 Mon	18 Tue	19 Wed	20 Thu	21 Fri	22 Sat	23 Sun	24 Mon	25 Tue	26 Wed	27 Thu	28 Fri
16	Near Stack 2nd floor	Install Mercury analyzer container size 2.44 x 4 m.	PET	100%																												
				MN team																												
				Thanitsak																												
				Khiengkai																												
				Sunchai																												
				Chakarin																												
				Kittisak																												
				Chanchai																												
				Krisada																												
				Horid																												

Main MN job schedule for Mar-2025

Plan | Actual | Revise

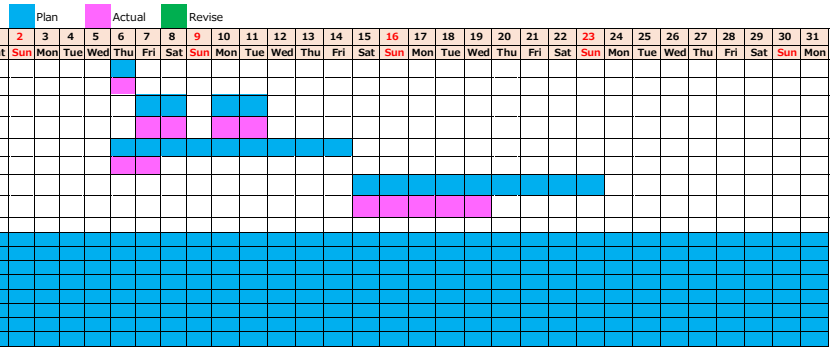
No.	Item	Job	PIC Vendor	Progress
	Routine work	Clear slag	IN team MN team	
	Non-routine work	Shutdown	IN team MN team	
1	BPC	Sell Material scrap.	Kraingkri recycle	100%
2	South East Asia	Repainting Fence in front of side company	0	0%
3	Crusher no.1	Overhaul repair Rotating cutter teeth and another part.	PET	100%
4	Refuse charging conveyor	Make up install new Spare Aprons non partition and with partition 500 sets	PET	90%
5	FCF	Make up new Pallet of Battery Fixed combustion furnace 2 sets.	PET	100%
6	Pump room no.2	Repair overhaul MB Feedeing pump no.1 size 5.5kw 380 v	SM Industrial	0%
7	LTS Site.	Repair Shutter door no.2	YLB Shutter	0%
8	LAB room 3rd floor.	Repair counter Female toilet 3rd floor	Noppakit	0%
9	Boiler	Fabricate make up NO.2 Economizer tube 32 panel.	Patanakit paiboon	0%
10	Incombustible con.	Repair install Incombustible discharging screw conveyor	PET	0%
11	Mercury analyzer container	Install wiring Main Power supply 380v and 220v	TT Control	0%
12	Heat exchange plate	Addition install make sampling valve size 1/2" at Cooling pipe and Steam pie total 4 set.	PET	100%
13	Power generator cooling plant.	Overhaul Auxiliary pump no.1 size 5.5 kw	SM Industrial	100%
14	IDF Room	Commissioning test run Boiler feed water pump no.1 size 55kw	Torishima	5%
15	Air compressor room	Overhaul 2 Monthly Service air compressor and Instrument air compressor total 4 set.	Thaiyo ENG.	100%
		MN Work		
1	Behind side HAZ Building.	Make up new steel screen gutter 5 sets	MN Team	100%



Main MN job schedule for Mar-2025

Plan | Actual | Revise

No.	Item	Job	PIC Vendor	Progress
2	Refuse charging conveyor	Repair fixing bolts Aprons conveyor with conveyor chain links	MN Team	100%
3	Heat Exchanger plate	Addition install Pressure gauge and Temerature Inlet/Outlet Cooling water and Steam pipe	MN Team	100%
4	Waste water treatment plant.	Rewpair install new Filtering pump no.2 and steel base pump	MN Team	30%
5	Mercury analyzer container	Addition install Instrumant air pressure pipe supply to new Mercury analyzer.	MN Team	100%
			MN team	
			Thanitsak	
			Khiengkai	
			Sunchai	
			Chakarin	
			Kittisak	
			Chanchai	
			Krisada	
			Horid	



Maintenance shutdown plan on Apr11-17,2025

Plan | Actual

Equipment	Job	Supplier	Progress	PIC
Bulky CV No.2	Big OH (April SD)	PET	100%	
	Install new Conveyor chain links 160 links		100%	
	Install new Apron conveyor 80 set.		100%	
	Renew install Bearing 2 set on top side area.		100%	
	Renew install Bearing 2 set at tail side area.		100%	
Crusher no.2	Repair Labyrinth welding both Rotor	PET	100%	
Refuse charging CV	Big OH (April SD)	PET	100%	
	Install new Conveyor chain links 760 links		100%	
	Install new Apron conveyor 380 set.		100%	
	Renew install Bearing 2 set on top side area.		100%	
	Renew install Bearing 2 set at tail side area.		100%	
Solid feeding dumper5.5 th floor	Replacement inlet & outlet expansion joint (April SD)	Raveeroj	100%	
	Adjust gap	Raveeroj	100%	
Direct feeding line	Repair hopper casing	PET	80%	
Liquid feeding line	Additional install spray nozzle 4 point 5 floor	Noppakit	100%	
Furnace	Clear slag	Thai SS	100%	
	Clean up primary air nozzle and secondary air nozzle		100%	
	Repair refractory Primary air nozzle base 16 m3		100%	
	Primary air nozzle replacement (218 sets)	PET / Thai SS	100%	
Soot blowr	Repair No.3,4,5,6,9,11 soot blower	Bond Asia	100%	
Boiler	Boiler outlet duct expansion joint renewal	Raveeroj	100%	
Condenser system	Replacement condenser tank	Raveeroj	100%	
Oxygen meter	Caliration ※2time/year last time Sep	YOKOGAWA	100%	
Incombutible CV	Change screw	PET	100%	
Gas cooling tower	Clear slag	Thai SS	100%	
	Reinforcement of structure	Raveeroj	0%	
	Repair upper side of damper plate	PET	0%	
Bag Filter	Check and replacement of filter and retainer	DENNAKA	100%	
	Repair install Screw blade ※last time 2022	Raveeroj	100%	

	11-Apr-25			12-Apr-25			13-Apr-25			14-Apr-25			15-Apr-25			16-Apr-25			17-Apr-25		
	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~
★ 5:00AM stop crane job													Electrical shutoff half day.								

Maintenance shutdown plan on Apr11-17,2025

Plan | Actual

Equipment	Job	Supplier	Progress	PIC
CEMs system	PM third time	Kiss industry	0%	
Wet Scrubber	Repair structure and spray pipe ※Media purchase as spare parts	NGE	100%	
ACAT	Open top of MH and check inside condition	PET	100%	
Stack	Repair Stage for Service Stack Work	NGE	100%	
	Repair Foundation Stack Work		100%	
Motor	OH 25kw motor	SM industrial	100%	
	Condensate pump No.1&2 15kw		50%	
Flow meter	Calibration steam flow meter for Thai Nissin	YOKOGAWA	0%	
Pressure Transmitter	Calibration ACAT depressure transmitter 2 sets		0%	
	Gas cooling water and liquid Haz line 2sets		0%	
Electrical room 2nd floor	Clean up inverter IDF panel	TMEIC	100%	
Power generaotor	Switch 52B gear and other···	Intellect	100%	
Transport yard	Mobile crane truck 60 tons	KBL Crane	100%	
Heavy oil pipe loop	Change new rubber gasket size 1" Solvent pipe	MN Team	70%	
Refuse tipping conveyor	Add install new Manhole at left side casing.	MN Team	100%	
Boiler flap damper no.2	Repair install steel tray under side area.	MN Team	100%	
AFR Tank no.2	Install Blind flange Liquid waste water pipe size 2" beside	MN Team	0%	
Bunker A area	Change new Steam trap 3 set in front of side	MN Team	100%	
Refuse charging conveyor	Install Water spray nozzle pipe on top side	MN Team	0%	
Waste water treatment	Install new Filtering pump no.2	MN Team	100%	
Refuse Crane room 4th floor.	Inspection clean up Magnetic contactor	MN Team	100%	
Feeder panel 6th floor	Inspection tighten terminal magnetic	MN Team	100%	
Filtering punp no.2	Change upside Overload relay	MN Team	100%	
CCR Room	PM clean up Supervisory no.1 and no.2	MN Team	100%	
Service Air Comp. no.2	Change Auto drain is Ball valve 1/2"	MN Team	0%	
Injection water no.2	Change Ball valve size 2"and 1" water bypass pipe.	MN Team	100%	
Liquid feeding line	Additional install spray nozzle 4 point 5 floor	MN Team	100%	

	11-Apr-25			12-Apr-25			13-Apr-25			14-Apr-25			15-Apr-25			16-Apr-25			17-Apr-25		
	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~
★ 5:00AM stop crane job													Electrical shutoff half day.								

Maintenance shutdown plan on Apr11-17,2025

Plan Actual

Equipment	Job	Supplier	Progress		11-Apr-25			12-Apr-25			13-Apr-25			14-Apr-25			15-Apr-25			16-Apr-25			17-Apr-25				PIC
					8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~		
				★ 5:00AM stop crane job													Electrical shutoff half day.										
			MN team Total		8			8			7			8			8			7			8				
			Thanitsak		○			○			-			○			○			○			○				
			Khienqkai		○			○			○			○			○			-			○				
			Sunchai		○			○			○			○			○			○			○				
			Chakarin		○			○			○			○			○			○			○				
			Worapol		○			○			○			○			○			○			○				
			Kittisak		○			○			○			○			○			○			○				
			Chanchai		○			○			○			○			○			○			○				
			Horid		○			○			○			○			○			○			○				
			Yofu		○			○			○			○			○			○			○				
				-	= Holiday																						
				○	= Working																						
				●	= Night shift																						

เอกสารแนบ 2-17

ผลการสอบเทียบ CEMS ประจำปี 2568

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	19/04/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: HYDROGEN CHLORIDE (HCL)

Meas. Range:	100	ppm
Uncertainty:	2.0	% Full Scale
Gain Level:	9	step

Calibration factor as found: 0.9005
Calibration factor as left: 0.8924

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.54	-0.54	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	82.9	82.38	0.52	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr}	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed

Calibration Gas / Liquid:

Supplier:	LOBA Chemie
Concentration:	0.04996 mol/L
Uncertainty:	+/- 0.0004%
Certificate No:	R140A01000
Lot No:	K026692303
Expiry Date:	01/02/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	19/04/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: CARBON MONOXIDE (CO)

Meas. Range:	2500	ppm
Uncertainty:	2.0	% Full Scale
Gain Level:	12	step

Calibration factor as found: 0.9175
Calibration factor as left: 0.9245

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.1	-0.10	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	133	135.4	-2.4	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr}	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	50.00	Passed
± 465			0	50.00	Passed
± 465			0	50.00	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	133 ppm
Uncertainty:	+/- 1%
Certificate No:	2971/24
Cylinder No:	A00639sv
Expiry Date:	20/09/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	19/04/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: NITRIC OXIDE (NO)

Meas. Range: 300 ppm
Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Calibration factor as found: 0.9886
Gain Level: 12 step
Calibration factor as left: 0.924

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.85	-0.85	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	218	217.39	0.61	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr}	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	6.00	Passed
± 465			0	6.00	Passed
± 465			0	6.00	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	218 ppm
Uncertainty:	+/- 1%
Certificate No:	2971/24
Cylinder No:	A00639sv
Expiry Date:	20/09/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	19/04/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: SULPHUR DIOXIDE (SO2)

Meas. Range: 100 ppm
Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Calibration factor as found: 0.9625
Gain Level: 15 step
Calibration factor as left: #REF!

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.1	-0.10	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	71.5	71.99	-0.49	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr}	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	71.5 ppm
Uncertainty:	+/- 1%
Certificate No:	2971/24
Cylinder No:	A00639sv
Expiry Date:	20/09/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	19/04/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: NITROGEN DIOXIDE (NO2)

Meas. Range:	300	ppm
Uncertainty:	2.0	% Full Scale
Gain Level:	15	step

Calibration factor as found:	0.9546
Calibration factor as left:	0.9237

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	-0.19	0.19	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	226	226.23	-0.23	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr}	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	6.00	Passed
± 465			0	6.00	Passed
± 465			0	6.00	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	226 ppm
Uncertainty:	+/- 10%
Certificate No:	2361/24
Cylinder No:	QA2437
Expiry Date:	15/08/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	19/04/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: CARBON DIOXIDE (CO2)

Meas. Range:	100	vol %
Uncertainty:	2.0	% Full Scale
Gain Level:	13	step

Calibration factor as found:	1.0098
Calibration factor as left:	0.9986

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	-0.01	0.01	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr}	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]	Results [Actual < Limit]
± 465	15	15.17	-0.17	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr}	Calibrator value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	15 vol %
Uncertainty:	+/- 2%
Certificate No:	2388/24
Cylinder No:	15737
Expiry Date:	01/08/2028

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	19/04/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: OXYGEN (O2)

Meas. Range:	25	vol %
Uncertainty:	2.0	% Full Scale

Calibration factor: ---

	Line Constant	Steepness
As found:	-0.98	47.93
As left:	-1.48	48.23

A) CALIBRATION MEASUREMENT - ZERO

Gas Flow Rate	Certified value	Actual reading	Deviation [vol %]		Results
[L / hr}	[vol %]	[vol %]	Actual	Limit	[Actual < Limit]
± 600	20.95	20.98	-0.03	0.50	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - SPAN

Gas Flow Rate	Calibrator value	Actual reading	Deviation [vol %]		Results
[L / hr}	[vol %]	[vol %]	Actual	Limit	[Actual < Limit]
± 465	2.07	2.07	0	0.50	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	2.07 vol %
Uncertainty:	+/- 2%
Certificate No:	2388/24
Cylinder No:	15737
Expiry Date:	01/08/2028

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

เอกสารแนบ 2-18

เกณฑ์รับน้ำเสียของนิคม

มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมบางปู

ดัชนี	มาตรฐาน (มิลลิกรัม/ลิตร)	
	เขตอุตสาหกรรมทั่วไป (ส่วนเดิม)	เขตอุตสาหกรรมทั่วไป (ส่วนขยาย A), เขตอุตสาหกรรมส่งออก
pH	5.5-9.0	5.5-9.0
Temperature (°C)	45	45
Color	600	600
Odour	ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
TDS	3,000	3,000
SS	200	200
BOD_5 ที่ 20 °C	1,000	500
COD	1,500	750
Sulfide	1	1
Cyanide as HCN	0.2	0.2
Oil & Grease	10	10
Formaldehyde	1	1
Phenols Compound	1	1
Free Chlorine	1	1
Pesticide	ต้องตรวจไม่พบ	ต้องตรวจไม่พบ
TKN	100	100
Fluoride	5	5
Surfactants	30	30
โลหะหนัก		
Zn	5	5
Cr^{6+}	0.25	0.25
Cr^{3+}	0.75	0.75
As	0.25	0.25
Cu	2	2
Hg	0.005	0.005
Cd	0.03	0.03
Ba	1	1
Se	0.02	0.02
Pb	0.2	0.2
Ni	1	1
Mn	5	5
Ag	1	1
Total Iron	10	10

ที่มา : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

เอกสารแนบ 2-19

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

ประกาศบริษัทฯ ที่ HS007/2014

เนื่องด้วยทางบริษัทฯได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2557 ภายในบริษัทฯตามที่กฎหมายกำหนดไว้ หลังการตรวจสอบพบว่า มีค่าระดับเสียงที่เกินกว่ามาตรฐานกำหนดไว้2จุด ที่พื้นที่Induce Draft Fan ภายในห้องเก็บสารเคมีและห้องGenerator Room โดยมีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที เท่ากับ 91 และ 85.4 เดซิเบลเอ ตามลำดับ (มาตรฐานอยู่ที่ 85 เดซิเบลเอ) ทางบริษัทฯจึงขอจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยทำเป็นประกาศบริษัทฯ เพื่อแจ้งให้ทราบโดยทั่วกัน ทั้งนี้โครงการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัท มีนโยบายดังต่อไปนี้

1.) ตรวจสอบประสิทธิภาพการได้ยินของเจ้าหน้าที่ ๆเกี่ยวข้องภายในพื้นที่ ๆมีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน และนำมาเปรียบเทียบกับผลตรวจสุขภาพการได้ยินล่าสุด และติดตามอย่างต่อเนื่อง (ปัจจุบันมีการเปรียบเทียบตามประกาศบริษัทที่ HS001/2014แล้ว)

2.) จัดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อลดระดับเสียงและให้พนักงานสวมใส่ก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ๆมีเสียงดัง

3.) ให้พนักงานหมุนเวียนเข้าภายในพื้นที่ ๆมีเสียงดัง โดยคำนวณจากชั่วโมงการทำงานเฉลี้ยเมื่ออยู่ภายในพื้นที่ ๆมีเสียงดัง (จากค่าระดับเสียงของบริษัทให้พนักงานปฏิบัติหน้าที่ได้ไม่เกิน 3 และ 7 ชั่วโมงการทำงาน ตามลำดับ)

นอกจากนี้ ทางบริษัทฯ ขอกำหนดให้ คุณภัคธร วิวัฒนชัยเศรษฐ์ เป็นผู้ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินในพื้นที่ ๆมีเสียงดัง ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแก้ไข และติดตาม แจ้งระดับเสียงแก่พนักงาน รวมถึงจัดทำรายงานประจำปีให้ผู้บริหารรับทราบเพื่อร่วมกันปรับปรุงแก้ไขต่อไปจนมีค่าระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ประกาศบริษัทฯฉบับนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2557 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

ประธานบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 22nd Floor, 591 UBC II Building, Sukhumvit Soi 33 Road, Kwang Klongton Nua, Khet Wattana, Bangkok, Thailand 10110 Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269
Http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

เนื่องจากผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2557 ทางบริษัทพบว่า บริเวณInduce draft fan มีเสียงดัง(Leq5min)อยู่ที่ 91 เดซิเบลเอ และGenerator room มีเสียงดัง(Leq5min)อยู่ที่ 85.4 เดซิเบลเอ ซึ่งค่าอยู่ในช่วงที่ทางบริษัทต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน หลังการตรวจสอบพบว่ามีพนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ดังกล่าว ดังต่อไปนี้

1.) W-0401 [redacted] แผนกเตาเผา [redacted]

2.) W-0511 แผนกเตาเผา

3.) W-1548 แผนกเตาเผา

เมื่อเข้าปฏิบัติงานขอให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังนี้

1.) สวมใส่อุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียง (Ear plug) ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้งในพื้นที่ห้องเก็บสารเคมี

2.) หากทำงานเป็นระยะเวลานานๆภายในพื้นที่ห้องเก็บสารเคมี ให้ทำงานภายในห้องเก็บสารเคมี 30 นาที และสลับไปทำงานบริเวณพื้นที่อื่นๆ 30นาที

3.) ให้หัวหน้างานตรวจสอบสุขภาพการได้ยินจากพนักงานดังกล่าว หากพบสิ่งผิดปกติโดยตรงหรือจากการแจ้งของพนักงานดังกล่าว ให้หัวหน้างานติดต่อเพื่อดำเนินการเบื้องต้นกับทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ และหากตรวจสอบพบว่ามีอาการรุนแรงให้นำส่งไปโรงพยาบาลต่อไป

(เอกสารฉบับนี้ต่อเนื่องจากประกาศฉบับที่ HS001/2014 และHS007/2014)

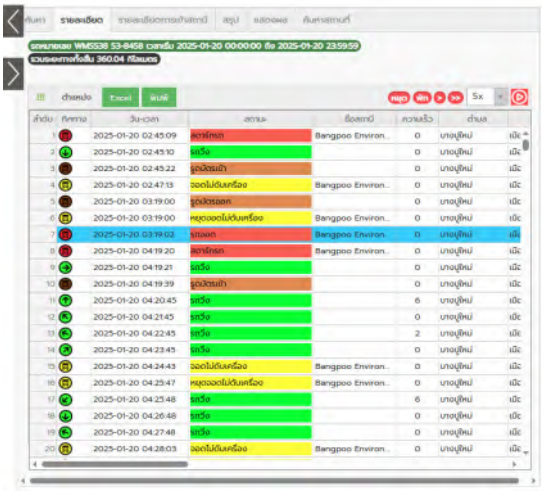
[redacted]

ประธานบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 22nd Floor, 591 UBC II Building, Sukhumvit Soi 33 Road, Kwang Klongton Nua, Khet Wattana, Bangkok, Thailand 10110 Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269
Http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

เอกสารแนบ 2-20

ระบบตรวจสอบเส้นทางการขนส่งของเสีย



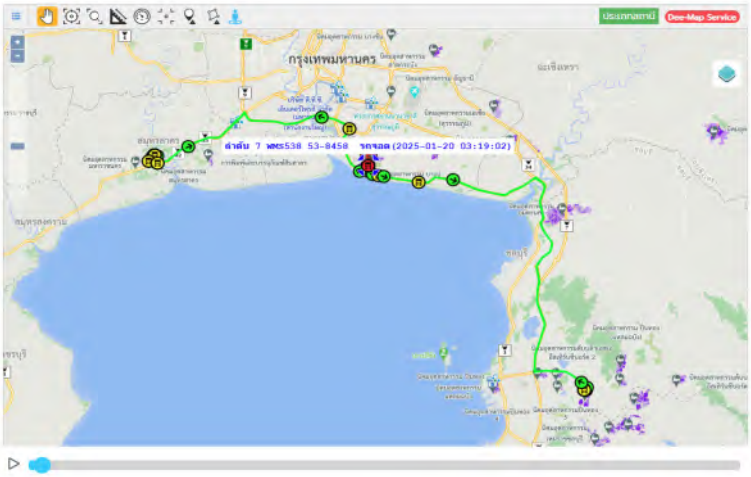
ค้นหา | รายละเอียด | รายละเอียดการเข้าสถานี | สรุป | แสดงผล | ค้นหาสถานที่

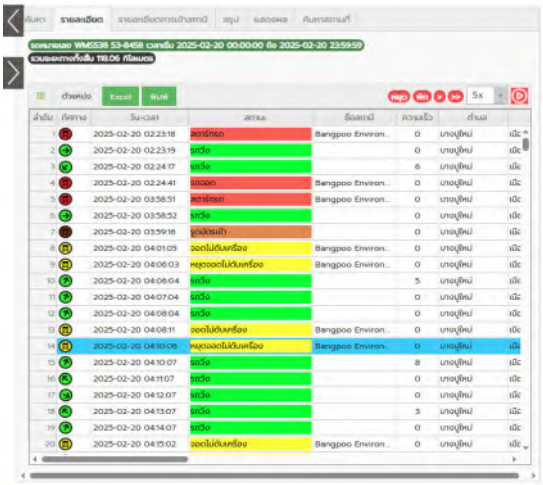
รถหมายเลข WM5538 53-8458 เวลาเริ่ม 2025-01-20 00:00:00 ถึง 2025-01-20 23:59:59

รวมระยะทางทั้งสิ้น 360.04 กิโลเมตร

ตำแหน่ง | Excel | พิมพ์ | หยุด | พัก | 5x

ลำดับ	กิจกรรม	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	
1		2025-01-20 02:45:09	สตาร์ทรถ	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
2		2025-01-20 02:45:10	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
3		2025-01-20 02:45:22	ดูดมัดรถน้ำ		0	บางปูใหม่	เมือ
4		2025-01-20 02:47:13	จอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
5		2025-01-20 03:19:00	ดูดมัดรถออก		0	บางปูใหม่	เมือ
6		2025-01-20 03:19:00	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
7		2025-01-20 03:19:02	รถจอด	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
8		2025-01-20 04:19:20	สตาร์ทรถ	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
9		2025-01-20 04:19:21	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
10		2025-01-20 04:19:39	ดูดมัดรถน้ำ		0	บางปูใหม่	เมือ
11		2025-01-20 04:20:45	ขับวิ่ง		6	บางปูใหม่	เมือ
12		2025-01-20 04:21:45	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
13		2025-01-20 04:22:45	ขับวิ่ง		2	บางปูใหม่	เมือ
14		2025-01-20 04:23:45	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
15		2025-01-20 04:24:43	จอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
16		2025-01-20 04:25:47	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
17		2025-01-20 04:25:48	ขับวิ่ง		6	บางปูใหม่	เมือ
18		2025-01-20 04:26:48	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
19		2025-01-20 04:27:48	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
20		2025-01-20 04:28:03	จอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ





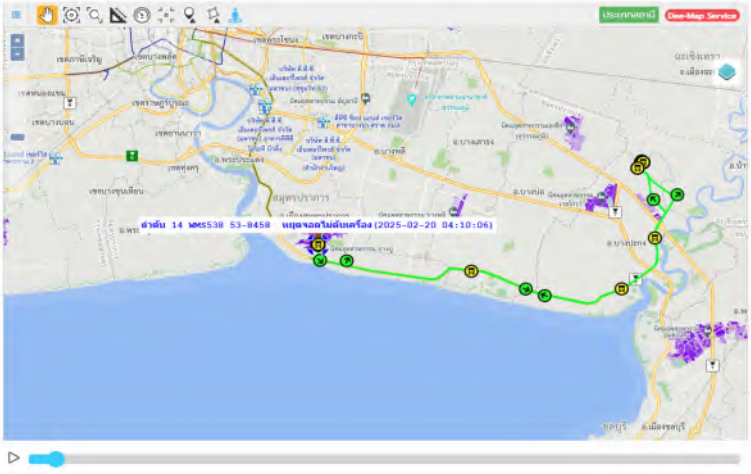
ค้นหา | รายละเอียด | รายละเอียดการเข้าสถานี | สรุป | แสดงผล | ค้นหาสถานที่

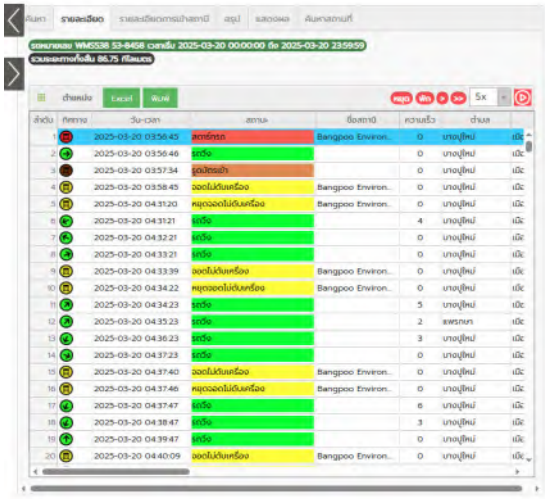
รถหมายเลข WM5538 53-8458 เวลาเริ่ม 2025-02-20 00:00:00 ถึง 2025-02-20 23:59:59

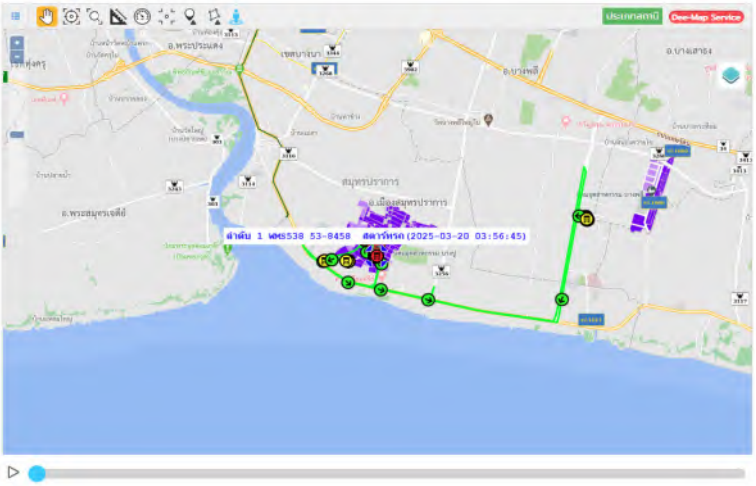
รวมระยะทางทั้งสิ้น 118.06 กิโลเมตร

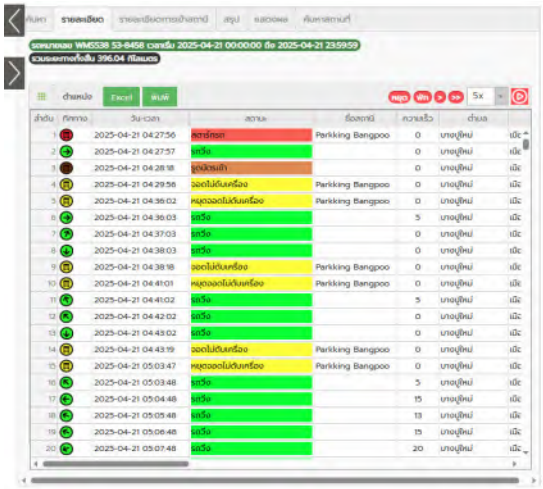
ตำแหน่ง | Excel | พิมพ์ | หยุด | พัก | 5x

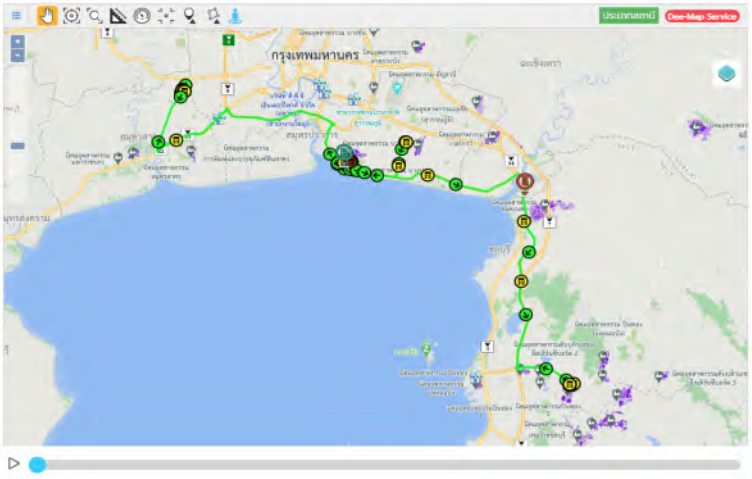
ลำดับ	กิจกรรม	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	
1		2025-02-20 02:23:18	สตาร์ทรถ	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
2		2025-02-20 02:23:19	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
3		2025-02-20 02:24:17	ขับวิ่ง		6	บางปูใหม่	เมือ
4		2025-02-20 02:24:41	รถจอด	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
5		2025-02-20 03:58:51	สตาร์ทรถ	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
6		2025-02-20 03:58:52	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
7		2025-02-20 03:59:18	ดูดมัดรถน้ำ		0	บางปูใหม่	เมือ
8		2025-02-20 04:01:05	จอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
9		2025-02-20 04:06:03	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
10		2025-02-20 04:06:04	ขับวิ่ง		5	บางปูใหม่	เมือ
11		2025-02-20 04:07:04	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
12		2025-02-20 04:08:04	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
13		2025-02-20 04:08:11	จอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
14		2025-02-20 04:10:06	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ
15		2025-02-20 04:10:07	ขับวิ่ง		8	บางปูใหม่	เมือ
16		2025-02-20 04:11:07	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
17		2025-02-20 04:12:07	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
18		2025-02-20 04:13:07	ขับวิ่ง		3	บางปูใหม่	เมือ
19		2025-02-20 04:14:07	ขับวิ่ง		0	บางปูใหม่	เมือ
20		2025-02-20 04:15:02	จอดไม่ดับเครื่อง	Bangpoo Environ...	0	บางปูใหม่	เมือ

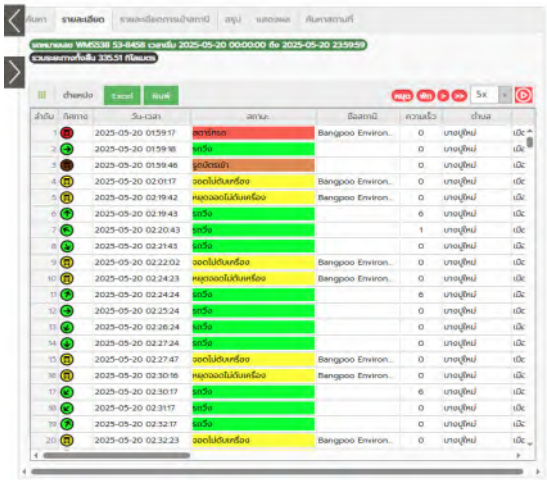


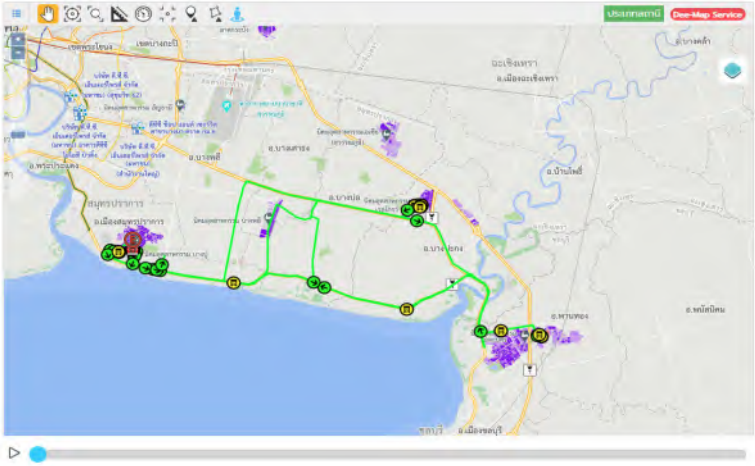

ค้นหา
รายละเอียด
รายละเอียดการเข้าสถานี
สรุป
แสดงผล
ค้นหาสถานที่
รถหมายเลข WMS538 53-8458 เวลาตั้ง 2025-03-20 00:00:00 ถึง 2025-03-20 23:59:59
ระยะทางทั้งสิ้น 86.75 กิโลเมตร
ค้นหน้า
Excel
พิมพ์
5x
ลำดับ กิจกรรม วัน-เวลา สถานะ ชื่อสถานี ความเร็ว ตำบล
1 2025-03-20 03:56:45 สตาร์ทรถ Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
2 2025-03-20 03:56:46 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
3 2025-03-20 03:57:34 ดูดมัดระเบิ 0 บางปูใหม่ เมือ
4 2025-03-20 03:58:45 ออกไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
5 2025-03-20 04:31:20 หยุดออกไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
6 2025-03-20 04:31:21 จอด 4 บางปูใหม่ เมือ
7 2025-03-20 04:32:21 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
8 2025-03-20 04:33:21 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
9 2025-03-20 04:33:39 ออกไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
10 2025-03-20 04:34:22 หยุดออกไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
11 2025-03-20 04:34:23 จอด 5 บางปูใหม่ เมือ
12 2025-03-20 04:35:23 จอด 2 สพรกษา เมือ
13 2025-03-20 04:36:23 จอด 3 บางปูใหม่ เมือ
14 2025-03-20 04:37:23 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
15 2025-03-20 04:37:40 ออกไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
16 2025-03-20 04:37:46 หยุดออกไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
17 2025-03-20 04:37:47 จอด 6 บางปูใหม่ เมือ
18 2025-03-20 04:38:47 จอด 3 บางปูใหม่ เมือ
19 2025-03-20 04:39:47 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
20 2025-03-20 04:40:09 ออกไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ

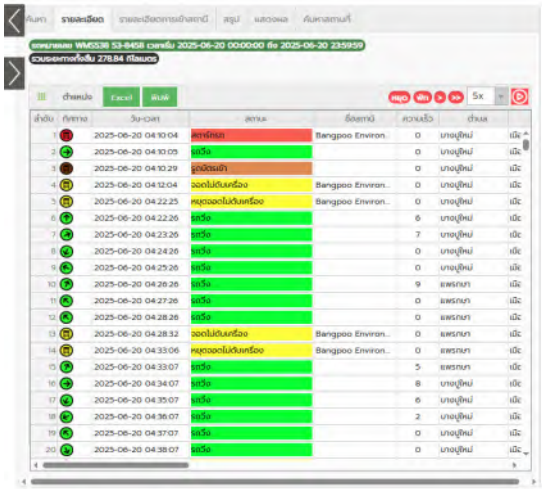

ประเภทสถานี
Dee-Map Service
อ.พระประแดง
อ.บางเสาธง
อ.บางพลี
สมุทรปราการ
อ.เมืองสมุทรปราการ
อ.พระสมุทรเจดีย์
ลำดับ 1 WMS538 53-8458 สตาร์ทรถ (2025-03-20 03:56:45)

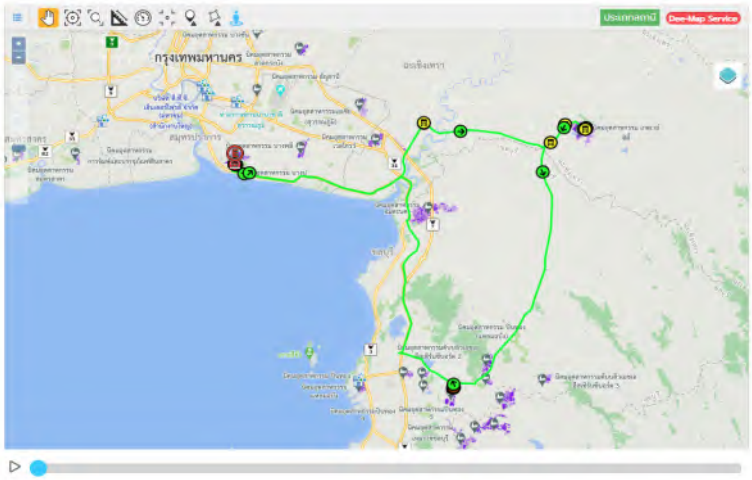

ค้นหา
รายละเอียด
รายละเอียดการเข้าสถานี
สรุป
แสดงผล
ค้นหาสถานที่
รถหมายเลข WMS538 53-8458 เวลาตั้ง 2025-04-21 00:00:00 ถึง 2025-04-21 23:59:59
ระยะทางทั้งสิ้น 396.04 กิโลเมตร
ค้นหน้า
Excel
พิมพ์
5x
ลำดับ กิจกรรม วัน-เวลา สถานะ ชื่อสถานี ความเร็ว ตำบล
1 2025-04-21 04:27:56 สตาร์ทรถ Parkking Bangpoo 0 บางปูใหม่ เมือ
2 2025-04-21 04:27:57 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
3 2025-04-21 04:28:18 ดูดมัดระเบิ 0 บางปูใหม่ เมือ
4 2025-04-21 04:29:56 ออกไม่ดับเครื่อง Parkking Bangpoo 0 บางปูใหม่ เมือ
5 2025-04-21 04:36:02 หยุดออกไม่ดับเครื่อง Parkking Bangpoo 0 บางปูใหม่ เมือ
6 2025-04-21 04:36:03 จอด 5 บางปูใหม่ เมือ
7 2025-04-21 04:37:03 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
8 2025-04-21 04:38:03 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
9 2025-04-21 04:38:18 ออกไม่ดับเครื่อง Parkking Bangpoo 0 บางปูใหม่ เมือ
10 2025-04-21 04:41:01 หยุดออกไม่ดับเครื่อง Parkking Bangpoo 0 บางปูใหม่ เมือ
11 2025-04-21 04:41:02 จอด 5 บางปูใหม่ เมือ
12 2025-04-21 04:42:02 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
13 2025-04-21 04:43:02 จอด 0 บางปูใหม่ เมือ
14 2025-04-21 04:43:19 ออกไม่ดับเครื่อง Parkking Bangpoo 0 บางปูใหม่ เมือ
15 2025-04-21 05:03:47 หยุดออกไม่ดับเครื่อง Parkking Bangpoo 0 บางปูใหม่ เมือ
16 2025-04-21 05:03:48 จอด 5 บางปูใหม่ เมือ
17 2025-04-21 05:04:48 จอด 15 บางปูใหม่ เมือ
18 2025-04-21 05:05:48 จอด 13 บางปูใหม่ เมือ
19 2025-04-21 05:06:48 จอด 15 บางปูใหม่ เมือ
20 2025-04-21 05:07:48 จอด 20 บางปูใหม่ เมือ


ประเภทสถานี
Dee-Map Service
กรุงเทพมหานคร
สมุทรปราการ


ค้นหา
รายละเอียด
รายละเอียดการเข้าสถานี
สรุป
แสดงผล
ค้นหาสถานที่
ยานพาหนะ WM5538 53-8458 เวลาเริ่ม 2025-05-20 00:00:00 ถึง 2025-05-20 235959
ระยะทางทั้งสิ้น 335.51 กิโลเมตร
ตำแหน่ง
Excel
พิมพ์
หยุด
เล็ก
5x
ลำดับ
กิจกรรม
วัน-เวลา
สถานะ
ชื่อสถานี
ความเร็ว
ตำบล
1 2025-05-20 01:59:17 สตาร์ทรถ Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
2 2025-05-20 01:59:18 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
3 2025-05-20 01:59:46 ดูดมัดแน่น 0 บางปูใหม่ เมือ
4 2025-05-20 02:01:17 จอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
5 2025-05-20 02:19:42 หยุดจอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
6 2025-05-20 02:19:43 จอดรถ 6 บางปูใหม่ เมือ
7 2025-05-20 02:20:43 จอดรถ 1 บางปูใหม่ เมือ
8 2025-05-20 02:21:43 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
9 2025-05-20 02:22:02 จอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
10 2025-05-20 02:24:23 หยุดจอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
11 2025-05-20 02:24:24 จอดรถ 6 บางปูใหม่ เมือ
12 2025-05-20 02:25:24 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
13 2025-05-20 02:26:24 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
14 2025-05-20 02:27:24 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
15 2025-05-20 02:27:47 จอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
16 2025-05-20 02:30:16 หยุดจอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
17 2025-05-20 02:30:17 จอดรถ 6 บางปูใหม่ เมือ
18 2025-05-20 02:31:17 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
19 2025-05-20 02:32:17 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
20 2025-05-20 02:32:23 จอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ


ประเภทแผนที่
Dee-Map Service
ฉะเชิงเทรา
อ.เมืองฉะเชิงเทรา
อ.บางคล้า
อ.บางปลาม้า
อ.บางพลี
อ.บางคนที
อ.บางบ่อ
อ.พนมสารคาม
อ.หนองแค
สมุทรปราการ
อ.เมืองสมุทรปราการ
อ.พระประแดง
อ.เมืองชลบุรี


ค้นหา
รายละเอียด
รายละเอียดการเข้าสถานี
สรุป
แสดงผล
ค้นหาสถานที่
ยานพาหนะ WM5538 53-8458 เวลาเริ่ม 2025-06-20 00:00:00 ถึง 2025-06-20 235959
ระยะทางทั้งสิ้น 278.84 กิโลเมตร
ตำแหน่ง
Excel
พิมพ์
หยุด
เล็ก
5x
ลำดับ
กิจกรรม
วัน-เวลา
สถานะ
ชื่อสถานี
ความเร็ว
ตำบล
1 2025-06-20 04:10:04 สตาร์ทรถ Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
2 2025-06-20 04:10:05 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
3 2025-06-20 04:10:29 ดูดมัดแน่น 0 บางปูใหม่ เมือ
4 2025-06-20 04:12:04 จอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
5 2025-06-20 04:22:25 หยุดจอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 บางปูใหม่ เมือ
6 2025-06-20 04:22:26 จอดรถ 6 บางปูใหม่ เมือ
7 2025-06-20 04:23:26 จอดรถ 7 บางปูใหม่ เมือ
8 2025-06-20 04:24:26 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
9 2025-06-20 04:25:26 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
10 2025-06-20 04:26:26 จอดรถ 9 แพรกษา เมือ
11 2025-06-20 04:27:26 จอดรถ 0 แพรกษา เมือ
12 2025-06-20 04:28:26 จอดรถ 0 แพรกษา เมือ
13 2025-06-20 04:28:32 จอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 แพรกษา เมือ
14 2025-06-20 04:33:06 หยุดจอดไม่ดับเครื่อง Bangpoo Environ... 0 แพรกษา เมือ
15 2025-06-20 04:33:07 จอดรถ 5 แพรกษา เมือ
16 2025-06-20 04:34:07 จอดรถ 8 บางปูใหม่ เมือ
17 2025-06-20 04:35:07 จอดรถ 6 บางปูใหม่ เมือ
18 2025-06-20 04:36:07 จอดรถ 2 บางปูใหม่ เมือ
19 2025-06-20 04:37:07 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ
20 2025-06-20 04:38:07 จอดรถ 0 บางปูใหม่ เมือ


ประเภทแผนที่
Dee-Map Service
กรุงเทพมหานคร
ฉะเชิงเทรา
สมุทรปราการ
ชลบุรี

เอกสารแนบ 2-21

เอกสาร Contractor Safety Rule

CONTRACTOR SAFETY RULES

ข้อบังคับการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา

1. ข้อบังคับทั่วไป / General Rules

1.1 ผู้รับเหมาทุกคนต้องได้รับการอบรมด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ BPEC

All contractors must have an instruction about environmental health and safety rules by BPEC Safety Officer.

1.2 ผู้รับเหมาต้องติดบัตรประจำตัวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ

All contractors must to stick visitor card all time

1.3 ต้องจอดรถในสถานที่กำหนด รถที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น ที่อาจจะสามารถวิ่งเข้าไปในพื้นที่ก่อสร้างได้ และใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กม./ชั่วโมง

Parking in order at parking lodge, authorized vehicle only could be allowed for entering to construction area and speed limit is 20 km/hr

1.4 สูบบุหรี่และรับประทานอาหารในสถานที่กำหนดให้เท่านั้น

Smoking and eating at specific area only

1.5 ห้ามนอนในสถานที่ปฏิบัติงาน

No residing at work place

1.6 ห้ามดื่มหรือนำเครื่องดื่มที่มีแอลกฮอล์เข้ามาในพื้นที่โครงการฯ

No alcohol drinking allow in BPEC area.

1.7 ห้ามขโมยทรัพย์สินของบริษัท รวมถึงขยะทั่วไปที่นำมากำจัดภายในโครงการฯ

Prohibition for stealing, scavenging of any BPEC properties including dispose of individual waste

1.8 หยุดให้เจ้าหน้าที่ รปภ.ตรวจค้น บุคคลและยานพาหนะที่ประตูใหญ่ ก่อนออกจากไซด์งาน

All vehicles and personnel must stop at the main gate for security check of material & personnel belonging

2. ข้อบังคับด้านความปลอดภัย / Safety Rules

2.1 ผู้รับเหมาต้องแต่งกายให้เหมาะสม รัดกุม และสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ตามลักษณะงานที่ทำงาน โดยขั้นพื้นฐานที่ต้องมีคือ รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, แว่นตา, ผ้าปิดจมูก และสวมใส่เสื้อแขนยาว ซึ่งต้องจัดเตรียมโดยผู้รับเหมาเอง หากไม่มีการเตรียมไว้ในวันที่ปฏิบัติงาน จะไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการฯ โดยเด็ดขาด

Contractor must wear PPE to comply with there job characteristic, minimum standard requirement for PPE are safety shoe, safety helmet, safety vest, glasses, mask, long-sleeved shirts. All required PPE shall be provided by Contractor,otherwise access will be denied for failing to do so.

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA
05-HS-F002/04

2.2 พนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามป้ายเตือน สัญลักษณ์ต่าง ๆ กฎระเบียบข้อกำหนดทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในขณะที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เขตของโครงการ ฯ

All contractors shall strictly observe and perform all warning signs and environment health and safety regulation when remain in BPEC site.

2.3 ต้องมีการขออนุญาตทำงานในกรณีต่อไปนี้ *Following work shall be received a permit from Safety Officer only*

1. การทำงานในพื้นที่อับอากาศ หรือมีอากาศเป็นพิษ *Confined Space Entry*
2. การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ *Hot Work*
3. การทำงานในที่สูงกว่า 2 เมตร *Work at Height (higher than 2 meters).*
4. การทำงานที่ต้องตัดแยกระบบไฟฟ้า *Electric Isolation Work Permit*
5. การขออนุญาตทำงานล่วงเวลา *Over Time Working Permit*
6. การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย *Hazard Chemical Permit*

ต้องนำใบอนุญาตมาแสดงไว้ที่หน้าพื้นที่ที่ทำงานทุกครั้งที่มีการทำงาน และผู้รับเหมาจะต้องทำงานในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น *Contractor must show work permit at working area and shall be working only in designated area*

2.4 เครื่องมือและอุปกรณ์ของผู้รับเหมาจะต้องมีการ์ดป้องกันอย่างเหมาะสม

All contractor equipments must have proper safety guard.

2.5 ห้ามผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือต่างๆ ของโครงการโดยไม่ได้รับอนุญาตและต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิด

Contractors are not allow to use BPEC tools and equipments before receiving an approval from BPEC Supervisor or Manager and must be responsible to any damage occur.

2.6 ห้ามไม่ให้พนักงานของผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ดับเพลิงก่อนได้รับอนุญาตจากหัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการฯ

Contractor shall not use fire extinguisher before getting an approval from BPEC Supervisor or Safety Officer.This will be an exception for emergency case only

2.7 ขยะที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมของผู้รับเหมา ผู้รับเหมาต้องจัดการให้สะอาดและไม่ทิ้งขยะอันตรายปนกับขยะทั่วไป และต้องแจ้งให้หัวหน้างานหรือผู้จัดการที่ดูแลอยู่ เพื่อพิจารณาอนุญาตในการรับผิดชอบการกำจัดขยะดังกล่าว

Waste generated by contractor must be cleaned by contractor and hazardous wastes should be separate from general wastes before dispose. Contractor shall coordinate to supervisor or manager about hazardous waste generation management.

2.8 ต้องรักษาความสะอาดบริเวณที่ทำงานในแต่ละวัน

Working area shall be cleaned on daily basis.

2.9 ผู้รับเหมาต้องทำรายงาน อุบัติการณ์ อุบัติเหตุ ไฟไหม้ การหกรั่วไหลของสารเคมี ทุกครั้งต่อ หัวหน้างาน ผู้จัดการ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ ฯ

All incident, accident, fire and chemical spillage must be report to BPEC Supervisor, Manager or Safety Officer as soon as possible.

2.10 ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยอื่นๆ อย่างเคร่งครัด

Contractor shall comply with the government environmental health and safety laws and regulations.

2.11 ผู้รับเหมาที่ใช้เครนในการปฏิบัติงานต้องมีการปิดกั้นพื้นที่ เพื่อป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณที่มีความเสี่ยง

The work with the crane must be barricade the area. To prevent those not involved.

2.12 ผู้รับเหมาปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟต้องเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยมาเอง โดยขั้นพื้นฐานที่ต้องมีคือ ผ้ารองสะเก็ดไฟ ผ้าคลุมสะเก็ดไฟ ถังดับเพลิง(ที่พร้อมใช้งาน)

The vendor that create sparks must prepare their own fire protection equipment. The basic must have is Fire protection cloth, Fire cover, Fire extinguisher (Ready to use).

2.13 ผู้รับเหมาที่มีการปฏิบัติงานในที่สูงต้องมี Safety Belts หรือ Full Body Harness และสวมใส่ตั้งแต่ความสูง 1.5 เมตรขึ้นไป

The vendor working in high must have Safety Belts or Full Body Harness and wear at a height of 1.5 meters or more.

3 การลงโทษกรณีไม่ปฏิบัติตามกฎฯ ของโครงการ

การฝ่าฝืนข้อบังคับต่างๆ จะได้รับการเตือนด้วยวาจา หรือให้ออกจากพื้นที่ของโครงการฯ หรือดำเนินการตามกฎหมาย

Violation of the rules will be verbal warning, disqualify from BPEC or send to a prosecution process.

3.1 สำหรับการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยครั้งแรกจะได้รับเอกสารเตือน *First violation of procedure shall be a written warning to contractor.*

3.2 สำหรับการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยครั้งที่ 2 จะถูกห้ามเข้าทำงานในพื้นที่โครงการฯ 1 วัน *Second violation of procedure shall be 1 day suspension of contractor from BPEC site.*

3.3 สำหรับการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยครั้งที่ 3 จะถูกห้ามเข้าทำงานในพื้นที่โครงการฯ โดยถาวร *Third violation of procedure shall be invoked termination of contract with BPEC.*

เอกสารแนบ 2-22

เอกสาร Safety Talk

①

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2024.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
วางของขวางประตู ทางหนีไฟฉุกเฉิน

วันที่ 1/3/68 เวลา 15.30 น. สถานที่ เนื้องอาหาร

ผู้ทำ KYT อ๊ปสร แผนก R.C ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักงาน	เกิดไฟไหม้
2 พนักงาน	มีสิ่งของกีดขวาง
3 พนักงาน	วางสิ่งของไม่เป็นระเบียบ

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 อย่าวางสิ่งของเกะกะทางประตูหนีไฟ
2 ตรวจสอบสิ่งสกปรกหนีไฟ
3 ช่วยกันตรวจสอบช่วยกันทำความสะอาด มีการตกแต่งประตูหนีไฟ

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ตรวจทางสิ่งของเกะกะทางประตูหนีไฟเพื่อความปลอดภัย O.K OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

②

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...8..../...20205.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
หูยกบล๊อกฉีกขาด ควรตรวจเช็คก่อนนำไปใช้งาน

วันที่ 1/03/25 เวลา 13.00 น. ชื่อกลุ่ม K [redacted] ก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1..... 2.....
3..... 4.....
5..... 6.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	หูยกกะบะขาด เนื่องจากฝาปิดผลิตผลอาจทำให้กะบะสองจากกันกลายเป็นหลวมได้
2	ตะขอกะบะหลุดจากฝักขอคล้องกะบะสองจากกันหรือทรงตัวไม่ได้ เสี่ยงต่อการล้ม
3	พนักงานขับรถสวมสิ่งของ เนื่องจากกะบะสองไม่สวยและคนขนส่งออกจากรถ เนื่องจากตรวจสอบ

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

X 1 ควรเลือกและตรวจก่อนกะบะและตะขอกะบะ ใช้งาน ควรตรวจสอบก่อนทุกครั้งก่อนนำไปใช้
2 ขอกะบะ พนักงานขับรถควรใส่ใจต่อสิ่งของ
3 .....

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ตรวจสอบหูยกรถ คนขับใช้งาน ปลอดภัย OK OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

3

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...9..../...20205.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
โหลดงานบนที่สูง

วันที่ 15/03/68 เวลา.....น. ชื่อกลุ่ม KYT โต้งฟ้าธนชัน แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. [redacted] 2. [redacted]

3. [redacted] 4. [redacted]

5..... 6.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	พนักงานตกจากบริเวณ = พื้นที่ไม่เรียบ หรือจุดยึดไม่แข็งแรง หรือแน่นหนาพอ
2	คนขับรถชนกัน เกิดจากมาเร็วเกินไป
3	พนักงานชนโฟลคลิฟ = มาเร็ว และของที่มาไม่ลงบนพาเลทล่วงหน้าได้

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 ควรมีจุดยึด เชือกนิรภัย โหลดงานบนที่สูง

2 ควรมีจุดโฟลคลิฟ เพื่อ ทอง ผัดหน่น

3 .....

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK" ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"ขึ้นที่สูง สวมเข็มขัดนิรภัย OK" OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือขึ้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

3

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...10..../...20205.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
กะบะไหลลงข้างทาง

วันที่ 22/3/68 เวลา.....น. ชื่อกลุ่ม KYT.....แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT [redacted] 2.....

3..... 4.....

5..... 6.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	ผู้ที่ทำงานอยู่บริเวณนั้น ได้รับ บาดเจ็บ หรือ เสียชีวิต เพราะ Box หล่นทับ
2	คนขับรถได้รับบาดเจ็บ เนื่องจาก แรงกระแทก ของ Box ที่ร่วงลงพื้น
3	กล่องได้รับความเสียหาย เพราะ ร่วงลงมาอย่างแรง

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 กรณียก Box ลงต้องดูว่าตะขอเกี่ยวติด Box หรือไม่

2 ขณะลาก Box ลงจากทางเกาเลส์ ต้องตรวจดูว่ามีตา มร่าง หรือไม่

3 ขณะปฏิบัติต้อง ตรวจสอบความปลอดภัย ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK" ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"ตรวจสอบตะขอ ขณะยก Box ทุกครั้ง ปลอดภัย OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือขึ้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

1

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...11..../...20205.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
ของเสียที่นำมาจากลูกค้าเกิด หกรั่วไหลและ มีควันขึ้น

วันที่ 29/3/68 เวลา.....น. ชื่อกลุ่ม KYT 10034 แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1.....[redacted]..... 2.....[redacted].....

3..... 4.....

5..... 6.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1 ผู้ที่ทำงานร่วมกันได้รับอันตราย	เนื่องจาก ของเสียรั่วไหลภายในถังรถ
2 ผู้ที่ปฏิบัติงานได้รับ บาดเจ็บ	เนื่องจาก เปิดฝาถังของเสียกระเด็นเข้าตา
3 ผู้ที่ช่วยคนที่ได้รับบาดเจ็บ	เนื่องจาก ของเสียโดนผิวหนัง

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 ก่อนเริ่มงานตรวจสอบ บรรจุภัณฑ์ของลูกค้า ก่อนว่าไม่รั่ว ไม่ซึม

2 ขณะขนย้าย ต้องตรวจสอบ การหกรั่วไหล ตลอดเส้นทาง

3 หากพบจุดมีความเสี่ยงในการขนย้าย ต้องหยุดและโทรแจ้งหัวหน้างานทันที

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"ตรวจสอบ ความเสี่ยงสิ่งแวดล้อมก่อนขนย้าย ปลอดภัย OK"

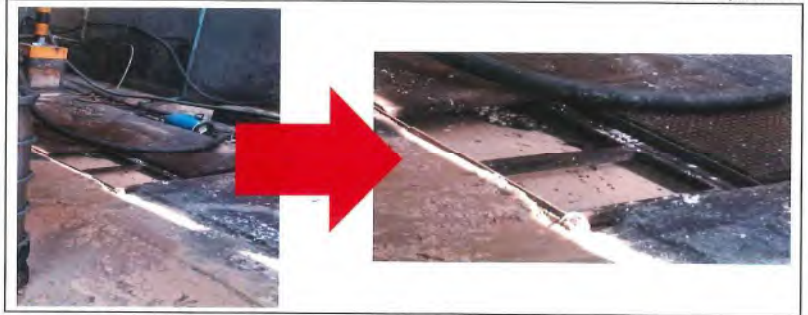
ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

5

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2025.....



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
โรงล้างของ TD ไม่ได้ปิดฝาท่อ !!!

วันที่ 11/4/68 เวลา.....น. สถานที่ ห้องอาหาร

ผู้ทำ KYT วีระศักดิ์ แผนก FB ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักงาน , เกิดพลัดตกท่อ	พนักงานที่ปฏิบัติงาน อาจพลัดตกท่อทำให้ได้รับบาดเจ็บ
2 พนักงาน หัวหน้างาน , เกิดการพลัดตกท่อ สิ่งแวดล้อม	- พนักงาน หัวหน้างานอาจสิ้นสติเข้าตกท่อ แล้วอาจพลัดตกท่อทำให้เกิดอุบัติเหตุ
3 ลูกค้า , ผู้มาเยี่ยมชมโรงงาน , เกิดการพลัดตกท่อ สิ่งแวดล้อม	- ลูกค้า หรือแขก - อาจพลัดตกท่อ เนื่องสิ้นสติ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 พนักงาน หัวหน้างาน ควรมีแสง พนักงานจากคน ว่า ฝาถูก เปิด ควรมีน้ำ กรวย มาวางที่พื้นที่ กรณี ฝาชำรุด

2 * กรณี ฝาชำรุด * หัวหน้างาน ควรมากวดรง มาวาง เพื่อกัน พื้นที่ เพื่อป้อง กัน การเกิด อุบัติเหตุ

3 * กรณี ฝาชำรุด พนักงาน หรือหัวหน้างาน ควรแจ้งช่าง ให้ มาเปลี่ยน เพื่อ ซ่อมโดย เร็วเพื่อป้องกันจากการเกิดอุบัติเหตุ

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"ตรวจสอบแผ่นฝาทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน ปลอดภัย OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

(2)

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...15..../...20205.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
พนักงานขับรถ วางBox โดนบันไดโหลดของเสีย

วันที่ 8/8/68 เวลา.....น. ชื่อกลุ่ม KYT.....แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. ที่ปรึกษาการ 2.....

3..... 4.....

5..... 6.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1 พนักงานขับรถได้รับอันตรายจากการโดนกระบาน
2 นั่งไปในตำแหน่งที่จะถูกการโดนกระบาน
3 ที่จุดแผง ที่จากการโดนกระบาน ไปโดนนั่งไดโหลดแล้วนั่งไดโหลดไปโดนที่แผง

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 โดนอาจจะสะบาดๆ ก็ไม่ทำการ ยืนเหลื่อน
2 นิ้วมือต่างๆ ของนั่งไดโหลดก็ละทำหนหกครั้ง
3 เลื่อนนั่งไดโหลดออกก่อนทำงานนะ !

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK" ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" โดนอาจจะสะบาดๆ ก็ไม่ทำงาน ..... OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

(4)

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2025.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
อันตรายจากโฟล์คลิฟท์ ไฟไหม้ที่โรง RC

วันที่ 5-5-66 เวลา 15.00 น. สถานที่ ชั้น 2 ใน RC

ผู้ทำ KYT ทุเบต แผนก FB ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

	ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1	พนักงานขับรถ โฟล์คลิฟ	สายไฟรั่ว
2	พนักงานทั่วไป ปิดไฟเข้ารถ	สายไฟรั่วทำให้เกิดประกายไฟ ไฟลัดวงจรได้
3	พนักงาน ดูแลรักษาอาคาร	ไฟฟ้าลัดวงจร ทำให้เกิดอาคารถูกเผาไหม้

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 พนักงานขับรถ ควรเช็ค สายไฟ ทุกครั้ง ก่อนขับขี่
2 พนักงานทั่วไป ควรเช็ครถ ก่อนขึ้น ขับขี่ ป้องกันไฟไหม้
3 พนักงานขับรถ ควรเช็ครถ แล้วต้องเข้าหน้าเดินทางตลอดทุกครั้ง เกิดอุบัติเหตุไม่มีคนดู

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK" ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ควรเช็ครถ ทุกครั้ง ก่อนขึ้นไปขับขี่ OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

5

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...17..../...20205.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
ขณะที่พนักงานขับรถ 537 ถอยหลังเพื่อถอย ไปยังลานวางกระบะ รถ 537 ได้เกิดประตูฝั่งคนขับครูดกับภาชนะที่อยู่บนรถ 533 ที่จอดอยู่ด้านหน้าช้อป
ทำให้ประตูได้รับความเสียหาย แต่ประตูสามารถใช้งานปิดเปิดได้ปกติ มีเพียงกระจกที่ปิดลงได้นิดเดียว

วันที่ 17/5/68 11.20 ... KYT 100% แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT [redacted] 2.....

3..... 4.....

5..... 6.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือ สูญเสียที่รัฐแรงต่อร่างกาย
2	ไม่! ตรวจสอบจากการ ประเมินความเสี่ยง โดยสอบด้านระยะ 5 เมตร รอบด้าน
3	ถอยรถไม่เปิดกระจก ฟังเสียง ผู้ให้สัญญาณ ก่อให้เกิดความเสี่ยง

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 ถอยรถควรเปิดกระจกลงทุกครั้ง จากการประเมินความเสี่ยง รอบด้าน

2 มองกระจกซ้าย-ขวา ทุก2- 3อันวที เมื่อต้องการถอยหลังทุกครั้ง

3 ไม่ประมาทในทุกๆเรื่องในการทำงาน ไม่รบกวนในการขับขี่ หรือรีบมากเกินไป

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ประเมินความเสี่ยง ทุกครั้ง ปลอดภัย ..... OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

4

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case....05..../...2025.....

คำอธิบายภาพ
ระหว่างทางมีรถกระบะคันหนึ่งเปลี่ยนเลนกะทันหันแล้วตัดหน้า SCP 41 คนขับเบรกรถเพื่อหยุดรถ แต่จู่ๆ รถพ่วงก็พุ่งขนกลางถนน

วันที่ 31/5/68 เวลา 10.30 น. สถานที่ บางปู

ผู้นำ KYT เกียงพงษ์ แผนก TD ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

	ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1	คนขับรถ	รถเสียหลักทำให้เกิดอุบัติเหตุ
2	ผู้ คนที่ใช้ถนนร่วมทาง	รถเสียหลัก ขวางทาง อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำซ้อน
3	รถได้รับความเสียหาย	เกิดการชำรุดหรือ ถูกชนจากรถคันอื่นที่ขับมาจากด้านหลัง

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 เว้นระยะห่าง ให้เพียงพอจาก คันที่ข้างหน้า

2 ใช้ความเร็วให้เหมาะสม กับ สภาพอากาศ และ สภาพแวดล้อม

3 ขับรถด้วยความระมัดระวัง อย่างมีสติ ไม่ใช้โทรศัพท์ขณะขับรถ

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ใช้ความเร็วให้เหมาะสม เว้นระยะห่าง ปลอดภัย OK ..... OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

2

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...18..../...20205.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
พขร ขับรถมาจนถึงจุดสามแยกเกิดอุบัติเหตุตามภาพดังกล่าว

วันที่ 7/6/25 เวลา..... น. ชื่อกลุ่ม KYT..... แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. กุลิสรา 2.....

3..... 4.....

5..... 6.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	พนักงานขับรถได้รับบาดเจ็บจากการชนบริเวณทางแยก
2	รถยนต์เสียหาย เนื่องจากโดนเฉี่ยวชน
3	พนักงานขับรถเสียชีวิต เนื่องจากการชนบริเวณทางแยก

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 เลี่ยงทางสวนทางแยกช่องคลอง ลงชื่อพวกก่อน

2 ชะลอความเร็วเลี่ยงทางสวนทางแยกทุกครั้ง

3 .....

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ชะลอความเร็ว ทยุตรอ เลี่ยงทางแยก OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

5

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2025.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
อันตรายจากอุปกรณ์ไฟฟ้า ขณะน้ำท่วม

วันที่ 14/6/68 เวลา 13.30 น. สถานที่ บริเวณอาคาร

ผู้ทำ KYT เกศินี แผนก FB ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

	ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1	พนักงาน ไฟช็อต	พื้นตกน้ำท่วม
2	อุปกรณ์ โดนน้ำขัง	น้ำท่วมโดนอุปกรณ์ไฟฟ้าขัง
3	ไฟพนักงาน ไฟดูด	น้ำท่วมจำเป็นพนักงานลงไม่เป็น

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 ตาม ถอดปลั๊กไฟทุกครั้ง ขณะน้ำท่วม

2 การวางอุปกรณ์ให้สูงขึ้น เพื่อป้องกันความเสียหาย

3 การตรวจสอบ และดูแล อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อกัน

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ถอดอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกครั้งหลังใช้งานปลอดภัย OK OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

เอกสารแนบ 2-23

ตัวอย่างเอกสารระบบใบกำกับการขนส่งขยะของโครงการ (Waste Manifest)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-11-0668-132796-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท แบ็คเนอร์ แมนูแฟคเจอร์ริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82370026125649

สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เอกชัย การเพียร เลขทะเบียนพาหนะ : 1ผร2018 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477

สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Glue Waste	080409	พาเลท	2	0.04

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0.04 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 27/6/25

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.04 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 27/06/2568
เวลาที่ส่งมอบ : 08.44

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 27/6/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชบ. มายังจังหวัด : สป.
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 27/6/25
เวลาที่มาถึง : 13.35

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 27/6/25

ปริมาณที่รับมอบ : 0.440 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 27/6/25 เวลาที่มอบ : 13.45
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับมอบหมาย
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 27/6/25

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.440 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/6/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-11-0668-138538-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พารา ฟาร์มาซูติคอล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10101700125465

สถานที่ตั้งโรงงาน : 379 หมู่ที่ null ถนนอิสรภาพ แขวงวัดอรุณ เขตบางกอกใหญ่ กรุงเทพมหานคร 10600

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายปราโมทย์ แหทอง เลขทะเบียนพาหนะ : 2ฒอ-2324 กท พาหนะที่ใช้ : รถทั่วไป

โดยขนส่งจากจังหวัด : กรุงเทพมหานคร ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477

สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Write Off Product ผลิตภัณฑ์ไม่ได้มาตรฐาน	160306	กล่องลังลูกฟูก	80	1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 1 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 28/6/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 28/06/2568
เวลาที่ส่งมอบ : 13.15

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] วันที่ : 28/6/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : กม. มายังจังหวัด : สป.
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 28/6/25
เวลาที่มาถึง : 16.40

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 28/6/25

ปริมาณที่รับมอบ : 1.12 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 28/6/25 เวลาที่มอบ : 16 - 45
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับมอบหมาย
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 28/6/25

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.12 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 28/6/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 18.00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เอกสารแนบ 2-24

รายงานการตรวจสภาพยานพาหนะ

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

05-TD-F001/06

Date/วันที่	29/1/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	Rel 606	เลขไมล์	237779
Trailer NO./รถพ่วงและหาง	No	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ ไม่ปกติ		✓	606 ok.
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tention/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
4	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชช์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แตร์ไม่ดัง	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาสต์/เสียงดัง/เกียร์สูงต่ำเข้ายาก	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
10	Hand Brake เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
11	Air Brake ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
12	Brake of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
13	Brake of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ			
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น็อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น็อตล้อหลวม/แตก	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
18	Baterry แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิ้ล/เซลของแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
20	Leaf Sping แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
23	Interrior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/หูบานพับ/ยาง	ปกติ ไม่ปกติ			
26	Document truck & trailer เอกสารประจำรถหัว หาง	Hz. Permit / Regist / Ins. วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
27	Coupling ตัวล็อคต่อหาง	Work/Damage ใช้งานได้/ชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ			
28	Fire Extingquisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ		✓	
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยก่อนออกงาน	ปกติ ไม่ปกติ			
33	Webbing Sling สลิงผ้าใบรัดกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			

Effective Date : November 25nd.2024.

All Item Must Be Check Daily, Specialy When Need To Go Long Distances, รายละเอียดต่างๆต้องตรวจสอบทุกวันโดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล

ให้ตรวจสอบอย่างละเอียด

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

05-TD-F001/06

Date/วันที่	24/2/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	Rel 606	เลขไมล์	241721
Trailer NO./รถพ่วงและหาง	No	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	ปาปิดถังน้ำมันชำรุด
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tention/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
4	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชช์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แตร์ไม่ดัง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาสต์/เสียงดัง/เกียร์สูงต่ำเข้ายาก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
10	Hand Brake เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
11	Air Brake ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
12	Brake of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
13	Brake of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ			
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น็อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น็อตล้อหลวม/แตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
18	Baterry แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิ้ล/เซลของแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Sping แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
23	Interrior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/หูบานพับ/ยาง	ปกติ ไม่ปกติ			
26	Document truck & trailer เอกสารประจำรถหัว หาง	Hz. Permit / Regist / Ins. วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
27	Coupling ตัวล็อคต่อหาง	Work/Damage ใช้งานได้/ชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ			
28	Fire Extingquisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยก่อนออกงาน	ปกติ ไม่ปกติ			
33	Webbing Sling สลิงผ้าใบรัดกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			

Effective Date : November 25nd.2024.

All Item Must Be Check Daily, Specialy When Need To Go Long Distances, รายละเอียดต่างๆต้องตรวจสอบทุกวันโดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล

ให้ตรวจสอบอย่างละเอียด

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

05-TD-F001/06

Date/วันที่	8/3/2025	TD/Sup./MGR.	[redacted]
Truck NO./หมายเลขรถ	Rel 606	เลขไมล์	243734
Trailer NO./รถพ่วงและหาง	No	Driver Name/ชื่อคนขับ	[redacted]

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	1.ฝาปิดถังน้ำมันชำรุด 2.ยางตำแหน่ง 5 หมดดอก
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tention/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
4	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชช์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แตร์ไม่ดัง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาสต์/เสียงดัง/เกียร์สูงต่ำเข้ายาก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
10	Hand Brake เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
11	Air Brake ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
12	Brake of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
13	Brake of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ			
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น็อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น็อตล้อหลวม/แตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
18	Baterry แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิ้ล/เซลของแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Sping แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
23	Interrior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/หูบานพับ/ยาง	ปกติ ไม่ปกติ			
26	Document truck & trailer เอกสารประจำรถหัว หาง	Hz. Permit / Regist / Ins. วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
27	Coupling ตัวล็อคต่อหาง	Work/Damage ใช้งานได้/ชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ			
28	Fire Extingquisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยก่อนออกงาน	ปกติ ไม่ปกติ			
33	Webbing Sling สลิงผ้าใบรัดกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			

Effective Date : November 25nd.2024.

All Item Must Be Check Daily, Specialy When Need To Go Long Distances, รายละเอียดต่างๆต้องตรวจสอบทุกวันโดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล

ให้ตรวจสอบอย่างละเอียด

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

05-TD-F001/06

Date/วันที่	30/4/2025	TD/Sup./MGR.	[redacted]
Truck NO./หมายเลขรถ	Rel 606	เลขไมล์	251981
Trailer NO./รถพ่วงและหาง	No	Driver Name/ชื่อคนขับ	[redacted]

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tention/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
4	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชช์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แตร์ไม่ดัง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาสต์/เสียงดัง/เกียร์สูงต่ำเข้ายาก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
10	Hand Brake เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
11	Air Brake ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
12	Brake of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
13	Brake of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ			
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น็อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น็อตล้อหลวม/แตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
18	Baterry แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิ้ล/เซลของแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Sping แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
23	Interrior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/หูบานพับ/ยาง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
26	Document truck & trailer เอกสารประจำรถหัว หาง	Hz. Permit / Regist / Ins. วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
27	Coupling ตัวล็อคต่อหาง	Work/Damage ใช้งานได้/ชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
28	Fire Extingquisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยก่อนออกงาน	ปกติ ไม่ปกติ			
33	Webbing Sling สลิงผ้าใบรัดกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			

Effective Date : November 25nd.2024.

All Item Must Be Check Daily, Specialy When Need To Go Long Distances, รายละเอียดต่างๆต้องตรวจสอบทุกวันโดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล

ให้ตรวจสอบอย่างละเอียด

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

05-TD-F001/06

Date/วันที่	16/5/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	Rel 606	เลขไมล์	254217
Trailer NO./รถพ่วงและหาง	No	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tention/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
4	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชช์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แตร์ไม่ดัง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาสต์/เสียงดัง/เกียร์สูงต่ำเข้ายาก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
10	Hand Brake เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
11	Air Brake ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
12	Brake of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
13	Brake of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น็อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น็อตล้อหลวม/แตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
18	Baterry แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิ้ล/เซลของแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Sping แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
23	Interrior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/หูบานพับ/ยาง	ปกติ ไม่ปกติ			
26	Document truck & trailer เอกสารประจำรถหัว หาง	Hz. Permit / Regist / Ins. วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
27	Coupling ตัวล็อคต่อหาง	Work/Damage ใช้งานได้/ชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ			
28	Fire Extingquisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยก่อนออกงาน	ปกติ ไม่ปกติ			
33	Webbing Sling สลิงผ้าใบรัดกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			

Effective Date : November 25nd.2024.

All Item Must Be Check Daily, Specialy When Need To Go Long Distances, รายละเอียดต่างๆต้องตรวจสอบทุกวันโดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล

ให้ตรวจสอบอย่างละเอียด

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

05-TD-F001/06

Date/วันที่	9/6/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	Rel 606	เลขไมล์	256806
Trailer NO./รถพ่วงและหาง	No	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	1.เบรคมือดึงแล้วรถไหล 2. ยางตำแหน่ง 3456 หมดดอก
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tention/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
4	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชช์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แตร์ไม่ดัง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาสต์/เสียงดัง/เกียร์สูงต่ำเข้ายาก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
10	Hand Brake เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
11	Air Brake ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
12	Brake of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
13	Brake of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ			
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น็อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น็อตล้อหลวม/แตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
18	Baterry แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิ้ล/เซลของแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Sping แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
23	Interrior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/หูบานพับ/ยาง	ปกติ ไม่ปกติ			
26	Document truck & trailer เอกสารประจำรถหัว หาง	Hz. Permit / Regist / Ins. วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
27	Coupling ตัวล็อคต่อหาง	Work/Damage ใช้งานได้/ชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ			
28	Fire Extingquisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ ไม่ปกติ	✓	✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยก่อนออกงาน	ปกติ ไม่ปกติ			
33	Webbing Sling สลิงผ้าใบรัดกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ			

Effective Date : November 25nd.2024.

All Item Must Be Check Daily, Specialy When Need To Go Long Distances, รายละเอียดต่างๆต้องตรวจสอบทุกวันโดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล

ให้ตรวจสอบอย่างละเอียด

เอกสารแนบ 2-25

บันทึกการคัดแยกของเสีย

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-RC-S001/00

BPEC Recycling Department Daily Work Report

รายงานการปฏิบัติงานประจำวันของแผนกรีไซเคิล บางปู

Date:14 Jan | Supervisor: Surasak Kittichokmontree

Waste Receiving

No.	Truck No.	Driver	Customer Names	Waste Type	Weight/Kg.
1	53-8459		LAZADA EXPRESS LTD.	Commercial waste	690
2	52-6052		LAZADA EXPRESS LIMITED.	Commercial waste	200
3	87-2173		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	3,420
4	87-2173		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	2,650
5	74-9321		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	1,423
6	74-9321		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	3,820
7	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	3,790
8	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	1,910
9	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	2,120
10	539		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	waste finished product	7,980
11	53-8458		P.M.A.P.R.CO.,LTD.	Out of spec products	21,310
12	52-6052		WAN THAI FOODS INDUSTRY CO.,LTD. (F	Seasoning	4,700
13	53-8458		SINO PACIFIC TRADING (THAILAND) CO.	Write-Off Product	13,720
14	99-3430		SINO PACIFIC TRADING (THAILAND) CO.	Write-Off Product	12,620
15	51-3328		SINO PACIFIC TRADING (THAILAND) CO.	Write-Off Product	12,220
16	99-3429		DECATHLON THAILAND CO.,LTD. (BANGF	Commercial waste	640
17	62-7708		AMCOR FLEXIBLES CHONBURI CO.,LTD.	Commercial waste	700
18	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	2,143
19	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	2,110
20	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX (	Multi-Load Transaction	3,510
21	99-3431		AB FOOD & BEVERAGES (THAILAND) LTI	Industrial Non Hazardous waste	1,722
22	99-3431		NEOCOSMED CO.,LTD.	Non-hazardous industrial waste	1,436
23	99-3431		NEOCOSMED CO.,LTD.	Rejected products	1,561
24	99-3431		NEOCOSMED CO.,LTD.	Off Spec	67
25	99-3431		NEOCOSMED CO.,LTD.	Sludge from the treatment system	6,500
26	99-3431		NEOCOSMED CO.,LTD.	Air Filter	46
27	99-3431		AB FOOD & BEVERAGES (THAILAND) LTI	Off Spec	1,058
28	607		WMS DEPOT CO.,	Multi-Load Transaction	2,985
Waste Sorting:				Total	117,051.00

No.	Material Type	Quantity	Storage Area

Hazardous / PVC waste found

☐ Yes	☐ No	If yes	Please specific waste type	Quantity	Source / Handling

Other Tasks / Toolbox Meeting

No	Task Description	Progress	Time	Remark

Shredder Feeding Time (start and finish time):			
Overtime (persons and hours):			

Prepared by — Supervisor

Approved by — Manager

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-RC-S001/00

BPEC Recycling Department Daily Work Report

รายงานการปฏิบัติงานประจำวันของแผนกรีไซเคิล บางปู

Date: 22 Feb | Supervisor: Surasak Kittichokmontree

Waste Receiving

No.	Truck No.	Driver	Customer Names	Waste Type	Weight/Kg.
1	53-8458		L'OREAL (THAILAND) LTD.	Expired Product (Cosmetics)	6,930
2	73-8998		L'OREAL (THAILAND) LTD.	Expired Product (Cosmetics)	7,070
3	99-3430		L'OREAL (THAILAND) LTD.	Expired Product (Cosmetics)	5,800
4	69-9833		L'OREAL (THAILAND) LTD.	Expired Product (Cosmetics)	7,990
5	53-8459		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	Commercial waste	3,740
6	52-6052		WIN CHANCE FOODS CO.,LTD.	Expired Products	12,590
7	53-8459		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	waste finished product	4,400
8	53-8459		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	General mix waste	8,910
9	99-5203		DHL SUPPLY CHAIN (THAILAND) CO.,L	Commercial waste	3,440
10	99-3429		DHL SUPPLY CHAIN (THAILAND) CO.,L	Commercial waste	3,120
11	521		LAZADA EXPRESS LTD.	Commercial waste	1,000
12	534		BEIERSDORF (THAILAND) CO.,LTD.	Expired Packaging	1,930
13	520		SSL MANUFACTURING (THAILAND) LT	Industrial Non-Hazardous Waste	910
14	2324		UENO FINE CHEMICALS INDUSTRY (T	Packaging from food material	480
15	99-3428		DANONE SPECIALIZED NUTRITION (TH	Packaging plastic	1,800
16	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,460
17	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,030
18	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,530
19	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	1,700
20	74-9321		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	1,970
21	74-9321		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,080
22	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,530
23	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,390
24	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,710
25	607		WMS DEPOT CO.,	Multi-Load Transaction	3,065
Waste Sorting:				Total	100,575.00

No.	Material Type	Quantity	Storage Area

Hazardous / PVC waste found

☐ Yes	☐ No	If yes	Please specific waste type	Quantity	Source / Handling

Other Tasks / Toolbox Meeting

No	Task Description	Progress	Time	Remark

Shredder Feeding Time (start and finish time):			
Overtime (persons and hours):			

Prepared by — Supervisor

Approved by — Manager

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-RC-S001/00

BPEC Recycling Department Daily Work Report

รายงานการปฏิบัติงานประจำวันของแผนกรีไซเคิล บางปู

Date: 5 Mar | Supervisor: Surasak Kittichokmontree

Waste Receiving

No.	Truck No.	Driver	Customer Names	Waste Type	Weight/Kg.
1	53-6741		WONGPANIT SUVARNABHUMI RECYC	Out of spec products	3,080
2	99-5162		WONGPANIT SUVARNABHUMI RECYC	Out of spec products	2,950
3	53-8459		ESSILOR MANUFACTURING (THAILAN	Commercial Waste	2,630
4	53-8458		IKANO (THAILAND) LIMITED	General Waste	1,970
5	99-3429		SSL MANUFACTURING (THAILAND) LT	Industrial Non-Hazardous Waste	880
6	63-5874		DUNLOP SRIXON SPORTS MANUFACT	Industrial non hazardous waste	2,970
7	99-3429		FRIESLANDCAMPINA (THAILAND) PCL	Dairy waste	6,620
8	539		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	waste finished product	8,340
9	539		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	Rejected Product	3,620
10	52-6052		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	General mix waste	6,460
11	98-4300		WONGPANIT SUVARNABHUMI RECYC	Out of spec products	3,010
12	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,810
13	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	1,810
14	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,220
15	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	1,810
16	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,920
17	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,760
18	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,800
19	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,900
20	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	5,229
21	74-9321		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,358
22	74-9321		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,760
23	607		WMS DEPOT CO.,	Multi-Load Transaction	4,035
24	99-3431		MOTEMI CO., LTD.	Expired raw materials	75
25	99-3431		BONDI FOODS CO.,LTD.	Expired raw materials	53
26					

Total 82,070.00

Waste Sorting:

No.	Material Type	Quantity	Storage Area

Hazardous / PVC waste found

☐ Yes	☐ No	If yes	Please specific waste type	Quantity	Source / Handling

Other Tasks / Toolbox Meeting

No	Task Description	Progress	Time	Remark

Shredder Feeding Time (start and finish time):

Overtime (persons and hours):

Prepared by ..... Supervisor

Approved by ..... Manager

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-RC-S001/00

BPEC Recycling Department Daily Work Report

รายงานการปฏิบัติงานประจำวันของแผนกรีไซเคิล บางปู

Date: 28 Apr | Supervisor: Surasak Kittichokmontree

Waste Receiving

No.	Truck No.	Driver	Customer Names	Waste Type	Weight/Kg.
1	539		ESSILOR MANUFACTURING (THAILAN	Commercial Waste	2,890
2	2018		IKANO (THAILAND) LIMITED	General Waste	470
3	4619		LG HOUSEHOLD & HEALTH CARE (TH	Write off product (cosmetics and skin cre	790
4	53-8459		FRIESLANDCAMPINA (THAILAND) PCL	Dairy waste	10,230
5	88-1056		UNILEVER THAI TRADING LIMITED	Commercial Waste	560
6	53-8459		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	waste finished product	6,970
7	53-1511		ZUELLIG PHARMA LTD.	Damaged Product & Expired Product	8,660
8	LV139		UENO FINE CHEMICALS INDUSTRY (T	Packaging from food material	560
9	53-1135		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC.	Commercial Waste	2,020
10	536		SINO PACIFIC TRADING (THAILAND) C	Plastic package	1,320
11	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,220
12	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,470
13	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,790
14	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,850
15	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,240
16	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,070
17	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	1,060
18	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,190
19	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,190
20	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,340
21	53-1135		DKSH (THAILAND) LIMITED	Expired Product	7,450
22	538		UNI-CHARM (THAILAND) CO.,LTD.	Industrial Non Hazardous Waste	2,600
23	538		UNI-CHARM (THAILAND) CO.,LTD.	Sanitary napkin and panty liner	6,670
24	61-5391		UNION DRUG LABS. LTD.	Off Spec Packaging	3,791
25	607		WMS DEPOT CO.,	Multi-Load Transaction	778
26	618		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,390
27	618		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,008

Total 96,577.00

Waste Sorting:

No.	Material Type	Quantity	Storage Area

Hazardous / PVC waste found

☐ Yes	☐ No	If yes	Please specific waste type	Quantity	Source / Handling

Other Tasks / Toolbox Meeting

No	Task Description	Progress	Time	Remark

Shredder Feeding Time (start and finish time):

Overtime (persons and hours):

Prepared by ..... Supervisor

Approved by ..... Manager

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-RC-S001/00

BPEC Recycling Department Daily Work Report

รายงานการปฏิบัติงานประจำวันของแผนกรีไซเคิล บางปู

Date: 6 May				Supervisor: Surasak Kittichokmontree	
Waste Receiving					
No.	Truck No.	Driver	Customer Names	Waste Type	Weight/Kg.
1	52-6052		LAZADA EXPRESS LIMITED	Commercial waste	990
2	53-8459		FRIESLANDCAMPINA (THAILAND) PCL	Dairy waste	7,070
3	61-5391		SANKO MACHINERY (THAILAND) CO.,L	Foil Packaging	840
4	2018		UENO FINE CHEMICALS INDUSTRY (T	Packaging from food material	450
5	537		THAI-JAPANESE ASSOCIATION SCHO	Old Document	4,660
6	52-6051		BRIDGESTONE TIRE MANUFACTURIN	Commercial waste	6,270
7	53-1135		S.E.A CONSUMER PRODUCT CO.,LTD	Write-Off Product	15,970
8	LV140		THAI JAPANESE ASSOCIATION SCHO	Textbook	1,080
9	52-6051		NEOCOSMED CO.,LTD.	Air Filter	52
10	52-6051		NEOCOSMED CO.,LTD.	Rejected products	411
11	52-6051		NEOCOSMED CO.,LTD.	Non-hazardous industrial waste	3,193
12	52-6051		NEOCOSMED CO.,LTD.	Sludge from the treatment system	4,650
13	52-6051		NEOCOSMED CO.,LTD.	Off Spec	74
14	533		MILOTT LABORATORIES CO.,LTD.	Plastic Packaging	9,930
15	53-8459		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	waste finished product	7,160
16	539		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	Rejected Product	9,750
17					
18					
19					
20					
Waste Sorting:				Total	72,550.00

No.	Material Type	Quantity	Storage Area

Hazardous / PVC waste found					
☐ Yes	☐ No	If yes	Please specific waste type	Quantity	Source / Handling

Other Tasks / Toolbox Meeting				
No	Task Description	Progress	Time	Remark

Shredder Feeding Time (start and finish time):				
Overtime (persons and hours):				

Prepared by

.....

Supervisor

Approved by

.....

Manager

เอกสารแนบ 2-26

ผลการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของทรายและเถ้าหนักก่อนส่งกำจัด

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-051_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No. : LA25-02-026
Sample Name : Bottom Ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Korrawit Y. (ร-371-ฆ-0001)

Sampling Date : 10/01/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 10/01/2025
Sample Test Date : 17/02/2025
Report Date : 18/02/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.1 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	10.6
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	63.4	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	23.5	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	1,357	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	<2.00	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	2.59	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	222	0.26	5.00	≤2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	28.9	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	885	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	113	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	42.1	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	127	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	33.0	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	4.83	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	16.3	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	113	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	3,572	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ร-371-ฆ-0001)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ร-371-ฅ-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-051_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No. : LA25-02-026
Sample Name : Bottom Ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Korrawit Y. (ร-371-ฆ-0001)

Sampling Date : 10/01/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 10/01/2025
Sample Test Date : 17/02/2025
Report Date : 18/02/2025

Test Parameter	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	6,836

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	456	0.66	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	11,657	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[3]	mg/kg	0.051	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(18 / 02 / 2025)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(18 / 02 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-051_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-02-026
Sample Name : Bottom Ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Korrawit Y. (7-371-9-0001)

Sampling Date : 10/01/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 10/01/2025
Sample Test Date : 17/02/2025
Report Date : 18/02/2025

Test Parameter	Method		Method
Finger print test			
Physical Appearance			ASTM D4979-08
- Color	Brown		
- Turbidity	-		
- Viscosity	-		
- Layering	Homogeneous		
- Odor	Mild	(None)	
- State	Solid	(Lump)	
pH	10		ASTM D4980-89
Temperature	25.5		Thermometer
Stability&Miscibility with			ASTM D5232-92
- Air	Negative		
- Water	Negative	(Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available		
- Base	Negative		
- Acid	Positive	(Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative		
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative		
Oxidizer	Negative		ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative		ASTM D4982-12
Cyanide	Negative		Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative		ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : _____
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(18 / 02 / 2025)

Reviewed By : _____
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(18 / 02 / 2025)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-068_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	: LA25-02-041	**Sampling Date**	: 13/02/2025
Sample Name	: Bottom Ash	**Sampling Time**	: 03:00 PM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 14/02/2025
Sampling By	: Korrawit Y.(ร-371-ฆ-0001)	**Sample Test Date**	: 26/02/2025
		Report Date	: 28/02/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.4 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	10.0
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester [3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	54.0	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	33.1	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	203	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	2.79	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	41.9	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	8.16	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	19.4	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	50.5	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	6.03	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	23.8	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	45.8	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	19.3	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	129	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	71.0	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ร-371-ฆ-0001)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ร-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-068_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	: LA25-02-041	**Sampling Date**	: 13/02/2025
Sample Name	: Bottom Ash	**Sampling Time**	: 03:00 PM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 14/02/2025
Sampling By	: Korrawit Y.(ร-371-ฆ-0001)	**Sample Test Date**	: 26/02/2025
		Report Date	: 28/02/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	473

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	287	0.66	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	147	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition [6]	mg/kg	<0.005	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(28 / 02 / 2025)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 02 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-068_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-02-041
Sample Name : Bottom Ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Korrawit Y.(ว-371-ฆ-0001)

Sampling Date : 13/02/2025
Sampling Time : 03:00 PM
Sampling Received Date : 14/02/2025
Sample Test Date : 26/02/2025
Report Date : 28/02/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		ASTM D4979-08
Physical Appearance		
- Color	Brown	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Mild (None)	
- State	Solid (Lump)	
pH	10	ASTM D4980-89
Temperature	25.4	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Negative	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By :
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(28 / 02 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 02 / 2025)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-04-025_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-03-063	**Sampling Date**	: 29/03/2025
Sample Name	: Bottom ash	**Sampling Time**	: 03:00 PM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 31/03/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ร-371-จ-0002)	**Sample Test Date**	: 28/04/2025
		Report Date	: 28/04/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.5 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	9.1
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester [3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	68.9	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	5.69	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	269	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	60.9	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	3.11	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	245	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	17.4	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	996	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	24.8	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	5.99	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	2.40	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	3.27	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	182	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	406	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ร-371-จ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ร-371-ค-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-04-024_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-03-063	**Sampling Date**	: 29/03/2025
Sample Name	: Bottom ash	**Sampling Time**	: 03:00 PM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 31/03/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ร-371-จ-0002)	**Sample Test Date**	: 28/04/2025
		Report Date	: 28/04/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	3,630

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	88.3	0.66	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	9,413	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition [6]	mg/kg	0.804	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(28 / 04 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 04 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-04-024_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No. : LA25-03-063
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ส-0002)

Sampling Date : 29/03/2025
Sampling Time : 03:00 PM
Sampling Received Date : 31/03/2025
Sample Test Date : 28/04/2025
Report Date : 28/04/2025

Test Parameter	Method		Method
Finger print test			
Physical Appearance			ASTM D4979-08
- Color	Gray and brown		
- Turbidity	-		
- Viscosity	-		
- Layering	Heterogeneous		
- Odor	Slightly	(None)	
- State	Solid	(Lump and bottom)	
pH	9		ASTM D4980-89
Temperature	27.2		Thermometer
Stability&Miscibility with			ASTM D5232-92
- Air	Negative		
- Water	Negative	(Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available		
- Base	Negative		
- Acid	Positive	(Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative		
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative		
Oxidizer	Negative		ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative		ASTM D4982-12
Cyanide	Negative		Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative		ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(28 / 04 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 04 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-035_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-04-036
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-จ-0002)

Sampling Date : 28/04/2025
Sampling Time : 01:30 PM
Sampling Received Date : 28/04/2025
Sample Test Date : 08/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 26.2 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	10.3
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	53.4	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	15.9	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	1,633	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	178	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	22.1	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	551	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	64.9	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	33.0	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	136	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	23.9	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	4.14	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	9.41	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	60.2	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	2,406	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-จ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-035_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-04-036
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-จ-0002)

Sampling Date : 28/04/2025
Sampling Time : 01:30 PM
Sampling Received Date : 28/04/2025
Sample Test Date : 08/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	13,081

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	290	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	7,198	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[6]	mg/kg	<0.005	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(30 / 05 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(30 / 05 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-035_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-04-036
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๑-371-๙-0002)

Sampling Date : 28/04/2025
Sampling Time : 01:30 PM
Sampling Received Date : 28/04/2025
Sample Test Date : 08/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black and gray	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Lump)	
pH	10	ASTM D4980-89
Temperature	25.9	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Insoluble and Sink 100%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(30 / 05 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(30 / 05 / 2025)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-038_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-05-033
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 21/05/2025
Sampling Time : 011:30 AM
Sampling Received Date : 23/05/2025
Sample Test Date : 29/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 24.8 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	10.7
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	38.8	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	24.5	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	1,332	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	187	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	18.3	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	677	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	44.1	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	31.7	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	140	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	38.3	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	3.02	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	13.9	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	82.9	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	2,424	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-ฆ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-038_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-05-033
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 21/05/2025
Sampling Time : 011:30 AM
Sampling Received Date : 23/05/2025
Sample Test Date : 29/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	9,655

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	334	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	3,050	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[6]	mg/kg	<0.005	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(30 / 05 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(30 / 05 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-038_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-05-033
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ท-371-๙-0002)

Sampling Date : 21/05/2025
Sampling Time : 011:30 AM
Sampling Received Date : 23/05/2025
Sample Test Date : 29/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Brown, gray and white	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Lump)	
pH	10	ASTM D4980-89
Temperature	25.1	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Insoluble and Sink 100%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Negative	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(30 / 05 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(30 / 05 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-07-022_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-06-062
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 23/06/2025
Sampling Time : 09:00 AM
Sampling Received Date : 23/06/2025
Sample Test Date : 01/07/2025
Report Date : 02/07/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.7 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	9.8
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	79.4	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	34.1	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	1,603	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	326	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	30.3	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	1,576	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	62.6	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	44.8	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	333	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	55.7	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	13.3	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	20.0	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	106	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	1,986	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-ฆ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-07-022_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-06-062
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 23/06/2025
Sampling Time : 09:00 AM
Sampling Received Date : 23/06/2025
Sample Test Date : 01/07/2025
Report Date : 02/07/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	4,027

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	355	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	8,604	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[6]	mg/kg	0.025	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(02 / 07 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(02 / 07 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-07-022_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-06-062
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 23/06/2025
Sampling Time : 09:00 AM
Sampling Received Date : 23/06/2025
Sample Test Date : 01/07/2025
Report Date : 02/07/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Brown	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Lump)	
pH	11	ASTM D4980-89
Temperature	25.1	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generate air bubbles and Temperature increase)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(02 / 07 / 2025)

BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX CO.,LTD.

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(02 / 07 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

เอกสารแนบ 2-27

ผลการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของเถ้าลอย

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-050_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No. : LA25-02-025
Sample Name : Fly Ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Korrawit Y. (๑-371-๑-0001)

Sampling Date : 10/01/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 10/01/2025
Sample Test Date : 17/02/2025
Report Date : 18/02/2025

Test Parameter	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	59,022

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	228	0.66	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	13,336	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[3]	mg/kg	2.22	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(18 / 02 / 2025)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(18 / 02 / 2025)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-050_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No. : LA25-02-025
Sample Name : Fly Ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Korrawit Y. (๑-371-๑-0001)

Sampling Date : 10/01/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 10/01/2025
Sample Test Date : 17/02/2025
Report Date : 18/02/2025

Test Parameter	Method		Method
Finger print test			
Physical Appearance			ASTM D4979-08
- Color	Dark gray		
- Turbidity	-		
- Viscosity	-		
- Layering	Homogeneous		
- Odor	Mild	(None)	
- State	Solid	(Powder)	
pH	12		ASTM D4980-89
Temperature	25.5		Thermometer
Stability&Miscibility with			ASTM D5232-92
- Air	Negative		
- Water	Negative	(Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available		
- Base	Negative		
- Acid	Positive	(Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative		
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative		
Oxidizer	Negative		ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative		ASTM D4982-12
Cyanide	Negative		Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative		ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(18 / 02 / 2025)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(18 / 02 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-050_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-02-025
Sample Name : Fly Ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Korrawit Y. (ว-371-จ-0001)

Sampling Date : 10/01/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 10/01/2025
Sample Test Date : 17/02/2025
Report Date : 18/02/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.6 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	11.9
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	160	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	14.9	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	724	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	118	0.26	5.00	≤2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	15.7	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	782	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	162	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	697	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	250	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	59.1	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	7.81	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	7.67	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	112	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	1,834	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Y.
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ว-371-จ-0001)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260
Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-067_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-02-040	**Sampling Date**	: 13/02/2025
Sample Name	: Fly Ash	**Sampling Time**	: 03:00 PM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 14/02/2025
Sampling By	: Korrawit Y.(ว-371-ฆ-0001)	**Sample Test Date**	: 26/02/2025
		Report Date	: 28/02/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.3 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	11.7
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester [3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	76.1	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	17.5	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	765	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	144	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	24.8	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	862	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	167	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	43.5	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	148	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	58.9	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	7.80	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	9.61	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	58.2	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	1,860	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ว-371-ฆ-0001)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ฆ-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-067_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-02-040	**Sampling Date**	: 13/02/2025
Sample Name	: Fly Ash	**Sampling Time**	: 03:00 PM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 14/02/2025
Sampling By	: Korrawit Y.(ว-371-ฆ-0001)	**Sample Test Date**	: 26/02/2025
		Report Date	: 28/02/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	4,726

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	468	0.66	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	17,004	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition [6]	mg/kg	1.490	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(28 / 02 / 2025)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 02 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-02-067_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No.	: LA25-02-040	**Sampling Date**	: 13/02/2025
Sample Name	: Fly Ash	**Sampling Time**	: 03:00 PM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 14/02/2025
Sampling By	: Korrawit Y.(ว-371-ส-0001)	**Sample Test Date**	: 26/02/2025
		Report Date	: 28/02/2025

Test Parameter	Method		Method
Finger print test			
Physical Appearance			ASTM D4979-08
- Color	Black		
- Turbidity	-		
- Viscosity	-		
- Layering	Homogeneous		
- Odor	Mild	(None)	
- State	Solid	(Powder)	
pH	11		ASTM D4980-89
Temperature	25.5		Thermometer
Stability&Miscibility with			ASTM D5232-92
- Air	Negative		
- Water	Negative	(Soluble 1%, Sink 1% and Float 1%)	
- Oil	Not Available		
- Base	Negative		
- Acid	Positive	(Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative		
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative		
Oxidizer	Negative		ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative		ASTM D4982-12
Cyanide	Negative		Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative		ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : _____
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(28 / 02 / 2025)

Reviewed By : _____
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 02 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-04-024_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	: LA25-03-062	**Sampling Date**	: 29/03/2025
Sample Name	: Fly ash	**Sampling Time**	: 03:00 PM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 31/03/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ว-371-จ-0002)	**Sample Test Date**	: 28/04/2025
		Report Date	: 28/04/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.2 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	> 12.0
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester [3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	84.7	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	14.8	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	925	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	251	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	15.9	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	706	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	182	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	592	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	261	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	23.3	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	5.47	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	6.80	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	232	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	1,553	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-จ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-04-024_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	: LA25-03-062	**Sampling Date**	: 29/03/2025
Sample Name	: Fly ash	**Sampling Time**	: 03:00 PM
Waste Profile No.	: -	**Sampling Received Date**	: 31/03/2025
Sampling By	: Watcharee S. (ว-371-จ-0002)	**Sample Test Date**	: 28/04/2025
		Report Date	: 28/04/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	91,865

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	220	0.66	2.00	-
Sulfer (S)	Digestion, ICP Method [4, 5]	mg/kg	23,053	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition [6]	mg/kg	5.030	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(28 / 04 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 04 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-04-024_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-03-062
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 29/03/2025
Sampling Time : 03:00 PM
Sampling Received Date : 31/03/2025
Sample Test Date : 28/04/2025
Report Date : 28/04/2025

Test Parameter	Method		Method
Finger print test			
Physical Appearance			ASTM D4979-08
- Color	Black		
- Turbidity	-		
- Viscosity	-		
- Layering	Homogeneous		
- Odor	Mild	(None)	
- State	Solid	(Powder)	
pH meter	12.2		
Temperature	27.4		Thermometer
Stability&Miscibility with			ASTM D5232-92
- Air	Negative		
- Water	Negative	(Soluble 1%, Float 10% and Float 89%)	
- Oil	Not Available		
- Base	Negative		
- Acid	Positive	(Generated air bubbles and Temperature increase)	
- Non Liquid (AFR)	Negative		
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative		
Oxidizer	Negative		ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative		ASTM D4982-12
Cyanide	Negative		Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative		ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(28 / 04 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 04 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-034_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-04-035
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 28/04/2025
Sampling Time : 01:30 PM
Sampling Received Date : 28/04/2025
Sample Test Date : 08/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 27.0 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	11.6
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	15.7	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	6.29	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	324	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	628	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	6.99	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	202	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	20.0	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	26.3	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	49.1	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	9.99	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	3.46	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	24.4	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	500	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-ฆ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-034_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-04-035
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 28/04/2025
Sampling Time : 01:30 PM
Sampling Received Date : 28/04/2025
Sample Test Date : 08/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	42,965

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	167	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	17,498	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[6]	mg/kg	5.854	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(30 / 05 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(30 / 05 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-034_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-04-035
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 28/04/2025
Sampling Time : 01:30 PM
Sampling Received Date : 28/04/2025
Sample Test Date : 08/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Powder)	
pH	12	ASTM D4980-89
Temperature	25.6	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Insoluble and Sink 100%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(30 / 05 / 2025)

BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(30 / 05 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-037_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-05-032
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ร-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 21/05/2025
Sampling Time : 011:30 AM
Sampling Received Date : 23/05/2025
Sample Test Date : 29/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.3 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	11.4
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	20.5	1.55	5.00	- -
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	8.32	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	456	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	89.2	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	10.7	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	278	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	35.4	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	28.8	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	69.5	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	10.4	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	3.72	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	26.1	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	683	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ร-371-ฆ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ร-371-ค-0001)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-037_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-05-032
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ร-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 21/05/2025
Sampling Time : 011:30 AM
Sampling Received Date : 23/05/2025
Sample Test Date : 29/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	43,137

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	196	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	10,319	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[6]	mg/kg	2.457	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(30 / 05 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(30 / 05 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-05-037_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description

Sample No. : LA25-05-032
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ฟ-371-ฟ-0002)

Sampling Date : 21/05/2025
Sampling Time : 011:30 AM
Sampling Received Date : 23/05/2025
Sample Test Date : 29/05/2025
Report Date : 30/05/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Powder)	
pH	11	ASTM D4980-89
Temperature	25.3	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Insoluble and Sink 100%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Occured air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(30 / 05 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(30 / 05 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-07-021_1
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-06-061
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-จ-0002)

Sampling Date : 23/06/2025
Sampling Time : 09:00 AM
Sampling Received Date : 23/06/2025
Sample Test Date : 01/07/2025
Report Date : 02/07/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.3 °C	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]	pH unit	8.3
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	20.7	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	8.98	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	374	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	82.2	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	7.70	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	309	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	17.7	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	51.3	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	75.3	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	14.8	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	5.04	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	33.1	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	575	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**
[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**
[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(ว-371-จ-0002)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-371-ค-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-07-021_2
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-06-061
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-จ-0002)

Sampling Date : 23/06/2025
Sampling Time : 09:00 AM
Sampling Received Date : 23/06/2025
Sample Test Date : 01/07/2025
Report Date : 02/07/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	93,169

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	167	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[4, 5]	mg/kg	32.3	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition[6]	mg/kg	0.073	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(02 / 07 / 2025)

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(02 / 07 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE25-07-021_3
Revision No. : 0

Customer Name : **Bangpoo Environmental Complex**
Address : **965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280**

Sample Description
Sample No. : LA25-06-061
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (ว-371-ฆ-0002)

Sampling Date : 23/06/2025
Sampling Time : 09:00 AM
Sampling Received Date : 23/06/2025
Sample Test Date : 01/07/2025
Report Date : 02/07/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Semi Solid (Powder and sludge)	
pH	8	ASTM D4980-89
Temperature	25.1	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Negative	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(02 / 07 / 2025)

BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX CO.,LTD.

Reviewed By :
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(02 / 07 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

เอกสารแนบ 2-28

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2/กอ.1)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	50.000	071	72080000125604	
2	160215	IT waste	10.000	049	72080000125455	
3	190102	Metal scarp after burning	150.000	011	10111500125367	
4	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	4,800.000	071	72080000125604	
5	190102	Metal scarp after burning	100.000	011	10200008325601	
6	191204	Unburnable waste	6,500.000	071	72080000125604	
7	191211	Hazardous unusable material	600.000	042	10190104125536	
8	190112	Incombustible material+Ash	9,600.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือครึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหมุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	15.000	071	72080000125604	
2	160215	IT waste	0.000	049	72080000125455	
3	190102	Metal scarp after burning	10.000	011	10111500125367	
4	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	566.000	071	72080000125604	

5	190102	Metal scarp after burning	5.000	011	10200008325601	
6	191204	Unburnable waste	404.000	071	72080000125604	
7	191211	Hazardous unusable material	23.000	042	10190104125536	
8	190112	Incombustible material+Ash	22.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	160215	IT waste	2.000	049	72080000125455	
3	190102	Metal scarp after burning	10.000	011	10111500125367	
4	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	400.000	071	72080000125604	
5	190102	Metal scarp after burning	5.000	011	10200008325601	
6	191204	Unburnable waste	1,000.000	071	72080000125604	
7	191211	Hazardous unusable material	50.000	042	10190104125536	
8	190112	Incombustible material+Ash	800.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	160215	IT waste	0.000	049	72080000125455	
3	190102	Metal scarp after burning	5.000	011	10111500125367	
4	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	420.000	071	72080000125604	
5	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
6	191204	Unburnable waste	700.000	071	72080000125604	
7	191211	Hazardous unusable material	15.000	042	10190104125536	
8	190112	Incombustible material+Ash	280.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	10.000	071	72080000125604	
2	160215	IT waste	0.000	049	72080000125455	
3	190102	Metal scarp after burning	3.000	011	10111500125367	
4	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	320.000	071	72080000125604	
5	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
6	191204	Unburnable waste	160.000	071	72080000125604	
7	191211	Hazardous unusable material	20.000	042	10190104125536	
8	190112	Incombustible material+Ash	1,250.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	160215	IT waste	6.800	049	72080000125455	
3	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10111500125367	
4	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	420.000	071	72080000125604	
5	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
6	191204	Unburnable waste	900.000	071	72080000125604	
7	191211	Hazardous unusable material	4.500	042	10190104125536	
8	190112	Incombustible material+Ash	235.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	160215	IT waste	1.200	049	72080000125455	
3	190102	Metal scarp after burning	5.000	011	10111500125367	
4	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	505.000	071	72080000125604	
5	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
6	191204	Unburnable waste	1,070.000	071	72080000125604	
7	191211	Hazardous unusable material	10.000	042	10190104125536	
8	190112	Incombustible material+Ash	245.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

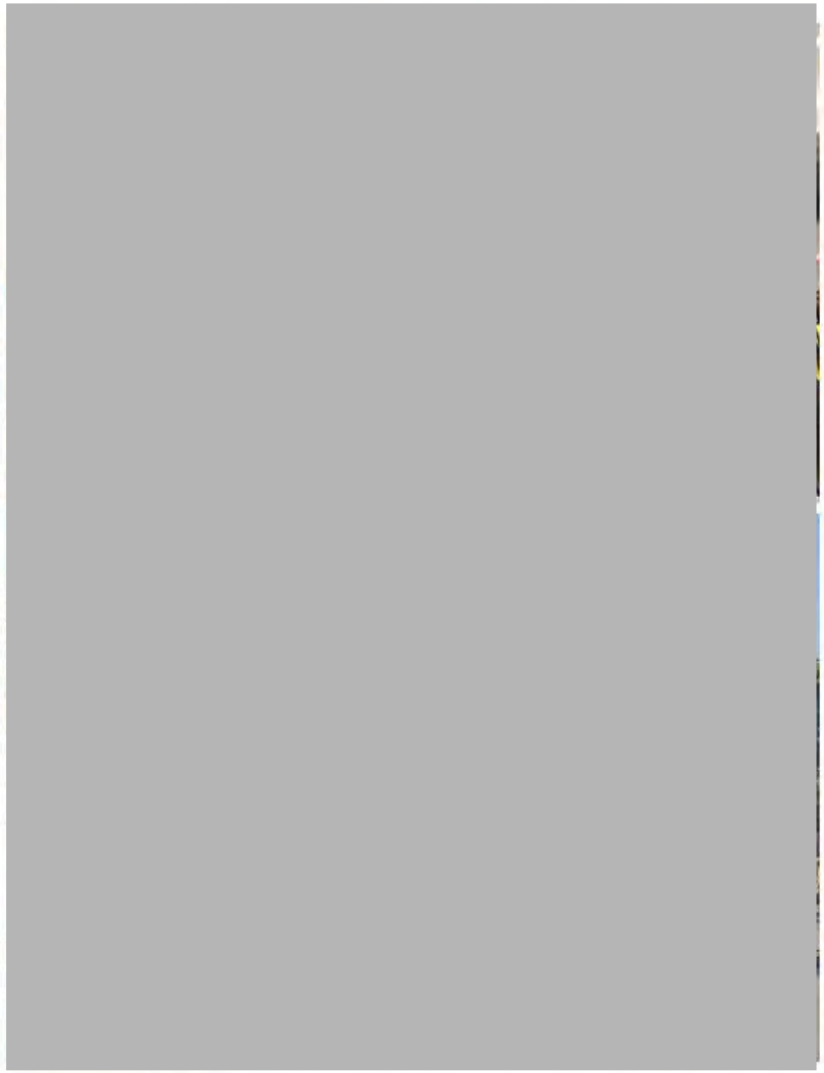
หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบ 2-29

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

Community and Public Relations Activities

Period 1 – 31 January 2025

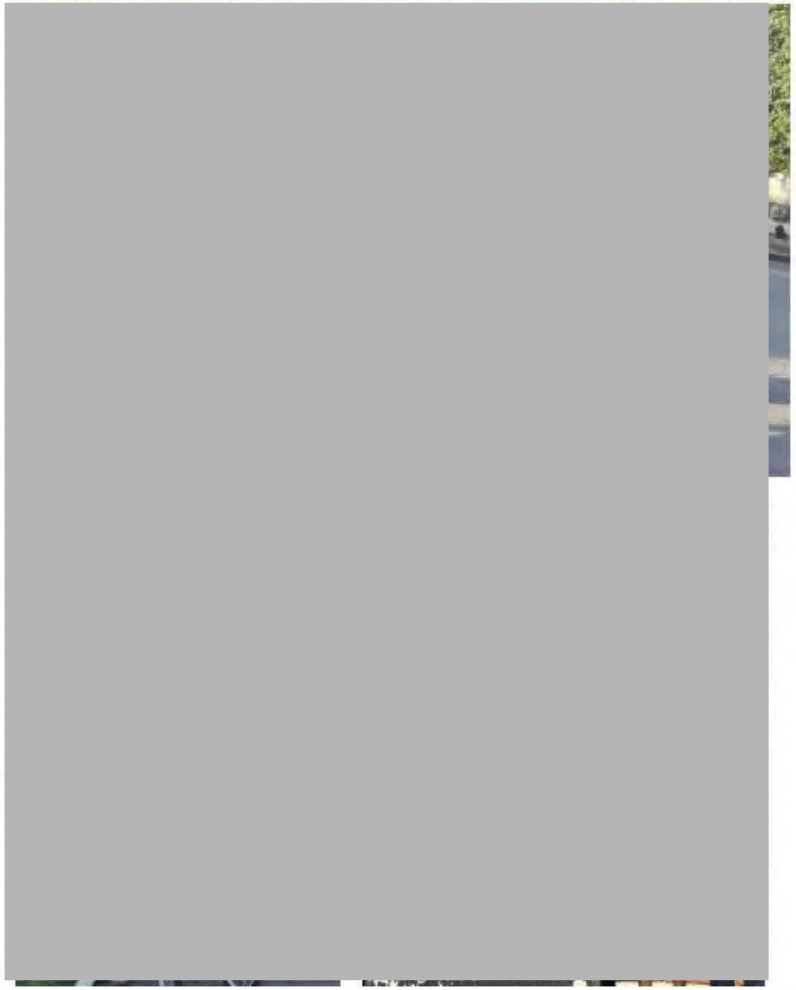


ร่วมงานวันเด็กกับนิคมฯบางปู 2568

Nation children day with Bangpoo IEAT 2025

Community and Public Relations Activities

Period 1 – 31 January 2025



ร่วมงานวันเด็กกับนิคมฯบางปู 2568

Nation children day with Bangpoo IEAT 2025

Community and Public Relations Activities

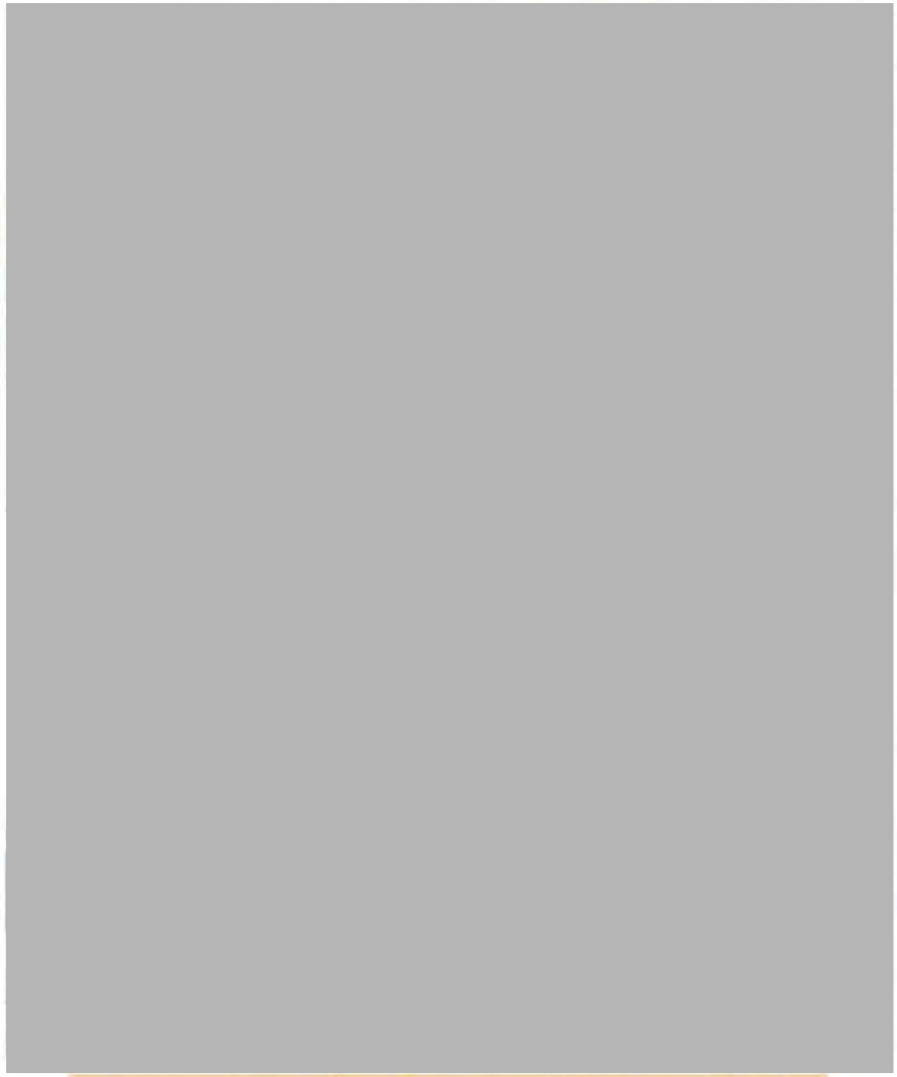
Period 1 – 31 March 2025

ร่วมงานส่งเสริมความแข็งแข็งชุมชนรอบๆนิคมฯบางปู 2568

Community and Public Relations Activities

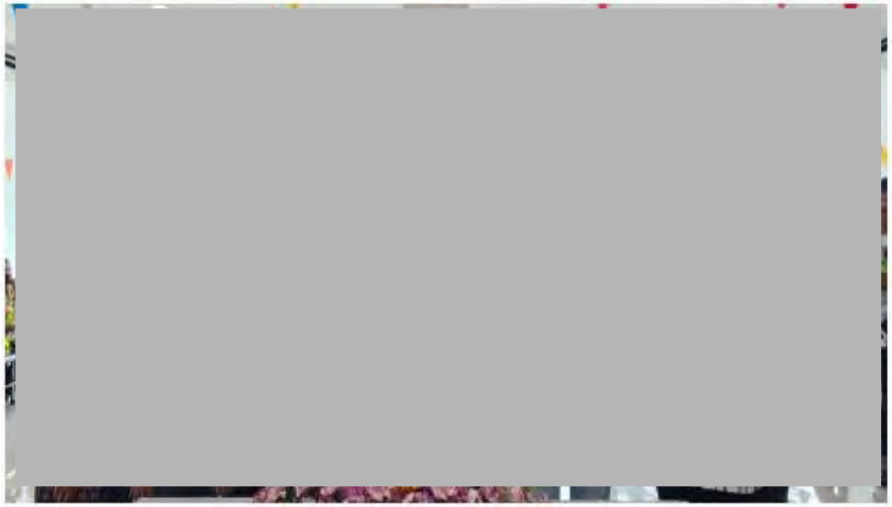
Period 1 – 31 March 2025

ร่วมงานส่งเสริมความแข็งแข็งชุมชนรอบๆนิคมฯบางปู 2568



คณะกรรมตรวจติดตามสิ่งแวดล้อม และ คณะนักศึกษาจากมมหวิทยาลัยเชียงใหม่ เข้าเยี่ยมชมโครงการ 2568

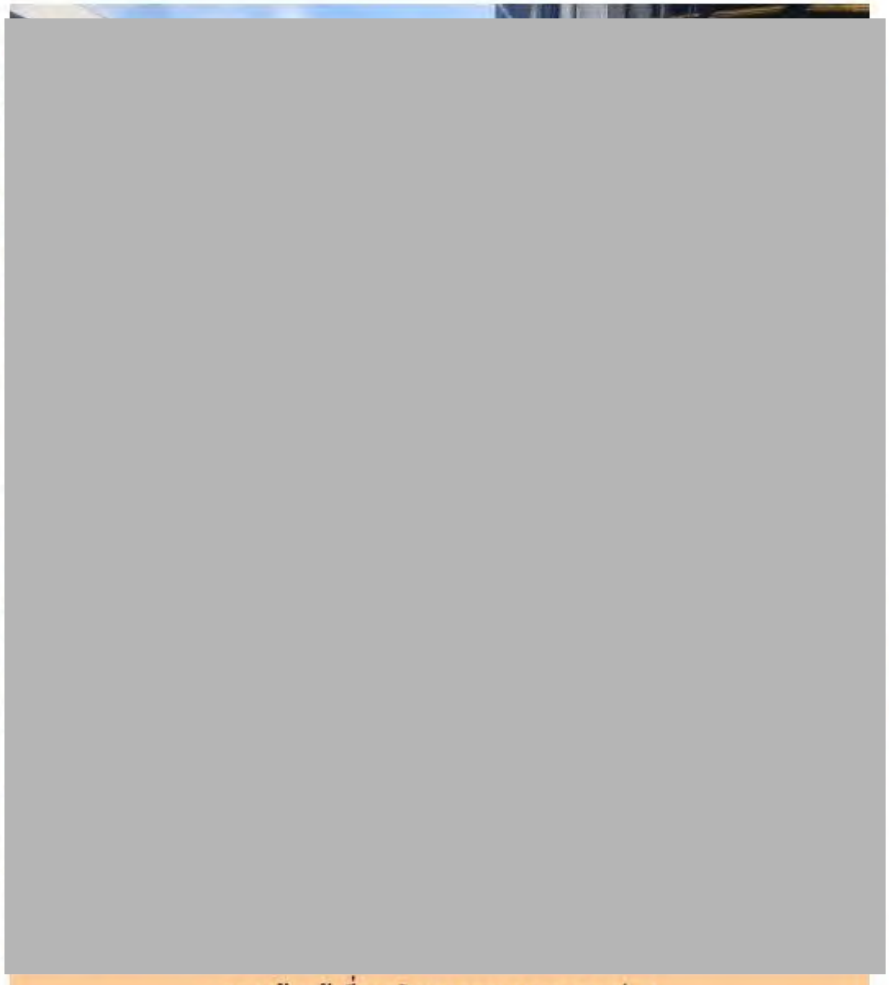
Community and Public Relations Activities
Period 1 – 30 April 2025



ร่วมงานรดน้ำผู้สูงอายุเนื่องในวันสงกรานต์กับนิคมฯบางปู 2568

Community and Public Relations Activities

Period 1 – 31 May 2025



คณะเจ้าหน้าที่การนิคมอุตสาหกรรม สายปก.1

เข้ายื่ยมชมโครงการ พ.ค 2568

เอกสารแนบ 2-30

เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๕๑๐๔.๘/๓๘๔

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
๖๔๙ หมู่ที่ ๔ ถนนสุขุมวิท
ตำบลแพรกษา อำเภอเมือง
จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๒๘๐

๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ที่ ๒๐๒๔/๐๒/๐๒๒/BPEC/MD/PR ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๓/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๗ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จำนวน ๓ แผ่น
๒. หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู ที่ อก ๕๑๐๔.๘/ว๓๘๔ ลงวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บางปู เอนไวนรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (บริษัทฯ) ขอความอนุเคราะห์ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู (สนป.) แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม ของบริษัทฯ เพื่อให้การติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามที่ได้ระบุไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้มีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ตามคำสั่ง กนอ. ที่ ๑๖๓/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๗ และ สนป. ขอนำส่งคำสั่งดังกล่าวให้แก่บริษัทฯ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ ให้บริษัทฯ ดำเนินการแจ้งคณะกรรมการตามคำสั่ง รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ พร้อมทั้งให้ดำเนินการจัดให้มีการประชุมของคณะกรรมการฯ โดยให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

งานระบบสาธารณูปโภคและป้องกันอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
โทรศัพท์ ๐ ๒๗๐๙ ๓๔๕๐ ต่อ ๑๕๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.bpo@gmail.com

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๑๖๓ /๒๕๖๗
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เพื่อให้การติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ขึ้น โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

(๑)	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู	ประธานกรรมการ
(๒)	นายวิ[redacted] ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษา	รองประธานกรรมการ
(๓)	ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู	กรรมการ
(๔)	ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ	กรรมการ
(๕)	ผู้แทนสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดสมุทรปราการ	กรรมการ
(๖)	ผู้แทนเทศบาลตำบลบางป	กรรมการ
(๗)	นาย[redacted] ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษา	กรรมการ
(๘)	นาย[redacted] ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษา	กรรมการ
(๙)	นางสาว[redacted] ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษาใหม่	กรรมการ
(๑๐)	นาง[redacted] ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษาใหม่	กรรมการ
(๑๑)	นาย[redacted] ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษาใหม่	กรรมการ

/(๑๒) นางสาว...

(๑๒) นาง[redacted] กรรมการ
ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลแพรกษา
(๑๓) นางน[redacted] กรรมการ
ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลแพรกษา
(๑๔) นางสาว[redacted] กรรมการ
ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลแพรกษา
(๑๕) นาย[redacted] กรรมการ
ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลบางปู
(๑๖) นาย[redacted] กรรมการ
ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลบางปู
(๑๗) นางสาว[redacted] กรรมการ
ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลบางปู
(๑๘) พลโท[redacted] กรรมการ
ผู้แทนชุมชนองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลีใหญ่
(๑๙) นางสาว[redacted] กรรมการ
ผู้แทนชุมชนองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลีใหญ่
(๒๐) ผู้แทนบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด กรรมการและเลขานุการ
(๒๑) ผู้แทนบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ และการพ้นจากตำแหน่ง ตลอดจนการประชุมคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการฯ ปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการฯ ให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๒.๒ พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหา และผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการฯ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง พร้อมทั้งสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๒.๓ ดำเนินการไกล่เกลี่ย ร่วมเจรจา เพื่อหาข้อยุติในกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการฯ กับชุมชน

๒.๔ พิจารณามาตรการในการชดเชย เยียวยา กรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการฯ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการฯ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการในการชดเชยและเยียวยา จนแล้วเสร็จ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

[redacted]

(นาย[redacted]
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุม
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม
ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
ครั้งที่ 1/2568
วันศุกร์ที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 9.00 – 12.00 น.

<u>รายชื่อกรรมการผู้เข้าร่วมประชุม</u>

ส่วนราชการ

[redacted] ผอ.สนป สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
[redacted] ผช.ผอ.สนป. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ [redacted]รปราการ
[redacted] นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ เทศบาลตำบลบางปู

ภาคประชาชน

เขตเทศบาลตำบลบางปู

1 [redacted] ชุมชนหมู่บ้านเมืองเอก
2 [redacted] ชุมชนหมู่บ้านเอื้ออาทร
3 [redacted] ชุมชนสมุทรปราการเด่นชัย

เขตเทศบาลตำบลแพรกษา

1. [redacted] ชุมชนพูนทรัพย์
2. [redacted] ชุมชนรุ่งทวี
3. [redacted] ชุมชนพฤกษา 28/2

เขตเทศบาลเมืองแพกษาใหม่

1. [redacted] ชุมชนพฤกษา 15
2. [redacted] ชุมชนพฤกษา 15 เฟส 2
3. [redacted] ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 3

เขตเทศบาลเมืองแพรกษา

1. [redacted] หมู่ที่ 4
2. [redacted] หมู่ที่ 6
3. [redacted]งประธานคณะกรรมการ) หมู่ที่ 4

เขตองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลีใหญ่

1. [redacted] ผู้ใหญ่บ้านหมูที่ 21

ผู้แทนบริษัท บางปูเอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

1. [redacted] ผู้จัดการอาวุโส แผนกสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามกฎหมาย
2. [redacted] ผู้ช่วยผู้จัดการ สื่อสารองค์กร

<u>ผู้เข้าร่วมประชุม</u>

1.นาย[redacted]
2.นาย[redacted]
3.นาง[redacted]

<u>ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม</u>

1. สาธารณสุขจังหวัดสมุทรปราการ
2. ป[redacted]

<u>เริ่มประชุมเวลา 9:20 น.</u>

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมบางปู ในฐานะประธานคณะกรรมการฯ ทำหน้าที่ประธานในที่ประชุม กล่าวเปิดการประชุมฯ และมอบหมายให้ผู้แทนบริษัทฯ ดำเนินการประชุม โดยสรุปผลการประชุมได้ดังนี้

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงในรายชื่อของส่วนราชการ (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู) ตามระเบียบการโยกย้ายของข้าราชการ จำนวน 2 ท่าน ในครั้งนี้ได้แก่

1. [redacted] ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
2. [redacted] ผู้ช่วยผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

มติที่ประชุม: รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องเพื่อพิจารณา

ตัวแทนโครงการฯ นำเสนอภาพรวมของการดำเนินงานของโครงการฯ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ครั้งที่ 1 และ ครั้งที่ 2/2567

มติที่ประชุม: คณะกรรมการมีความเห็นและเสนอข้อเสนอแนะดังนี้

1. [redacted] ตัวแทนชุมชนสมุทรปราการเด่นชัย สอบถามเรื่องการติดตั้งตัววัดค่าฝุ่น PM 2.5 ที่โครงการฯ ซึ่งผู้แทนโครงการฯ ได้ชี้แจงไปว่าในการวัดค่าฝุ่น PM 2.5 นั้นไม่ได้อยู่ในเกณฑ์การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดของโครงการฯ

[redacted]ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู อธิบายการติดตามค่าฝุ่น PM 2.5 จากแอบพลิเคชนเนโทรศัพท์ซึ่งระบุพิกัดปัจจุบันของแต่ละท่านได้ในทันที

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิงแวดล้อม จังหวัดสมุทรปราการ ได้ให้ข้อมูลเพิ่มเติมว่าปัจจุบันทางจังหวัดสมุทรปราการมีการติดตั้งเครื่องอ่านค่าฝุ่น PM 2.5 ทั้งสิ้น 6 จุด โดยจุดที่ใกล้เขตบางปูที่สุดนั้นอยู่ที่หน้าจวนผู้ว่าจังหวัดสมุทรปราการ มีรัศมีการตรวจวัด 50 กิโลเมตร ทั้งนี้สามารถตรวจเช็คได้จากแอปพลิเคชั่น Air4Thai จะสะดวกกว่าเพราะเป็นแบบเรียลไทม์

2. [redacted] ตัวแทนชุมชนหมู่บ้านเมืองเอก สอบถามว่าบางครั้งในชุมชนเมืองเอกได้กลิ่นเหม็นเปรี้ยวเหมือนการหมักหมมของขยะสดไม่ทราบว่าเกิดจากการประกอบกิจการของโครงการฯ หรือไม่
โดยทางโครงการฯ ได้มีการชี้แจงว่าของเสียที่เข้ามาในโครงการฯ ส่วนใหญ่จะมาจากโรงงานอุตสาหกรรมซึ่งมีบางส่วนมาจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร แต่โครงการฯ จะไม่มีการสะสมขยะสดข้ามวันเพื่อป้องกันการย่อยสลายซึ่งจะก่อให้เกิดกลิ่นไม่พึงประสงค์
นายมานิต อินเมฆ (ประธานคณะกรรมการ) ได้ให้โครงการฯ นำเสนอเรื่องแผนการรับเรื่องร้องเรียนให้ทางคณะกรรมการฯ รับฟังเพื่อเป็นการยืนยันว่าโครงการฯ มีแผนและขั้นตอนการปฏิบัติการในการตอบสนองต่อเรื่องร้องเรียนอยู่แล้ว
ผู้แทนโครงการฯ ชี้แจงเพิ่มเติมว่าได้ทำการติดตั้ง windsock ในการตรวจวัดทิศทางลมไว้ที่หมู่บ้านเมืองเอกแล้ว จึงขอให้ทางชุมชนสังเกตทิศทางลมและแจ้งโครงการฯ ทราบเพื่อช่วยดำเนินการตรวจสอบอีกทางหนึ่ง กรณีที่ windsock ชำรุดขอให้ชุมชนแจ้งเพื่อทำการเปลี่ยน
คณะกรรมการหลายท่านให้ความเห็นว่า กลิ่นขยะสดน่าจะมีแหล่งที่มาอื่น
[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสมุทรปราการ ให้ความเห็นเพิ่มเติมในช่วงฤดูกาลที่สภาพอากาศปิด ไม่ถ่ายเท อาจส่งผลให้เกิดผลกระทบเรื่องกลิ่น ขอให้โครงการฯ เฝ้าระวังเป็นพิเศษ
[redacted]รองประธานคณะกรรมการ) ตัวแทนชุมชนเทศบาลเมืองแพรกษา ได้ให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม ในการใช้แอปพลิเคชั่น Line ให้เกิดประโยชน์สำหรับกลุ่มคณะกรรมการฯ โดยที่บริษัทสามารถสื่อสารกิจกรรมในการตอบสนองต่อเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้น ไม่ว่าจะเกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการฯ เพื่อเป็นการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคมด้วยการลงพื้นที่ ช่วยตรวสอบสอบ และแจ้งผลการตรวจสอบ จากนั้นให้สรุปผลการดำเนินการเพื่อนำเสนอในการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งถัดไป

3. [redacted]ตัวแทนชุมชนพฤกษา 28 สอบถามถึงเรื่องการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และการทำความสะอาดเสื้อผ้าพนักงานเพราะห่วงเรื่องสุขอนามัย
ผู้แทนโครงการฯ ชี้แจงว่าทางโครงการฯ มีสถิติการไม่เกิดอุบัติเหตุในที่ทำงานมา เกือบ 600,000 ชั่วโมง ส่วนเรื่องการทำความสะอาดเสื้อผ้าพนักงานนั้น ได้มีการว่าจ้างผู้รับเหมาภายนอกเข้ามาทำการรับ-ส่งเสื้อผ้าพนักงานไปทำความสะอาด

มติที่ประชุม: รับทราบ และทางโครงการฯ จะนำคำแนะนำของคณะกรรมการไปปรับปรุงและนำเสนอในการประชุมครั้งถัดไป

ระเบียบวาระที่ 3 การเยี่ยมชมภายในโครงการฯ
ผู้แทนโครงการฯ นำคณะกรรมการฯ เข้าเยี่ยมชมการทำงานในส่วนต่างของโครงการฯ

มติที่ประชุม: รับทราบในการดำเนินงานภายใต้การกำกับการดูแลที่ดีและเหมาะสม

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ
กำหนดการประชุมครั้งที่ 2/2568
คณะกรรมการฯ เสนอให้มีการประชุมนอกสถานที่พร้อมการฝึกอบรมการจัดการของเสีย โดยเสนอไปประชุมที่บริษัท อีสทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) ซึ่งเป็นบริษัทในเครือเดียวกับโครงการฯ ที่ดำเนินกิจกรรมการฝังกลบของเสียที่ได้มาตรฐานเพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังการจัดการมูลฝอยในพื้นที่
โครงการฯ รับข้อเสนอเพื่อประสานกับทาง ESBEC ต่อไป การประชุมจะมีขึ้นระหว่างเดือนสิงหาคม-ธันวาคม โดยจะประสานวันเวลาผ่านทางไลน์กลุ่มของคณะกรรมการฯ อีกครั้ง
มติที่ประชุม: รับทราบ
ปิดประชุมเวลา 12.00 น.

[redacted]
ผู้บันทึกรายงานการประชุม

[redacted]
ผู้ตรวจรายงานการประชุม

เอกสารแนบ 2-31

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและเอกสารแจ้งตอบกลับเรื่องร้องเรียน

จากหน่วยงานราชการ ระหว่างปี 2567-2568

ที่ สป ๐๐๓๔(๒)/ ๑๕๖๘

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ
๔๑๔ หมู่ที่ ๔ ถนนสุขุมวิท กม.๕๒ ตำบลบางปู
อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๒๘๐

๑๗ มิ.ย. ๒๕๖๘

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๓๐๓๘ ลงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านขอความร่วมมือในการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๖๕ หมู่ที่ ๒ ซอย ๓ นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๒๐๐๐๐๑๒๕๔๗๗ นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ ได้ตรวจสอบข้อมูลโรงงานของท่านแล้วปรากฏว่า ตั้งแต่ปี พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน ไม่มีผู้ใดร้องเรียนว่าได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากการประกอบกิจการของโรงงานแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเทียนชัย คละประสงค์)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ
รักษาราชการแทน อุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร.๐-๒๗๐๗-๗๖๔๒-๕ ต่อ ๒๐ และ ๒๕
โทรสาร ๐-๒๗๐๗-๗๖๔๗
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : saraban_samutprakan@industry.go.th

ที่ สป ๕๒๕๐๖ / ๑๖๓๔

สำนักงานเทศบาลตำบลบางปู
๗๘๙ หมู่ ๑ ต.บางปูใหม่
อ.เมืองฯ จ.สมุทรปราการ ๑๐๒๘๐

๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สอบถามข้อมูลเรื่องร้องเรียน โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ที่ ๒๐๒๕-๐๖๔/BPEC/MD/EN ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้ขอความอนุเคราะห์ในการสอบถามข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินกิจการของโครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวมของบริษัทฯ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๗ - ปัจจุบัน เพื่อเป็นเอกสารสนับสนุนเรื่องรับข้อร้องเรียน นั้น

เทศบาลตำบลบางปู ได้ดำเนินการตรวจสอบแล้ว ไม่ปรากฏข้อร้องเรียนตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ.๒๕๓๕ จากการดำเนินงานของบริษัทฯ ในห้วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรพล ชุนเจริญ)
นายกเทศมนตรีตำบลบางปู

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานสุขาภิบาลและอนามัยสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๑๗๔ ๓๓๙๐-๙ ต่อ ๑๖๒๑
โทรสาร ๐ ๒๓๒๓ ๙๔๘๖

" ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน "

Standard Operating Procedure		Doc No.: 05-PR-S001
Subject: Community Complaint		Page: 1 of 5
Prepared by: PR Dept.	Date: 4 June 21	Effective Date : 7 June 21
Approved by: [redacted]		Revision: 1
Authorization: [redacted]	Date: 7/6/2021	Copy No. :

Change Control

Revision	Change Date	Description of Change	Initial	DAR No.	Effective Date
0	08/08/17	Issue new document	Suparp	17/015	30/08/17
1	4/06/21	Update	TP	21/010	7/06/21

CONTROLLED COPY

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Standard Operating Procedure		Doc No.: 05-PR-S001
Subject: Community Complaint		Page: 2 of 5
Prepared by: Communication Dept.	Date: 4 June 21	Effective Date :7 June 21
Approved by: [redacted]		Revision: 1

1. Purposes:

To set up the mechanism method for staff to process in case of having environmental complain from community. Aiming to prevent and solve the problem to satisfy community, local organization, local government and other involved party.

2. Scope and Application:

2.1 This procedure will be used for all the environmental impact that may cause by BPEC activities and effect to community and other involved organizations.

2.2 The complainants mean local people who live around BPEC including government & private agencies.

2.3 The complaint covers by verbal inform, face to face or other communication system and also in writing.

3. Associated Document

3.1	05-PR-F001/00	Complaint Form for Complainant	(Attachment 1)
3.2	05-PR-F002/00	Summary of Complaint	(Attachment 2)
3.3	05-PR-F003/00	Complaint Procedure Chart	(Attachment 3)

4. Procedure:

4.1 Complaint Receiving

4.1.1 The Community, Government and Private through phone can make a complaint on environmental impact both by verbal and in writing on Complaint Form for Complainant (Attachment 1)

4.1.2 Communication Dept. shall be the first acknowledge people in every case of complaint. In case of complain calling in, the operator must transfer the line to communication officer to handle and further proceed and keep record on complaint form for receiver (Attachment 2)

4.1.3 Communication officer and / or Senior Management or his representative goes out to the suspect location immediately. For basic inspection, if found that the case is might effected by BPEC activities the responsible department have to take action immediately to find out the truth. If found that the case clearly not, BPEC, Communication officer has to inform the truth with evidence to complainant immediately.

4.2 Information Report

CONTROLLED COPY

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of 7this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

4.2.1 Every form for both receiver and complaint has to keep record on Summary of External Communication and Complaint (Attachment 3) every month (if any) and identify concerned function and level within the facility also summary report all complaints every end of the year for submit to Senior Management sign acknowledge as well.

4.2.2 Every complaint has to report to the Senior Management, EN Dept., and Communication Manager and responsible persons immediately by verbal or internal communication system (e-mail or memo) and keep record on Complaint Form (Attachment 1 or 2) and signature of responsible persons for corrective and preventive action before return that form to Communication Dept. and inform to complainant as process.

4.2.3 After working hours, the complaint will go to security guard house then inform to Communication officer immediately. In case of serious issue Communication officer, health and safety person and/or management's representative have to be in place as soon as possible.

4.3 Site Inspection

4.3.1 The responsible persons to proceeding inspection within BPEC.

4.3.2 The result of inspection shall report to Senior Management also inform to Communication Dept. for recording.

4.3.3 If found that the issue is not relating to BPEC, Communication officer shall inform to the complainant immediately.

4.3.4 If found that the issue is truly happen because of BPEC activities, the responsible person must take action immediately and keep record on Complaint Form (Attachment 1) for follow up in each step of trouble solving and also time frame of work then report to Senior Management and inform to Communication Dept.

4.3.5 The responsible persons should coordinate, control situation until trouble has been, and after action must be report to Senior Management and Communication Dept.

4.4 Informing to complainant

4.4.1 Communication officer have to gather all information of the trouble such as cause of trouble, how to solve the trouble, period of trouble solving then arrange the meeting with local community to keep them update. Communication person to record all information into Complaint Form.

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of 7this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

CONTROLLED COPY

4.5 Recording

4.5.1 Communication Dept. to recording all detail of complaint in the Complaint Receiver Form.

4.5.2 Communication Dept. to take a complete complaint to submit to Senior Management for sign for approves and acknowledges closing the case.

4.5.3 Communication Dept. summary all complaints onto Summary of External Communication and Complaint (if any) (Attachment 3) report to management.

4.5.4 The original form for all complaint receiving will be kept at the Communication Dept. and Copy distribution to all concern departments for record and report as responsibility of each department.

5. References

- N/A

6. Glossary:

6.1 BPEC : Bangpoo Environmental Complex.
6.2 Communication Dept. : Communications Department
6.3 EN Dept. : Environmental, Health & Safety Department

7. Definition

7.1 Environmental Complaint : All complaint about environment informed by oneself, communication system, writing as a case occur from BPEC activities create dust, noise, odor and others which effected to livelihood of community and environmental.

7.2 Organization : Government and Private section

7.3 Community : The Local people who live around BPEC Community including also the local people and neighbor company

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of 7this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

CONTROLLED COPY

who live around BPEC.

7.4 Senior Management : President of BPEC Site

CONTROLLED COPY

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of 7this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

การเปลี่ยนแปลงเอกสาร

เปลี่ยนแปลงครั้งที่	วันที่	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	ลายมือชื่อ	DAR เลขที่	วันที่มีผลบังคับใช้
0	8 ส.ค. 60	ออกเอกสารใหม่	สุภาพ	17/015	30 ส.ค. 60
1	4 มิ.ย. 64	ปรับปรุง	ฐภูพศุตม์	21/010	7 มิ.ย. 64

CONTROLLED COPY

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

1. **วัตถุประสงค์**

เพื่อกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดปัญหาการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานราชการ,สถานประกอบการและชุมชน มีจุดหมายเพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นเพื่อให้ชุมชน,สถานประกอบการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพึงพอใจ

2. **ขอบเขตและการใช้งาน**

2.1 นโยบายนี้ครอบคลุมการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน, หน่วยงาน และองค์กร ฯลฯ อันมีสาเหตุจากการดำเนินการของโครงการบางปูฯ

2.2 ผู้ร้องเรียนครอบคลุมชุมชนที่อยู่รอบโครงการบางปูฯ ตลอดจนหน่วยงาน และองค์กรทั้งภาครัฐและเอกชน

2.3 การร้องเรียนครอบคลุมทั้งการร้องเรียนด้วยตนเองต่อหน้า หรือ ผ่านระบบสื่อสารต่างๆ และการร้องเรียนเป็นลายลักษณ์อักษร

3. **เอกสารที่เกี่ยวข้อง**

3.1 05-PR-F001/00 แบบฟอร์มบันทึกการรับร้องเรียน (เอกสารแนบ 1)

3.2 05-PR-F002/00 แบบฟอร์มบันทึกการรับร้องเรียน ประจำเดือน (เอกสารแนบ 2)

3.3 05-PR-F003/00 แผนภูมิระเบียบวิธีปฏิบัติในการรับเรื่องร้องเรียน (เอกสารแนบ 3)

4. **ขั้นตอนการปฏิบัติงาน**

4.1 <u>การรับเรื่องร้องเรียน</u>

4.1.1 ชุมชน หน่วยงาน และองค์กรต่างๆ สามารถร้องเรียนผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการได้ทั้งด้วยวาจา และลายลักษณ์อักษรที่จัดทำขึ้นเอง หรือบันทึกลงในบันทึกการร้องเรียนสำหรับผู้ร้องเรียน (เอกสารแนบ 1)

4.1.2 แผนกสื่อสารองค์กรฯ เป็นหน่วยงานหลักในการรับผิดชอบเกี่ยวกับการรับเรื่องร้องเรียน กรณีผู้ร้องเรียนติดต่อทางโทรศัพท์ พนักงานรับโทรศัพท์จะทำการโอนสายฯ มายังเจ้าหน้าที่แผนกสื่อสารองค์กรฯ เพื่อบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียนสำหรับผู้ร้องเรียน (เอกสารแนบ 2) ทุกครั้ง

4.1.3 แผนกสื่อสารองค์กร / ผู้บริหาร และ/หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร ออกไปยังสถานที่ที่เกิดการร้องเรียนทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ เพื่อตรวจสอบเบื้องต้น หากพบว่าเหตุที่เกิดเป็นผลมาจากการดำเนินงานของโครงการบางปูฯ จริง หรือมีแนวโน้มว่าอาจเกิดเหตุจาก หรือโครงการบางปูฯ ต้องทำการแจ้งไปยังผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงทันที แต่หากพบเหตุที่เกิดไม่เกี่ยวข้องกับโครงการบางปูฯ เจ้าหน้าที่แผนกสื่อสารองค์กรฯ จะต้องแจ้งไปยังผู้ร้องเรียนทันที

CONTROLLED COPY

4.2 <u>การแจ้งข้อมูล</u>

4.2.1 บันทึกแบบฟอร์มบันทึกการรับร้องเรียนประจำเดือน(เอกสารแนบ 2) เป็นประจำทุกเดือน (ถ้ามี) โดยต้องทำการสรุปและรวบรวมข้อร้องเรียนของทั้งปีทุกสิ้นปี เพื่อเสนอให้ผู้บริหารได้ลงนามรับทราบทุกครั้งด้วย

4.2.2 เหตุการณ์ร้องเรียนทุกกรณีจะถูกแจ้งให้ ผู้บริหาร, ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม, ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรฯ และผู้เกี่ยวข้องท่านอื่นๆ ทราบทันทีด้วยวาจาหรือระบบการสื่อสารภายในองค์กร พร้อมกับเซ็นชื่อรับทราบในแบบฟอร์มบันทึกการร้องเรียน (เอกสารแนบ 1 และระบุวิธีแก้ไขและป้องกันปัญหา เพื่อส่งแบบฟอร์มดังกล่าว คืนให้กับแผนกประชาสัมพันธ์เพื่อชี้แจงต่อผู้ร้องเรียนต่อไป

4.2.3 กรณีนอกเวลาทำการของบริษัทฯ เมื่อมีผู้ร้องเรียนมายังโครงการ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจะต้องดำเนินการรับเรื่องและแจ้งมายังเจ้าหน้าที่แผนกสื่อสารองค์กรฯ ด้วยวาจาทันที กรณีเกิดการร้องเรียนเนื่องจากการดำเนินการของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างรุนแรง ตัวแทนฝ่ายบริหาร / เจ้าหน้าที่สื่อสารองค์กร ฯลฯ จะต้องเดินทางมายังพื้นที่และชี้แจงชุมชนได้ทันที

4.3 <u>การตรวจสอบภายในโครงการ</u>

4.3.1 ผู้รับผิดชอบดำเนินการตรวจสอบสาเหตุภายในโครงการ

4.3.2 ผลการตรวจสอบจะถูกรายงานให้ผู้บริหารทราบพร้อมแจ้งแผนกสื่อสารองค์กร เพื่อบันทึกเหตุการณ์ร้องเรียน

4.3.3 กรณีที่ตรวจสอบแน่ชัดแล้วหากมิใช่สาเหตุจากโครงการอีสเทิร์นฯ และโครงการบางปูฯ เจ้าหน้าที่แผนกประชาสัมพันธ์ฯ จะต้องแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบทันที

4.3.4 กรณีที่ตรวจสอบพบว่าเป็นสาเหตุจาก โครงการบางปูฯ จริงผู้มีหน้าที่รับผิดชอบจะต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที และเขียนบันทึกเพื่อใช้ในการติดตามการแก้ไขและป้องกันปัญหา พร้อมทั้งรายงานต่อผู้จัดการทั่วไปและแจ้งแผนกสื่อสารองค์กรให้ทราบถึงสาเหตุและประมาณการเวลาในการแก้ไขเพื่อชี้แจงต่อชุมชน โดยจะบันทึกข้อมูลต่าง ๆ ลงในแบบฟอร์มบันทึกการร้องเรียน

4.3.5 ผู้รับผิดชอบต้องทำการประสานงาน ควบคุม และแก้ไขจนแล้วเสร็จ ให้แจ้งผู้บริหารและแผนกสื่อสารองค์กรทราบทุกครั้ง

4.4 <u>การแจ้งผลต่อผู้ร้องเรียน</u>

4.4.1 หลังจากทราบสิ่งที่เป็นสาเหตุที่ก่อให้เกิดการร้องเรียน และวิธีการแก้ไขรวมทั้งเวลาสำหรับการแก้ไขแล้ว เจ้าหน้าที่แผนกสื่อสารองค์กร จะออกไปชี้แจงต่อผู้ร้องเรียนให้ทราบข้อเท็จจริงพร้อมบันทึกผลการชี้แจงลงในแบบฟอร์มบันทึกการร้องเรียน

4.5 <u>การบันทึกผล</u>

4.5.1 แผนกสื่อสารองค์กร บันทึกรายละเอียดในแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียนครบทุกขั้นตอน

CONTROLLED COPY

4.5.2 นำบันทึกการร้องเรียนตามแบบฟอร์มเสนอต่อผู้บริหารเพื่อลงนามปิดเรื่องร้องเรียน

4.5.3 แผนกสื่อสารองค์กรจะทำสรุปการร้องเรียนทุกเดือน (ถ้ามี) (เอกสารแนบ 2) เพื่อรายงานต่อฝ่ายบริหาร

4.5.4 แบบฟอร์มต้นฉบับเรื่องการรับเรื่องร้องเรียน จะถูกเก็บรักษาไว้ ณ แผนกสื่อสารองค์กร โดยสำเนาจะถูกส่งไปยังแผนกที่เกี่ยวข้องเพื่อบันทึกและรายงานในส่วนงานที่รับผิดชอบต่อไป

5. เอกสารอ้างอิง

- ไม่มี

6. ประมวลคำศัพท์

6.1 โครงการบางปูฯ : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

6.2 แผนกสื่อสารองค์กรฯ : แผนกสื่อสารองค์กร

6.3 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ : แผนกสิ่งแวดล้อม, สุขอนามัย และความปลอดภัย

7. คำนิยาม

7.1 การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม : การร้องเรียนทุกชนิดทั้งด้วยวาจาต่อหน้า/การใช้อุปกรณ์สื่อสาร/การเขียนเป็นลายลักษณ์อักษรที่มีสาเหตุจากการดำเนินการของโครงการบางปูฯ ซึ่งก่อให้เกิดกลิ่น ฝุ่น เสียง และอื่นๆ ที่กระทบต่อชีวิตและความเป็นอยู่ของชุมชนหรือสิ่งแวดล้อม

7.2 หน่วยงาน, องค์กร : หน่วยงาน และองค์กรที่เป็นของรัฐบาลและเอกชน

7.3 ชุมชน : รวมถึงชุมชนที่อยู่รอบโครงการบางปูฯ และบริษัทฯใกล้เคียง เป็นต้น

7.4 ผู้บริหาร : ประธานบริหารโครงการบางปูฯ

CONTROLLED COPY

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Attachment 1

เอกสารแนบ 1

Complaint form for complainant

แบบฟอร์มบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน

CONTROLLED COPY

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

COMPLAINT FORM FOR COMPLAINANT

แบบฟอร์มบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน

1. สำหรับผู้รับเรื่องร้องเรียน **(For Receiver Complainant)** ลำดับที่ (No.) .....

ชื่อผู้ร้องเรียน **(Complainant)** : .....

ที่อยู่ **(Address)** : .....โทร. **(Tel.)** : .....

ช่องทางการร้องเรียน **(Channel of Complain)** :

☐ ทางโทรศัพท์ (By Phone) ☐ ชี้แจงต่อหน้า **(Face to face)** ☐ กรอกแบบฟอร์ม **(In writing)**

เรื่องที่ร้องเรียน **(Subject of Complain)** :

☐ กลิ่น **(Odor)** ☐ ฝุ่น **(Dust)** ☐ เสียง **(Noise)**

☐ หนูและแมลง **(Rodent and Insect)** ☐ อื่นๆ **(Other)** .....

รายละเอียด/ข้อมูลเพิ่มเติม **(Details)** .....

.....

Acknowledge by

รับทราบ .....

Managing Director/President

2. สำหรับผู้รับผิดชอบ **(For responsibility)**

- ออกไปยังจุดที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียง โดย.....

  (Inspect the complaint location by)

- ผลการตรวจสอบ (Results of inspection)

  ☐ ปัญหาเกิดจากโครงการจริง เนื่องจาก .....

  Trouble occur from ESBEC activities

  ☐ ไม่ใช่ปัญหาที่เกิดจากโครงการ (Not from ESBEC)

วิธีแก้ไขและป้องกันปัญหา (Corrective and Prevention Action.....

.....

ผลการชี้แจงต่อผู้ร้องเรียน (Complainant acknowledgement).....

.....

Responsible by

ผู้ดำเนินการ .....

(.....)

Informed by

ผู้ชี้แจง.....

(.....)

Approve for close issue

อนุมัติปิดข้อร้องเรียน .....

Managing Director / President

Date .....

Effective Date: 30/08/17

CONTROLLED COPY

Attachment 2

เอกสารแนบ 2

Summary of community complaint

สรุปบันทึกการร้องเรียน

CONTROLLED COPY

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Attachment 3
เอกสารแนบ 3

Complaint procedure chart
ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

CONTROLLED COPY

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-PR-F002/00

Summary of Community Complaint (สรุปบันทึกการร้องเรียน)

For Month During Date to date No.
ประจำเดือน.....ระหว่างวันที่.....ถึงวันที่.....ลำดับที่.....

No. ลำดับ	Date/Time วัน/เวลา	Names of Complainant ชื่อผู้ร้องเรียน	Position/ Community ตำแหน่ง/ ชุมชน	Company/Address of Complainant บริษัท/ที่อยู่ผู้ร้องเรียน	Tel. No. หมายเลขโทรศัพท์	Subject เรื่องที่ร้องเรียน	Corrective and Preventive action การแก้ไขและป้องกันปัญหา	Action by ผู้ดำเนินการ

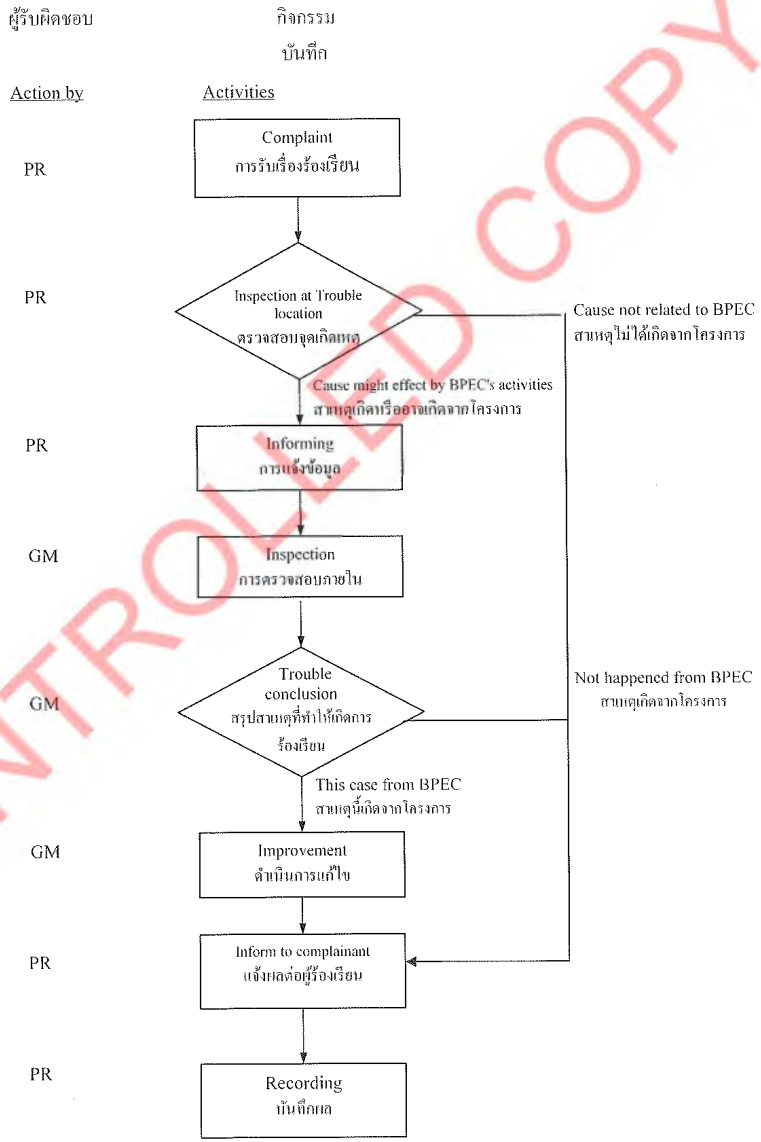
Prepared by.....Date.....
Site Community Relations Manager

Review/Acknowledge by .....Date.....
Managing Director/President

Effective date: 30-08-17

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

COMPLAINT PROCEDURE CHART



CONTROLLED COPY

เอกสารแนบ 2-32

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Health & Safety Policy

Revision 3

Ref. No. : HS001/2020

The goal of Waste Management Siam Ltd. (WMS) is to prevent the occurrence of all work related injuries, illness, accident, drug, alcohol, and property damage affecting our employees and property assets. We are equally committed, to protecting the public and our customer from any event, which could cause harm or economic losses due to our operations.

Our policy is to achieve the goal by adapting the following principles:

1. Conform to all applicable Health & Safety regulations & codes.
2. Provide a safe work environmental by elimination or controlling known hazards with appropriately designed equipment and facilities; by the development, implementation, training of employees on safe operating procedures; and by providing personal protective equipment s required.
3. Test all employees for physical qualification using a medical check
4. Prevention of drugs and alcohol through the implementation of a drug and alcohol policy and medical testing of employees prior to employment and regular random checks in the workplace.
5. Inform employees of hazard associated with their job, and train them to eliminate/reduce risks
6. Emphasize that employees are responsible for performing their work related activities in a safe manner an in accordance with all applicable safety regulations.
7. Delegate accountability and responsibility to Managers and Supervisors for the safety of operations under their control and make evaluations according to their safety record, performance, and discipline.
8. Investigate and report/document all work related injuries, illness, accidents, drug and alcohol, environmental spills, discharges, or emissions.
9. Develop safe work procedure for jobs with potentially hazardous elements and review them regularly.
10. Under take proactive training of latest safety innovations.

All employees are expected to respect their fellow employees, the company and the environmental while supporting and participating in our Health & Safety programs. Together, with teamwork, we can achieve our goals and ***"Returning the Environmental to the people of Thailand"*** and maintained to ensure that this policy is followed Announcement No HS001/2016 on 27 October 2016

Announced as at January 10th 2020

President

Address: 589/142 Central City Tower 1 Building 25th Floor, Kwang North-Bangna, Khet Bangna Bangkok, Thailand 10260
Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928
www.wms-thailand.com E-mail:info@wms-thailand.com
Operation: Eastern Seaboard Environmental Complex (ESBEC) Tel: (66)-38-346364-7 Fax: (66)-38-346-368
Bangpoo Environmental Complex (BPEC) Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547

ประกาศนโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ฉบับแก้ไขครั้งที่ 3

เลขที่ : HS001/2020

บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด (WMS) มีนโยบายในการป้องกันการเกิดเหตุการณ์หรืออุบัติการณ์ต่างๆ ที่จะเกิดขึ้นซึ่งเกี่ยวข้องกับการบาดเจ็บ, เจ็บป่วย, อุบัติเหตุ, ยาเสพติด เครื่องดื่มแอลกอฮอล์และทรัพย์สินเสียหาย ซึ่งจะมีผลกระทบต่อพนักงานและทรัพย์สินของบริษัทฯ โดยบริษัทฯมุ่งมั่นที่จะปกป้องสาธารณชนและลูกค้าของบริษัทฯ จากเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดอันตรายหรือความสูญเสียทางเศรษฐกิจอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของบริษัทฯ

นโยบายการบรรลุเป้าหมายโดยมีหลักการดังต่อไปนี้

1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดและกฎหมายด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
2. จัดให้มีสภาพแวดล้อมความปลอดภัยโดยขจัดหรือควบคุมอันตรายและอุปกรณ์ที่ออกแบบอย่างเหมาะสมและสถานที่ โดยปรับปรุงพัฒนาด้วยวิธีการฝึกอบรมพนักงานในขั้นตอนการปฏิบัติการอย่างปลอดภัยและจัดหาอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
3. จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคน
4. มีการป้องกันยาเสพติดและแอลกอฮอล์โดยการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนจ้างงานและสุ่มตรวจเป็นประจำ
5. แจ้งให้พนักงานทราบถึงความเป็นอันตรายอันเกี่ยวเนื่องจากงานที่ทำและอบรมพนักงานให้ทราบถึงความปลอดภัยในการทำงานเพื่อลดความเสี่ยง
6. ส่งเสริมให้พนักงานมีหน้าที่ดำเนินงานของกิจกรรมทุกอย่างในลักษณะที่ปลอดภัยตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
7. จัดตั้งตัวแทนผู้รับผิดชอบและความรับผิดชอบในฐานะผู้จัดการและหัวหน้าเพื่อความปลอดภัยของการดำเนินงานภายใต้การควบคุมดูแลและจัดให้มีการประเมินความปลอดภัย บันทึกผลการปฏิบัติและการรักษาระเบียบวินัยอย่างมีประสิทธิภาพ
8. จัดให้มีการสืบสวนและสอบสวน การรายงานและเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการบาดเจ็บ, เจ็บป่วย, อุบัติเหตุ, ยาเสพติดและเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ การหกรั่วไหล การปล่อยหรือการระบายลงสู่สิ่งแวดล้อม
9. จัดให้มีการพัฒนากระบวนการทำงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีองค์ประกอบและอันตรายสำหรับพนักงานอย่างสม่ำเสมอ.
10. จัดให้มีการฝึกอบรมเชิงรุกและนวัตกรรมด้านความปลอดภัยอยู่เสมอ

พนักงานทุกท่านจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทฯ สนับสนุนและมีส่วนร่วมในกิจกรรมด้านความปลอดภัย ร่วมถึงการทำงานเป็นทีมเพื่อให้บรรลุเป้าหมาย และ ***"คืนสภาพแวดล้อมที่ดีสู่สังคมไทย"***.เพื่อให้มั่นใจว่านโยบายนี้ได้ถูกนำไปปฏิบัติอย่างแท้จริง ซึ่งมีผลบังคับใช้ตามประกาศเดิมเลขที่ HS001/2016 เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2559

ประกาศ ณ วันที่ 10 มกราคม 2563

ประธานบริหาร

Address: 589/142 Central City Tower 1 Building 25th Floor, Kwang North-Bangna, Khet Bangna Bangkok, Thailand 10260
Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928
www.wms-thailand.com E-mail:info@wms-thailand.com
Operation: Eastern Seaboard Environmental Complex (ESBEC) Tel: (66)-38-346364-7 Fax: (66)-38-346-368
Bangpoo Environmental Complex (BPEC) Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547

เอกสารแนบ 2-33

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย

คำสั่ง บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ที่ 2024-002/BPEC/HS

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจกรรมตามองค์ประกอบที่กำหนด นั้น

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ประกอบกิจการ โรงพักขยะมูลฝอย และขยะอุตสาหกรรม (เฉพาะประเภท Non-hazardous waste) และรับดำเนินการดูแล จัดการระบบเตาเผาสถานีขนถ่ายวัสดุที่ใช้แล้ว และบริหารจัดการวัสดุเหลือใช้ ขยะมูลฝอยจากชุมชน และน้ำเสียจากผู้ใช้บริการทั่วประเทศ ตลอดจนผลิตไอน้ำ ล้างภาชนะปนเปื้อน ผลิตเชื้อเพลิงผสม และเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุไม่ใช้แล้ว มีลูกจ้างจำนวน 120 คน จึงจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเลขที่ 965 หมู่ที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ซอย 3บี ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280 ดังนี้

1. [redacted] ประธานกรรมการ
2. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา
3. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (IN/MN)
4. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (MN)
5. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (PR)
6. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (RC/FB)
7. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (ENV)
8. [redacted] กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (IN)
9. [redacted] กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (HR)
10. [redacted] กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (TD)
11. [redacted] กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (LAB)
12. [redacted] กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (CS)
13. [redacted] กรรมการและเลขานุการ (SAFETY)

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอกกิจการ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ในตำแหน่งเป็นเวลาสองปี นับตั้งแต่วันที่ 8 กรกฎาคม 2567 จนถึงวันที่ 8 กรกฎาคม 2669

สั่ง ณ วันที่ 4 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ลงชื่อ ... [redacted] .....

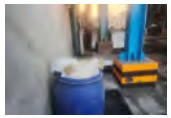
กรรมการผู้จัดการ

เอกสารแนบ 2-34

บันทึกการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

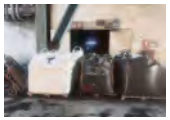
a member of DOWA

BPEC Environmental Inspection Report on 21-01-25

		In the morning	Before lunch time			In the afternoon	
Items	**Non compliance issues**	**Corrective action**	**Issue Date**	**Responding person**	**Target date**	**Before**	
1	Material from maintenance job storage at car parking area. And stopper at car parking area was damaged.	Please move out and need to repair stopper. **Done**	3-Jan-25	MN	30-Jan-25		
2	Dirty convenyor storage outside near fence line .	Please cover by tarpaulin /. Move to 2nd yard.	3-Jan-25	MN	15-Jan-25		
3	Found concrete was damaged. Near Haz feeding area and under furnace.	Need to repair.	4-Jan-25	MN	20-Jan-25		
4	Activated carbon and sand storage block entrance of chemical room.	Please move to other area.	18-Jan-25	IN	26-Jan-25		
5	Old board was damaged near infectious waste area.	Please move to dispose. **Done**	18-Jan-25	TD / FB	22-Jan-25		
6	Waste drop front of Haz building.	Need to cleaning.	21-Jan-25	FB	21-Jan-25		
7	Waste storage near ACAT.	Please move to dispose.	21-Jan-25	IN / MN	24-Jan-25		
8	Fly ash spill near wash bay.	Need to cleaning.	21-Jan-25	TD	21-Jan-25		

a member of DOWA

BPEC Environmental Inspection Report on 27-02-25

		In the morning	Before lunch time			In the afternoon	
Items	**Non compliance issues**	**Corrective action**	**Issue Date**	**Responding person**	**Target date**	**Before**	
1	Activated carbon bag was damaged.	Please change new big bag. **Done**	24-Feb-25	MN	24-Feb-25		
2	Aluminium scrap put near Fixed bed furnace.	Please collect and send to recycle. **Done**	25-Feb-25	FB	28-Feb-25		
3	Containers for collect waste for manual feed storage on walk way.	Please move to Haz building. **Done**	25-Feb-25	FB	26-Feb-25		
4	Found concrete was damaged under furnace.	Need to repair.	4-Jan-25	MN	16-Apr-25		
5	Dirty area from fly ash spill on TD yard.	Need to cleaning.	25-Feb-25	TD	28-Feb-25		
6	Fly ash spill front of Haz building.	Need to cleaning.	27-Feb-25	TD	27-Feb-25		
7	Container storgae blocked fire fighting equipment.	Please move to other area.	27-Feb-25	TD	28-Feb-25		
8	Sand and activated carbon storage blocked entrance of chemical room.	Please keep space / Please move to other area.	27-Feb-25	IN	5-Mar-25		
9	Fly ash room was damaged and leak to outside.	Please consider to repairing.	27-Feb-25	MN / IN	31/02/2025		

a member of DOWA

BPEC Environmental Inspection Report on 06-03-25

		☑ In the morning	☐ Before lunch time		☐ In the afternoon		
Items	Non compliance issues	Corrective action	Issue Date	Responding person	Target date	Before	
1	Containers after treat waste storage near Fixed bed furnace.	Please move to dispose / send to recycle. **Done**	1-Mar-25	IN	5-Mar-25		
2	Container storage unstable near container storage area.	Please move down. **Done**	1-Mar-25	TD	5-Mar-25		
3	Dirty area at washbay.	Please housekeeping. **Done**	4-Mar-25	TD	5-Mar-25		
4	Fly ash room was damaged and leak to outside.	Please consider to repairing. Now cleaning waiting to repair.	27-Feb-25	MN / IN	31/02/2025		
5	Found concrete was damaged under furnace.	Need to repair.	4-Jan-25	MN	16-Apr-25		
6	Dirty area from fly ash spill on TD yard.	Need to cleaning.	25-Feb-25	TD	10-Mar-25		
7	Waste for manual feed storage on walk way.	Please move to dispose.	6-Mar-25	IN	7-Mar-25		

a member of DOWA

BPEC Environmental Inspection Report on 2-04-25

		☑ In the morning	☐ Before lunch time		☐ In the afternoon		
Items	Non compliance issues	Corrective action	Issue Date	Responding person	Target date	Before	
1	Waste spill on TD yard.	Please cleaning. **Done**	31-Mar-25	TD	1-Apr-25		
2	Waste spill on TD yard.	Please cleaning. **Done**	31-Mar-25	TD	1-Apr-25		
3	Found concrete was damaged under furnace.	Need to repair.	4-Jan-25	MN	30-Apr-25		
4	The wall was damaged leachate from refuse pit can leak out. behind IN building.	Need to cleaning/ repair.	17-Mar-25	MN / IN	25-Mar-25		
5	Liquid waste storage out of containment area.	Please move to dispose.	1-Apr-25	TD	4-Apr-25		
6	Sludge mixed with flammable material.	Please sorting before move to collect in incombustible container.	31-Mar-25	IN / TD	1-Apr-25		
7	Spray cans put near conveyor.	Please housekeeping area.	2-Apr-25	MN / IN	4-Apr-25		
8	Hopper at direct feed area was damaged.	Need to repair.	2-Apr-25	MN	17-Apr-25		

a member of DOWA

BPEC Environmental Inspection Report on 28-05-25

		☑ In the morning	☐ Before lunch time		☐ In the afternoon		
Items	**Non compliance issues**	**Corrective action**	**Issue Date**	**Responding person**	**Target date**	**Before**	
1	Container storage blocked fire fighting equipment.	Please move to other area. **Done**	24-May-25	TD	26-May-25		
2	Flooding in BPEC site.	Discharging to canal outside. **Done**	27-May-25	BPEC	28-May-25		
3	Rain water over gutter front of RC building.	Need to pumping. **On process**	28-May-25	FB	29-May-25		
4	Dirty area at Haz liquid feeding area.	Need to cleaning.	28-May-25	FB	30-May-25		
5	Haz liquid storage out of containment area.	Please move to dispose / Storage in containment area.	28-May-25	FB	29-May-25		
6	Lamp waste storage outside.	Please continue move to manual feed.	28-May-25	IN	31-May-25		
7	Dirty area at wash bay area.	Need to cleaning.	28-May-25	TD	30-May-25		

a member of DOWA

BPEC Environmental Inspection Report on 21-06-25

		☑ In the morning	☐ Before lunch time		☐ In the afternoon		
Items	**Non compliance issues**	**Corrective action**	**Issue Date**	**Responding person**	**Target date**	**Before**	
1	Steel plate cover gutter was damaged near car parking area.	Need to repair. **Done**	17-Jun-25	MN	20-Jun-25		
2	Container 30Q storage blocked fire fighting equipment.	Please move to other area. **Done**	20-Jun-25	TD	21-Jun-25		
3	Fly ash room was damaged and ash leak to outside.	Need to cleaning and repair.	19-Jun-25	IN / MN	15-Jul-25		
4	Empty containers storage front of air compressor room.	Please move to containers storage area.	19-Jun-25	TD / IN	21-Jun-25		
5	Found rain water over gutter around Haz building.	Need to pumping.	20-Jun-25	FB	22-Jun-25		
6	Found rain water over gutter near infectious waste area.	Need to pumping.	21-Jun-25	FB	22-Jun-25		
7	Container storage unstable.	Please move down.	21-Jun-25	TD	22-Jun-25		
8	Waste storage outside near container storage area.	Please move to dispose.	21-Jun-25	TD	22-Jun-25		
9	Dirty area from leachate.	Please cleaning. And repair the concrete.	21-Jun-25	IN	22-Jun-25		